

26 NO



**MALA REPRODUCCION
UN DEFECTO DEL ORIGINAL**

200378

Memoria Descriptiva.

Correspondiente a una Patente de Invención que por un período de veinte años para toda España y sus Colonias se solicita a favor de D. Victor Azurmendi Imaz con domicilio en Iparraquirre, núm. 24 de Villarreal de Urrechua (Guipúzcoa), por "UN SISTEMA DE MORDAZA DE BANCO DE ABERTURA PARALELA Y CIERRE RAPIDO CON - BASE GIRATORIA O FIJA".

La presente patente tiene por objeto la protección en España de una mordaza de abertura paralela y cierre rápido con base giratoria o fija para banco de ajuste, la cual presenta una enorme ventaja en rapidez de maniobra, sobre todos los tipos de mordaza hasta la fecha utilizadas y conocidas, no presentando su construcción ninguna dificultad técnica, en virtud de su sencillez de mecanismos, pero sí una mayor rapidez en la maniobra reduciendo el tiempo al mínimo.

La citada mordaza no supone un mayor consumo de materias primas, ni costos superiores a las utilizadas hasta la fecha, - sin embargo, reúne grandes ventajas sobre las que actualmente - existen en el mercado nacional.

Para su mayor facilidad en el concepto sobre el cual - recae la presenta patente, pasemos a describirla con sujeción a los planos que unidos a la presente memoria se acompañan.

La mordaza fija que puede ser de hierro o acero fundido o forjado -7- lleva un agujero en su parte inferior para desli-

.../...



zamiento de la barra de guía -12-, alojada en la mordaza móvil -1-.
Lleva un agujero en el centro para deslizamiento de un eje con crema
llera trapecial -11-, en el movimiento de abertura y cierre rápido.

La misma pieza lleva un moyu al lado izquierdo en la parte
posterior a la altura del centro de dicho eje trapecial, y en dicho
moyu vá alojado el muelle -19- que accione un pivote -15- que al pe
netrar en uno de los dientes del eje cremallera, inmoviliza el movi
miento de éste, al fijar la pieza al trabajar. En la parte superior
lleva un encajonamiento horizontal para la boca postiza de acero tem
plado recambiable.

En la parte inferior o base lleva dos agujeros para la fija
ción al banco o base del giratorio.

La mordaza móvil de hierro o acero fundido o forjado -1- lle
va un agujero en la parte inferior para fijación de la barra de guía
-12-. Lleva un agujero en el centro para el husillo de apriete y alo
jamiento del extremo del eje con cremallera trapecial y un muelle que
al ceder la presión del husillo de apriete, hace retroceder a la mor
daza móvil sobre el eje lo suficiente para soltar la pieza del traba
jo.

Lleva una chaveta que fija la posición del eje con cremallera
trapecial.

En la parte superior lleva un encajonamiento horizontal, pa
ra la boca postiza de acero templado recambiable.

En los párrafos anteriores quedan descritas las figuras -1- y
-2- que corresponden al adjunto plano, procediéndose a continuación
a describir las diferentes piezas de que se compone dicha mordaza con
arreglo a la numeración que se consigna.

-3- Es la boca postiza para alojamientos en los encajonamientos hori
zontales de la mordaza fija -7- y mordaza móvil -1-

-4- El tornillo para la fijación de las bocas postizas -3-

-5- Es el muelle que al ceder la presión del husillo de apriete -2-
hace retroceder la mordaza móvil -1-.

-6- Es la varilla para el accionamiento del husillo de apriete -2-

-8- Es la varilla para el accionamiento del tornillo de fijación para

200378²⁶ NOV 6



el giratorio -9-.

-9- Tornillo de fijación para el giratorio.

-10- Es la chaveta que fija la posición del eje con cremallera trape-
55 cial.

-11- Eje con cremallera trapezoidal que hace accionar el movimiento
de abertura y cierre rápido y fijación de la mordaza móvil.

-12- Barra de guía que se fija en la mordaza móvil y se desliza en -
la mordaza fija.

60 -13- Brida de sujeción a la base del giratorio.

-14- Es la cabeza del pivote de fijación del eje con cremallera tra-
pezoidal.

-15- Es el pivote que al penetrar en el diente del eje con cremalle-
ra trapezoidal, inmoviliza el movimiento de éste.

65 -16- Arandela de retención para el muelle -19- que acciona el pivote
-15-.

-17- Base del giratorio.

-18- Tornillo de sujeción para la arandela -16-

-19- Muelle que acciona el pivote -15-.

70 Lo expuesto es susceptible de modificaciones de detalle siem-
pre que éstas no alteren esencialmente la naturaleza de la invención.

N O T A.

Descrita que queda la patente, se considera que su objeto debe de re-
caer sobre las siguientes

R e i v i n d i c a c i o n e s .

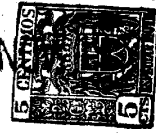
75 Primera: UN SISTEMA DE MORDAZA DE BANCO DE ABERTURA PARALELA Y CIERRE
RAPIDO CON BASE GIRATORIA O FIJA, caracterizada por una mordaza fija
que lleva practicado en su parte inferior un agujero para facilitar
el deslizamiento de una barra de guía alojada en otra mordaza móvil,
80 llevndo asimismo un agujero en el centro para el deslizamiento de un
eje con cremallera trapezoidal, en el movimiento de abertura y cierre -
rápido.

Segunda: UN SISTEMA DE MORDAZA DE BANCO DE ABERTURA PARALELA Y CIERRE

.../...

200378

26 N



85

RAPIDO CON BASE GIRATORIA O FIJA, caracterizada por la reivindicación primera y por que la misma pieza reseñada en reivindicación anterior, -lleva un moyu al lado izquierdo, en la parte posterior a la altura del centro de dicho eje trapecial y en dicho moyu, vá alojado un muelle que acciona un pivote que al penetrar en uno de los dientes del eje cremallera, inmoviliza el movimiento de éste al fijar la pieza al trabajar, llevando en la parte superior un encajonamiento horizontal para la boca postiza recambiable, y en la inferior base dos agujeros para la fijación al banco base del giratorio.

90

Tercera: UN SISTEMA DE MORDAZA DE BANCO DE ABERTURA PARALELA Y CIERRE RAPIDO CON BASE GIRATORIA O FIJA, caracterizada por las reivindicaciones anteriores y por una mordaza móvil que lleva practicado un agujero en su parte inferior, para permitir la fijación de la barra guía, reseñada en reivindicación primera; estando provista asimismo de un agujero en su centro para el husillo de apriete y alojamiento del extremo del eje con cremallera trapecial, también descrito, y de un muelle, que al ceder la presión del husillo de apriete, hace retroceder a la mordaza móvil sobre el eje, lo suficiente para soltar la pieza de trabajo, llevando asimismo una cheveta que fija la posición de dicho eje, y en la parte superior un encajonamiento horizontal para la boca postiza recambiable.

100

105

Cuarta: UN SISTEMA DE MORDAZA DE BANCO DE ABERTURA PARALELA Y CIERRE RAPIDO CON BASE GIRATORIA O FIJA, caracterizada por las reivindicaciones anteriores y por que el husillo de apriete al roscarse al eje con cremallera trapecial, hace deslizarse a la mordaza móvil lo suficiente para permitir apretar con fuerza la pieza de trabajo.

110

Quinta: UN SISTEMA DE MORDAZA DE BANCO DE ABERTURA PARALELA Y CIERRE RAPIDO CON BASE GIRATORIA O FIJA,-

Tal y como queda descrito en la presente Memoria que consta

...../.....

2003786 N



de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara y plano que unido a la misma se acompaña.

Madrid, 21 de Nvbre, de 1.951.
JUAN DEL VALLE,
P.P.

200378

FIGURA 2.

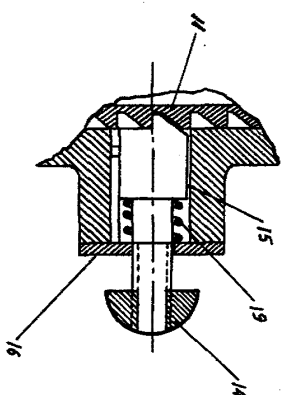
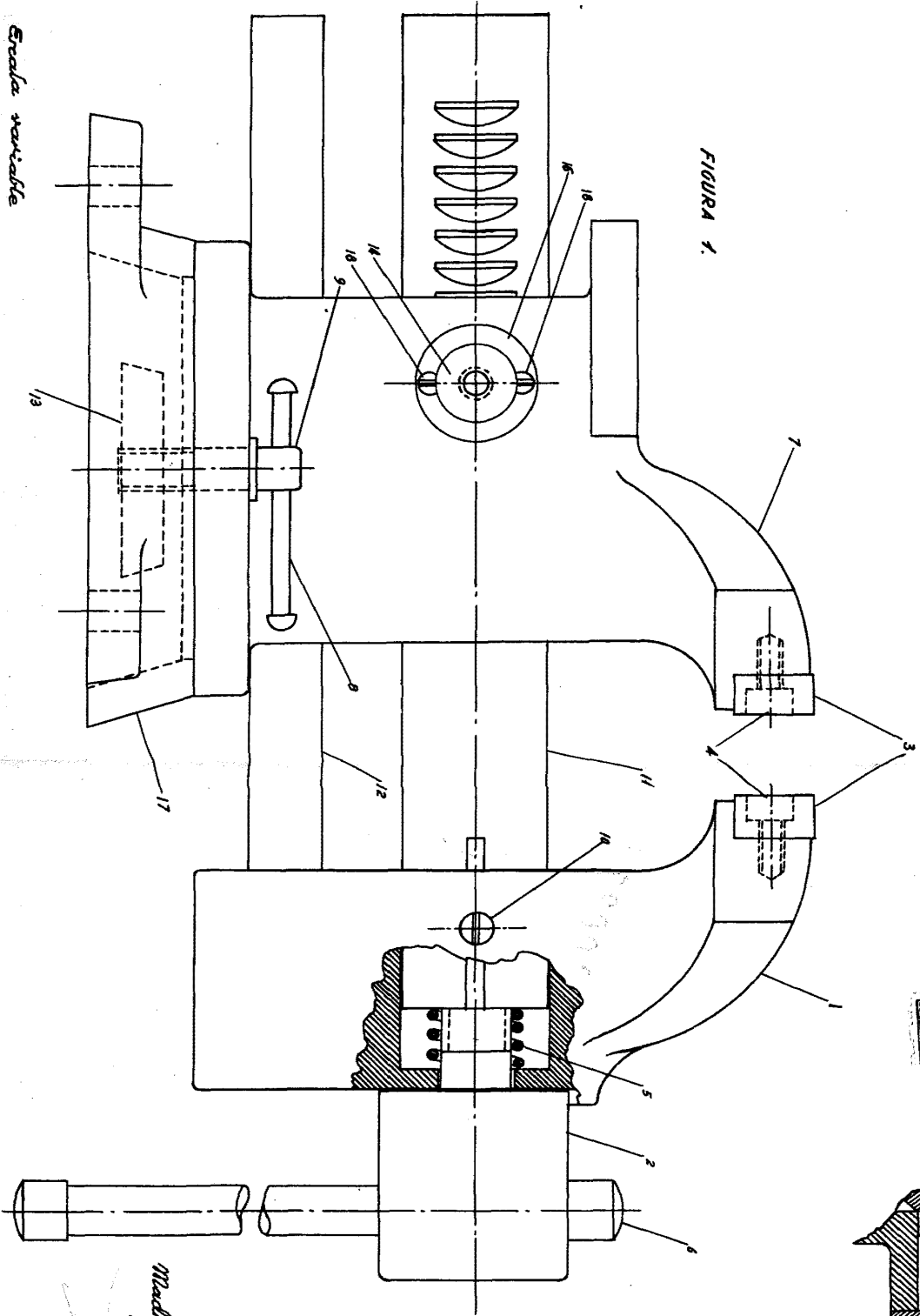


FIGURA 1.



Scala variabile

Modific. Thompson 1951