

199720

199720



Int. Cl.:	F16 B

199720

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte, años, para España, se solicita a favor de la firma COMERCIAL ABENGOA, S.A., entidad española, residente en SEVILLA, Avda. Carlos V, 1, por: "EMPALME ENTRE BARRAS DE HIERRO CORRUGADO"

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las barras de hierro corrugado, se emplean, cada vez con mayor abundancia y garantía, en la formación de estructuras mixtas, ya que la disposición del empalme por medio del manguito permite - el hacer toda clase de uniones aun en caso de secciones de barras diferentes, así como en posición vertical, horizontal é inclinada -

La garantía del empalme es absoluta, ya que se han realizado ensayos en laboratorios que han permitido comprobar la eficacia de este sistema.-

Este empalme de barras de hierro corrugado, consiste, - principalmente, en introducir sobre un manguito hueco los extremos de dos barras de hierro corrugado y entre los huecos que hay entre ambos elementos, se introduce una aleación de acero fundida entre el corrugado de las barras y las estrias del manguito, por medio -



15 de una alimentación aluminotérmica, consiguiéndose de esta forma que el valor de la adherencia de estos elementos sea mayor a la carga de rotura de la armadura.

20 El sistema se caracteriza por un manguito cilíndrico (1 figs.1-2-3) estriado interiormente sobre el que se introducen los extremos (2 figs.1-3) de las barras de hierro corrugado; sobre los extremos del manguito y previa colocación de una empaquetadura, se colocan unas bridas terminales (3 fig.1) de manera que el manguito y las barras quedan todos formando una sola pieza.

25 Orientado sobre un taladro (4 figs.1-3) que lleva el manguito (1 figs. 1-2-3) va acoplado un molde de grafito (5 fig.1), el cual está provisto de un conductor circular (6 fig.1) inclinado para la conducción de la aleación de acero fundido (7 figs.1-3) que se aporta por alimentación aluminotérmica para la unión del manguito y las barras de hierro corrugado.-

30 Este sistema está dotado de un pequeño crisol (8 fig.1) en el que se depositan la aleación de acero (9 fig.1) y los polvos de ignición y sobre este crisol lleva una prolongación cilíndrica (10 fig.1) como cámara de expansión equipada, a su vez, con una tapa (11 fig.1) de grafito.-

35 Este empalme entre barras, lo mismo se puede realizar en sentido horizontal que en vertical e inclinado, en cualquier sentido, ya que los diferentes dispositivos, tales como crisol moldes de grafito o tubo cerámico pueden adoptar la posición deseada.-

40 Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria, mostrando:

Figura 1, una vista en alzado del empalme de barras de hierro corrugado en posición vertical; y detalle en planta-



45 del mismo.

Figura 2, vista en planta de un empalme ya terminado.-

Figura 3, vista en sección de un empalme de barras de hierro corrugado.-

50 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de -
la presente invención, se hace constar que en la misma podrán -
ser variables, los materiales, dimensiones y en general aquellos
otros detalles accesorios o secundarios, que no alteren, cambien
ni modifiquen la esencialidad propuesta.-

55 Los términos en que queda redactada esta memoria son-
ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose tomar en
un sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invencion, la propiedad
y explotación exclusiva de:

60 1ª.- Empalme entre barras de hierro corrugado, caracterizado por
estar constituido por un manguito cilíndrico provisto de un --
vaciado interior acanalado en el que se alojan los extremos de-
dos barras de hierro corrugado y al que se le aporta una fundici
65 ón de acero por alimentacion aluminotérmica, hasta obtener una
sólida unión termo-mecanica, entre el corrugado de las barras y
las estrias del manguito.

70 2ª.- Empalme entre barras de hierro corrugado, según reivindica
ción 1ª, caracterizado por llevar un dispositivo de bridas sobre
los extremos del manguito para la sujeción de este y de una empa
quetadura que impide la filtración de la aleación fundida a la-
vez que mantiene la alineación de las barras con el manguito.-

3ª.- Empalme entre barras de hierro corrugado, según reivindica
ciones 1ª y 2ª, caracterizado por llevar un molde de grafito --



75 provisto de un conducto tubular inclinado orientado con el taladro
que lleva el manguito para la entrada de la fundición; este molde
de grafito lleva acoplado sobre él un pequeño crisol, al cual va
alimentado por una aleación de acero y unos polvos de ignición —
para fundir, sobre este crisol va una prolongación cilíndrica como
80 cámara de expansión equipada con una tapa.

4ª.-" EMPALME ENTRE BARRAS DE HIERRO CORRUGADO".-

Consta la presente memoria descriptiva, de cuatro
hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se
acompaña un plano para su mejor comprensión.-

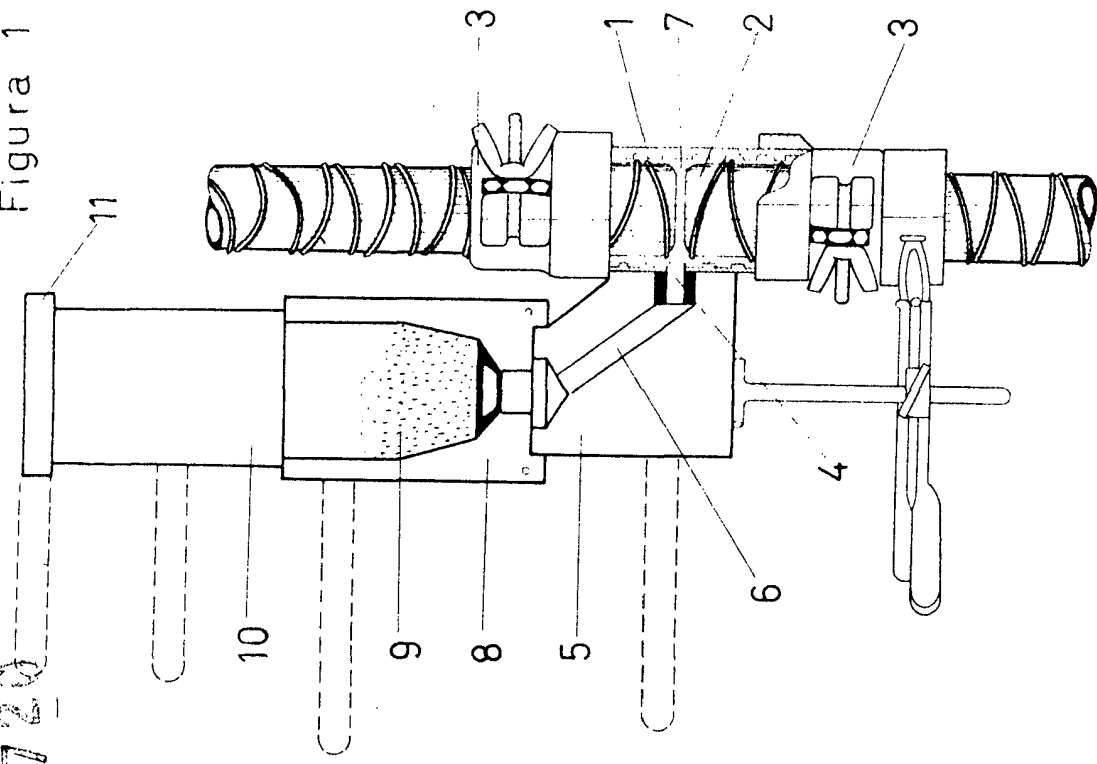
Madrid, 4 OCT. 1972

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

Enrico Carpio Arizaga

199720

Figura 1



199720

Figura 2

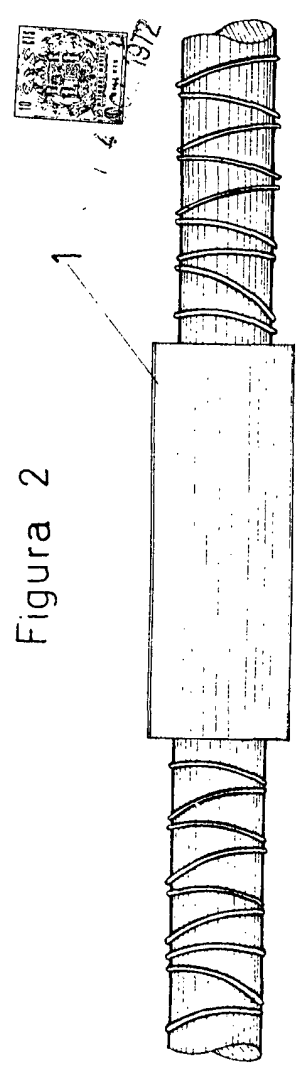
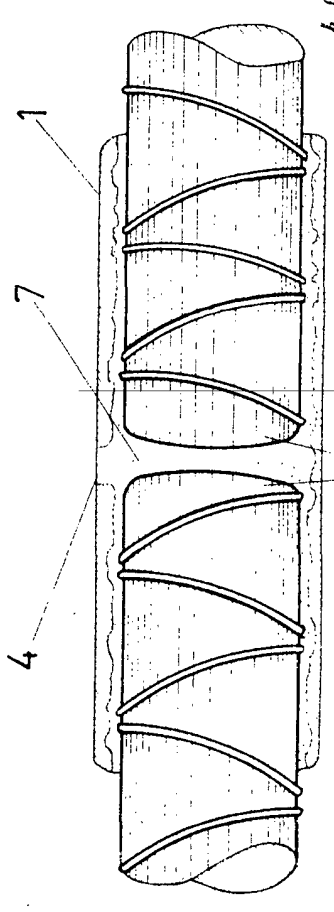


Figura 3



4 OCT 1972
 RODOLFO DE LA TORRE
 P. P.
 EST. DE PATENTES

Escala: Variable

