



199865

PATENTE DE INVENCION
por 20 años

por "UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER UN PRODUCTO DESTINADO
A LA REPARACION AUTOMATICA DE LAS CAMARAS DE LOS NEUMATICOS",
a favor de D. Jesús Bellapart Fernández, de nacionalidad
española, domiciliado en Barcelona, Sans, 383.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica un procedimiento para obtener un producto destinado a la reparación automática de las cámaras de los neumáticos, que por ser nuevo y de su propia invención solicita que se le garantice en su propiedad y exclusiva explotación, mediante la concesión de la Patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva.

5. El procedimiento ideado tiene por objeto obtener un producto en estado sólido pulverulento que comprenda desde 10. un fino polvo impalpable hasta partículas de tres o cuatro



mlímetros. Este producto se mantiene en suspensión en una cierta cantidad de agua, con formol u otro desinfectante, para evitar su prematura descomposición, y se introduce en el interior de la cámara. Cuando se produce un pinchazo, la propia presión del aire proyecta al agua y a la sustancia en suspensión contra el orificio, taponándolo y obturándolo.

Es esencial, en este procedimiento que la sustancia o producto resultante esté compuesto de una mezcla de materias, tal como la mica, que por su estructura física laminar sean aptas para obturar un orificio; con otras sustancias, tales como las gomas, preferentemente la de tragacanto, capaces de adherir la mica contra los bordes del orificio; y de otras sustancias, tales como el corcho o el talco, que impidan la adherencia prematura de la mica a las paredes de la cámara; finalmente, de otra sustancia, tal como el caucho, que cubra el tapón que se forme y lo uniforme con el resto de la cámara.

Como proporciones más indicadas de las distintas sustancias pueden indicarse, a título de ejemplo, las siguientes:

- Mica, o su equivalente . . . 70 %
- Tragacanto u otro adhesivo . 10 %
- Talco o corcho 15 %
- Caucho 5 %

El peso total de la sustancia en polvo junto con la dosis de solución formol-agua, que, también a título de ejemplo, puede ser al 20 %, que se introduzca en cada cámara, será proporcional, como es lógico, al volumen de aire contenido en la cámara.

Es oportuno, para completar la descripción del procedimiento ideado, dar una idea de los medios para pre-



parar la sustancia obturante. También a título de ejemplo podemos citar el siguiente:

45. Utilizar un molino de bolas con doble pared, perforada la interior con orificios de tres a cuatro milímetros para moler la mica y otro para la goma tragacanto; triturar el corcho y el caucho independientemente con muelas esmeril en cámara cerrada para aprovechar el polvillo (en caso de utilizar el talco se ahorra esta operación por encontrarse ya en el comercio en forma de polvo, a buen precio); de estos distintos molinos se transporta su producto al molino de mezcla que puede, en su forma más sencilla, ser de bolas simple, con carga por la parte alta por una tolva y descarga por la misma boca, enfrentándolo con otra tolva inferior; y en su forma más perfecta, un cilindro mezclador con corriente neumática graduando las proporciones de las distintas materias por obturación y reglaje de las diversas tuberías que las conducen pasando a un depósito para carga de los envases.
- 50.
- 55.
- 60.

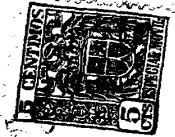
En caso de utilizar el tipo sencillo de molino de bolas o sus variantes, la tolva de entrada hace de colector a las distintas tolvas de las sustancias citadas con sus orificios aforados según las proporciones indicadas.

65. Al objeto de esta patente, serán variables todos los detalles que no afecten, alteren, o modifiquen la esencialidad del procedimiento descrito.

N O T A.

70. Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

1.- Un procedimiento para obtener un producto destinado a la reparación automática de las cámaras de los neumáticos, consistente en obtener una sustancia o mezcla de sustancias, en estado sólido, molidas en polvo desde par-



45. tículas de tres a cuatro milímetros a polvo impalpable las cuales, mezcladas y mantenidas en suspensión en una masa de agua, se introducen dentro de la cámara, a fin de que, al producirse un pinchazo, la propia presión del aire contenido las proyecte a través del orificio y lo obturen.
50. 2.- El propio procedimiento de la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que las proporciones de los componentes de la mezcla de la sustancia de relleno de cámara, preferiblemente utilizadas, sean más o menos las de un setenta por cien de mica, un diez por cien de tragacanto u otro adhesivo, un quince por ciento de talco o corcho pulverizado, y un cinco por cien de caucho.
55. 3.- El propio procedimiento de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que para obtener el polvo de mica y el de tragacanto se empleen molinos de bolas independientes para cada sustancia, y que, para obtener el polvo de caucho o el de corcho, se empleen molinos de muela esmeril, y que, para la mezcla de las sustancias citadas, y pulverizadas, se utilice un cilindro o un molino mezclador con carga y descarga automática en las proporciones y cantidades requeridas.
60. 4.- El propio procedimiento de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la mezcla que se cita anteriormente se introduzca en estado sólido en el interior de las cámaras, añadiéndole luego una cantidad de agua, para su utilización, con formol disuelto, para evitar la putrefacción de las sustancias que se disuelven.
65. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la Patente de invención * definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:
70. 5.- "UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER UN PRODUCTO DESTINADO
- 75.

199865



A LA REPARACION AUTOMATICA DE LAS CAMARAS DE LOS NEUMATICOS".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas,
y mecanografiadas por una sola cara.

80. Barcelona veinticinco de septiembre de mil novecientos
cincuenta y uno.

P. A. de D. Jesús Bellapart Fernández,

L. DURÁN
P. P.