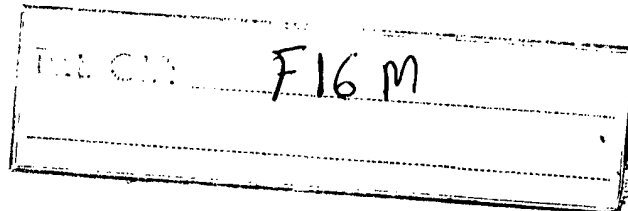


70 25501  
EX-FR-II



199664

199664

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de:

VILLEROY & BOCH S.A.

entidad francesa, domiciliada en 77-La  
Ferte Gaucher, Francia, relativo a:

"MONTURA DE SOPORTE DE MOLDES"

=====

Inventores: Robert Maringer y Claude Cordelle

Prioridad: Solicitud de patente en Francia nº  
70 25501 de fecha 9 Julio 1970.

Nota: Solicitado como transformación de  
la solicitud de la patente de in-  
vención 394.048.



199664

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención tiene por objeto una montura para molde para manufactura de piezas sanitarias de material cerámico, tales como bidets, tazas de inodoro, etc., del tipo que permite un posicionamiento perfecto de las diferentes partes del molde y una maniobra fácil de este último para orientarlo e inmovilizarlo en las posiciones deseadas que corresponden respectivamente al colado de la barbotina, al vaciado, al desmoldeo del pistón del molde y al desmoldeo de la pieza. - - - - -

Esta montura está particularmente destinada a ser integrada en una cadena de fabricación automatizada. - - -

Se han imaginado a menudo dispositivos destinados a facilitar la maniobra de los moldes; algunos de estos dispositivos, descritos en las patentes francesa nº 1.505.637, alemana nº 219.673 y americana nº 1.914.740 son fijos, y otros descritos en las patentes francesa nº 737.886 e inglesa nº 1.021.120 son móviles; todos ellos son complicados y de una utilización difícil, de manera que la maniobra de los moldes es habitualmente manual. - - - - -

A este efecto, y según la presente invención, es-



199664

7 JUL

5. ta montura está esencialmente caracterizada porque está constituida por dos ruedas verticales paralelas, rígidamente ligadas la una a la otra, entre las cuales están ensambladas las diferentes partes del molde, posicionadas y fijadas, estando soportadas estas dos ruedas por un carro móvil sobre unos carriles, sobre el cual carro son susceptibles de girar dichas ruedas. - - - - -

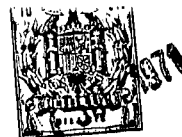
10. Según una segunda característica de la invención, esta montura es parcialmente desmontable para facilitar el ensamblado del molde y el desmoldeo de la pieza y, para ello, las ruedas están constituidas por dos sectores circulares independientes el uno del otro. - - - - -

15. La idea consistente en disponer un molde en una montura rotativa, es conocida en la industria de la construcción para la prefabricación de elementos de construcción de hormigón, y los dispositivos imaginados a este efecto, y descritos particularmente en las patentes francesa 1.518.637, alemana 812.894 y americanas 1.007.420, 1.452.665, 1.778.003 y 2.834.088 están adaptadas a esta función y no son pues utilizables en la industria cerámica. - -

20.

La montura del molde según la invención es, por el contrario, particularmente simple y de fácil empleo. - -

25. Otras características de esta montura se describirán más en detalle a continuación, a título indicativo y de modo alguno limitativo, con referencia a los planos anexos,



199664

en los cuales: - - - - -

- La figura 1 es una vista en perspectiva de esta montura representada en la posición de vaciado de la barbotina de un molde de taza de inodoro. - - - - -

5. - La figura 2 es una vista parcial que muestra, a mayor escala, los medios de ensamblado de las dos partes de la montura. - - - - -

10. - La figura 3 muestra los medios que permiten posicionar y enclavar la montura en una de sus posiciones de trabajo. - - - - -

15. Esta montura 1, para molde 2 para manufactura de una taza de inodoro de material cerámico, está esencialmente constituida por dos ruedas verticales formadas por el acoplamiento de dos sectores circulares 3a y 3b disimétricos, convenientemente arriestrados por unas traviesas 4 para formar una armadura rígida. - - - - -

20. Los dos sectores 3a son amovibles para facilitar el acoplamiento del molde y el desmoldeo de la pieza y llevan unos dedos de posicionamiento 5 que se acoplan, cuando la montura es cerrada y enclavada, por un dispositivo tensor 6, con unos manguitos solidarios de los otros dos sectores 3b. - - - - -

Esta montura está soportada por cuatro rodillos 8 dispuestos en la parte superior de un carro 9. - - - - -

199664



Según un modo de realización preferido, la sección de los perfiles que constituyen las ruedas tiene forma de T cuyas alas 10 se apoyan sobre los rodillos del carro, mientras que el pie 11 está introducido en la garganta de los rodillos. - - - - -

5.

Esta montura es susceptible de girar sobre el carro y comprende unos medios que permiten inmovilizarla en las diferentes posiciones de trabajo que corresponden, respectivamente, al colado de la barbotina, al vaciado, al desmoldeo del pistón del molde y al desmoldeo de la pieza. - -

10.

Estos medios consisten, en el ejemplo de realización ilustrado en la figura 3, en la combinación de placas de enclavamiento 12 en número elegido según el de las posiciones de trabajo de la montura y fijadas sobre dicha montura, con un pestillo 13 montado móvil sobre el carro y mandado por un pedal 14. - - - - -

15.

En cada una de las dos partes de la montura está convenientemente fijado un soporte 15 que recibe, respectivamente, las partes inferiores 16 y superiores 17 del molde, mientras que las dos semiconchas que constituyen sus flancos son apretadas, la una contra la otra, por las bridas 18. - - - - -

20.

A fin de poder integrar esta montura en una cadena de fabricación mecanizada, el carro 9 está constituido por un plato 19 móvil sobre unos carriles 20 orientados

25.

199664.7



transversalmente con respecto a la montura, este plato 19 lleva unos carriles 21 orientados longitudinalmente sobre los cuales puede desplazarse una cuna 22 que lleva los rodillos de rodadura 8 de la montura; la cuna 22 de este carro está inmovilizada sobre el plato 19 por medio de un dispositivo de enclavamiento 23 apropiado. - - - - -

Queda desde luego bien entendido que numerosas modificaciones pueden ser aportadas al modo de realización de esta montura que ha sido descrita anteriormente, con referencia a los planos anexos, sin que se separe por ello del marco de la presente invención; es así, en particular, que la rotación de la montura, su enclavamiento en las diferentes posiciones de trabajo, su apertura, así como la separación de las dos semiconchas del molde, podrían efectuarse por medio de un mando automático programado y que el número y colocación de las placas de enclavamiento de la montura y de los soportes de las partes superiores e inferiores del molde podrían ser diferentes según el tipo o las características de las piezas de cerámica a confeccionar. - - - - -

20.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

25.

1.- Montura de soporte de moldes, para la manufac

199664 7 JUL



tura de piezas sanitarias de material cerámico, tales como bidets, tazas de inodoro y similares, del tipo que permite un posicionamiento perfecto de las diferentes partes del molde y una maniobra fácil de este último para orientarlo e

- 5. inmovilizarlo en las posiciones deseadas que corresponden respectivamente al colado de la barbotina, al vaciado, al desmoldeo del pistón del molde y al desmoldeo de la pieza, caracterizada porque está constituida por dos ruedas verticales paralelas, rígidamente ligadas la una a la otra, entre las cuales están acopladas las diferentes partes del
- 10. molde, posicionadas y fijadas, estando soportadas estas dos ruedas por un carro móvil sobre unos carriles sobre el cual carro son susceptibles de girar dichas ruedas. - - - - -

- 15. 2.- Montura según la reivindicación 1, caracterizada porque las ruedas verticales están formadas por el acoplamiento de dos sectores circulares disimétricos, convenientemente arriostros por unas traviesas para formar una armadura rígida. - - - - -

- 20. 3.- Montura según la reivindicación 2, caracterizada porque los dos sectores superiores son amovibles para facilitar el ensamblado del molde y el desmoldeo de la pieza y comprenden unos dedos de posicionamiento en acoplamiento, cuando la montura está cerrada y enclavada por un dispositivo tensor, con unos manguitos solidarios de los otros
- 25. dos sectores. - - - - -

4.- Montura según la reivindicación 2, caracteri-

199664



zada porque la montura está soportada por cuatro rodillos dispuestos en la parte superior de un carro. - - - - -

5. 5.- Montura según la reivindicación 2, caracterizada porque las ruedas verticales están constituidas por unos perfiles que cooperan con los rodillos del carro para asegurar su guiado. - - - - -

10. 6.- Montura según la reivindicación 5, caracterizada porque la sección de los perfiles que constituyen las ruedas presentan la forma de T cuyas alas se apoyan sobre los rodillos del carro mientras que el pie está introducido en la garganta de los rodillos. - - - - -

15. 7.- Montura según la reivindicación 2, caracterizada porque comprende unos medios que permiten inmovilizarla en las diferentes posiciones de trabajo que corresponden respectivamente al colado de la barbotina, al vaciado, al desmoldeo del pistón del molde y al desmoldeo de la pieza.-

20. 8.- Montura según la reivindicación 7, caracterizada porque dichos medios consisten en la combinación de placas de enclavamiento en número elegido según el de las posiciones de trabajo de la montura y fijadas sobre dicha montura, con un pestillo montado móvil sobre el carro. - -

25. 9.- Montura según la reivindicación 2, caracterizada porque en cada una de sus dos partes está convenientemente fijado un soporte que recibe respectivamente las partes inferiores y superiores del molde, mientras que las dos

199664

7 JUL



semiconchas que constituyen los flancos de dicho molde son  
apretadas la una contra la otra por unas bridas. - - - - -

10.- "MONTURA DE SOPORTE DE MOLDES". - - - - -

5. Todo ello conforme se describe y reivindica en la  
presente memoria que consta de nueve hojas foliadas y meca-  
nografiadas por una sola de sus caras, y de dos láminas de  
dibujos que la ilustran.

BARCELONA, 7 JUL. 1971

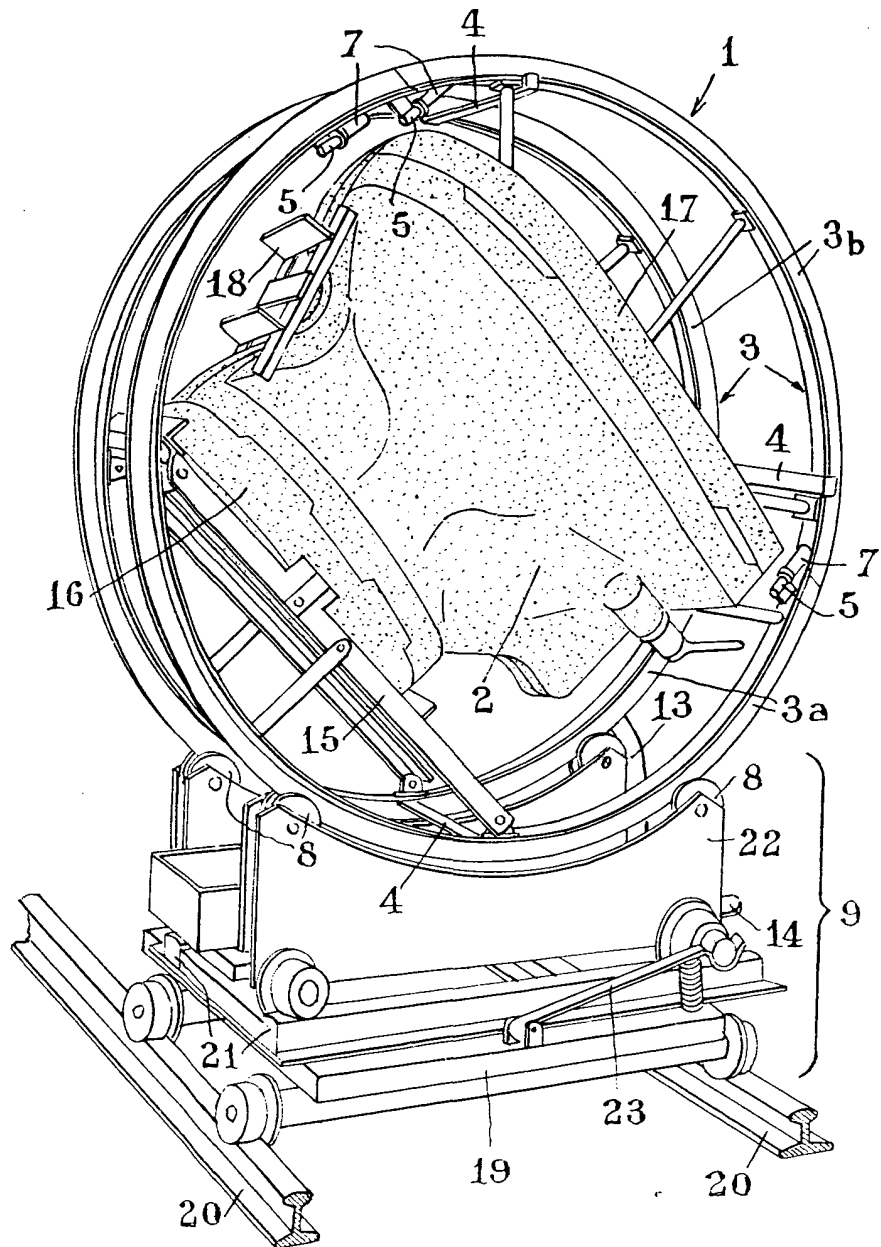
P.A. M.CURELL SUÑOL

M. Curell Suñol

maf.



Fig.1.



*Man. in d. n.*



Fig.2.

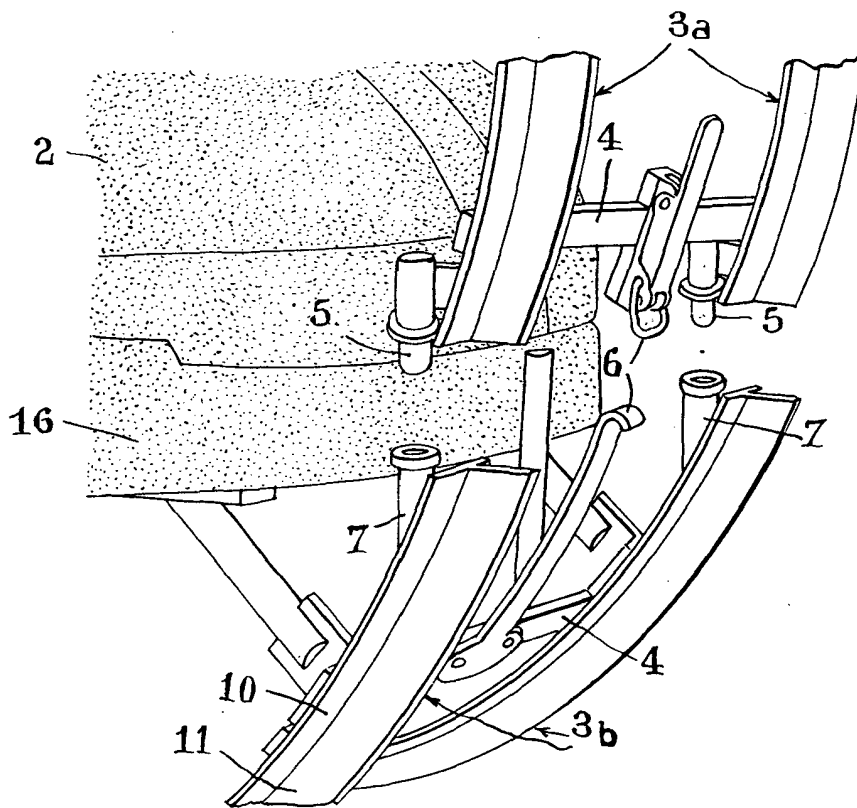
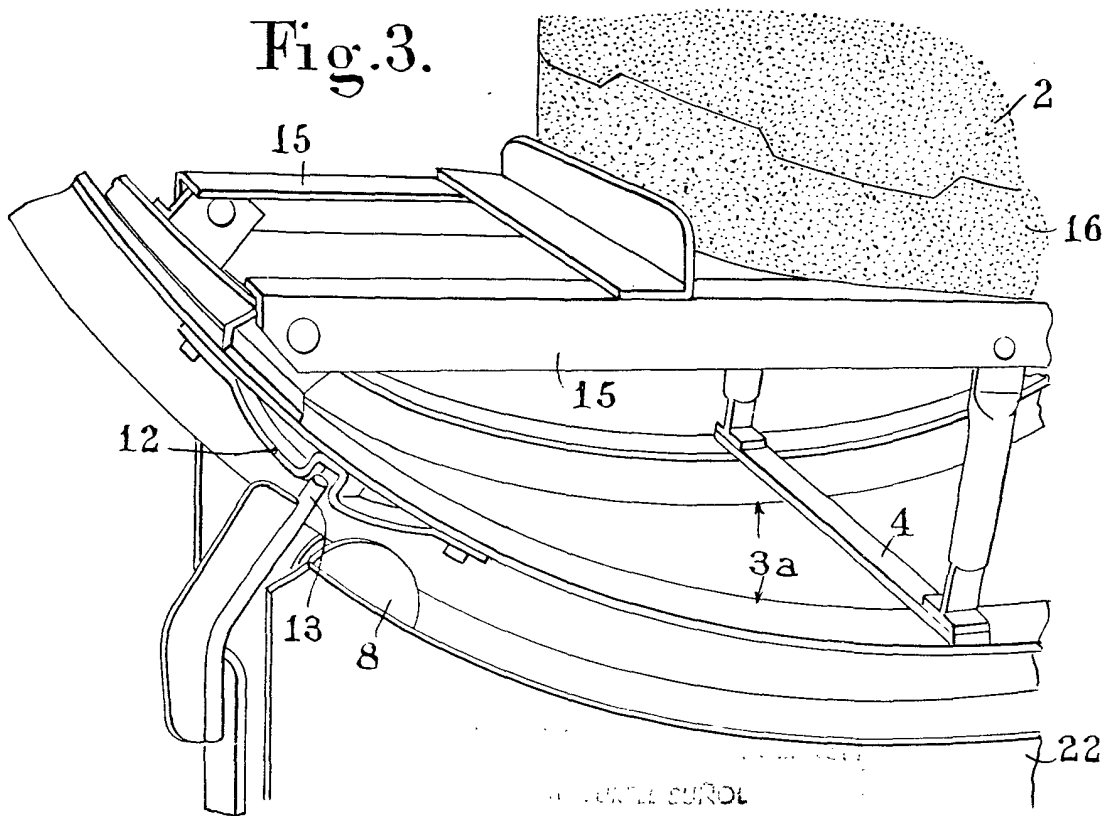


Fig.3.



Mon. h. d. a