



Int. Cl.:	B30B

MODELO **199825**
DE
UTILIDAD

a favor de CARLOS VELTEN, S.A., entidad española, domiciliada en Santa María de Barbará (Barcelona), Calle Edison, 7, por "MANTILLA PARA PRENSAS DE VACIO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una mantilla para prensas de vacío, especialmente en máquinas fotocopiadoras, fotográficas industriales y similares.

- 5. En este tipo de máquinas se dispone de una cámara donde se situa la placa fotográfica, en la que se produce el vacío, con el fin de asegurar su inmovilidad y una perfecta y uniforme aplicación sobre el cristal de soporte. Tales cámaras presentan una tapa provista de una mantilla que se aplica directamente sobre el cristal y a través de la cual se lleva
- 10. a cabo el vacío. Esta mantilla suele estar dotada de una pes

24 FEB 1954



taña recauchutada para limitar la zona de vacío, así como de una superficie tejida en la cara de aplicación de la mantilla, a fin de crear una superficie discontinua, todo lo cual complica la obtención de la misma.

5. Para evitar estos inconvenientes se ha ideado la mantilla objeto de la invención, de realización mucho más simple, pero efectiva.

10. La mantilla en cuestión consta de una sola pieza de naturaleza elástica moldeada en frío, dotada interiormente de un fino tejido de refuerzo que evita deformaciones, cuya pieza presenta, formando parte de la misma, una pestaña o labio elástico que contornea la mantilla por su cara de aplicación, cuya cara presenta la superficie rugosa obtenida en la misma operación de moldeo, que facilita la salida de aire en toda la superficie. Finalmente la mantilla presenta un orificio que la atraviesa al que está conectada, por la cara externa, una válvula que forma parte de la propia mantilla.

15. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

20. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva de la mantilla; la figura 2 es un detalle a mayor escala en sección transversal, en posición de reposo; y la figura 25. 3 es una vista similar a la anterior, si bien la mantilla está en posición de trabajo, es decir adherida a la placa de cristal sobre la que se halla la lámina a sujetar, por haber ser realizado el vacío.



La mantilla descrita consta en los dibujos de una placa -1- moldeada en frío en una sola pieza, preferiblemente de caucho, dotada de un tejido interno -2- de refuerzo y que evita la deformación de la placa.

5. Por una de las caras de la pieza sobresale una pestaña -3-, que forma cuerpo con la propia placa y que contornea a la misma a modo de marco o labio elástico.

La superficie que rodea el marco en cuestión presenta un relieve múltiple a modo de grafilado -4-.

10. La placa -1- está atravesada por un orificio -5- próximo a una esquina, con el que comunica una boquilla -6- dotada de un tubo rígido interno -7- y de una valona diametral externa -8-, cuya boquilla y valona forman parte de la propia placa -1-.

15. La forma de trabajo de la mantilla es la siguiente: se aplica por la cara provista de la pestaña -3- sobre la placa -9- en la que se deposita la lámina -10- a sujetar, que queda situada en el interior del espacio que limita la pestaña en cuestión. Una vez efectuado el cierre oportuno de la tapa que soporta a la mantilla, se procede a realizar el vacío a través de la boquilla -6-. La salida de aire de la cámara que cierra la pestaña -3- se ve facilitada por la superficie grafilada o rugosa -4-, puesto que entre los salientes se determinan pasos de aire, con lo cual se evita la formación de bolsas de aire y un vacío deficiente. La superficie -4- se aplica sobre la lámina -10- inmovilizándola perfectamente y manteniéndola plana sobre el cristal -9-.
- 20.
- 25.

La mantilla descrita realiza su cometido a la perfección.

24 EN



5. ción, con la ventaja de ser mucho más simple que las conocidas hasta ahora, al estar fabricada en una sola pieza, provista de un fino tejido que evita deformaciones, y de una superficie de trabajo rugosa para determinar los pasos de salida de aire.

10. Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de la mantilla, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15. 1. Mantilla para prensas de vacío, caracterizada esencialmente por el hecho de que está constituida por una placa monopieza de naturaleza elástica, obtenida por moldeado en frío, que comprende un tejido interno de refuerzo y que evita deformaciones, así como una pestaña saliente por una de las caras a modo de marco labial, cuya placa tiene la cara enmarcada por la pestaña, de superficie rugosa, formando pequeños salientes que determinan pasos para la salida de aire, en tanto que dicha placa presenta un orificio que la atraviesa, al que está conectada una válvula en la cara externa de la mantilla, que forma cuerpo con la placa.

24



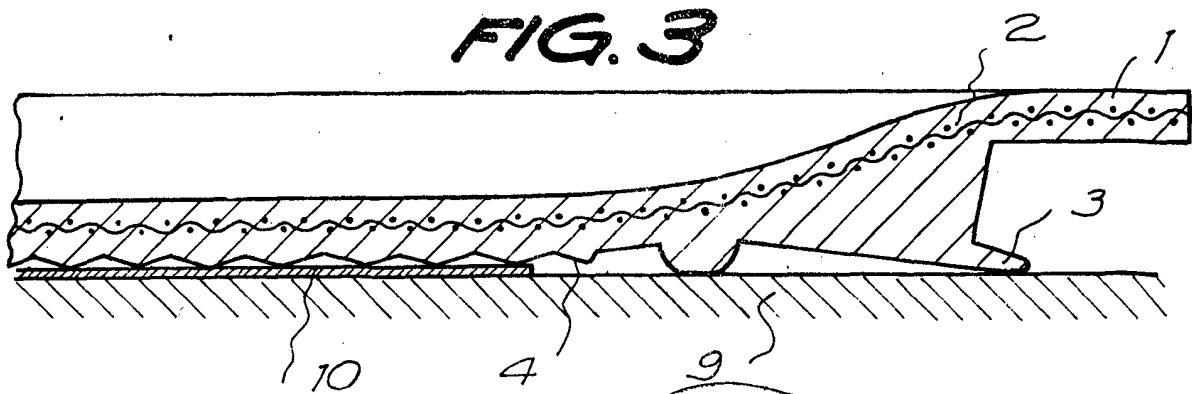
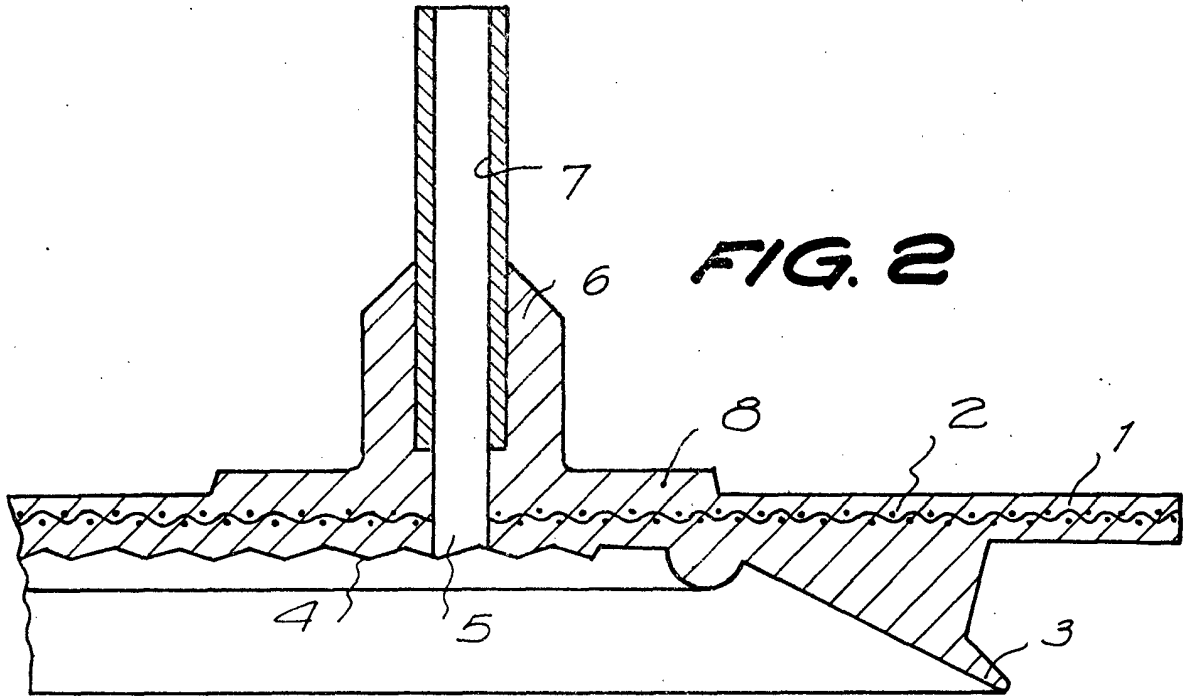
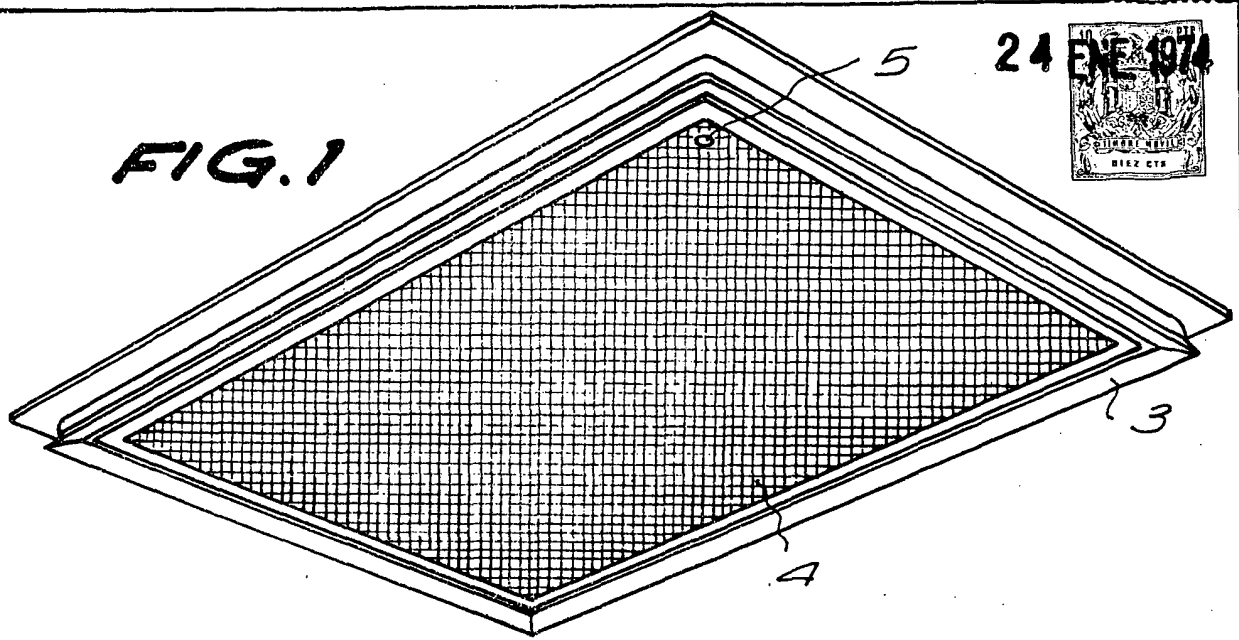
2. Mantilla para prensas de vacío.

La presente memoria descriptiva consta de cinco ho
jas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 24 de enero de 1974

CARLOS VELTEN, S.A.

P.a.



Barcelona, 24 de enero de 1984
p.a.

27369/1