

2 0 0 4 4 0



Sres. Basso & Weisse, domiciliados en Barcelona, Plaza de Cataluña nº 21, solicitan registrar una patente de invención por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "NUEVO SISTEMA DE INSTALACION PARA LA ELEVACION Y TRANSPORTE MECANICO DE OBJETOS DIVERSOS, QUE HAN DE SER DISTRIBUIDOS PARA FACILITAR TRABAJOS EN SERIE". Clase 78,- Grupo 8º del Nomenclator Oficial.-

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de patente de invención, lo constituye un nuevo tipo de instalación para la elevación y transporte mecánico, de diversos objetos, que han de ser distribuidos dentro de un local industrial de modo automático y para facilitar trabajos, que se realizan en serie o de proceso continuo.-

La idea que caracteriza este nuevo sistema de instalación para la elevación y transporte mecánico, estriba en que los objetos que se han de transportar, se disponen en unas cubetas, plataformas, recipientes o cualquier otro sistema de sustentación de los materiales, mercancías o elementos, montados oscilatoriamente sobre ejes, que sobresalen de una cadena, que sigue un circuito cerrado, pasando por una serie de poleas, una o varias de las cuales son motrices, mientras que las demás giran por el arrastre de la propia cadena portadora y elevadora de los objetos a transportar.-

La nueva instalación, a base de una cadena sin rin, -



20 puesta en movimiento de modo que forme un circuito cerrado, permite adaptar el sistema transportador a todas las exigencias de emplazamiento de los diversos lugares de trabajo que ha de recorrer y al mismo tiempo darle una velocidad de avance y establecer entre las plataformas cubetas o recipientes transportadores los espacios más convenientes, para que lleguen al lugar de utilización del objeto o mercancía transportada en el momento oportuno y siguiendo un ritmo prefijado.-

25 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, solo a título de ejemplo y unicamente para facilitar la descripción de este nuevo sistema de transporte y elevación de objetos o materiales diversos, una manera práctica de realizarlo.-

Dichos dibujos muestran:

30 Fig. 1, una vista en corte alzado de un edificio industrial, de dos plantas, entre las cuales debe funcionar el sistema transportador y elevador.-

35 Fig. 2, un detalle de la cadena que arrastra los dispositivos de suspensión de las cubetas o plataformas, en las que se deposita el objeto a transportar.-

40 Fig. 3, una vista frontal de la suspensión, provista de la correspondiente cubeta.-

Haciendo referencia a los citados dibujos, pasamos a describir las particularidades del nuevo tipo de instalación elevadora y transportadora de materiales u objetos, en circuito cerrado.-

45 Según se demuestra gráficamente por el alzado representado en Fig. 1, la instalación elevadora y transportadora está montada, en este caso, dentro de un edificio de



50 dos plantas -P-P'-, que quedan comunicadas entre sí por me-
 dio de la cadena transportadora -1-, que se mueve en cir-
 cuito cerrado, pasando por la llanta de una serie de po-
 leas -2-2'-2"-2' "-, situadas en los puntos donde conviene-
 que se establezca el cambio de dirección del trayecto se-
 55 guido por la cadena sin fin.-

Según sea el emplazamiento de las poleas, se podrá o-
 bligar a la cadena a seguir los recorridos más diversos, -
 que no solo permitan la intercomunicación entre las dos -
 plantas y el paso de los objetos transportados por encima-
 60 de los lugares o máquinas -M-M'- de utilización, sino que
 se pueden salvar puertas u otra clase de aberturas, sin -
 que queden interrumpidas por el paso de la cadena transpor-
 tadora.-

Del conjunto de poleas que guían el circuito cerrado-
 65 formado por la cadena, una, o varias de ellas, pueden ser
 motrices, es decir, estar dotadas de medios de impulsión -
 mecánica, eléctrica e incluso manual, para la puesta en -
 funcionamiento de la instalación elevadora y transportado-
 ra.-

70 El motor, que pone en funcionamiento la instalación,-
 puede ir equipado con medios automáticos de paro y puesta-
 en marcha, accionables desde cualquiera de los puntos de -
 trabajo recorridos por la cadena, a fin de que, en un mo-
 mento dado, se pueda interrumpir la circulación de la mis-
 75 ma.-

La cadena, según el ejemplo representado en Fig. 2, -
 (que no es en ningún caso limitativo), estará integrada, -
 con preferencia, por malias o eslabones -1-1'-, unidos por
 pasadores -3-, que le suministran la articulación neces-
 80 ria para que puedan adaptarse al radio de las llantas de -



145

150

PORTE MECANICO DE OBJETOS DIVERSOS, QUE HAN DE SER DISTRI-
BUIDOS PARA FACILITAR TRABAJOS EN SERIE" según la 1ª rei-
vindicación, caracterizado por el hecho de que la cadena -
transportadora y elevadora, se mueve en circuito cerrado,-
arrastrada y conducida por una serie de poleas, convenien-
temente instaladas en los puntos de cambio de dirección -
del sentido de avance, actuando, una o más de dichas po-
leas, como elemento motriz para el impulso de la cadena y
habiéndose previsto, sobre el motor o su circuito de ali-
mentación, medios para lograr la puesta en marcha y paro -
automático de la instalación, desde cualquiera de los luga-
res de trabajo atravesados por la cadena transportadora.-

155

3ª.-"NUEVO SISTEMA DE INSTALACION PARA LA ELEVACION Y TRANS-
PORTE MECANICO DE OBJETOS DIVERSOS, QUE HAN DE SER DISTRI-
BUIDOS PARA FACILITAR TRABAJOS EN SERIE".- Tal como se ha
descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por-
una sola cara.-

Barcelona a 7 de Noviembre de 1951.

P. A. de Sres. Basso & Weisse.-

Juan B. Rentería
JUAN B. RENTERÍA RIDAURA



Fig. 1

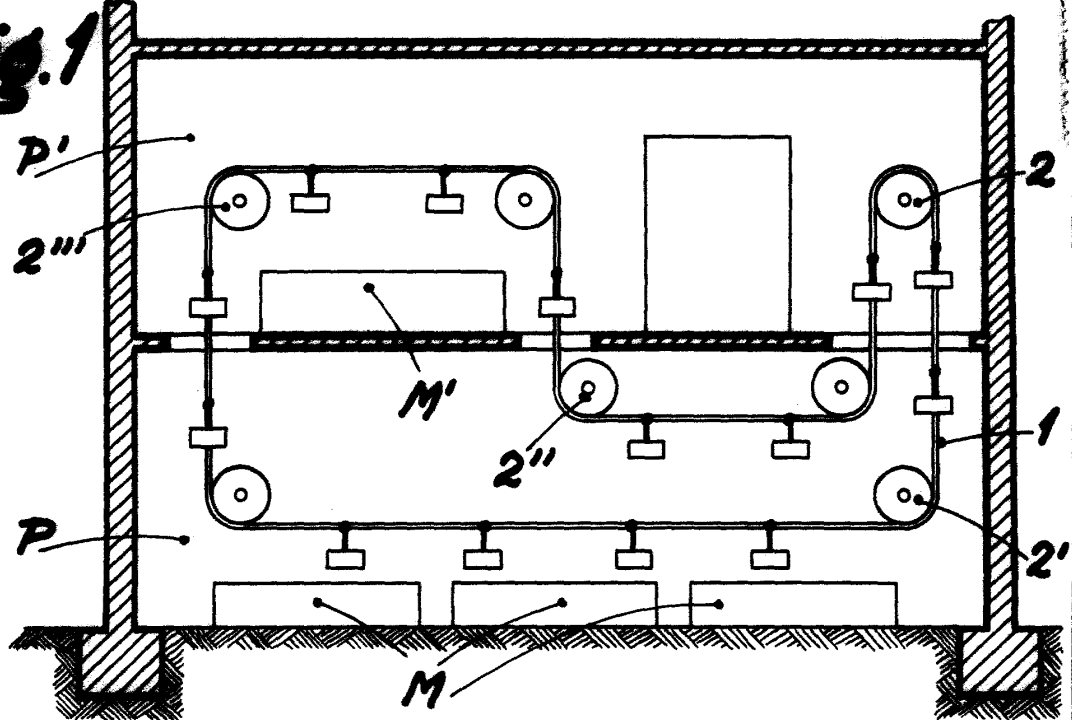


Fig. 2

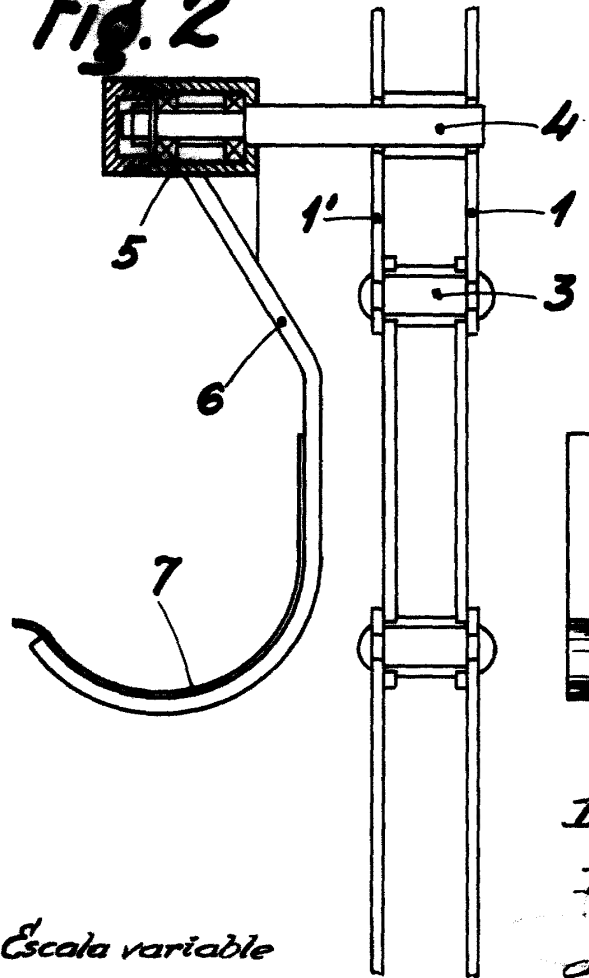
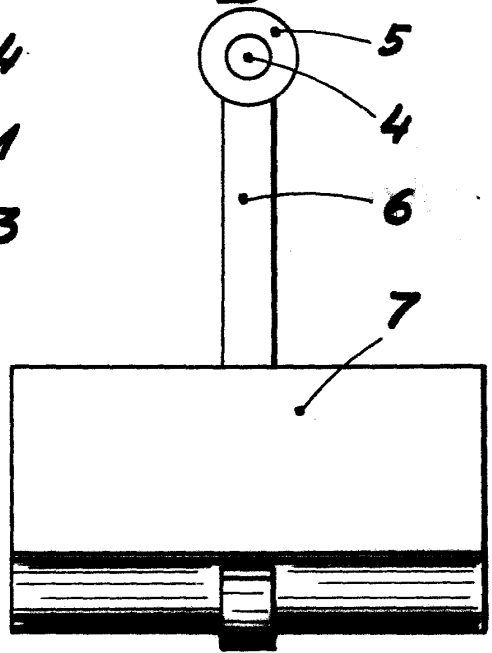


Fig. 3



Escala variable

Barcelona 4 Noviembre 1951
P.A. Juan B. Renter Redaura