

F.e. 12-11-1975

200619



|    |      |
|----|------|
| CI | FIGL |
|    |      |
|    |      |

## memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO

Un Modelo de Utilidad, por veinte años en España.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

URALITA, S.A.  
- sociedad española -

RESIDENCIA Y DOMICILIO

MADRID.  
Calle Lequerica, nº 10.

OBJETO

" Nueva junta para la unión de tubos. "

203819

19 FEB 1954



- 1 -

1                   Esta junta, objeto del modelo de utilidad  
que se solicita, está especialmente concebida para unir tubos  
cuya superficie de paredes sea sumamente lisa y con toleran-  
cias mínimas en el diámetro exterior, dado el sistema de fabri-  
5                   cación de dichos tubos y conseguir su desmontaje en condicio-  
nes óptimas. De esta manera se pueden emplear cuerpos elas-  
tómicos de forma labiada, existentes corrientemente en el mer-  
cado, con el consiguiente ahorro de coste y la garantía de po-  
der disponer en cualquier momento de su existencia. Este  
10                   cuerpo elastómico hace la estanqueidad mediante un manguito y  
dos bridas.

                  El manguito de forma cilíndrica, con un es-  
trangulamiento central, tiene abocardados sus extremos para  
alojar el cuerpo elastómico pudiendo llevar dichos extremos  
15                   biselados. Los extremos del manguito están roscados exterior-  
mente para enroscar las correspondientes bridas.

                  Las citadas bridas impiden el desplazamiento  
del cuerpo elastómico a lo largo del tubo, siendo su forma en  
sección de ele y teniendo en su parte interna del lado mayor  
20                   de la ele un paso de rosca, que enroscará como ya hemos in-  
dicado en el manguito.

                  Si deseamos que esta junta ofrezca gran re-  
sistencia a sollicitaciones de tracción, podemos colocar me-  
diante pegado, soldadura, etc., un aro próximo a los extremos  
25                   de los tubos, ahora bien estos aros tendrán su parte superior  
discontinua, es decir, lleva unas escotaduras y asimismo las  
llevará también la brida en su ala menor. Con lo cual faci-  
lita la colocación y situación del tapón. Para una mejor  
30

1  
  
  
  
5  
  
  
10  
  
  
15  
  
  
20  
  
  
25  
  
  
30

compresión de lo expuesto, se adjunta unos dibujos a título orientativo y sin ningún sentido limitativo.

En la figura 1 tenemos una sección de esta junta en su montaje. Podemos ver los tubos (1) que uniremos mediante dicha junta compuesta de un manguito (2) de forma cilíndrica, con un estrangulamiento (3) en su parte central externa, así como unos abocardamientos (4) en sus bocas respectivas. En sus bordes externos lleva unas roscas (5) que recibirán sendas bridas (6). En el abocardado se situará un cuerpo elastómero (7), de los corrientemente existentes en el mercado, que es sujetado mediante la brida (6), ya que el fluido por la presión que lleva, comprime al cuerpo elastómero (7) contra las paredes del manguito (2), del tubo (1) y de la brida (6) realizando la estanqueidad de la unión.

Si deseamos que esta junta pueda ser solicitada a esfuerzos de tracción, se puede colocar un aro (8) fig. 3 en los extremos del tubo (1) que quedará situado entre el manguito (2) y la brida (6). Este aro (8) irá soldado o pegado en el tubo (1) y serán en su parte superior discontinuo, es decir, tiene unas entallas (9) y salientes (10) que se corresponden con unos salientes (11) y entallas (12) de la brida (6), fig. 4, que facilita su montaje en la obra.

El montaje lo podemos ver en la fig. 2, como queda realizado es del siguiente modo:

Sus salientes (10) y (11) respectivos del aro (8) y brida (6) forman un conjunto solidario que ancla la junta y los tubos (1).

N O T A



1 El presente modelo de utilidad, comprende  
las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Nueva junta para la unión de tubos com-  
puesta de manguito, bridas y cuerpo elastómero, caracterizada  
porque el manguito de forma cilíndrica tiene un estrangula-  
miento central y sus extremos abocardados para alojar al cuer-  
po elastómero, al cual se le impide desplazamientos axiales  
mediante unos tapones de forma de ele, llevando en la parte  
10 interna del ala mayor un paso en rosca para enroscar con el  
manguito, que a su vez lleva otro paso de rosca en la parte ex-  
terna de la abocardadura.

15 2.- Nueva junta, según la reivindicación 1,  
caracterizada porque puede colocarse en los extremos de los tu-  
bos un aro mediante soldadura, pegado, o similar, cuya parte  
superior es discontinua, es decir posee unas escotaduras.

3.- Nueva junta, según las reivindicaciones  
1 y 2, caracterizada porque la brida puede llevar unas escota-  
duras en el ala menor.

20 4.- "Nueva junta para la unión de tubos".

Según se describe y reivindica en la presen-  
te memoria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la  
cual consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por  
una sola de sus caras.

19 FEB 1974

Madrid, a

CARLOS ROEB  
P. P.

25

Firma Francisco del Pozo

30

19 FEB 1961

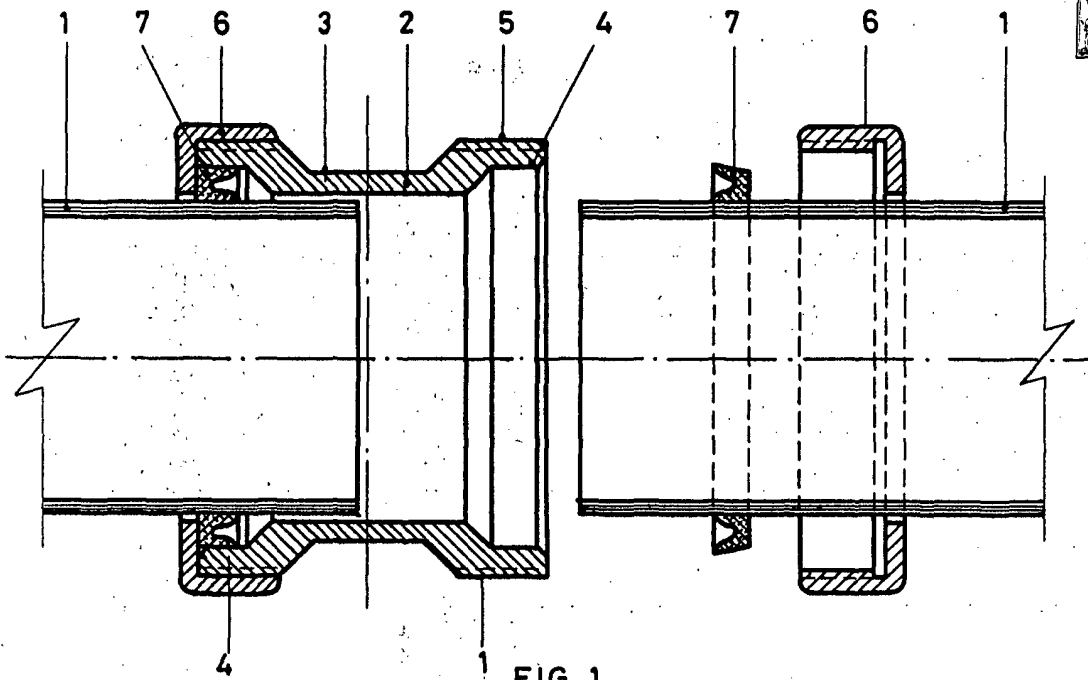


FIG. 1

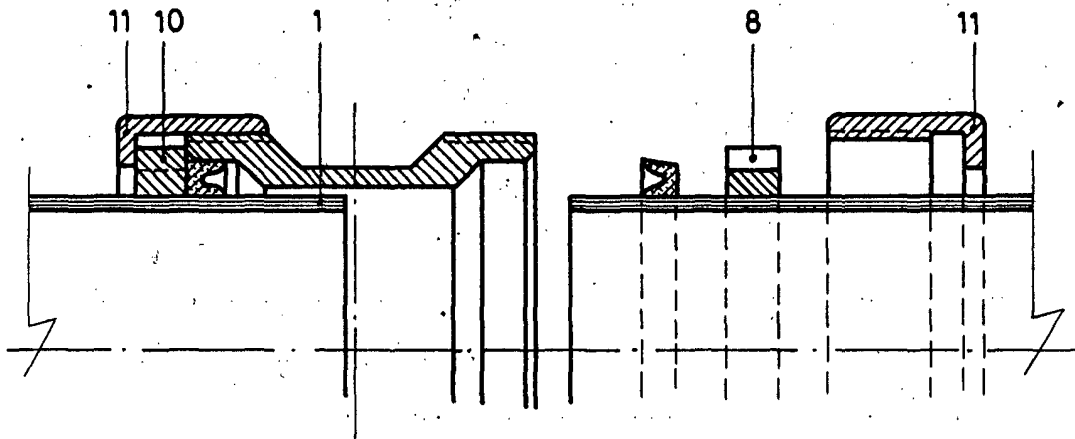


FIG. 2

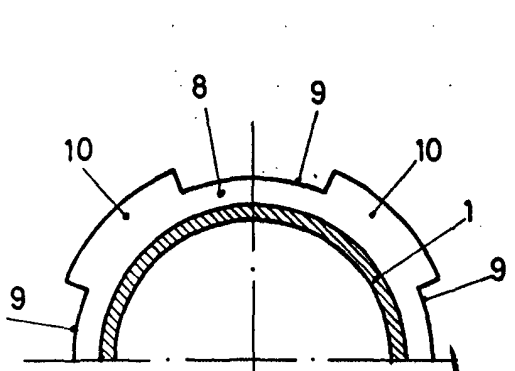


FIG. 3

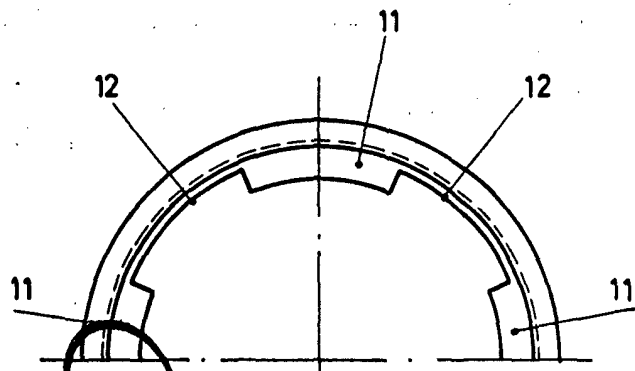


FIG. 4

ESCALA VARIABLE  
CARLOS ROEB  
P.P.