

MC/

200335

3000



200335

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

=====

a favor de

D. José CASTANY FERRER - de nacionalidad española - domicilia-  
do en e/ Sepulveda, nº 173, bis - BARCELONA,

por:

" Perfeccionamientos en la construcción de planchas a vapor  
para sastrería y confeccionistas ".

-----:OOO:-----

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

La presente invención se refiere a la construcción  
de planchas y especialmente de las destinadas al planchado de



toda clase de prendas de sastrería y camisería, entre otras gabanes, gabardinas, trineheras, camisas, etc.

5 Son ya conocidos, ciertos tipos de planchas que funcionan a vapor, las cuales están constituidas por una cámara conectada a una pequeña caldera por medio de dos tubos, uno de llegada y otro de retorno del vapor, de modo que se establece una circulación del mismo a través de la plancha. Estas planchas en general, calientan poco porque el vapor ya llega algo frío y planchan con mucha lentitud.

10 Los perfeccionamientos objeto de esta patente, se caracterizan esencialmente por disponer una o varias cámaras de metal, de las cuales, por lo menos una de ellas, está dispuesta en forma horizontal constituyendo la base de la plancha estando esta cámara, provista en la cara inferior que se po-  
15 be en contacto con la prenda, de varios orificios convenientemente repartidos que desembocan directamente sobre el tejido, con lo que el vapor que penetra a presión en la cámara se desparrama sobre el tejido que se plancha, humedeciéndolo en el grado necesario para obtener un buen planchado, y al  
20 mismo tiempo, la acción directa del vapor sobre la prenda evita que se produzca lustre, haciendo innecesaria la aplicación del trapo mojado en agua que corrientemente se interpone entre la plancha y la prenda, o bien el tener que mojar directamente dicha prenda.

25 La cámara de base, como se ha dicho, puede combinarse con una o más cámaras auxiliares o conductos dispuestos en otra forma a los que se hace llegar el vapor de agua procedente de una calderita auxiliar, y se combinan también con una o más resistencias eléctricas convenientemente dis-  
30 puestas en cooperación con dichas cámaras auxiliares o con la cámara principal de base, con objeto de recalentar el va-



por a su llegada a la plancha, no solo elevando su temperatura usual, sino obteniendo un vapor enteramente seco, con lo que se mejora el rendimiento y se obtiene una gran rapidez en el planchado.

5 La forma exterior de la nueva plancha según esta patente es similar a la de las planchas usuales para sastrería, pero dicha forma así como su peso, se puede variar según las aplicaciones a que las planchas se destinen.

10 En el plano adjunto, se representa únicamente como ejemplo, una forma preferida de ejecución de una plancha con las características de este registro.

La figura 1, es una sección longitudinal de una plancha de acuerdo con este registro, y

15 La figura 2, es una vista por la parte posterior que muestra las conexiones entre las cámaras.

20 En el plano se representa una plancha que comprende una cámara de metal -10- que constituye la base propiamente dicha de la plancha, estando esta cámara dispuesta en forma horizontal, formando como una caja constituida por la pared inferior -11-, la superior -12- y las paredes laterales -13- que cierran su perímetro. La pared inferior -11- está provista de un cierto número de orificios que desembocan directamente sobre la superficie de la prenda a planchar. A esta cámara se hace llegar vapor que entra por 25 el conducto -14-, procedente ya sea directamente de la caldera de alimentación, ya a través de otras cámaras que luego se describirán, y sale por los orificios -14- antes mencionados, produciendo sobre la prenda la humedad necesaria para conseguir un planchado en buenas condiciones.

30 La cámara inferior, se combina, según el modelo representado, con otras cámaras adicionales, para el recalor-



tamiento del vapor antes de la entrada en la cámara inferior, y con unas resistencias eléctricas para producir un aumento de temperatura de dichas cámaras. A este efecto, sobre la cámara inferior o de base, se han dispuesto  
5 otras dos cámaras, de dimensiones algo menores -16- y -17-, combinadas con unas resistencias eléctricas -18- y -19- intercaladas entre las mismas y entre ellas y la cámara principal de base. Una de las cámaras, por ejemplo la -16-, presenta el conducto -20- por el que recibe el vapor procedente de la caldera; dicha cámara comunica con la otra cámara  
10 -17- por medio de un conducto convenientemente dispuesto -21-. A su vez, la cámara -17- tiene el conducto de salida -22- que se empalma convenientemente a la abertura -15- de entrada a la cámara inferior, de tal manera que se establece la circulación del vapor a través de la cámara -16-, pasando a la cámara -17-, y de allí a la cámara inferior -10- de la cual sale el vapor al exterior por los orificios -14-.

Las resistencias eléctricas están convenientemente conectadas a las espigas de toma de corriente -23- y dichas  
20 resistencias pueden estar dispuestas en forma de placa tal como se representa, y sostenidas convenientemente por las espigas o columnas -24- que parten de la cara superior de la cámara de base, disponiéndose además el material aislante conveniente.

25 El conjunto queda cubierto por la coaza o cubierta -25- que forma el cuerpo con la cámara de base, fijándose en su parte superior un asa -26- en forma conveniente para el manejo del utensilio.

30 Las cámaras superior -16- y -17- constituyen un recalentador del vapor que alimenta a la cámara inferior, con lo cual puede llegarse a alcanzar temperaturas de unos



3002, que es la temperatura máxima para que no se queme el género, permitiendo efectuar un planchado rápido y eficaz. Las cámaras de recalentamiento pueden también estar constituidas, por uno o más tubos formando serpentín o por otra disposición cualquiera, combinándose con una o varias resistencias eléctricas que proporcionan el recalentamiento del vapor en el grado necesario. También podría obtenerse el mismo resultado con una cámara única, disponiendo en la misma, nervios u otros elementos convenientemente recalentados por medio de una o varias resistencias eléctricas, obteniéndose así, una construcción más sencilla destinada a planchas de pequeña capacidad.

Siendo uno solo el tubo que parte de la caldera sin retorno a la misma, con el vapor se traslada a la plancha un pequeño porcentaje de agua, la cual al pasar por las cámaras o serpentín en su caso, convenientemente calentadas por las resistencias intercaladas, se transforma en vapor completamente seco, que no daña ni perjudica a la prenda.

En lugar de alimentar con vapor producido en una caldera auxiliar, también podría producirse el vapor en la propia plancha haciendo llegar agua directa a través de una pequeña boquilla pulverizadora, a una cámara convenientemente calentada, en la cual el agua pulverizada se vaporizaría instantáneamente y el vapor producido, después de recalentado en otra cámara o serpentín, saldría al exterior, en la forma ya explicada, a través de los orificios de la base.

La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de construcción de la plancha objeto de este registro y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de ejecución que no alteren las características esenciales, las cuales quedan



resumidas a continuación.

-----: N O T A :-----

5

Se reivindica como objeto de esta patente:

10

15

1.- Perfeccionamientos en la construcción de planchas a vapor para sastrería y confecciones, caracterizados esencialmente por comprender una cámara hueca que constituye la base de la plancha, a la cual se hace llegar vapor a baja presión procedente de una pequeña caldera auxiliar, estando provista, la cara inferior de dicha cámara, o sea la cara que se pone en contacto con la prenda que se plancha, de una serie de orificios en número y forma convenientes, por los que sale el vapor, el cual humedece la prenda en el acto de plancharla, lo que evita que en la prenda planchada se produzca lustre, y además, evita también la necesidad de intercalar una tela mojada entre la plancha y la prenda que se trabaja.

20

25

30

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación anterior, caracterizada por la disposición en combinación con la cámara de base, de una o más cámaras suplementarias, serpentines o conductos de otra forma, por los que se hace circular el vapor antes de entrar en la cámara de base, estando dichas cámaras auxiliares o la propia cámara de base, combinadas a su vez con una o más resistencias eléctricas, que producen un recalentamiento del vapor que las atraviesa, antes de su salida por los agujeros de la cámara de base, de manera que se obtiene un vapor completamente seco y a alta temperatura, que proporciona un planchado rápido y eficaz de la prenda.

3.- Perfeccionamientos según cualquiera de las

200335

30007



reivindicaciones anteriores, caracterizada por comprender una cámara de base provista en su superficie inferior de un cierto número de orificios y una o más cámaras de recalentamiento constituidas por cámaras horizontales independientes, montadas con intercalación entre las mismas de resistencias eléctricas, estando dichas cámaras dispuestas en comunicación entre sí y una de ellas en comunicación con la cámara de base, mientras que la otra, presenta un conducto por el que se hace llegar el vapor procedente de la caldera, de modo que se establece una circulación del vapor a través de dichos elementos hasta su salida por los orificios de la cámara de base, recalentándose el vapor durante el trayecto hasta su salida y esparcimiento directamente sobre la prenda.

4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizada en que a una cámara convenientemente calentada, se hace llegar agua directamente a través de una boquilla pulverizadora, con lo que dicha agua se vaporiza instantáneamente y el vapor formado pasa a través de otra cámara o serpentín de recalentamiento saliendo al exterior, y distribuyéndose sobre el tejido, a través de los orificios de la base, produciéndose el vapor necesario, en este caso, en la propia plancha.

5.- Perfeccionamientos en la construcción de planchas a vapor para sastrería y confeccionistas.

Esta memoria consta de siete páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 30 OCT. 1951  
P.A.

BOLETIN N.º 10112

*M. J. Soler*



200335 890835

FIG. 1

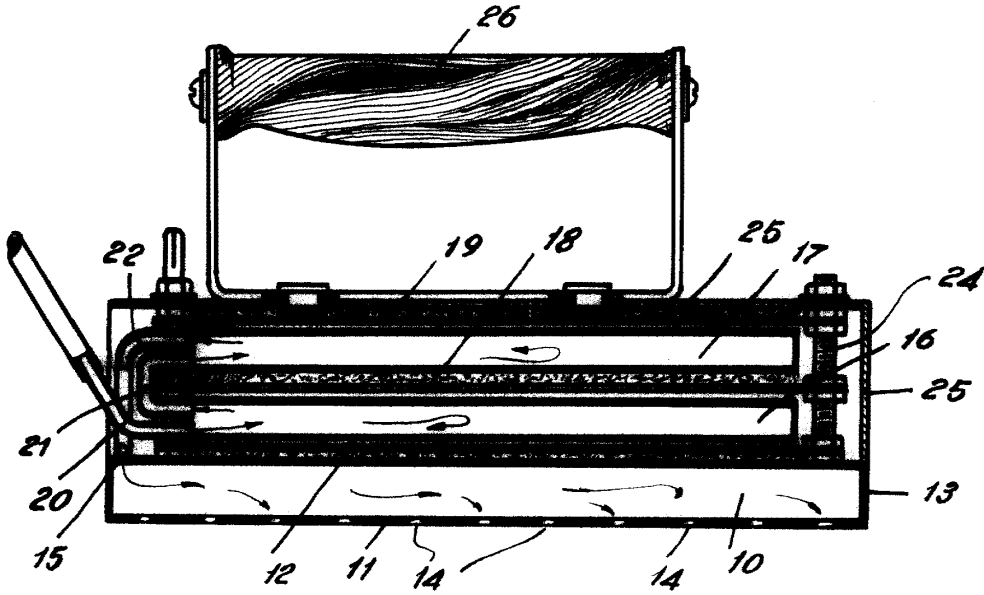
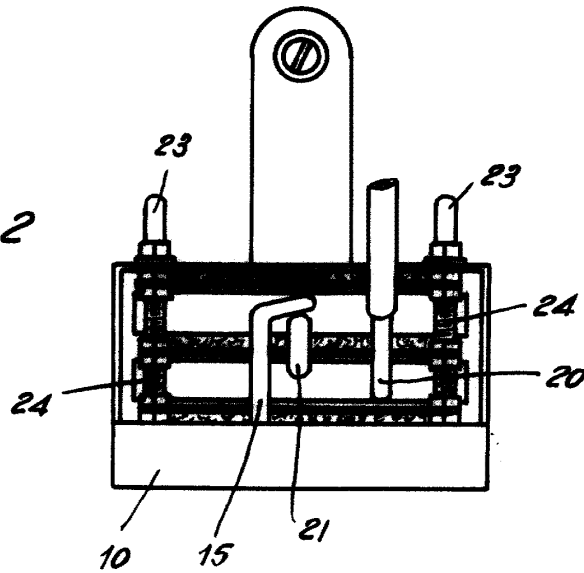


FIG. 2



*M. Duran*