

199892

199892

MEMORIA DESCRIPTIVA Y DIBUJOS
que acompañan a la solicitud
de PATENTE DE INVENCION de D.
Isidro VILARO LLACUNA, resi -
dente en Sabadell (Barcelona)

199892



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "UN PROCEDIMIENTO QUIMICO PARA LA DECOLORACION Y CLARIFICACION DE LOS LIQUIDOS EMPLEADOS EN EL SISTEMA DE LAVADO A SECO", a favor de Don Isidro VILARO LLACUNA, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), calle Mayor, 84. --

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La Patente de invención a que se refiere esta memoria descriptiva, consiste en un procedimiento químico para la decoloración y clarificación de los líquidos empleados en el sistema de lavado a seco de prendas de vestir.

5 Según el procedimiento general usado en estos casos, en la caldera central de inmersión, existen colateralmente unos pequeños depósitos en los que se desliza el benzol, bencina o cualesquiera otro disolvente empleado, filtrándose a través de un tamiz en el que se depositan todas las impurezas sólidas que
10 arrastra el líquido, como consecuencia de los baños precedentes. Estos depósitos tienen, inferiormente, unos conductos por los que el líquido se reintegra de nuevo a la caldera central por medio de un clarificador mecánico. Pero, presenta este sistema de aprovechamiento, el inconveniente de que el líquido no ha sido suficientemente
15 purificado, por no existir ningún agente de clarificación y, al no haber sido decolorado ni separada la grasa que



contiene, pierde progresivamente, en las sucesivas operaciones, su capacidad de limpieza.

5 Como solución y corrección de la deficiencia antedicha, se realiza por parte del recurrente, el procedimiento que se preconiza, consistente en interponer, en el curso de reintegro del benzol, bencina o disolvente empleado, al depósito central, un alambique de campana cónica en el que penetra el tubo conductor del benzol o disolvente empleado, llevando la vena líquida hasta la parte inferior del mismo, dejando su extremo sumergido en el baño de ácido sulfúrico concentrado que
10 llena el fondo de esta vasija. Del contacto instantáneo o de la mezcla de ambos líquidos, se produce automáticamente la carbonización o deshidratación de las grasas, desprendiéndose los gases y vapores que, condensándose en la parte alta de la campana, pasan a través de otro conducto a otro depósito cilíndrico donde se repite de nuevo la anterior operación, esta vez, mediante una neutralización alcalina que puede ser por carbonato sódico o potasa cáustica, y el paso de un segundo tamiz de donde sale definitivamente decolorado y clarificado, siendo
15 recogido y conducido por la tubería que desemboca en el depósito o caldera central.

20 En la hoja adjunta se incluye un esquema representativo de las diversas fases del proceso de clarificación, en el que se reproduce ideal y aproximadamente, la distribución o características de las diversas fases de la transformación. Así, se representa el ángulo inferior de la caldera central -1-, con su primera conexión al primer filtro -2-, de donde por una tubería, de longitud indeterminada, se llega al alambique cónico -3-, el cual, como todos los demás depósitos, está provisto
25 de una tapa de cobre regulada por pernos o valonas. El extremo del tubo de conducción -4-, termina en un ensanchamiento o campana que facilita la rápida extensión del líquido descendente por la base o fondo del depósito. En cambio, el tubo colector
30



o de salida -5-, está implantado en la cúpula o parte superior, terminando después de un recorrido variable, en la entrada superior del último clarificador y filtro -6-, de cuya parte alta sale nuevamente el líquido, por presión o por vasos comunicantes, a reintegrarse al depósito central, donde es utilizado nuevamente, después de la operación clarificadora que acabamos de describir.

Cabe advertir que análoga reacción química experimentaría el benzol o disolvente empleado, utilizando para su oxigenación o combustión, el sulfato aluminico, dependiendo la diferencia de las posibilidades económicas o existenciales en el mercado, sin que ello altere o modifique la esencialidad del objeto previsto.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de la presente Patente:

1º.- Un procedimiento químico para la decoloración y clarificación de los líquidos empleados en el sistema de lavado a seco de prendas de vestir, consistente en el paso del mencionado líquido, más concretamente del benzol, bencina o cualesquiera disolventes por un aparato previo de tamización o filtro, para privarle de todas las materias sólidas en suspensión, pasando a continuación a ocupar un alambique donde desemboca el conducto en inmersión en una cantidad de un elemento químico diluido que produzca la combustión fría de las grasas contenidas u oxigenación del mismo, recogiendo los vapores en la parte alta del depósito y pasando durante su nueva licuación, a un tercer depósito de doble tamiz, donde la clarificación y decoloración del disolvente empleado, queda definitivamente lograda, mediante la utilización de sosa cáustica, carbonato sódico o potasa cáustica, y conducido nuevamente al depósito central para las sucesivas y nuevas manipulaciones.

2º.- El propio procedimiento químico para la decoloración

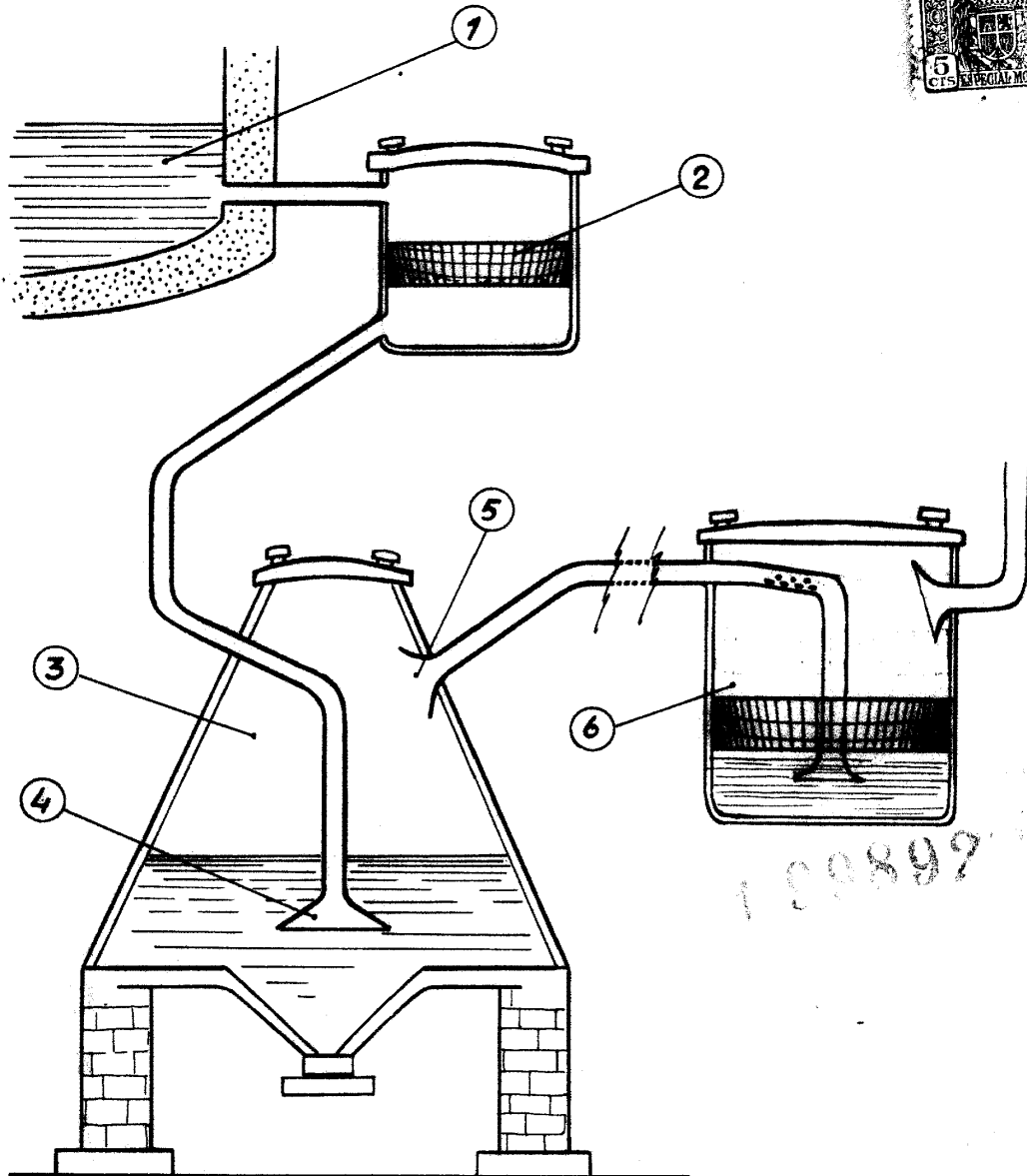


y clarificación de los líquidos empleados en el sistema de lavado a seco, de la reivindicación anterior, en el que la disolución química preparada en el alambique, será preferentemente el ácido sulfúrico, pudiéndose llegar al mismo resultado con su otro derivado sulfato de aluminio de iguales características, pero de distinta valorización.

3º.- UN PROCEDIMIENTO QUIMICO PARA LA DECOLORACION Y CLARIFICACION DE LOS LIQUIDOS EMPLEADOS EN EL SISTEMA DE LAVADO A SECO.

Madrid, 18 de Mayo 1954

FERNANDO DE CAIRE
P. P.



199892

6 OCT. 1951

p. a. Fernando Peraire
p. p.

Escala variable.