

200426



200426

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

200426

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CONDENSADORES VARIABLES", a favor de D. Esteban Fábregas Daví, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Casanova, 99, 5º, 2ª.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Son conocidas las dificultades actuales para fabricar económicamente los condensadores variables utilizados en radiotelefonía. El paralelismo, equidistancia y exigente montaje de las series de placas metálicas, fijas y móviles, de estos condensadores, exigen una maestría notoria, que no ha permitido dar con un proceso mecanizado que abarate su fabricación con solvencia y éxito aceptables.

El recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica unos perfeccionamientos en esta fabricación que, por



10. ser nuevos y de su propia invención, solicita se le garantice en su propiedad y explotación exclusiva mediante la concesión de la Patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva.

15. Para dar una idea más exacta de los perfeccionamientos que nos ocupan, es oportuno referirnos a los dibujos que, a título de ejemplo, se adjuntan a esta memoria.

Sirve de base para la práctica de estos perfeccionamientos un molde -1- a modo de cuna, vaciado según el perfil externo -2- de las placas de aluminio con que se confeccionan los condensadores. Dentro de esta cuna se colocan cuidadosamente una serie de placas de acero -3- perfectamente calibradas en su espesor, completamente verticales y equidistantes entre sí y entre cada dos de las cuales se sitúa una de las placas de aluminio -4-. Las placas de acero -3- presentan entre dos salientes -12- una escotadura en su borde plano -5-, dentada según -14-; asimismo las placas de aluminio -4- pero éstas sin el dentado o sea liso. En esta disposición, se sitúa el eje ranurado -6-, haciendo coincidir cada ranura del eje con una placa de aluminio -4-. Se centra la cuna -1- en el plato de la prensa -11- debajo del punzón -7-, que esencialmente presenta una entalla semicilíndrica -8- coincidente con el -6-, siendo el resto plano y con los dientes acerados laterales -9-, coincidentes con los bordes de las placas y con el travesaño lateral -10-. Entonces, con una sola prensada se embuten y remachan a la vez, a todos los escotes -13- de las placas -4-, gracias a los dientes centrales -14- de las -3-, dentro y con las ranuras -15- del eje -6-, y asimismo, los travesaños laterales -10- con los bordes de las placas -4-. Fácil es deducir que, como la preparación de la cuna -1- con sus placas de acero puede efectuarse con toda



limpieza y exactitud y puede controlarse minuciosamente antes de colocar las placas metálicas y prepararse en grandes series, el proceso de sujeción por embutido será rapidísimo y, por tanto, económico.

45.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos será variable a los efectos legales de la Patente que se solicita.

50.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

- 1.- Unos perfeccionamientos en la fabricación de condensadores variables, que esencialmente consisten en asegurar el paralelismo y equidistancia de la serie de placas metálicas de aluminio que constituyen un elemento del condensador, utilizando un molde a modo de cuna, de acero, vaciado según el perfil exterior de dichas placas de aluminio, intercalando a estas mismas entre otra serie
55. de placas de acero, de igual perfil externo, con una escotadura central dentada, perfectamente calibradas en su espesor, y galgadas previamente entre sí; en el hecho de cortar las placas metálicas de aluminio que formarán el condensador, con una escotadura lisa sobre su
60. borde plano; en colocar sobre la alineación de estas escotaduras el eje ranurado esencial en estos condensadores; en colocar sobre el extremo del borde plano el travesaño metálico de enlace; en situar este conjunto sobre el plato de la prensa, centrado con el punzón, y
65. en utilizar un punzón plano con ranura semicilíndrica central coincidente con el eje del condensador y una serie de dientes acerados lateral paralela al eje y coincidente con la posición del travesaño para conseguir con
- 70.



75. un solo golpe de prensa, el punzonado y remachado de estos travesaños con los bordes de las placas y el embutido y remachado de las escotaduras de las placas de aluminio con las ranuras del eje, gracias al dentado de las escotaduras de las placas de acero.

80. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la Patente de invención definida en la anterior reivindicación, cual objeto es:
2.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CONDENSADORES VARIABLES".

85. Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona veintidos de octubre de mil novecientos cincuenta y uno.

P. A. de D. Esteban Fábregas Daví,

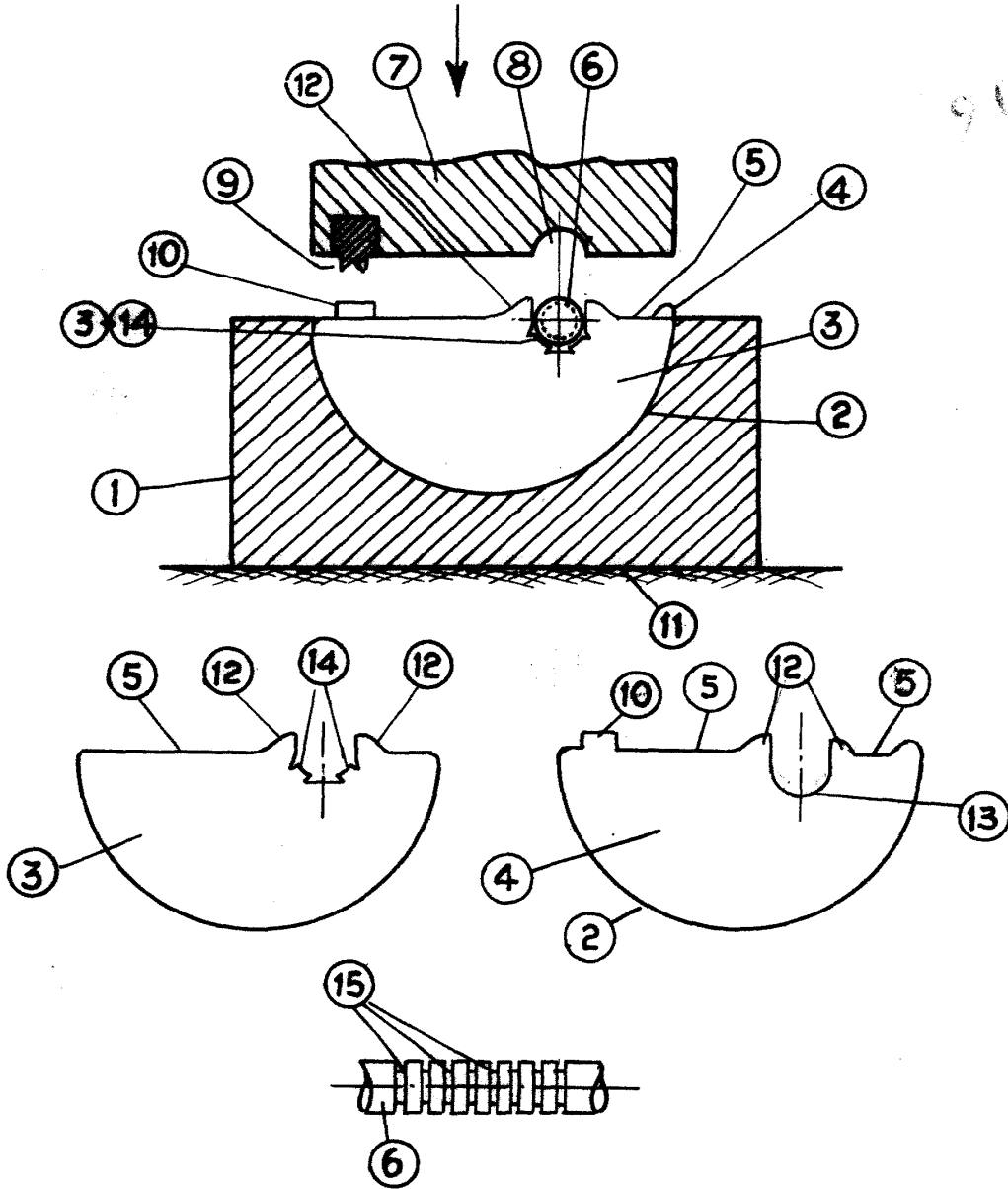
FURÁN



200426



940098



MA 29 OCT 1951

ESCALA VARIABLE