



200702

MEMORIA DESCRIPTIVA

200702

PATENTE DE INVENCION

PAIS : España

DURACION : 20 años

OBJETO:PERFECCIONAMIENTOS QUE PERMITEN APROVECHAR LA ACCION ALTERNATIVA VERTICAL DE LA BARRA DE AGUJA DE LAS MAQUINAS DE COSER, A FIN DE ACCIONAR AGUJAS NEUMATICAS PARA RECOGER PUNTOS A LAS MEDIAS.

NOMBRE:Enrique de Vidania Clasagasti.

RESIDENTE : En las Palmas de Gran Canaria.

CALLE : Alcalde Obregon nº 13-1º

NACIONALIDAD: Española.



200702

1           La presente invención tiene por objeto, un dispositi-  
vo-casquillo, de aprovechamiento del movimiento neumático  
que se origina en el casquillo o núcleo superior de la ba-  
rra-aguja de las máquinas de coser, en sus desplazamientos  
5           verticales, para su utilización en el accionamiento de las  
agujas neumáticas de recoger puntos de medias, pudiéndose  
acoplar dicho dispositivo, a todas las máquinas de coser  
actuales.

10           Objeto industrial asimismo de esta invención, es una  
nueva utilidad laboral de las máquinas de coser, que se ca-  
racteriza por la economía y ahorro del dispositivo, por su  
facil acoplamiento y sencillez de fabricación.

15           Construidas las máquinas de coser actuales, de tal for-  
ma que la barra de aguja se desliza bien sobre dos casqui-  
llos, uno superior y otro inferior o también sobre dos nú-  
cleos uno superior y otro inferior, que hacen la misma fun-  
ción que los casquillos mencionados; y siendo el casquillo  
o núcleo superior, de tal longitud, que forma un pequeño cuer-  
po de bomba y sirviendo la misma barra de aguja de pistón,  
20           se origina un movimiento neumático, con una velocidad apro-  
ximada, de mil quinientas oscilaciones por minuto en las má-  
quinas de coser movidas por pedal y de tres mil oscilacio-  
nes por minuto, en las movidas por motor eléctrico. Este mo-  
vimiento neumático es aprovechado mediante el acoplamiento



200702

25 de un dispositivo-casquillo, que permite efectuar a las máquinas de coser actuales, una nueva labor-doméstica de gran utilidad.

Diferentes formas de realización des dispositivo-casquillo de la presente invención, e ilustradas en los dibujos adjuntos a modo de representación diagramática, son las figuras números 1, 2, 3, 4 y 5 que van dibujadas en la planta, alzado y sección. Siendo acoplado por presión al núcleo de la máquina el dispositivo-casquillo, figura número 1, los dispositivos-casquillos números figuras 2 y 4 van acoplados por rascado dentro del núcleo de la máquina y los dispositivos-casquillos números 3 y 5 ajustados dentro del núcleo de la máquina y sujetos con tres tornillos prisioneros. Los dispositivos-casquillos mencionados, pueden ser fabricados en cualquier material, mas por la construcción de las máquinas de coser actuales, es preferible el acero, una vez templado y rectificado.

La figura número 6 es un diseño de acoplamiento de uno de los dispositivos-casquillos a la máquina y a la aguja neumática. El movimiento circular continuo del volante 1, es transformado en rectilineo alternativo por la excéntrica 2, y transmitido a la barra de aguja 3, que hace de pistón dentro del casquillo 4, y este, a su vez, hace la función de cuerpo de bomba. El movimiento neumático desarrollado, es aprovechado por el casquillo 5, para accionar la aguja neumática 7, mediante el acoplamiento de la goma 6; acoplamiento que puede ser efectuado por presión.



55 1ª.-Perfeccionamientos que permiten aprovechar la acción  
alternativa vertical de la barra de aguja de las máquinas de  
coser, a fin de accionar agujas neumáticas para recoger puntos  
de medias, caracterizados porque dentro del núcleo de la máqui-  
na y mediante presión, rosca o ajuste complementado por tres tor-  
nillos prisioneros, se acopla un casquillo cilíndrico cuya par-  
te superior constituida por una plataforma circular lleva cen-  
60 trado un saliente cónico, en el cual termina un conducto central  
con que vá provisto el casquillo en toda su longitud; éste, una  
vez situado en el núcleo, actua como cuerpo de bomba en el cual  
ejerce de pistón la barra de la aguja que discurre por el cita-  
do conducto, merced al movimiento rectilineo alternativo provoca-  
do por una excéntrica al convertir el movimiento circular conti-  
70 nuo del volante. La fuerza neumática desarrollada, pasa desde el  
casquillo a través de un tubo de goma que ajustado al saliente  
cónico, la traslada a una aguja neumática que se dispone en el  
extremo opuesto.

70 2ª.-PERFECCIONAMIENTOS QUE PERMITEN APROVECHAR LA ACCION  
ALTERNATIVA VERTICAL DE LA BARRA DE AGUJA DE LAS MAQUINAS DE  
COSER, A FIN DE ACCIONAR AGUJAS NEUMATICAS PARA RECOGER PUNTOS  
DE MEDIAS.

Tal como queda descrito en la memoria que antecede y se  
ilustra en los dibujos adjuntos.

Consta esta memoria de 4 hojas foliadas y mecanografiada-  
das por una sola cara.

Madrid 28 de Noviembre de 1,951

*Juan M. Melamed*

Escala variable

Figura n°1

200702

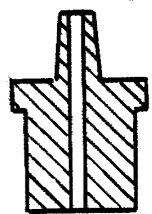
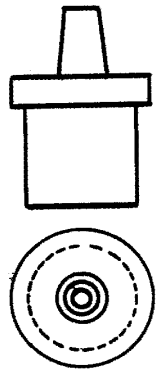


Figura n°2

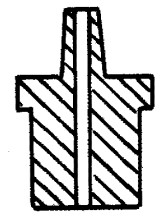
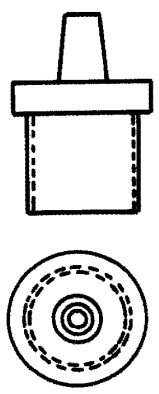
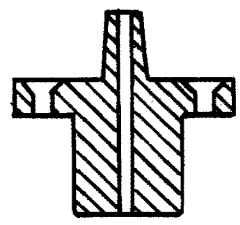
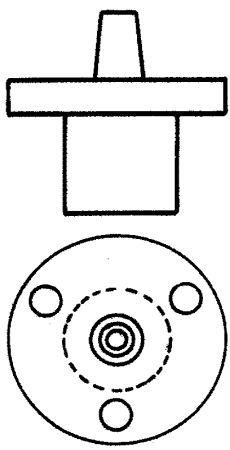


Figura n° 3



P.P.  
*Manuel Velasco*  
29-XI-51

Figura nº 4

Escala variable



200702

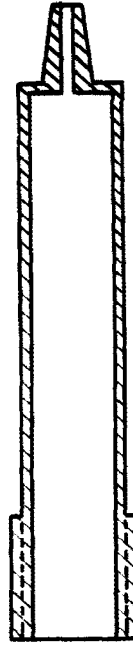
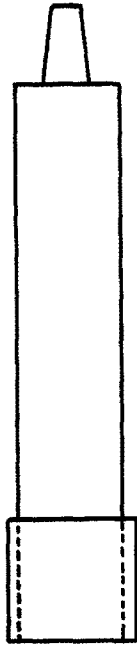
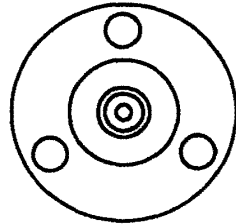
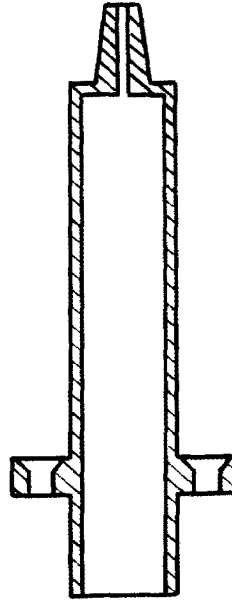
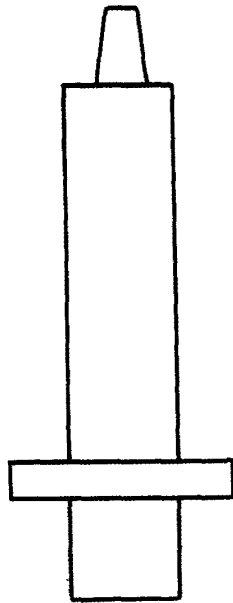


Figura nº 5



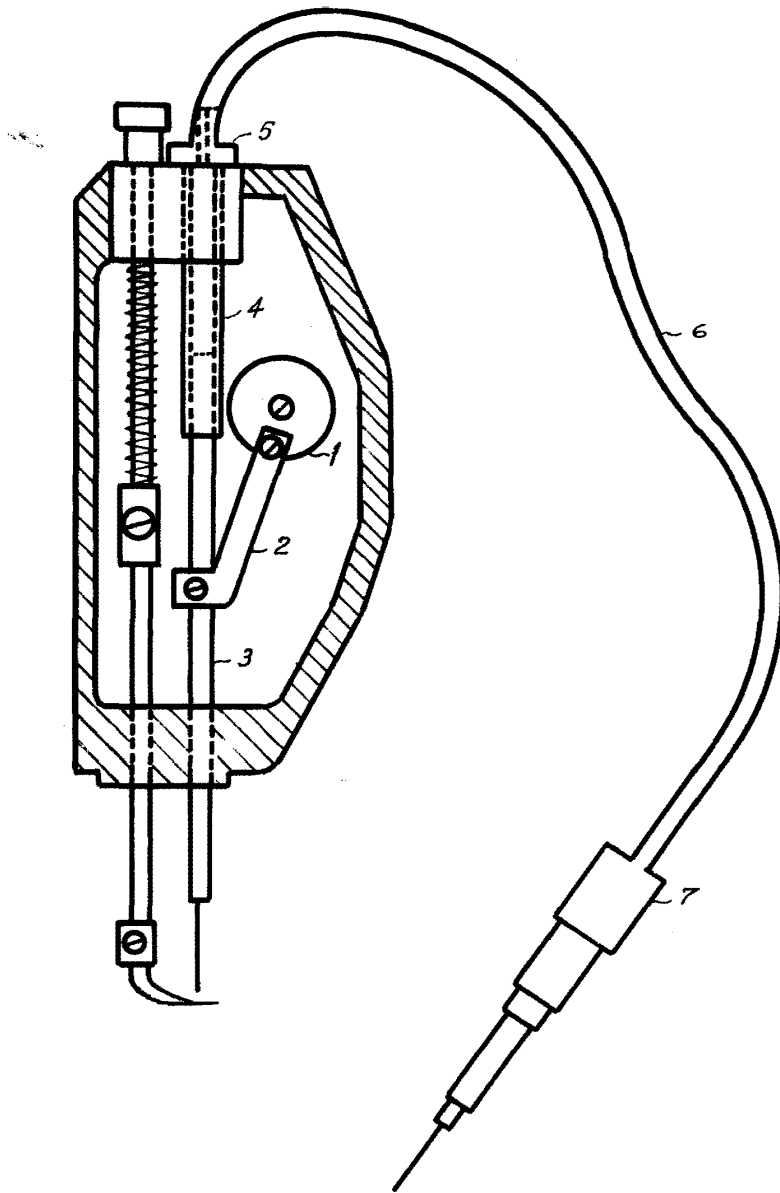
P.P.  
*Manuel Rodríguez*  
29-XI-54

Escala variable



Figura nº 6

200702



R.P.

*Manuel de la Cruz*

29-XI-51