

7.9.76

199575



5

10

caballetes actualmente conocidos, aportando indudables ventajas, puesto que la obtención de los caballetes, se consigue sin que se precise la utilización de clavos, tornillos ni colas de ninguna clase, su montaje se realiza con toda rapidez, sencillez y sin esfuerzo, conservando una absoluta estabilidad, siendo de otra parte de gran resistencia mecánica y totalmente irrompibles, permitiendo ser montados y desmontados en cualquier momento, siendo múltiples las posibilidades de aplicación, ya que van desde el caballete de trabajo hasta la mesa para comer al aire libre, ó bien, desde el caballete para el pintor hasta la mesa de tenis,

15

Por todo lo anteriormente expuesto, se estima éste dispositivo para la formación de caballetes con fundamento suficiente, para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, referente a su fabricación y venta por la sociedad titular en España, dadas sus condiciones de novedad y utilidad práctica.

20

25

Este dispositivo para la formación de caballetes, está constituido por dos partes que articulan entre sí, accionadas manualmente por un brazo de palanca adosado, de forma que al ser abatido dicho brazo de palanca, se cierran unas garras que fijan el larguero del caballete, al propio tiempo que los extremos aguzados de unas pletinas incorporadas, se clavan en los listones que constituyen las patas del caballete, formando un conjunto solidario e indivisible, entre tanto se encuentre abatido el mencionado brazo de palanca.

30

Para montar las distintas partes con las que se forma el caballete mediante el dispositivo que nos ocupa, primeramente se eleva el brazo de palanca con lo que se mantienen abiertas las garras que han de sujetar el listón constitutivo del larguero del caballete, al propio tiempo que dentro

.../...

de las dos partes que articulan entre si, se alojan por un extremo, los listones que forman las patas, hasta un tope interno que limita su introducción; en éstas condiciones, se abate el brazo de palanca haciéndolo actuar como un pedal, con lo que al cerrarse por articulación las dos partes, las puntas aguzadas de las garras, se clavan en el larguero del caballete fijándolo y solidarizándolo con el dispositivo, al mismo tiempo que en los listones correspondientes a las patas alojados dentro del dispositivo, se clavan los extremos aguzados de unas pletinas que articulan entre las dos partes del dispositivo, solidarizando dichas patas al conjunto, quedando así formado el caballete y sin posibilidad alguna de desprendimiento.

Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos, que nos muestra gráficamente representado, un caso de realización práctica del dispositivo para la formación de caballetes objeto del presente registro, haciendo constar, que las figuras diseñadas en dicha lámina de dibujos, deberán ser examinadas en sentido amplio y general y sin caracter restrictivo alguno, dada su condición eminentemente informativa.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos que se acompaña, exponen como a continuación se expresa.

Figura 1.- Proyección general en perspectiva del dispositivo para la formación de caballetes, encontrándose -- abierto y sin abatir el brazo de palanca que hace articular las dos partes que componen el dispositivo, y en disposición de aplicarse los listones ó barras prismáticas de madera que constituyen el larguero y patas.

Figura 2.- Vista frontal del dispositivo, llevando

.../...



5 adosados los listones de madera correspondientes al largue-
 ro (seccionado) y a las patas del caballete, encontrándose
 abatido el brazo de palanca con lo que se fija el larguero
 al clavarse en él las garras aguzadas de las dos partes ar-
 ticuladas entre sí, y se fijan las patas al clavarse en ellas
 el extremo aguzado de unas pletinas que basculan al produ-
 cirse la articulación del dispositivo.

10 Figura 3.- Detalle en perspectiva a escala reducida,
 de la forma de montaje de los listones de madera, como pri-
 mera fase en la formación del caballete antes de abatir la
 palanca.

15 Figura 4.- Detalle en perspectiva a escala reducida,
 de la fase final de montaje del caballete, haciendo abatir
 el brazo de palanca en forma de pedal, con lo que las dis-
 tintas garras se clavan en los listones de madera, forman-
 do el caballete.

20 Figura 5.- Perspectiva a escala reducida, de un ca-
 ballete montado con el dispositivo objeto del presente re-
 gistro.

25 Al objeto de facilitar la localización de las dife-
 rentes partes que componen éste dispositivo para la forma-
 ción de caballetes, se han incorporado actaciones numéricas
 en las figuras de la hoja de dibujos que se acompaña, rela-
 cionadas con las descripciones que se realizan a continua-
 cion, siendo -1- y -2-, las partes que fundamentalmente com-
 ponen el dispositivo que nos ocupa, encontrándose unidas
 entre sí éstas dos partes, por sus salientes laminares -3-
 que se superponen hasta fijarse articuladamente por el pun-
 to -4- por el que basculan para la formación del caballete,
 30 adoptando las partes -1- y -2- una forma cuadrangular en
 donde se alojan por un extremo, los listones -5- y -6- res-



pectivamente según se observa en la figura 3; la introducción de éstos listones, queda limitada por la plancha -7- doblada en ángulo, entrando a presión por las embuticiones -8- -- practicadas en los laterales de las partes -1- y -2-, procediéndose a acoplar el listón -9- que constituye el larguero del caballete, en el hueco -10-, entre las garras aguzadas -11- del extremo de las dos partes articuladas del dispositivo.

Para proceder al montaje del caballete despues de acoplar los listones -5-, -6- y -9-, se acciona el brazo de palanca -12-, que articula por el punto -13- con la mitad -2- del dispositivo, presentando dicho brazo de palanca -12- en un punto intermedio de su longitud, el punto de montaje articulado -14-, de la biela, -15-, que a su vez se monta por su otro extremo -16- y en forma asimismo articulada, a la mitad -1- del dispositivo, obligando al ser desplazado el brazo de palanca -12- a que la biela -15- provoque la basculación por el punto -4-, de las medias partes -1- y -2-, con lo que las garras aguzadas -11-, se clavan en el listón -9- para conseguir la formación del caballete.

Los listones -5- y -6- que constituyen las patas del caballete, aun cuando se introducen a presión, requieren ser perfectamente fijados, formando el caballete en disposición solidaria y monobloque; para ello, las partes -1- y -2- que forman el dispositivo, comprenden las orejetas -17- y -18-, en las que se montan articuladamente por los respectivos puntos -19- y -20-, las pletinas -21- y -22-, uniéndose éstas por el extremo -23- en forma articulada, constituyendo dichas pletinas -21- y -22-, el medio de enclavamiento de dichos listones -5- y -6-, disponiendo para ello, de los extremos aguzados -24-, que al desplazarse por ser abatido el brazo de palanca

.../...

23:2:75

- 6 - 199575 16



-12-, se clavan en los mencionados listones.

5 Una vez abatido el brazo de palanca -12- y para mantenerlo en ésta posición, se ha practicado la punzonada -25- que forma un embutido saliente del material por el plano interno, que encaja en la embutición -26- practicada en la biela -15-, descrita con anterioridad.

10 Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen éste dispositivo para la formación de caballetes, solamente resta consignar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas no sean capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA
=====

20 En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

25 1.- Dispositivo para la formación de caballetes, caracterizado por comprender dos piezas huecas de sección sensiblemente cuadrangular, que se disponen enfrentadas, presentando unas orejetas salientes que montan unas sobre otras, encontrándose fijadas por medio de un pasador, permitiendo la articulación de ambas piezas huecas albergando en su cavidad interna, el extremo de unos listones constitutivos de los pies del caballete, hasta un tope laminar resultante del corte y embutición a escuadra, de una de las paredes exteriores de dichas piezas huecas, presentando éstas en sus pare-

.../...



des laterales, unas ligeras embuticiones del material hacia adentro, sobre las que rozan los listones al ser introducidos, quedando encajados a presión.

5 2.- Dispositivo para la formación de caballetes, caracterizado por comprender un brazo de palanca basculante, montado articuladamente a una de las dos piezas huecas de seccion cuadrangular según la precedente reivindicación, cuyo brazo de palanca presenta en un punto intermedio de su longitud, montada articuladamente por un extremo, una pletina
10 biela que a su vez se fija por su otro extremo asimismo en forma articulada, a la otra pieza hueca de sección cuadrangular, de forma que el abatimiento de la palanca, constituye la articulación entre las dos piezas huecas que en el extremo disponen de un hueco para el acoplamiento del listón larguero del caballete, ocasionando el abatimiento del brazo de
15 palanca, el que unas puntas aguzadas del material contiguas al hueco que alberga el listón larguero, se claven en él, solidarizándolo al dispositivo.

20 3.- Dispositivo para la formación de caballetes, caracterizado por comprender un juego de dos pletinas montadas entre si articuladamente por un extremo, uniéndose a su vez por el otro extremo, a unas orejetas de las dos piezas huecas cuadrangulares de las precedentes reivindicaciones, siendo éste montaje en forma articulada, presentando éstas pletinas a continuación del punto de montaje a las orejetas de
25 las piezas huecas cuadrangulares, una prolongación aguzada que al ser abatido el brazo de palanca, se clavan en los listones que constituyen las patas del caballete y que previamente se alojan en las citadas piezas huecas cuadrangulares, solidarizando firmemente las patas al dispositivo.
30

23.2.78

- 8 - 199575

18



4.- "DISPOSITIVO PARA LA FORMACION DE CABALLETES",
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industria-
les a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y
graficamente representada en los adjuntos planos para su
mejor comprensión.

5

Esta memoria conta de OCHO hojas, escritas o meca-
nografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 18 ENE. 1974

Por autorización de la interesada.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "José López", written over a horizontal line.

199575

199575

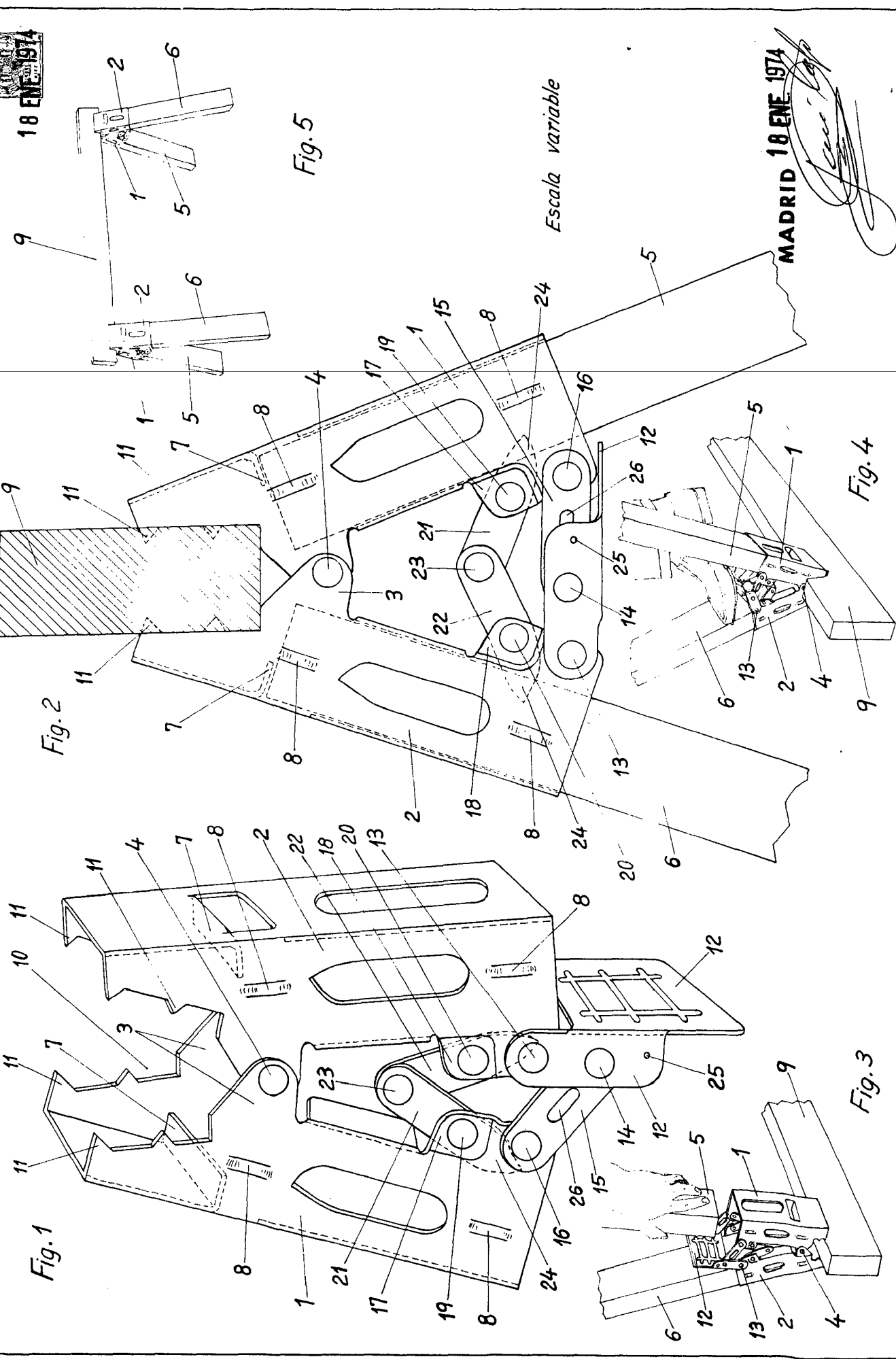


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 5

Fig. 3

Fig. 4

MADRID 18 ENE 1974

Escala variable