

F.C. 310X

200116



Int. Cl.:	B21D
-----------	------

memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO	Un Modelo de Utilidad, por veinte años en España.
NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE	Koninklijke Emballage Industrie Van Leer B.V. - sociedad holandesa -
RESIDENCIA Y DOMICILIO	Amstelveen (HOLANDA) Amsterdamseweg 206
<input type="checkbox"/> OBJETO	* Aparato para reacondicionar un recipiente *. <hr/> Como desglose de la Patente 416.534, presentada 3-7-1973. <hr/>
PRIORIDAD :	Solicitud Patente holandesa nº 72 09391 del 5 de Julio de 1972. <hr/>

200110

7 FEB 1974
- 1 -

1
5
10
15
20
25
30

El modelo de utilidad se refiere a un aparato para reacondicionar un recipiente separando los componentes en el lugar de la costura entre el cuerpo y la tapa y el fondo respectivamente, limpiando y reconvirtiéndolos y subsiguientemente volviéndolos a unir según se desee. Tal método es generalmente conocido en la técnica y se aplica de varias maneras.

Un ejemplo de tal aparato es conocido, en que la limpieza y/o las reparaciones del recipiente se realizan después de haberse cortado separando la porción del fondo o la porción de la tapa, después de lo cual el borde superior de la tapa es rebordeado y el recipiente es después de ello usado como recipiente abierto. Tal recipiente ha perdido su capacidad original mientras que no puede ser usado para el transporte de líquidos nunca más.

Con recipientes teniendo la usual costura plegada - aplanada entre cuerpo y fondo, y tapa respectivamente, además es conocido en la técnica el abrir la costura plegada en una breve distancia y recortar subsiguientemente el cuerpo del recipiente tan cerca como sea posible del borde superior. Cuando la limpieza y las reparaciones necesarias del recipiente han sido efectuadas, la porción recortada del cuerpo del recipiente se fija de nuevo a dicho cuerpo por soldadura y entonces la costura plegada abierta hacia fuera, es aplastada contra el cuerpo del recipiente de nuevo. Este método tiene la desventaja de que al abrir la costura plegada, ésta puede dañarse fácilmente, el que al juntar los componentes frecuentemente irregulares por soldadura se presente una soldadura defectuosa y que el recipiente no pueda ser forrado con un forro interior, ya que éste se quema durante el procedi-



1 miento de soldadura.

Alternativamente también es posible aplicar con nueva tapa y un nuevo fondo respectivamente al recipiente, en lugar de la porción recortada del mismo, fijándose la nueva porción al cuerpo del recipiente de la manera usual por medio de una costura plegada, cuando el extremo del cuerpo ha sido preparado para el propósito. Aparte del gran gasto comprendido en ello, este método tiene la desventaja adicional de que el recipiente reacondicionado, así obtenido, tiene una altura menor y así una capacidad menor.

Durante algún tiempo se ha sentido la necesidad en la técnica de un mejor método, pero a causa de que la costura plegada ya es dañada al abrirse, no se ha prestado ninguna atención a la apertura y nuevo cierre de la junta entera cerrada.

Es el objeto de este modelo procurar un aparato que haga posible abrir toda la costura plegada y cerrarla de nuevo, si se desea, sin que quede afectado el contenido del recipiente.

Este objetivo se alcanza de acuerdo con el presente modelo por el hecho de que con una costura plegada teniendo bordes de chapa, que están enrollados uno alrededor de otro en la forma de una espiral en sección, la costura plegada está enteramente o en su mayor parte sin plegar, es decir, sin enrollar, soportando axialmente el recipiente en el lugar de su fondo y tapa respectivamente, dando soporte radial completo al borde interno de la tapa y fondo respectivamente y moviendo un aparato por encima de la costura plegada y recta

200716



- 3 -

1 mente: a lo largo de toda la circunferencia del cuerpo de reci-
piente en una dirección axial hacia el medio soportador. Se en-
tende que este desplazamiento relativo puede ser efectuado -
desplazando el medio soportador, mientras se mantiene estacio-
5 nario el aparato, o manteniendo estacionario el medio soporta-
dor con el recipiente, mientras se desplaza el aparato.

De acuerdo con el presente modelo, el aparato consis-
te preferentemente en un anillo y dicho anillo está hecho pre-
ferentemente de un número de segmentos móviles radialmente.

10 Sorprendentemente ha resultado que la costura plega-
da en espiral puede desenrollarse enteramente sin que ocurran
fracturas de ninguna clase y que después de la limpieza y de
las reparaciones del cuerpo y de la tapa, respectivamente del
fondo del recipiente, ambos componentes pueden unirse de nue-
15 vo por medio de una costura plegada en espiral y, lo que toda-
vía es más sorprendente, que esta operación puede ser repeti-
das varias veces sin efectos perjudiciales de ninguna clase.
En algunos, es deseable, sin embargo, someter el material a un
tratamiento de calor, que se da preferentemente antes de de-
20 senrollar la costura plegada.

El modelo se refiere a un aparato para poner en prác-
tica el método del invento. Este aparato consiste en un medio
soportador para el fondo o la tapa del recipiente teniendo -
dicho medio soportador segmentos expansionables radialmente,
25 que sirven para restaurar la forma circular original al borde
del recipiente, mientras que el aparato comprende además el -
anillo, previamente indicado, y los segmentos móviles radial-
mente hacia dentro, que forman dicho anillo, respectivamente,

30

200.110



1 dichos medios soportadores, siendo los medios soportadores y el anillo móviles axialmente uno respecto al otro, estando incorporada la estructura con preferencia de tal modo que el medio soportador sea móvil y el anillo esté estacionario.

5 También sería concebible hacer que el dispositivo coopere con el medio soportador haciendo que consista en uno o varios rodillos que tomen el lugar del anillo, estando la línea central de dichos rodillos en prolongación radial de la línea central del recipiente. Sin embargo, con ello no pueden
10 obtenerse resultados satisfactorios.

Se hace observar que la costura plegada en forma espiral, así como un método para su fabricación, se han descrito en las solicitudes de patentes holandesas 69.11769 y 70.09 657
15 respectivamente.

El modelo se explicará ahora con mayor detalle con referencia a los dibujos.

La fig. 1, muestra una vista lateral y una vista seccional respectivamente de la ejecución preferida del aparato de acuerdo con el modelo.
20

Las figuras 2, 3, 4 muestran una parte de la fig. 1, ilustrando el método según el invento en varias fases.

La fig. 1 muestra un recipiente 1 con tapa 2 y fondo 3. El recipiente 1 está colocado con su fondo 3 sobre un medio soportador 4, que se ajusta en el mismo con un ajuste próximo y esta provisto de segmentos radialmente expansibles, no ilustrados respectivamente.
25

Alrededor del recipiente se han dispuesto segmentos móviles radialmente hacia dentro, que conjuntamente encie-
30



1 rran el cuerpo del recipiente; La movilidad radial se requie-
repara hacer posible disponer dichos segmentos transversalmen
te respecto a la costura 6 plegada en forma de espiral.

5 Al propósito de desenrollar la costura plegada 6 de
acuerdo con el invento, los segmentos 5 y los medios soporta-
dores 4 son desplazados en una dirección relativamente axial,
unos respecto a otros, preferentemente desplazando el medio -
soportador 4 en la dirección de la flecha 7.

10 La fig. 2 muestra la fase inicial y la fig. 3 muestra
la fase final, mientras que la fig. 4 muestra una fase inter-
media, que, sin embargo, en muchos casos, puede considerarse
como la fase final, puesto que en esta posición de los bordes
de la chapa desenrollada los componentes también pueden ser -
colocados aparte.

15 Después de limpiar y reparar el recipiente, los com-
ponentes pueden ser reunidos de nuevo, lo que puede efectuar-
se de cualquier manera conocida en sí. Si subsiguientemente -
se aplicase de nuevo el método descrito en la solicitud de pa-
tente holandesa 70.09657, el desenrollamiento puede ser repe-
20 tido de acuerdo con el método del invento.

N O T A

= = = = =

25 El presente modelo de utilidad, comprende las siguien-
tes reivindicaciones:

30 1.- Aparato para reacondicionar un recipiente, espe-
cialmente para desenrollar o desplegar la costura enrollada -
entre un cuerpo de envase y una pared terminal de envase o --
tapa caracterizado porque comprende un soporte para la pared

200176



- 6 -

1 terminal o tapa respectivamente, adaptado para ofrecer soporte radial a la costura también y un anillo exterior adaptado para rodear íntimamente el cuerpo del envase y para entrar en contacto axialmente con la costura y medios para mover axialmente el soporte y el anillo, uno respecto al otro.

5 2.- Aparato según la reivindicación 1, caracterizado porque el anillo consiste en un número de segmentos radialmente móviles.

10 3.- Aparato según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque el soporte está provisto de segmentos radialmente expansibles.

15 4.- "Aparato para reacondicionar un recipiente".
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Y los planos que a la misma se acompañan.

Madrid, a

20 1 FEB 1974
CARLOS ROEB
P. P.

Fuoc Francisco del Pozo

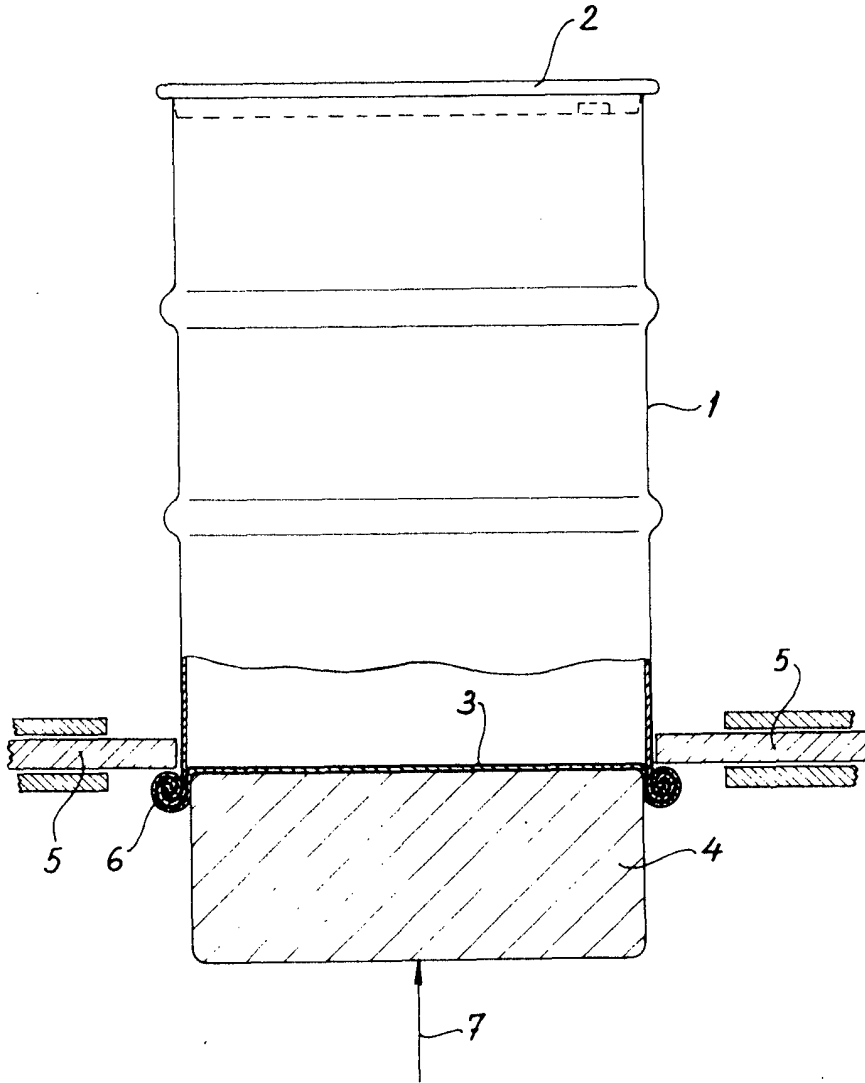
25

30

700110

5 25 215
21 FEB 1974
CINCO DIE

fig-1



ESCALA VARIABLE
CARLOS RDEB.
R.P.

Edo.: Francisco del Pozo

fig-2

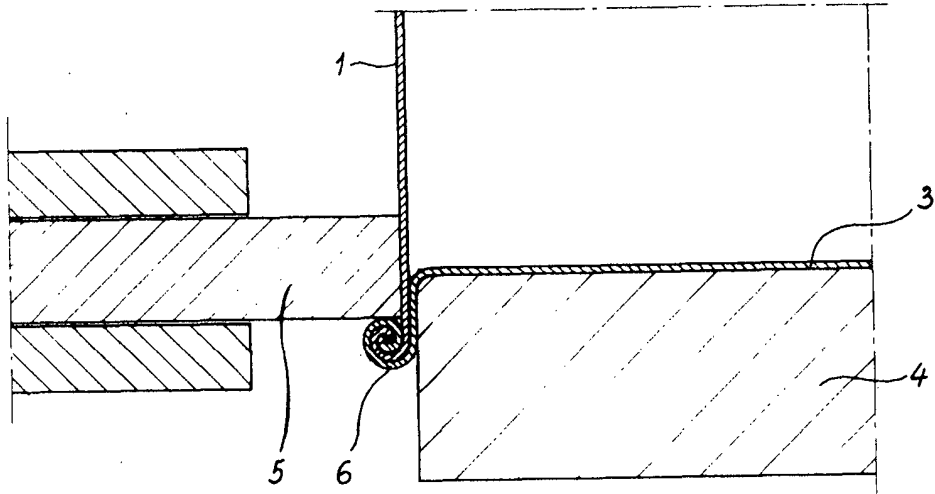
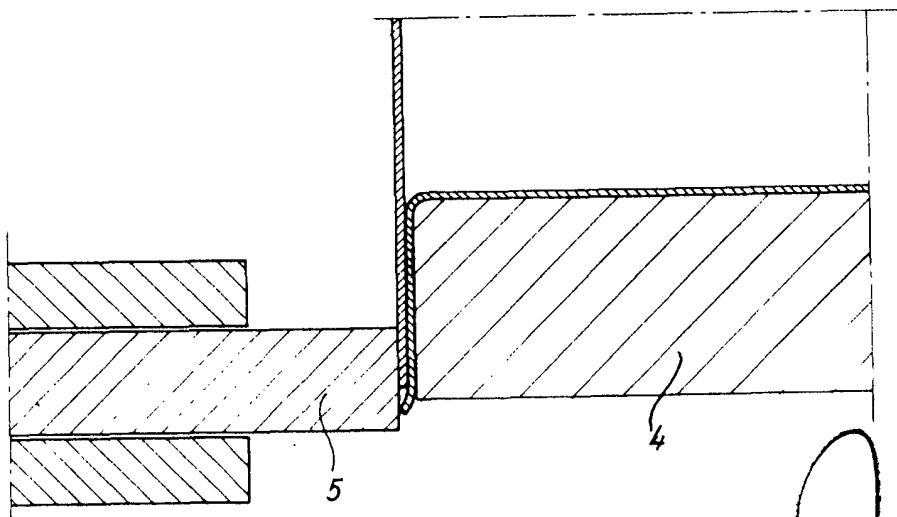


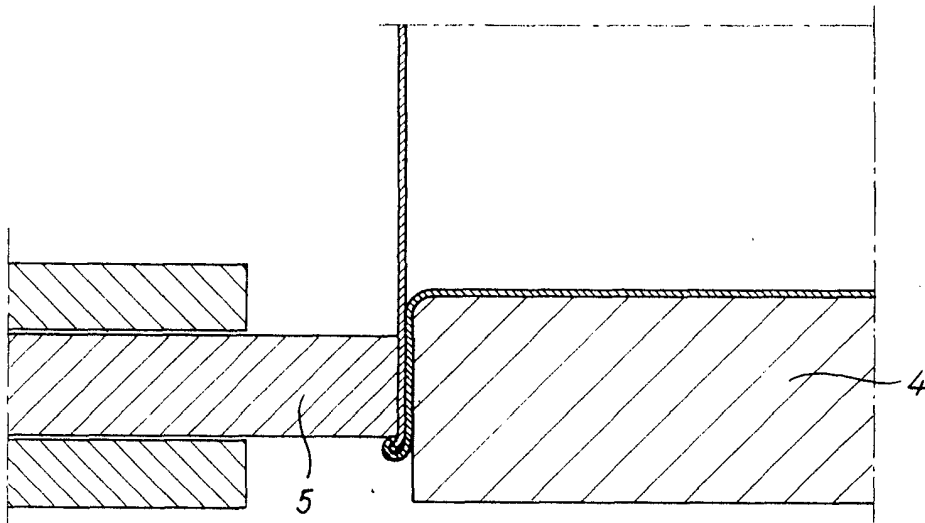
fig-3



[Handwritten signature]
F. Franco del Pico



fig-4



EMBALLAGE INDUSTRIE VAN LEER
CARLOS RIVERA
P. P.

Ado. Francisco del Pozo