

199847

4 OCT. 19



199847

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE LA  
PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON JESUS GORDILLO GARCIA, de nacionalidad española, domiciliado en SEVILLA-ESPAÑA, c/. Juan de Oviedo nº 8, por: UNA CALDERA ROTATIVA PARA LA DESTILACION SECA DE RESIDUOS INDUSTRIALES.-

-Memoria descriptiva-

Esta caldera rotativa que nos ocupa y cuyo registro se solicita, para la destilación de residuos industriales se caracteriza por estar construida en la forma siguiente:

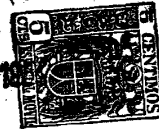
5 Por dos pies soportes, uno delantero (A-figs. 1-2) en forma de U invertida y otro trasero (B-fig.1) de forma especial, sobre los que se montará la caldera para ser soportada en su movimiento de rotación.

Dicha caldera, estará constituida por un cuer-



10 po general construido de hierro, acero o material similar  
apto para soportar la temperatura necesaria para el traba-  
jo, siendo su parte central (C-figs.1-2) en forma cilindri-  
ca y por sus laterales (D-figs.1-2) bien esférica o cónica,  
llevando montado y fijo por su parte trasera un eje de ro-  
15 tación (E-fig.1) que descansará para el movimiento de giro  
de la caldera, sobre el pié soporte trasero (B-fig.1) me-  
diante su cojinete de fricción, terminando por su parte  
delantera, en un tubo (F-figs.1-2) para la salida de gases  
dotado de un filtro interior para impedir todo escape ó sa-  
20 lidade la materia que se esté trabajando en el interior de  
la caldera, saliendo en cambio con toda facilidad los gases  
llevando la caldera interiormente y sobre las paredes de la  
parte central y convenientemente dispuestas, una serie de  
paletas hechas bien de chapas de hierro angulares etc. con  
25 el objeto de que le sirvan para el removido y amasado de las  
materias trabajadas, dentro de la caldera, en su movimiento  
de rotación, estando dotada ésta, de una compuerta de entra-  
da (G-fig.1) para la carga y descarga de las materias resi-  
duales, tales como huesos de aceitunas, orujo extractado,  
30 cascara del almendra y similares que se han de trabajar  
cuya dicha compuerta irá montada convenientemente por medio  
de su sistema de embisagrado y cierre (H-fig.1) en la forma  
que se crea más conveniente o adecuada para poder ser abier-  
ta y cerrada con toda facilidad.

35 La caldera estará montada por su parte delan-  
tera, sobre cuatro ruedas dentadas (I-figs.1-2) las cuales  
irán montadas y fijas con movimiento libre de giro sobre  
sus cojinetes y ejes de fijación al pié soporte delantero  
entre cuyas ruedas dentadas engranará una corona dentada  
40 (J-figs.1-2) que vá montada y fija sobre el tubo (F-figs.  
1-2) de salida de gases de la caldera, sirviendo dichas rue-



das dentadas, de sujeción y soporte al mismo tiempo y con  
ello a la caldera por su parte delantera, desarrollándose con  
toda facilidad de ésta forma, el movimiento libre de rota-  
ción de la dicha caldera, estando dotada para este movimien-  
to de una polea(K-fig.1) montada y fija sobre el extremo del  
eje trasero (E-fig.1) que recibirá el movimiento, por medio  
de un sistema de transmisión y motor, pudiendo ser, también  
movida a mano, en el caso de que el tamaño de la caldera  
sea pequeño, aplicándosele el fuego para el caldeo de la  
caldera, en la forma y procedimiento que se crea más apro-  
piado y conveniente, obteniéndose con ello materias aptas  
para conseguir después, conglomerados de dichas materias  
combustibles, sin olor ni humos ya que una vez tratadas,  
quedan eliminados de ellas todos los gases.

Dicha caldera rotativa podrá ser construida  
en mayor o menor tamaño, así como en diferentes clases de  
materiales apropiados para ello.

Todo formando la caldera rotativa, que nos  
ocupa según se detalla en los dibujos adjuntos que represen-  
tan:

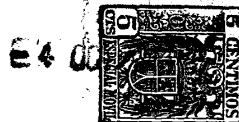
La figura 1- una vista en alzado y de frente  
del conjunto de la caldera y

La figura 2- una vista en alzado y de costado  
de la dicha caldera.

#### -R E I V I N D I C A C I O N E S-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propie-  
dad y explotación exclusivas de:

1) Una caldera rotativa para la destilación seca de residuos  
industriales, caracterizada por estar constituida por dos  
pies soportes metálicos, uno delantero en forma de U inver-  
tida y otro trasero sobre los que se montará la caldera con-



venientemente para ser soportada en su movimiento de rotación

75

2) Una caldera rotativa para la destilación seca de residuos industriales, según reivindicación 1, caracterizada por estar dicha caldera constituida por un cuerpo general, construido de hierro, acero o material similar apto para soportar la temperatura necesaria para el trabajo, siendo su parte central en forma cilíndrica y sus laterales en forma bien

80

cónica u esférica llevando montado y fijo por su parte trasera, un eje de rotación que descansará en su movimiento de giro, sobre el pié soporte trasero mediante su cojinete de fricción, terminando la caldera por su parte delantera, en un tubo, para la salida de gases, dotado interiormente de un

85

filtro, para impedir toda salida de la materia que se está trabajando en el interior de la caldera, la cual llevará, montada y fijas y convenientemente distribuidas sobre las paredes interiores del cuerpo central, unas paletas hechas de chapas de hierro angulares etc. para el removido de la ma-

90

terias que se han de trabajar en su interior mediante el movimiento de rotación estando dicha caldera dotada de su compuerta correspondiente para la carga y descarga de las materias a trabajar cuya compuerta irá montada convenientemente por medio de un sistema de embisagrado y cierre, o en otra

95

forma cualquiera adecuada que se desee.

100

3) Una caldera rotativa, para la destilación seca de residuos industriales, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por estar montada por su parte delantera, sobre cuatro ruedas dentadas, las cuales irán montadas y fijas con movimiento libre de giro, sobre sus cojinetes y ejes de fijación al pié soporte delantero, entre cuyas ruedas dentadas, engranará una corona dentada montada y fija sobre el tubo de salidas de gases sirviéndole sujeción y soporte a este y con ello a la caldera desarrollándose así con toda facilidad su movimiento de



105

rotación, estando dotada para ello, de una polea, montada y fija al extremo del eje trasero y recibiendo el movimiento de rotación por medio de un sistema de transmisión y motor pudiendo ser también movida a mano cuando el tamaño de la caldera es pequeño, aplicándosele el fuego para el caldeo de la caldera, en la forma y procedimiento que se crea más apropiado y conveniente obteniéndose con ello materias aptas para conseguir después conglomerados combustibles sin olor ni humos.

110

115

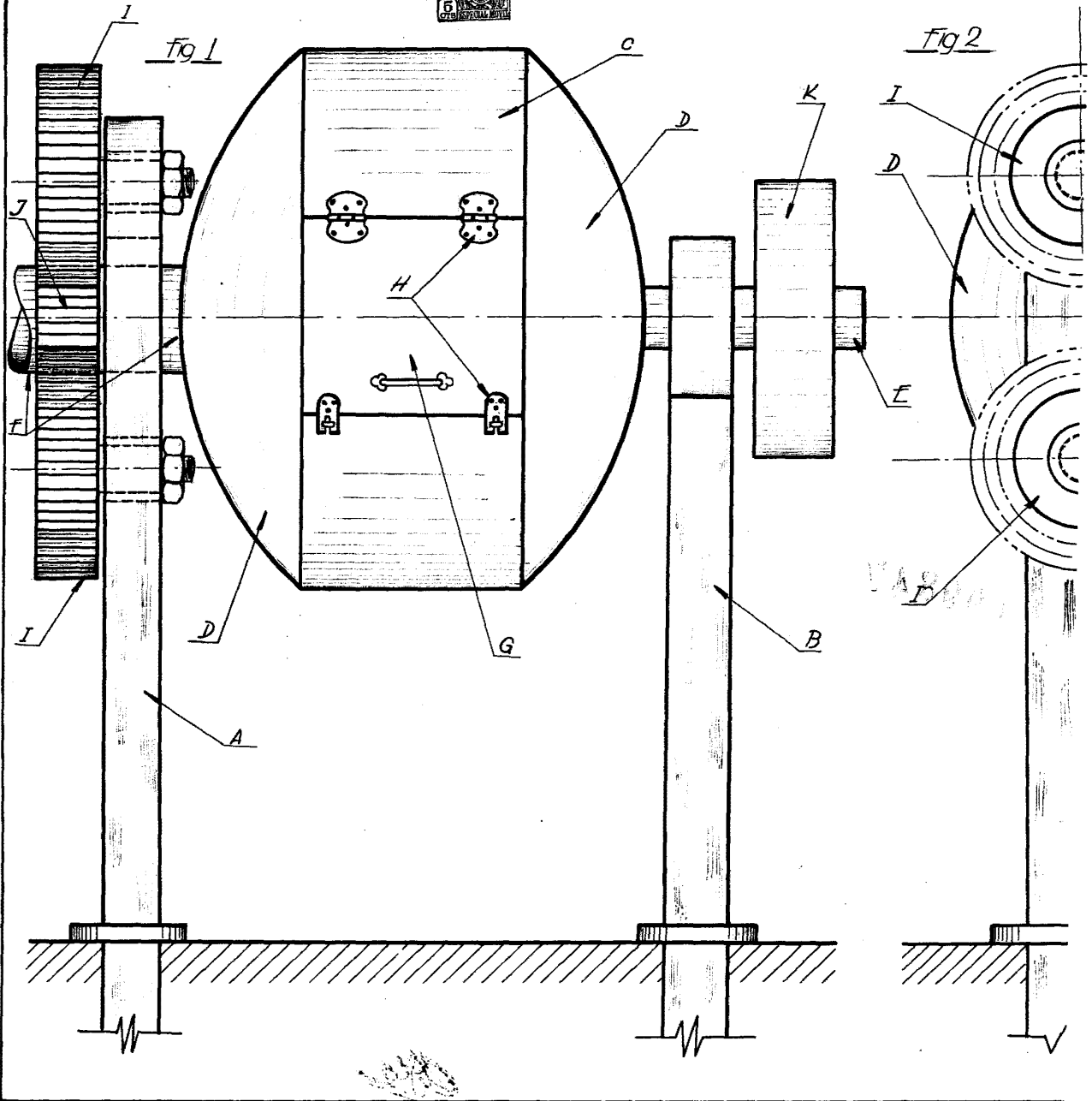
4) Una caldera rotativa, según reivindicaciones anteriores caracterizada por el hecho de consistir esencialmente en:  
UNA CALDERA ROTATIVA PARA LA DESTILACION SECA DE RESIDUOS INDUSTRIALES.-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.

MADRID, octubre de 1951.-

Modofo de la Torre

P.P.



2/2

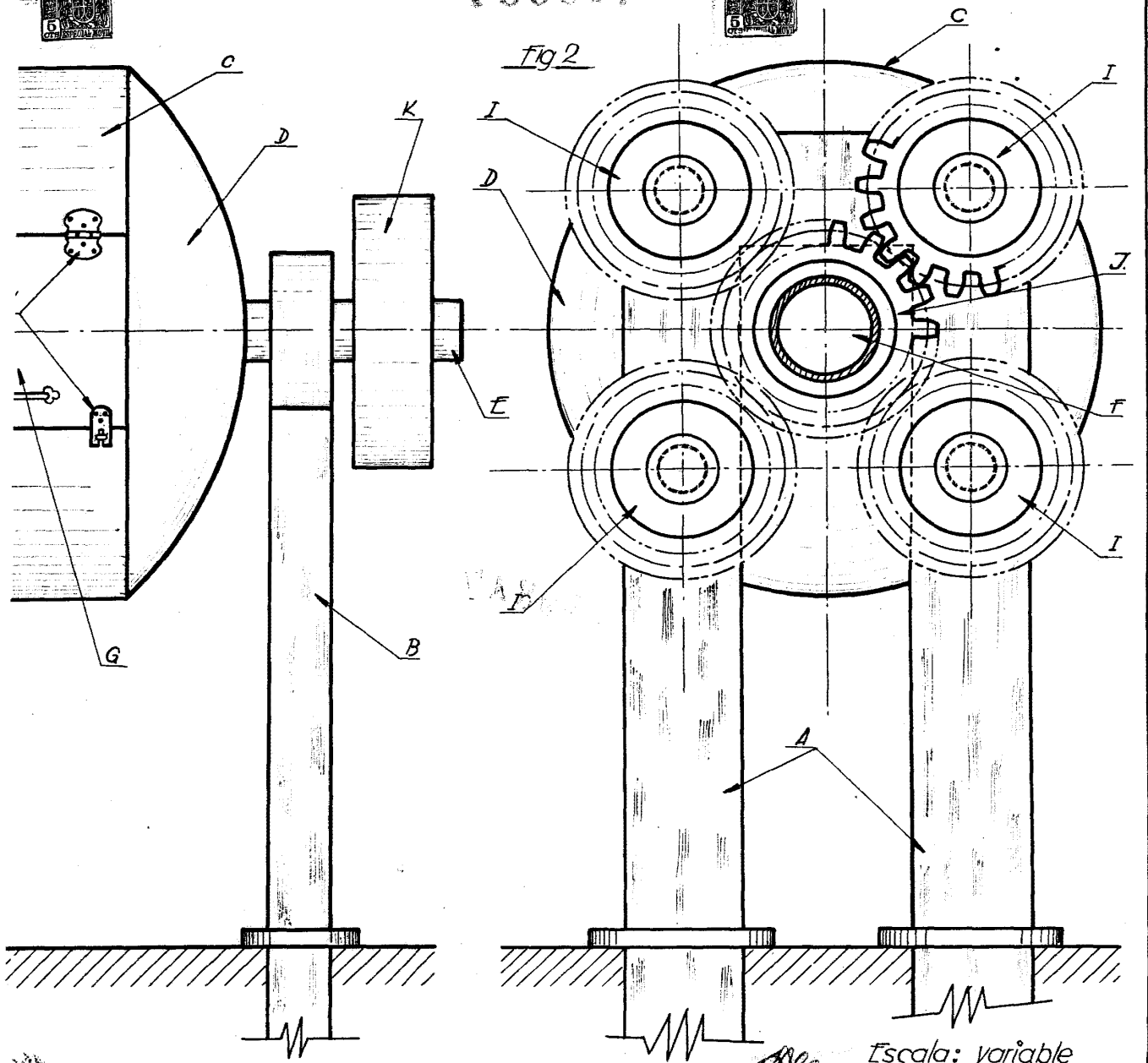


100847



Hoja Única

Fig 2



Esca: variable