



199599

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don LUIS TRIBÓ BONJOCH, de nacionalidad española, residente en en Barcelona, Calle Oro, 44, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE CINTAS, LÁMINAS, PLANCHAS Y CUERPOS MOLDEADOS A BASE DE MICA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cintas, láminas, planchas y cuerpos o elementos en general, a base de mica mediante las cuales se simplifica y abarata considerablemente la manufactura, permitiendo utilizar mica de baja calidad con resultados completamente satisfactorios, especialmente respecto a las cualidades dieléctricas y de resistencia mecánica.

5.

10.

Los cuerpos o elementos a base de mica y de una manera especial los destinados a aislantes eléctricos

199599



vienen fabricándose hasta el presente por uno de los dos sistemas siguientes:

5. a) el más corriente y comunmente usado, a base de separar finas laminillas de bloque de mica, las cuales para dar buen resultado han de ser de considerable superficie, y manual o mecánicamente distribuir y superponer estas laminillas, bien sea sobre si mismas o con ayuda de un soporte laminar, ello mediante la utilización de un aglutinante, barniz o similar; y

10. b) calentar a elevada temperatura los bloques de mica para provocar el laminado o dilatación entre las laminillas de mica, y por medios químicos, soluciones ácidas o básicas, o por desprendimiento de gases, baños en agua con reactivos con o sin agitadores, provocar la separación más o menos total de las laminillas de mica, que luego por decantación filtrado y adición de aglutinantes son distribuídas y aglomeradas en la forma conveniente al cuerpo a formar.

15. Tanto uno como el otro sistema presentan notables inconvenientes entre los que merecen anunciarse los siguientes:

20. c) se precisa partir de mica de elevada calidad, y por consiguiente escasa y cara;

25. d) la extracción de las laminillas es dificultosa, se deterioran gran número de ellas, y por lo tanto también antieconómica;

e) la distribución de tales laminillas, tanto manual como mecánicamente es también lenta y irregular;



199599

f) la elevación a altas temperaturas de los bloques de mica puede producir sobre la misma perjuicios y deterioros;

5. g) los agentes químicos capaces de provocar el laminado y separación, encarecen y complican los trabajos, y muchas veces resultan difíciles de aplicar en procesos industriales de grandes cantidades, puesto que se ha comprobado que los resultados en laboratorio no corresponden con los industriales;

10. h) la eliminación de los líquidos de suspensión y secado también alargan y encarecen la manipulación;

15. i) los agentes químicos frecuentemente producen sales que depositadas en las superficies de las laminillas de mica, dificultan la ulterior la adherencia de las mismas.

20. Con los perfeccionamientos objeto de la invención se solventan en gran parte o al menos se mejoran los aludidos inconvenientes, presentando la gran ventaja de poderse utilizar micas de baja calidad, y por otra parte ser el proceso simplificado y práctico en su realización.

Consiste pues tales perfeccionamientos en partir de bloques de mica y triturarlos en molino adecuado al tamaño de pequeñas partículas o escamas con la menor pulverización posible.

25. Después se tamiza el producto triturado a fin de separar el polvo de las partículas laminares o escamas.

Luego se mezclan estas partículas laminares o

199599

= 5



escamas con un líquido, solución o suspensión que contenga un aglutinante apropiado, tal como resinas o similar, formándose una suspensión lo más uniforme posible entre el líquido aglutinante y mica.

5. Se deposita la mezcla así formada por pulverización, aerografía o cualquier sistema apropiado para formar una fina y uniforme capa preferiblemente sobre un soporte laminar, textil, de papel o similar.

10. La capa así formada podrá ser única o superponerle otras, resultando de esta forma constituídas las cintas o láminas de mica, que cabrá someterlas o no a compresión para uniformar su espesor.

15. Para formar placas, cuerpos o piezas, bastará superponer varias láminas como las descritas, actuando de adherente el mismo o otro aglutinante, y procediéndose a la compresión de las referidas láminas superpuestas, con o sin aumento de temperatura, según el aglutinante empleado.

20. Puede pues deducirse lo fácil, práctico y económico del proceso descrito así como las ventajas que representa sobre los otros procesos empleados hasta el presente.

25. Serán independientes del objeto de la presente patente los materiales empleados, clase y tipo de mica y aglutinantes, dispositivos y mecanismos de fabricación y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.



199599

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

1. Perfeccionamientos en la fabricación de cintas, láminas, planchas y cuerpos moldeados a base de mica, que consisten esencialmente en triturar bloques de mica al tamaño de pequeñas partículas o escamas, tamizar el producto triturado para separar el polvo que haya podido formarse en el triturado, mezclar las partículas o escamas en un líquido, solución o suspensión que contenga un aglutinante, removiendo para lograr una suspensión lo más uniforme posible, y con la misma, depositar por pulverización, aerografía o cualquier medio apropiado una fina y uniforme capa, preferiblemente sobre un soporte laminar textil, de papel o similar, superponiendo si conviene, otra o más capas, con o sin tratamiento a presión, con lo que resultan formadas las láminas o cintas a base de mica.

2. Perfeccionamientos en la fabricación de cintas, láminas, planchas y cuerpos moldeados a base de mica, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho que para formar placas o cuerpos moldeados se superponen y comprimen con o sin calor, diversas láminas formadas según la anterior reivindicación, empleándose como adherente el mismo u otro aglutinante.

3. Perfeccionamientos en la fabricación de cintas,

199599

5 SE



láminas, planchas y cuerpos moldeados a base de mica.

Todo ello según queda escrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 5 de septiembre de 1951.

Luis TRIBÓ BONJOCH

p.a.