



200328

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

200328

a favor de la sociedad española AISMALIBAR, S. A., domiciliada en Moncada (Barcelona), Carretera de Ripollet, 2, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE CONDUCTORES MÚLTIPLES FORMANDO UNA SOLA UNIDAD".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de conductores múltiples dispuestos en una misma cobertura o funda, formando una sola unidad, mediante cuyos perfeccionamientos se mejoran considerablemente las condiciones de trabajo de tales conductores, favoreciéndose el aislamiento entre sí y con el exterior, aumentándose su duración y facilitándose su manufactura.

5. Consiste esencialmente los perfeccionamientos de la invención en disponer cada uno de los conductores que

10.

200328

- 2 -

20032826 OCT



- componen el conjunto en el interior de una pieza tubular ajustada a base de resinas termoplásticas, tal como las de polivinilo, polietileno o similar, formando dicha pieza tubular el aislamiento propio de cada conductor.
5. El conjunto de los diversos conductores indicados van dispuestos en el interior de una misma cobertura del mismo material termoplástico, cuya cobertura puede ser independiente del aislamiento de los conductores o formada conjuntamente con los mismos, por ejemplo por extrusión.
10. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo, en el que esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.
- En dicho dibujo las figuras 1 y 2 representan una
15. realización de los perfeccionamientos de la invención en la fabricación de un elemento a base de los conductores axiales; las figuras 3 y 4 una realización a base de tres conductores axiales; las figuras 5 y 6 el caso de varios conductores axiales; y la figura 7 una realización
20. a base de trenzado de los diversos conductores interiores.
- Los conductores metálicos -1- (figura 1) van cada uno de ellos recubiertos por la pieza tubular -2- formada a base de resinas termoplásticas, por ejemplo de cloruro de vinilo, polietileno o similar, formados preferiblemente estos aislamientos por extrusión directa
25. sobre el propio conductor. Los dos conductores aislados indicados van dispuestos paralelamente en el interior de una cobertura común -3- formada del propio material

200328

200328

26



termoplástico también preferiblemente por extrusión.

Esta funda -3- puede ser independiente de los recubrimientos de los conductores o bien estar formada conjuntamente con los mismos en la propia extrusión.

5. En la realización de las figuras 3 y 4 respectivamente vistas en alzado y en sección, los conductores -4- van dispuestos en el interior de la cobertura tubular -5- formada a base de resinas termoplásticas, la cual constituye el aislamiento individual de cada conductor.
10. Estos conductores van dispuestos paralelos y en un mismo plano en el interior de la funda o cobertura total -6- la cual está formada a base del propio material. Tanto las protecciones tubulares de los conductores como la funda exterior serán fabricadas preferiblemente por extrusión, pudiendo ser la funda exterior independiente de las interiores o formadas todas conjuntamente por extrusión.

15. En las representaciones de las figuras 5 y 6, una pluralidad de conductores -7- convenientemente aislados por las respectivas protecciones tubulares -8- a base de resinas termoplásticas, se disponen en el interior de la funda total -9- del propio material, siendo todas estas piezas tubulares termoplásticas formadas por extrusión, conjunta o separadamente.

20. En la representación de la figura 7, una pluralidad de conductores -10- van convenientemente aislados por las respectivas protecciones individuales tubulares -11- formadas preferiblemente por extrusión a base de

200328

- 4 -

200328



resinas termoplásticas, estando estos conductores dispuestos cableados o trenzados en el interior de la funda total -12- del propio material.

5. Cabe prever múltiples variantes en la realización de los perfeccionamientos de la invención, no solo en cuanto al número de conductores, sino también en la forma de fabricación y de montaje de las fundas individuales en general, siendo un detalle de gran interés y que facilita enormemente las conexiones el que las fundas de los conductores interiores sean de distintocolor dentro de un mismo material termoplástico. Cabe prever también que en el caso de disponerse los conductores interiores cableados, pueden estarlo entre sí parcialmente por ejemplo de dos en dos o de cuatro en cuatro, y después si conviene cableados entre sí los elementos pares o cuádruples.
- 10.
- 15.

- Las ventajas de los perfeccionamientos descritos son considerables, pues la fabricación es fácil y permite al ser por extrusión continua una gran gran producción y económica, el aislamiento es perfecto y el artículo acabado resulta de fácil instalación debido a su flexibilidad, y porque no precisa de otras protecciones.
- 20.

- Serán independientes del objeto de la presente patente los materiales empleados, sistemas de fabricación, número y dimensiones de los conductores y en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
- 25.

- . -

200328

200328

26



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de conductores múltiples formando una sola unidad, que esencialmente consisten en disponer los conductores recubiertos por una protección tubular individual formada a base de resinas termoplásticas, tal como las de polivinilo o polietileno, formada preferiblemente por extrusión, colocándose dos o más de estos conductores en el interior de una funda general tubular formada a base de las mismas materias, también preferiblemente por extrusión.

10. 2. Perfeccionamientos en la fabricación de conductores múltiples formando una sola unidad, que se caracteriza por el hecho que la funda exterior será formada independiente de las protecciones de los conductores o bien formada conjuntamente con las mismas por extrusión.

15. 3. Perfeccionamientos en la fabricación de conductores múltiples formando una sola unidad, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de disponer las protecciones individuales de los conductores de distintos colores entre sí, a fin de facilitar las conexiones.

20. 4. Perfeccionamientos en la fabricación de conductores múltiples formando una sola unidad.

Todo ello según queda descrito y reivindicado

200328

260



200328

en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 26 de octubre de 1951.

AISMALIBAR, S. A.

p.a.

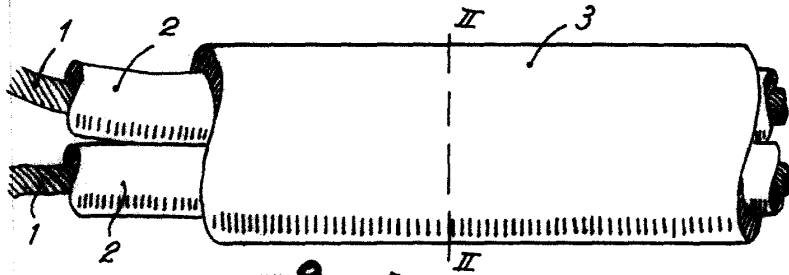


Fig. 1

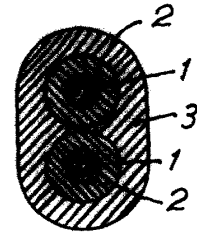


Fig. 2

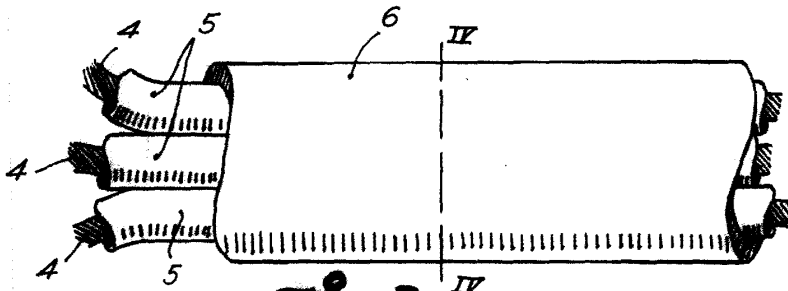


Fig. 3

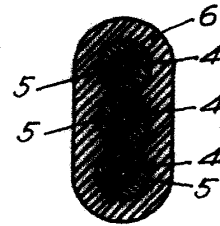


Fig. 4

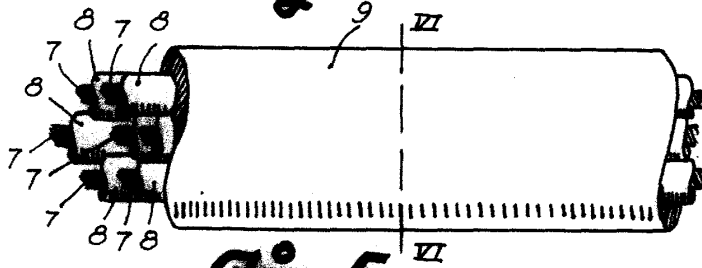


Fig. 5

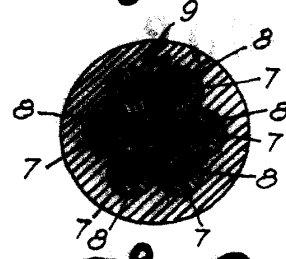


Fig. 6

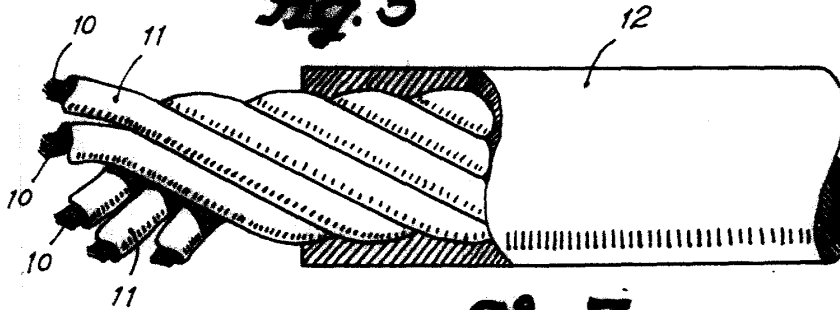


Fig. 7



Barcelona, 26 Octubre 1951
Asmalibar, S.A.
p.o.