

20.2.76



199842

17

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, cuyo registro se solicita a favor de CIA. APLICACIONES PARA OFICINAS, S.A. -C.A.P.O.S.A.- de nacionalidad española, por 20 años, residente en Crta. de Sentmenat Km. 6,2 POLINYA (Barcelona), por: "UN DISPOSITIVO ANGULAR PERFECCIONADO PARA LA UNION DE LOS VERTICES DE ELEMENTOS LAMINARES".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo angular perfeccionado para la unión de los vértices de elementos laminares, que se aplica especialmente para sujetar y unir por un vértice dos o más láminas u hojas de papel, plástico o similar, con lo que se puede presentar bien ordenada la correspondencia, informes o documentos, sustituyendose con ventaja en cuanto a seguridad y presentación al tipo de clips, grapas y otros sistemas de unión que vienen usandose hasta ahora para este objeto.

10 El dispositivo angular perfeccionado, cuyo registro se solicita, esta constituido por una placa de reducido espesor y de material metálico flexible, que lleva marcadas en su cara inte-



rior unas ligeras ondulaciones que dividen la superficie de la placa en una parte rectangular y que, en uno de sus lados mayo
15 res, tiene una ondulación recta divisoria respecto a una pestaña.

El tramo rectangular se divide, por medio de unas ondulaciones que parten del centro del lado libre del rectángulo a los vértices del lado opuesto que lleva la pestaña, en tres triángulos rectángulos de los cuales los menores correspondientes a
20 los vértices libres de la parte rectangular se rebaten y cubren la superficie del triángulo central comprendido entre las ondulaciones oblicuas, sujetando la zona del vértice de las dos o más láminas que quieren sujetarse y que se han aplicado sobre la
25 cara interna de la placa metálica haciendo coincidir su vértice en ángulo recto con el del triángulo rectángulo central mayor de la placa. Un nuevo rebatimiento del conjunto efectuado al rededor de la ondulación que separa el rectángulo de la pestaña y su superposición sobre las láminas a sujetar, determina la su-
30 jeción de las láminas, quedando el dispositivo formando una arista achaflanada en el vértice, mientras en el lado opuesto de las láminas y en la zona de la arista queda aplicada la prolongación en forma de pestaña.

La cara visible en forma de triángulo rectángulo de la placa
35 que cubre las zonas de los vértices de las láminas superpuestas, presenta unos grabados superficiales de adorno o inscripciones que quedan separados por las zonas correspondientes a las ondulaciones que son las líneas de pliegue marcadas para proceder al doblado definitivo de rebatimiento de las caras de la placa que
40 sujetan la zona del vértice de las láminas a unir.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se repre-

199842



senta un caso de realización práctica del dispositivo angular perfeccionado para la unión de los vértices de elementos laminares.

45 La figura 1 muestra el desarrollo del dispositivo angular y las sucesivas fases de plegado. Las figuras -2- y -3- muestran dos fases de adaptación para la unión de dos o más hojas. Las figuras -4- y -5- son las dos vistas anterior y posterior de la disposición final del vértice del conjunto de elementos laminares con el ángular montado.

50 Siguiendo los dibujos se advierte el desarrollo del dispositivo angular o placa metálica, normalmente de aluminio, que en desarrollo presenta una forma rectangular con uno de sus lados mayores prolongado según un segmento circular -1-, separado del rectángulo por la línea de doblez -2-. El rectángulo presenta dos líneas de doblez -3- y -4- que lo descomponen en tres triángulos, el central rectangular -5- y los dos rectángulos menores -6- y -7-. En la primera fase del doblado, los dos rectángulos -6- y -7- iguales cada uno a la mitad del rectángulo -5- se rebaten sobre la superficie de este cubriéndola según -6'- y -7'-.

60 Después el conjunto de los tres rectángulos se dispone perpendicular al plano -1- del segmento como se ve en la cuarta posición de la figura 4 y finalmente el conjunto de los rectángulos se rebate sobre el segmento -1-. Estas mismas operaciones se efectúan cuando, entre las caras interiores de los rectángulos -6- y -7- y el -5-, se introducen los vértices -8- de las láminas -9- a unir. Cuando se efectúa el doblado del conjunto de rectángulos sobre las láminas, se achaflana el conjunto quedando el vértice truncado según la línea de doblez -2- de la figura 4, viéndose en la cara exterior la superficie del triángulo rec-

70

199842



tángulo -5- que tiene el grabado superficial -10- con adornos o marcas. En la cara opuesta queda, como recubrimiento, el segmento -1-, que puede asimismo presentar un dibujo o grabado.

Se fabricará el dispositivo angular perfeccionado para la
75 unión de vértices de elementos laminares con el material apropiado, especialmente lámina metálica flexible, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

80 1ª.- Un dispositivo angular perfeccionado para la unión de los vértices de elementos laminares, constituido por una placa de reducido espesor y de material metálico flexible que lleva marcadas en su cara interior unas ligeras ondulaciones que dividen la superficie de la placa en una parte rectangular y que, en uno de
85 sus lados mayores, tiene una ondulación recta divisoria respecto a una pestaña.

2ª.- Un dispositivo angular perfeccionado para la unión de los vértices de elementos laminares, según reivindicación primera, caracterizado porque el tramo rectangular se divide, por medio
90 de unas ondulaciones que parten del centro del lado libre del rectángulo a los vértices del lado opuesto que lleva la pestaña, en tres triángulos rectángulos de los cuales los menores correspondientes a los vértices libres de la parte rectangular se rebaten y cubren la superficie del triángulo central comprendido en
95 tre las ondulaciones oblicuas, sujetando la zona del vértice de las dos o más láminas que quieran sujetarse y que se han aplicado sobre la cara interna de la placa metálica haciendo coincidir

199842-17



100 su vértice en ángulo recto con el del triángulo rectángulo cen-
tral mayor de la placa. Un nuevo rebatimiento del conjunto efec-
tuado alrededor de la ondulación que separa el triángulo de la
pestaña y su superposición sobre las láminas a sujetar, determi-
na la sujeción de las láminas, quedando el dispositivo formando
105 una arista achaflanada en el vértice, mientras en el lado opues-
to de las láminas y en la zona de la arista queda aplicada la
prolongación en forma de pestaña.

3º.- Un dispositivo angular perfeccionado para la unión de los
vértices de elementos laminares, según reivindicaciones anterio-
res, caracterizado porque la cara visible en forma de triángulo
rectángulo de la placa que cubre las zonas de los vértices de
110 las láminas superpuestas, presenta unos grabados superficiales
de adorno o inscripciones que quedan separados por las zonas co-
rrespondientes a las ondulaciones que son las líneas de pliegue
marcadas para proceder al doblado definitivo de rebatimiento de
las caras de la placa que sujetan la zona del vértice de las lá-
115 minas a unir.

4º.- Un dispositivo angular perfeccionado para la unión de los
117 vértices de elementos laminares.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas y
escritas por una sóla cara.

Barcelona, 17 de Enero de 1.974

P.A.

M. LLORT



199842



FIG. 1

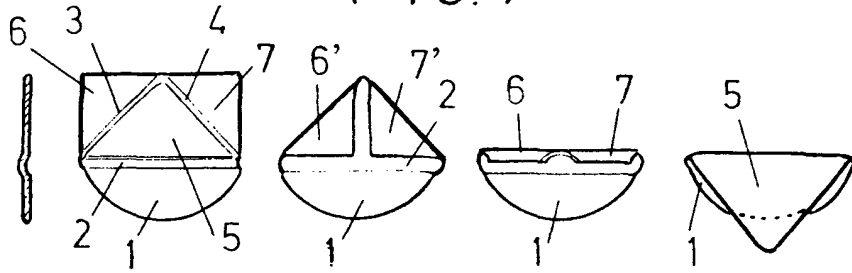


FIG. 2

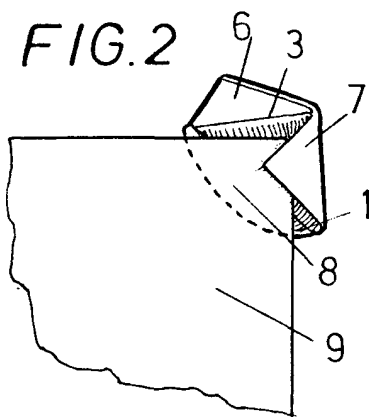


FIG. 3

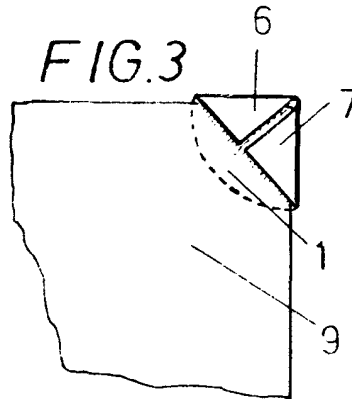


FIG. 4

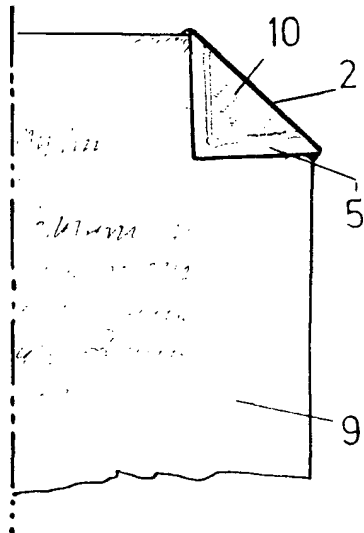
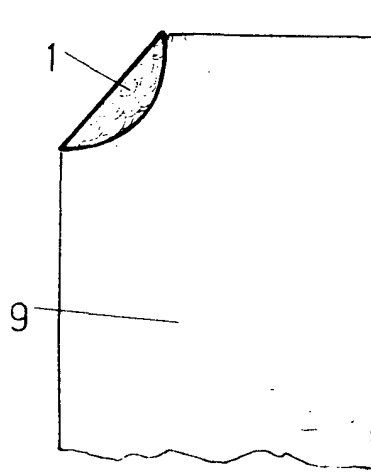


FIG. 5



BARCELONA 17 DE Enero DE 1974

P. A.
M. LLORT