

200473



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de D. ANSELMO ORTIZ RODRIGUEZ, de nacionalidad española, domiciliado en Suárez Somonte, 6, Badajoz,

por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CARTUCHOS DE CAZA".

La presente patente tiene por objeto un dispositivo de taco para cartuchos de caza con el que se consigue, en comparación con los empleados hasta ahora, mejorar notablemente el rendimiento de las escopetas, resul-



200473

tando, al mismo tiempo, más económico.

Esta invención se funda en el descubrimien-
te que constituyendo, en todo o en parte, el taco de cada
cartucho por cilindros compuestos de discos de material
5 compresible y elástico, como el corcho, y discos de mate-
rial resistente y flexible, como cartulina, pegados estos
componentes entre sí formando un solo cuerpo, siendo su
diámetro mayor que el interior de los cartuchos y embutien-
do en éstos dichos cuerpos compuestos en el acto de la
10 carga, haciendo el cartucho de matriz y el atacador de
punzón o embutidor y de tal manera que quedan en los car-
tuchos asentados y con sus bordes curvados o vueltos ha-
cia la boca de carga de los mismos, se consiguen tacos
que, comparados con los empleados hasta ahora, tienen las
15 ventajas siguientes:

I.- Ofrecen mayor resistencia, y ésta más
uniforme, al movimiento inicial, por lo que con ellos la
combustión de la pólvora es más uniforme, más rápida y
más completa y frenan, en el momento de la explosión, el
20 empuje brusco de los gases a los plomos, haciéndolo más
suave.

2.- Realizan la obturación de los gases de
manera más perfecta que la conseguida hasta ahora, ya que
los discos de material resistente y flexible, pegados a
25 las rodajas o cilindros de material compresible y elásti-
co, juegan el papel de los anillos o segmentos de los pis-
tones de los motores, compresores, etc., estando ajusta-

200473



1951

dos exactamente por construcción y antes de ponerse en movimiento a las irregularidades de la superficie interna de los cartuchos y se adaptan, después, más rápidamente por su menor inercia, por su elasticidad y mayor diámetro, a los diferentes diámetros del ánima del cañón que recorren.

3.- Son insensibles a las variaciones de la temperatura, ya que la obturación la realizan discos de material seco, resistente y flexible, y no grasas o cuerpos engrasados, cuya consistencia, poder obturador y coeficiente de fricción varían con la temperatura, ni en los climas cálidos estropean, como éstos, el cartón de los cartuchos y la pólvora, al reblandecerse y difundirse las grasas que los constituyen.

4.- Resultan de menor peso, con el consiguiente aumento del rendimiento de los cartuchos.

5.- Son más económicos que los tacos conocidos de buena calidad, porque pueden fabricarse con materiales de bajo coste, como corcho, cartulina o papel.

Tanto la compresibilidad y elasticidad de los discos compresibles y elásticos como la resistencia y flexibilidad de los resistentes y flexibles de los cuerpos compuestos, han de ser las adecuadas para que no resulten demasiado frágiles o blandos, porque entonces se disgregarían en su recorrido por el cañón o sus bordes curvados o rebatidos serían vencidos o doblegados por los dardos de gas que tienden a pasar por la junta anu-

200473



lar taco-cartucho o taco-cañón, ni demasiado resistentes o duros, porque entonces elevarían la presión y no se adaptarían exactamente a las irregularidades de su recorrido y dilatarían los cartuchos, abultándolos, al atacarlos.

5 Muchos son los materiales que pueden emplearse en la práctica para constituir los cilindros o discos compresibles y elásticos y los resistentes y flexibles, así como muy varios el número y dimensiones de estos discos o cilindros compuestos y los de sus cilindros o discos componentes y las maneras de disponerlos o distribuirlos en la masa de cada taco, bien sea solos o bien en combinación con uno o varios cilindros de material o materiales compresibles, dentro de la idea fundamental de esta invención.

15 A continuación, y como ejemplo, se describe un dispositivo aplicado a los cartuchos del calibre 12, con el que se obtienen buenos resultados en la práctica.

 Este dispositivo consiste, como se muestra en sección en la Figura 1, en constituir el taco de cuatro piezas, 3, 4, 5 y 6, de las que las 3 y 4 son dos discos compuestos y las 5 y 6 dos cilindros o taocs corrientes de corcho.

20 Los discos compuestos, 3 y 4 consta cada uno, como se muestra en sección en la Figura 2, de tres piezas; un disco central 10, de aglomerado de corcho, de dos milímetros de espesor aproximadamente, por ejemplo, del conocido en el comercio con el nombre de aglome-



200473

rado de corcho flexible en láminas o planchas, y un disco lateral, 11 ó respectivamente 12, de cartulina, pegado a cada una de las bases del disco 10 mediante una cola apropiada, siendo el diámetro de estos discos compuestos de 19,3 milímetros.

La cartulina citada puede ser de una sola hoja de 0,3 milímetros de espesor de la conocida en el comercio con el nombre de cartulina de hilo o de naipes o bien compuesta de tres hojas, pegadas entre sí, de papel de 0,1 milímetro de espesor del conocido en el comercio con el nombre de papel de hilo.

Estos discos compuestos pueden fabricarse por los procedimientos conocidos que se usan para fabricar discos similares, por ejemplo, pegando primeramente una hoja de cartulina a cada una de las caras de una hoja de aglomerado de corcho o bien tres hojas de papel de hilo, unas sobre otras, a cada una de dichas caras y cortando de la hoja compuesta resultante los discos compuestos con las herramientas o máquinas conocidas.

Para cargar el cartucho, I, que se muestra en elevación, y parcialmente en sección, en la Figura I, se empieza metiendo en él la carga de pólvora, 2, atacando y embutiendo sobre ella a continuación, y uno después de otro, los dos discos compuestos, 3 y 4.

Para ello se introducen en los cartuchos lo mismo que los discos usuales de cartón, empleando para atacarlos un atacador cilíndrico que entre a frotamiento

200473



1
suave en el tubo de cartón de los cartuchos y cuya extremi-
dad o tope tenga matado ligeramente el borde en forma de
tronco de cono, con el que los discos compuestos, 3 y 4,
quedan asentados y embutidos sobre la pólvora, 2, y con sus
5 bordes curvados o vueltos hacia la boca de carga del car-
tucho, como se muestra en la figura 1.

Una vez asentados y embutidos sobre la pólvora
los discos compuestos, 3 y 4, se atacan directamente sobre
ellos dos tacos corrientes de aglomerado de corcho, 5 y 6,
10 del diámetro usual y de espesor adecuado para rellenar el
espacio disponible, por ejemplo, de 7 milímetros cada uno.

Sobre el taco 6 se ponen directamente los per-
digones 7 cerrando finalmente el cartucho según los proce-
dimientos conocidos, ya sea con un disco de cartón o cor-
cho, 8, y el rebordeo, 9, o bien plegando hacia adentro
15 sus bordes.

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se
presentan para que sean objeto de esta Patente de Inven-
20 ción en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1ª.- Mejoras introducidas en la fabricación
de cartuchos de caza, caracterizadas esencialmente porque



200473

se dispone en cada cartucho un taco que está constituido, en todo o en parte, por cilindros compuestos de discos de material compresible y elástico y discos de material resistente y flexible, entendiéndose estas expresiones en el sentido indicado en la descripción, pegados ambos componentes entre sí formando un solo cuerpo, siendo el diámetro de estos cilindros compuestos mayor que el interior de los cartuchos y que son embutidos en éstos en el acto de la carga, de tal manera que quedan en ellos asentados y con sus bordes curvados o
5
10

22.- Mejoras según la reivindicación anterior, caracterizadas esencialmente porque cada taco está constituido por dos cilindros compuestos de un disco de material compresible y elástico y un disco de material resistente y flexible pegado a cada una de sus caras, cuyos cilindros compuestos son de mayor diámetro que el interior de los cartuchos y que son embutidos en éstos sobre la pólvora y uno encima del otro en el acto de la carga y de tal manera que quedan en los cartuchos asentados y con sus bordes curvados o
15
20

32.- Mejoras según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas esencialmente porque cada taco está constituido, en todo o en parte, por cilindros compuestos de coraho como material compresible y elástico y discos de
25

200473



cartulina como material resistente y flexible.

4º.- Mejoras según reivindicaciones anteriores, caracterizadas esencialmente porque cada taco está constituido por dos cilindros compuestos cada uno de un disco de corcho y dos discos de cartulina y uno o varios cilindros de corcho.

5º.- Mejoras según reivindicaciones anteriores, caracterizadas esencialmente porque cada taco está constituido por dos cilindros compuestos cada uno de un disco de aglomerado de corcho y dos discos de cartulina, compuesta ésta a su vez de varias hojas de papel pegadas entre sí, y dos cilindros de aglomerado de corcho sobre los dos cilindros compuestos.

6º.- En resumen se reivindica como de exclusiva invención y como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita por veinte años en España: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CARTUCHOS DE CAZA."

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

19 NOV. 1951

P.A.

Alberto de Elzabure
Por Poder

200473

200473



74NO

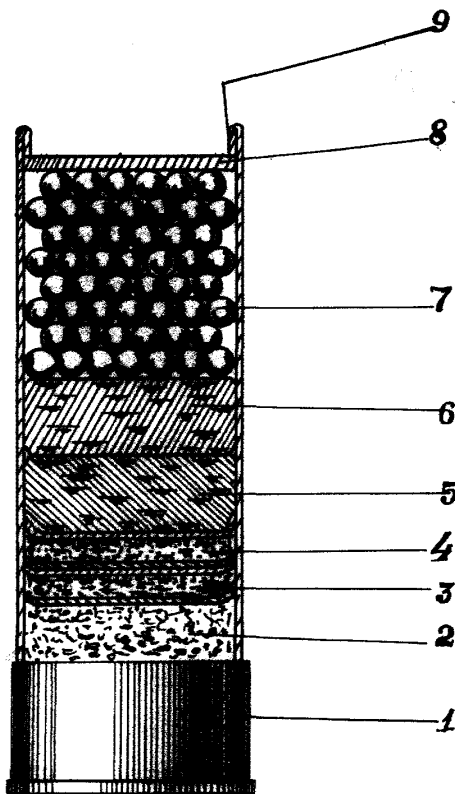


Fig. 1

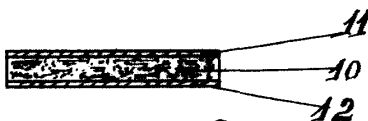


Fig. 2

P. A.

Alberto de Elzaburo
Por Poder.