

15 FEB



200488

MEMORIA DESCRIPTIVA

F23M

F27B

MODELO DE UTILIDAD.

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: " CAMARA DE PRECOMBUSTION PARA HORNOS DE ASADO CONTINUO "

Solicitante: Don Enrique GARCIA Tebar.

Residencia: ALGUAZAS (Murcia) - Avda. de Colón, núm. 23.

Nacionalidad: española.

200428



La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a una cámara para la precombustión de gases inflamables de manera que en esta precombustión y la subsiguiente combustión en la cámara de horno, queden completamente quemadas las mezclas utilizadas en la combustión.

La cámara de precombustión que se preconiza, es de uso totalmente imprescindible en aquellas instalaciones lineales o de producción continua utilizadas en el asado de vegetales, especialmente pimientos, en los cuales, según las legislaciones alimentarias en vigor para consumo nacional y para exportación, debe presentarse la circunstancia de carencia absoluta de residuos de combustible, generalmente fuel-oil, combustible que generalmente es de difícil combustión a no llegar a alcanzarse unas condiciones óptimas en cuanto a la mezcla con el comburente a la vez que temperaturas, velocidades y especiales características locales por parte de los suministradores.

Esta cámara que se preconiza queda situada precisamente en la embocadura de la cámara de aportación y mediante su empleo se obtiene el resultado de que el combustible vaporizado aportado por el quemador, mediante una oportuna distribución de tomas radiales de aire, situadas en las inmediaciones del plano de vaporización, hacen que el combustible quede perfectamente dispersado en el dicho comburente para llegar a obtener la combustión perfecta que es precisa para el resultado requerido. La misma cámara de precombustión puede ser acoplada en cualquiera de los hornos de asado actualmente en funcionamiento o en construcción.

Sustancialmente, este modelo consiste en una envolvente de virolas de acero cilíndricas y acoplables mutuamente y que en una de las extremidades soportan la pared portadora del quemador del combustible aportado, en tanto que la otra extremidad es tron

200468



35 cocónica para la salida de los gases en estado de precombustión
y dispuestos para completar la misma combustión en el interior
de la cámara de tratamiento de los vegetales. En la virola in-
mediata a la de base de soporte del quemador se previene, una
40 pluralidad de fenestraciones radialmente dispuestas, cada una
de las cuales se corresponde con un espacio hueco realizado en
la masa de material aislante y refractario que queda en contac-
to con las paredes internas de la dicha cámara a la vez que es
envolvente de una segunda capa interna de material refractario,
45 constituida normalmente por ladrillos porosos de materias ade-
cuadas y que, en definitiva, constituyen la pared de la cámara
de precombustión que soporta las elevadas temperaturas engendra-
das, con la particularidad de que esta misma pared, presenta asi-
mismo unas aberturas en correspondencia con las propias del ma-
45 terial aislante y de las fenestraciones de la virola exterior
de la cámara.

50 La pared de fondo soporta una pieza especial portado-
ra del gasificador-quemador con la ayuda de unas masas endureci-
bles especiales para soportar las elevadas temperaturas que han
de producirse.

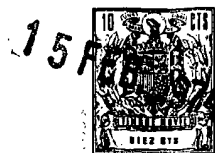
55 A continuación se hará una descripción completa del
aludido Modelo con referencia al plano que se acompaña, en el
cual se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo,
una forma preferente de realización susceptible de todas aque-
llas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente
sus características esenciales.

En dicho plano:

La figura 1ª, es una sección diametral del alzado la-
teral de la cámara.

60 La figura 2ª, corresponde a una vista frontal según

200488



una sección correspondiente al plano indicado en la línea II-II de la figura 1ª.

65 Según queda representado en los dibujos, la pared exterior y cilíndrica de la cámara consta de una virola central (1) que por una parte recibe la virola (2) troncocónica y correspondiente a la salida de gases y por la otra a la virola de base (3) dotada de una pluralidad de fenestraciones (4) en distribución radial. En la zona posterior recibe a la placa de base (5) portadora de la pieza especial (6) destinada a soportar al gasificador-quemador, no representado y cuya pieza especial se mantiene mediante la utilización de mezola fraguable (7) de gran resistencia al calor.

70 La cámara, cuya cubierta ha quedado descrita, dispone interiormente de una primera pared (8) de una materia aislante refractaria indistintamente fundida en masa o preferentemente constituida por los segmentos anulares (9) con adición de masa para la adecuada unión y la determinación de la boquilla troncocónica de salida, a la vez que para consolidar los ladrillos que forman la pared interna (10) que queda en contacto directo con el fuego.

80 Tanto la pared envuelta (10), como la envolvente (8), quedan dotadas respectivamente de las aberturas o conductos (11 y 12) en correspondencia radial con las fenestraciones (4) de la virola de fondo o base (3) de manera que la aportación de aire para la precombustión y posterior combustión completa queda asegurada

85 según las previsiones para que los gases resultantes queden totalmente desprovistos de residuos de fuel.

90 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.



200483

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :
=====

95

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

100

1ª).- Cámara de precombustión para hornos de asado continuo, esencialmente caracterizada por comprender una envolvente resistente para una cámara de precombustión propia- mente dicha integrada por dos diferentes estratos coaxiales y de- terminantes de un espacio de mezcla para el combustible aportado con comburente de incidencia radial y salida por una boquilla troncocónica a la cámara de tratamiento, enfrentada esta boqui- lla con una base de fondo de la misma cámara en la que se man- tiene un portador de la boquilla del gasificador-quemador de com- bustible.

105

110

2ª).- Cámara de precombustión para hornos de asado con- tinuo, según la reivindicación anterior, caracterizada porque la envolvente resistente consta de una virola central que por una parte se une amoviblemente con otra troncocónica de boquilla de salida y por la otra con una virola dotada de una pluralidad de fenestraciones radiales en un plano coincidente con la emboca- dura del dispositivo de gasificación, quedando unida esta virola a una placa de fondo que mediante mezclas fraguables y altamente resistentes al calor comportan una pieza especial de soporte de la anteriormente citada boquilla de gasificación.

115

120

3ª).- Cámara de precombustión para hornos de asado con- tinuo, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, carac- terizada porque los estratos coaxiales conformación digo: de con-

200488



125

formación de la cámara de precombustión propiamente dicha comprenden una primera pared de ladrillos refractarios y/o masa de las mismas características que queda en contacto con la mezcla de combustión y un segundo estrato de materias aislante-refractarias, en masa y/o en segmentos anulares unidos por masa que mantienen al anterior estrato central con respecto a la envolvente exterior de virolas resistentes.

130

4ª).- Cámara de precombustión para hornos de asado continuo, según queda anteriormente reivindicado, caracterizada porque ambos estratos determinantes de la cámara de precombustión propiamente dicha, presentan unas aberturas radiales coordinadas y enfrentadas con las fenestraciones de la virola envolvente que queda en contacto con el cuerpo de fondo.

140

5ª).- "CAMARA DE PRECOMBUSTION PARA HORNOS DE ASADO CONTINUO".

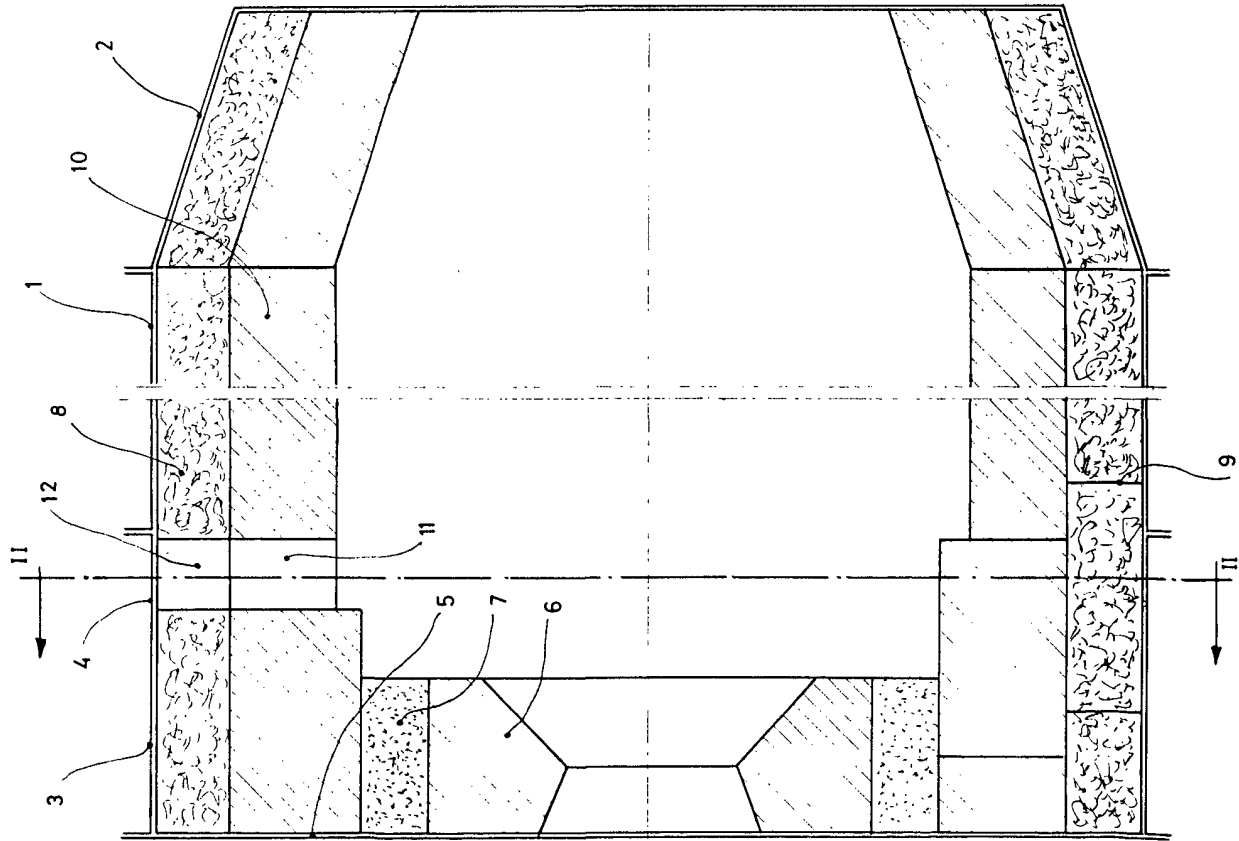
Todo ello según queda expuesto en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 15 FEB. 1974

P. A.

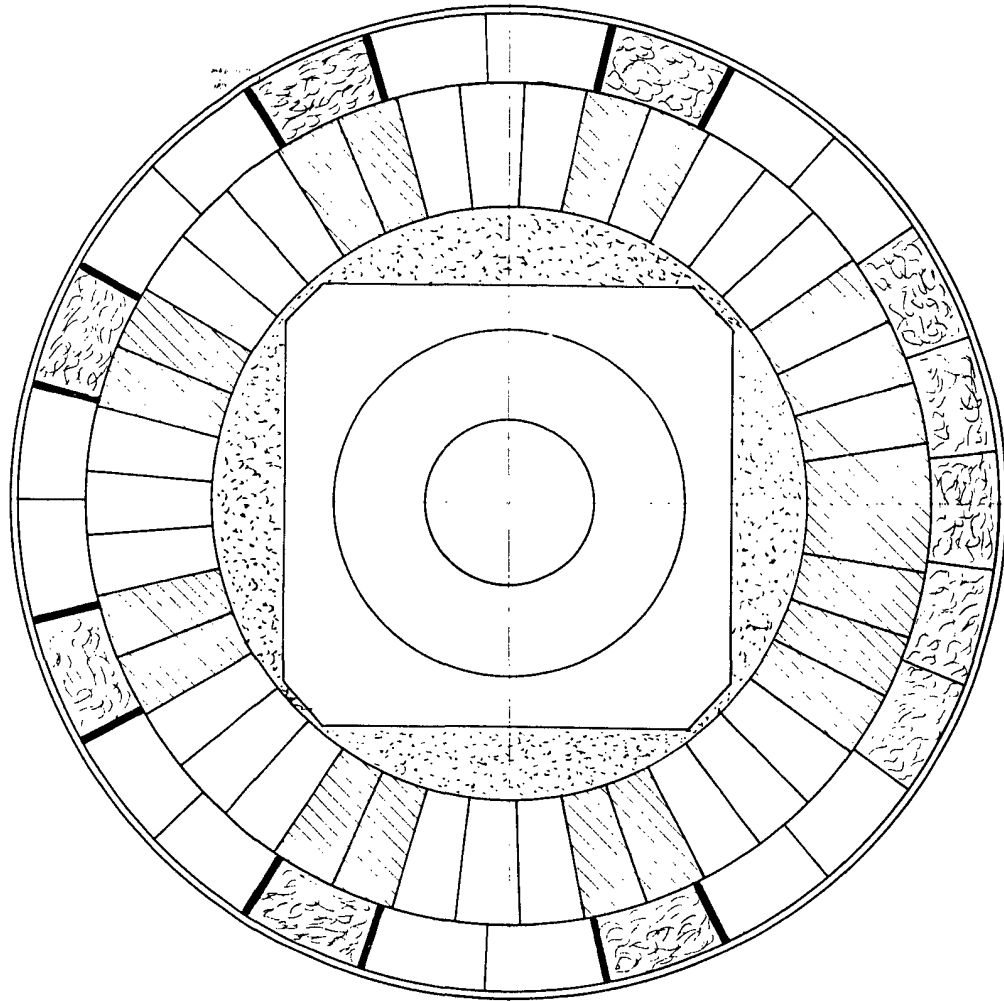
Modesto P. A.
P. A.
[Signature]

FIG. 1ª



ESCALA VARIABLE

FIG. 2ª



Madrid 15 FEB. 1974

Enrique Garcia Tebar
E.P.

