

199590

P - 9.261.-

PH. 1D072.-

199590



14S

14 SEP. 1951

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS' GLOBILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:

" CALIBRE DE PICO ".-

Ya se conocen los calibres de pico constituidos por una caja en herradura, dos brazos colocados en esa caja y una pieza de separación entre esos brazos. Es evidente que un calibre así constituido, es difícil de fabricar, pues no sólo los brazos y la pieza de separación deben tener dos caras planas paralelas, sino que además, las caras interiores de la caja deben ellas también ser planas y para-

5



199590

lelas.-

La invención proporciona un calibre de pico
constituido del modo descrito, pero que no presenta los in-
convenientes mencionados. De conformidad con la invención,
5 el calibre de pico está caracterizado por el hecho de que
comprende dos varillas de regulación dispuestas cada una en-
tre la cara de cada brazo opuesta a la pieza de separación,
y la caja; cada varilla de regulación está realizada en for-
ma de un órgano con dos salientes, y el conjunto constituido
10 por los brazos, la pieza de separación y las varillas de re-
gulación, está fijo en la caja mediante un tornillo, actuan-
do sobre por lo menos una varilla de regulación, tornillo
que está fijo en la caja. Esta forma de construcción ofrece
varias ventajas. Por una parte, las caras de cada brazo no
15 necesitan ser rigurosamente paralelas entre sí, y por otra
parte, no es indispensable que las caras interiores de la ca-
ja sean rigurosamente paralelas.-

Preferentemente, de conformidad con una forma
de realización de la invención, el conjunto constituido por
20 los brazos, la pieza de separación y las varillas de regula-
ción, está fijo por un solo tornillo que actúa sobre una de
las varillas de regulación, y la cara de la varilla de regu-
lación vuelta hacia la caja, está realizada de modo que di-
cha varilla de regulación y la dicha caja, no está en contac-
25 to sino siguiendo una línea paralela a la dirección longitu-
dinal de la caja. Estas disposiciones contribuyen también a
simplificar la fabricación del calibre, pues en esta forma,

199590



de realización, no es indispensable que las caras interiores de la caja sean las dos rigurosamente perpendiculares al plano de la caja.-

5 En otra forma de realización de la invención, la varilla de regulación, sobre la cual actúa el tornillo, es un poco elástica. Esto proporciona cierta protección al tornillo.-

10 En otra forma de realización de la invención, una lámina elástica, está colocada entre la caja y la varilla de regulación sobre la cual actúa un tornillo. Esto simplifica el montaje y el desmontaje del calibre, pues cuando el tornillo está aflojado, no hay el menor peligro de que las partes constitutivas del calibre, puedan escaparse de la caja y deteriorarse. Con este fin, según otra forma de realización
15 de la invención, puede darse a uno de los salientes de una varilla de regulación, sobre la cual no actúa un tornillo, una mayor longitud que al otro saliente, teniendo la cara del brazo acoplada con esa varilla de regulación, un hueco en el cual se aloja ese saliente alargado de la varilla de regula-
20 ción.-

25 En una forma de realización ventajosa de la invención, el calibre de pico, está realizado de modo que la pieza intermedia presente la forma de un trapecio rectángulo, todas las caras convergentes se aplican contra los brazos y son mucho más largas que las otras dos caras, la mayor de estas últimas, hallándose del lado de medida del calibre.-

La descripción que sigue en vista del dibujo

199590



anexo, dado a título de ejemplo no limitativo, hará comprender bien como puede realizarse la invención, por particularidades que resaltan tanto del texto como del dibujo, formando, como es lógico, parte de dicha invención.-

5 La figura 1, es una vista en elevación de un calibre de pico, cuya tapa se ha quitado.-

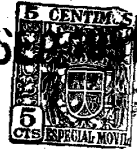
La figura 2, es una vista en plano de ese calibre, provisto de su tapa.-

10 La figura 3, es una sección de una varilla de regulación.-

La caja 1, adopta la forma general de una herradura cerrada. En esa caja, se hallan dos brazos, 2 y 3, En sus extremos, esos brazos comprenden partes de medida, 4 y 5, en metal duro. Entre los brazos, 2 y 3, se halla una
15 pieza de separación, 6, que tiene la forma de un trapecio rectangular, en el cual, la inclinación de los lados convergentes está comprendida por ejemplo, entre 1 : 500, y 1 : 1.000. La pieza de separación 6, descansa de un lado contra un tope 7, que forma parte de la caja, y del otro lado, contra un
20 tornillo 8, que está alojado en la caja. El calibre comprende además, dos varillas de regulación 9 y 10. La varilla 9, que se halla entre el brazo 2, y una cara interior de la caja 1, tiene dos salientes 11 y 12; el saliente 12, es algo más largo que el saliente 11, y descansa en un hueco 13, provisto en el brazo 2. La otra varilla de regulación 10, tiene
25 también dos salientes 14, de igual longitud. Las extremidades de los cuatro salientes, están dibujadas redondeadas. Sin

199590

148



embargo, también pueden ser en hoja de cuchillo. Generalmente, es ventajoso que la superficie de contacto entre un saliente y un brazo, sea lo más pequeña posible.-

5 En la caja se halla un tornillo 15, que coloca la varilla de regulación 10, contra el brazo 3. Entre el tornillo 15, y el travesaño 10, se halla una lámina de resorte 16. Este resorte, tiene por misión mantener la varilla de regulación 10, bajo una ligera presión cuando el tornillo 15, no está todavía apretado, o durante el destornillado necesario a la regulación del calibre. Si faltase el resorte 16, el brazo 3, podría salirse de la caja. Por la misma razón, se ha previsto en el brazo 2, el hueco 13, en el cual se aloja el saliente 12. Además, el recorte 16, tiene por finalidad, cuando se aprieta el tornillo 15, de impedir que el movimiento de rotación de ese tornillo, afecte la regulación. La posición del brazo 3, en la caja está determinada por un tornillo 17, y después del montaje la caja se cierra mediante una tapa 18, que se fija mediante cuatro tornillos 19.-

20 La figura 3, representa un corte de la varilla de regulación 9, por un plano perpendicular a la dirección longitudinal de esa varilla de regulación. Como se muestra en esa figura, el lado de la varilla de regulación que descansa contra la cara interna de la caja, está redondeada de tal modo que la varilla de regulación y la caja, no se tocan nada más que siguiendo una línea paralela a la dirección longitudinal de la varilla de regulación. Esta forma de reali-

148



199590

zación ofrece una ventaja: el perfeccionamiento de la pared interior de apoyo, no necesita ser muy preciso, En erecto, si las caras 20 y 21, no fuesen rigurosamente paralelas, se podría, cuando la varilla de regulación 9, no tiene la forma indicada, provocar un desplazamiento perpendicular al plano de la figura, del conjunto constituido por el brazo 3, la pieza de separación 6, y el travesaño 2, cuando se aprieta el tornillo 15. El redondeado de la varilla de regulación 9, que se muestra en la figura 3, permite a esta última adaptarse algo en relación al brazo 2, y a la cara 20. Además, es aconsejable realizar el cuerpo de la varilla de regulación 10, de modo tal, que sea ligeramente elástica.-

El calibre dibujado, puede ser regulado fácilmente a la dimensión deseada, aliojando los tornillos 15 y 17, y modificando el emplazamiento del brazo 3, en relación con la pieza trapezoidal 6. Con este fin, puede utilizarse con ventaja un vernier o una graduación 22. Como consecuencia de la débil inclinación del lado oblicuo de la pieza de medida trapezoidal, 6, un desplazamiento bastante grande del brazo 3, corresponde a una muy débil variación de la dimensión para la cual el calibre está regulado.-

No es indispensable que la pieza de separación sea trapezoidal; también puede estar constituida por una cuña patrón que tenga caras de alcancer paralelas. En dicho caso, la única posibilidad de regular el calibre, consiste en reemplazar dicha pieza de separación.-

La presente solicitud, que corresponde a la

199590



presentada en Holanda con fecha 10 de Marzo de 1.951, se
acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto-
Ley sobre Propiedad Industrial.-

- N O T A -

5 Los puntos de invención propia y nueva que
se presentan para que sean objeto de la presente solicitud
de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los
siguientes:

10 1º.- Calibre de pico constituido por una ca-
ja de herradura, en el cual se hallan dos brazos separados
por una pieza de separación, caracterizado por el hecho de
que comprende dos varillas de regulación colocadas entre la
cara de cada brazo opuesto a la pieza de separación coloca-
das entre la cara de cada brazo opuesto a la pieza de sepa-
15 ración y la caja, estando cada varilla de regulación realiza-
da en forma de un órgano que comprende dos salientes, mien-
tras que el conjunto constituido por los brazos, la pieza de
separación y las varillas de regulación, está fijo, en la
caja mediante un tornillo que actúa por lo menos sobre una
de esas varillas, estando ese tornillo fijo en la caja.-

20 2º.- Calibre de pico especificado en 1, en

148



formas de realización que pueden presentar además las particularidades siguientes, tomadas por separado, o según las diversas combinaciones posibles:-

5 a) el conjunto constituido por los brazos, la pieza de separación y las varillas de regulación, está fijado por un sólo tornillo que actúa sobre una de las varillas de regulación, y la cara de la otra varilla de regulación vuelta hacia la caja, está realizada de modo que dicha varilla de regulación y dicha caja, no se toquen sino siguiendo una línea
10 paralela de regulación longitudinal de la varilla de regulación;-

b). la varilla de regulación sobre la que actúa el tornillo, es algo elástica;

15 c) entre la caja y la varilla de regulación sobre la que actúa un tornillo, se halla una lámina elástica;

20 d) uno de los salientes de la varilla de regulación, sobre el cual no actúa un tornillo, es más largo que el otro saliente, y la cara del brazo acoplado con esa varilla de regulación, comprende un hueco, en el cual se aloja ese saliente alargado;-

25 e) la pieza de separación presenta la forma de un trapecio rectángulo cuyo lado oblicuo descansa contra uno de los brazos, y cuyo lado opuesto al lado oblicuo, es mucho más largo que los otros dos, el más largo de estos últimos hallándose más cerca del lado de medida del calibre.-

3º.- Calibre de pico.-

Tal y como se ha descrito en la Memoria que

199590

14 SEP



antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.--

La presente Memoria consta de ocho hojas y la presente escritas a máquina por una sola de sus caras.--

Madrid, 14 SEP. 1951

P. A.

Evila

199590

14 SEP

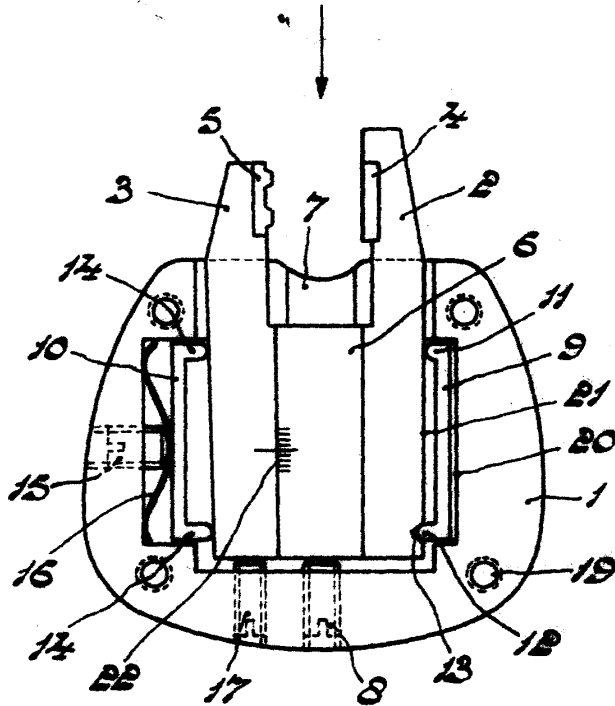


Fig. 1

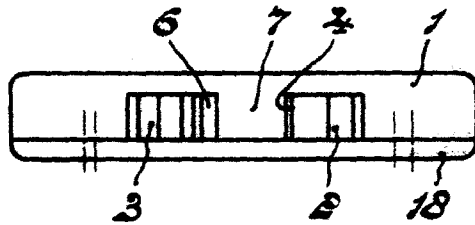


Fig. 2



Fig. 3

Alberto de Elzaburu
Por Poder

Curie