



199727  
209528

23 E

# MEMORIA DESCRIPTIVA

F.E. 20-11-75

— MODELO DE UTILIDAD.

Int. Cl.:	A 67 L
-----------	--------

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: " CABEZA PERFECCIONADA PARA ESCOBAS FRIEGASUELOS ".

---

Solicitante: Don Alfonso, Don Modesto y Don Manuel CALABUIG Martínez.

Residencia: CAMPO DE MIRRA (Alicante) - Calvo Sotelo, núm. 15.

Nacionalidad: española.

199727



La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a una cabeza perfeccionada para las escobas friegasuelos o fregonas, como vulgarmente son conocidas.

5 Las cabezas de este tipo de utensilios domésticos, empleados masivamente en los hogares desde su iniciación de aplicación hace pocos años y debido precisamente a la gran utilidad demostrada con aplicación mínima de esfuerzos por parte de las personas usuarias, consisten fundamentalmente en unas copelas de materias plásticas, de planta circular, que por una parte recibe la escoba friegasuelos propiamente dicha y constituida normalmente por unas mechas de textiles adecuados para realizar una gran absorción de agua con la que se realiza el fregado o por el contrario, para recoger esta misma agua después de la operación del fregado para ser llevada a los cubos de limpieza, y por la que otras mismas cabezas presentan un cuello destinado a la recepción del conjunto en la emmangadura que facilita las operaciones del fregado en una posición recta.

15 Estas emmangaduras, originalmente han sido de madera torneada en cilindros o palos cilíndricos, habiéndose pretendido en diversos modelos de friegasuelos sustituir estas emmangaduras por tubos de materias artificiales, sin que hayan llegado a prosperar estos intentos por una parte debido al exceso de costo de materias primas y fabricación y por la otra a que la fragilidad de estos tubos provoca deformaciones y roturas de la misma emmangadura, de manera que aunque estéticamente su aspecto es mas atrayente, su rendimiento y costo han hecho que se vuelva al empleo de la madera, aun cuando esta misma es susceptible de presentarse con revestimiento tubulares de materias decorativas, generalmente plásticas. En esta aplicación de la madera, la extremidad de la emmangadura queda generalmente talla-



199727

da en forma troncocónica que se encaja presionada en el cuello de la cabeza de adaptación de manera que en el empleo queda prácticamente imposibilitada la posterior salida en la duración de la operación de la limpieza. La misma ventaja que presenta esta disposición, por la especial cualidad de la madera de dilatarse con la humedad, provoca lamentablemente un gran porcentaje de roturas de la pared del cuello de la cabeza portadora cuyo material de fabricación posee diferente coeficiente de dilatación que la madera de la emmangadura. Esta rotura, manifestada a manera de grieta que se extiende paralelamente al eje de la cabeza, inutiliza a la misma ya que, en el momento en que desaparece la resistencia del cierre del propio cuello sobre la extremidad de la emmangadura, estos elementos tienden a moverse relativamente en un principio y posteriormente es prácticamente imposible su unión.

La esencialidad de la invención que se preconiza, consiste en la provisión de unas nervaduras en el interior de la cámara receptora de la extremidad de la emmangadura y creada en el mismo cuello de la cabeza del friegasuelos, de manera que estas mismas nervaduras reciban originalmente una superficie fraccional de la extremidad de la emmangadura con lo que la presión destinada al cierre, en fase anterior al empleo del utensilio, es considerablemente reducida, en tanto que, en el momento en que comienza la utilización y cuando necesariamente esta zona del utensilio ha de tomar contacto con el agua de fregado, comienza la dilatación de la madera de la emmangadura que simultáneamente pierde dureza lográndose en estas circunstancias un hincado de las nervaduras en la superficie tallada de la extremidad de la emmangadura. Precisamente por el hecho de que la superficie de unión entre las crestas aplanadas de estas ner-

199727

23 E



65 vaduras y la propia enmangadura es fraccional, delimita unos espacios libres que permitan una libre dilatación del resto del volumen de la extremidad de la enmangadura y evitan una transmisión directa a las paredes del cuello de la cabeza de enlace en el utensilio, impidiéndose la rotura de las mismas y por lo tanto la destrucción del elemento principal.

70 A continuación se hará una descripción completa del aludido Modelo con referencia al plano que se acompaña, en el cual se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

En dicho plano:

75 La figura 1ª, corresponde a una sección del alzado de la cabeza mejorada, realizada dicha sección a la altura del plano señalado como I-I, en la figura 2ª.

La figura 2ª, corresponde a una vista en planta de la misma cabeza perfeccionada.

80 Según queda representado en los dibujos, la marca (1) corresponde a la cabeza perfeccionada que se preconiza, dotada de una copela (2) destinada a la recepción del cabezal de fibras de fregado, que por ser conocido no se representa. Este mismo conjunto dispone de un cuello (3) destinado a la recepción de la extremidad de la enmangadura que facilita su empleo, 85 con la particularidad de que en las paredes internas de la cámara formada se presenta una pluralidad de estrias o realces (4), de frente preferentemente plano, paralelos entre si y al eje del conjunto de la cabeza. De manera en si conocida, en la parte central del fondo de la cámara delimitada en el interior del 90 cuello existe un refuerzo anular (5) provisto centralmente de una

199727



perforación (6) que facilita el ensamblaje.

95 La forma dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

100 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

105 1ª).- Cabeza perfeccionada para escobas friegasuelos, esencialmente c a r a c t e r i z a d a porque en las paredes internas de la cámara delimitada en el cuello receptor de la extremidad de la emangadura que facilita el uso y empleo del utensilio, se presenta una pluralidad de nervaduras realizadas respecto a la propia superficie de la pared de la cámara, con la particularidad de que estas nervaduras presentan su cresta  
110 aplanada.

115 2ª).- Cabeza perfeccionada para escobas friegasuelos, según la reivindicación anterior y caracterizada porque las dichas nervaduras de cresta aplanada presentan sus ejes paralelos entre sí y respectivamente al eje del conjunto de la cabeza.

3ª).- "CABEZA PERFECCIONADA PARA ESCOBAS FRIEGASUELOS"

==..==..==..==..==

Todo ello según queda expuesto en la presente Memo-



199727

ria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 23 ENE. 1974

P. A.

*Modesto Polo*  
R.F.



FIG. 1ª

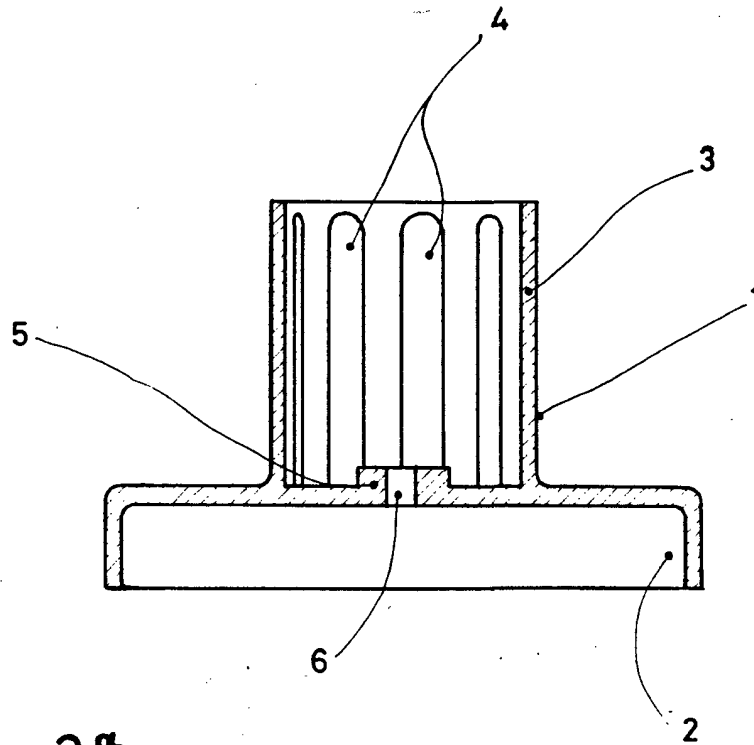
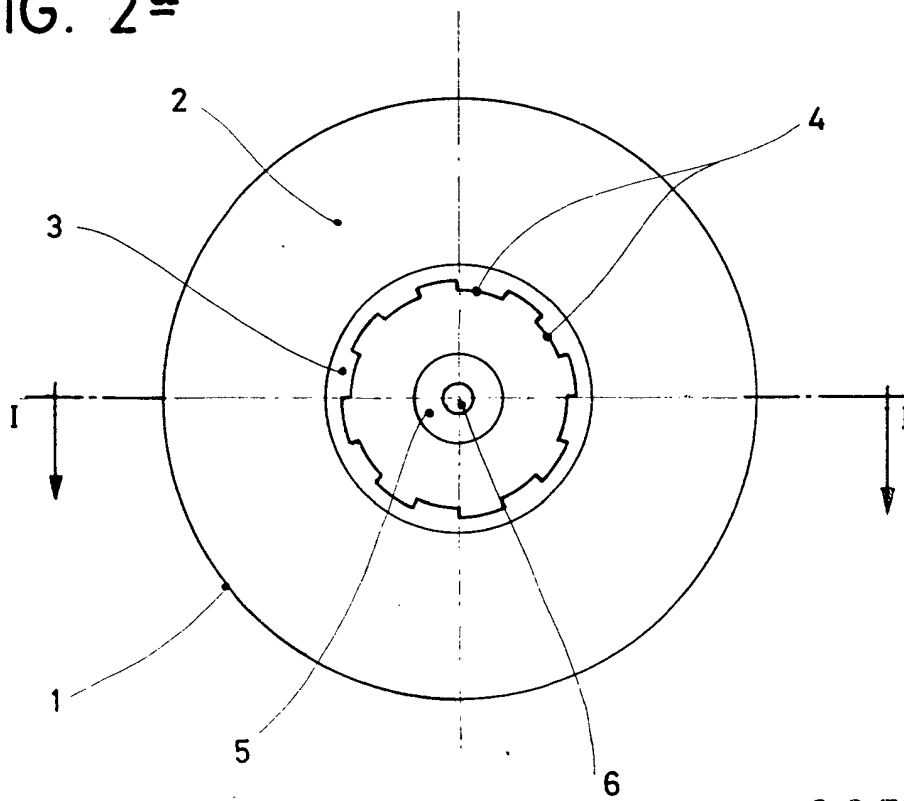


FIG. 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid 23 ENE. 1974  
*Modesto Polo*  
P.P. *Manuel Polo*