

199571



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de D. Salvador SALAS Garau y D. José ANTICH Salom,
de nacionalidad española, residentes en PALMA DE MALLORCA,
Pureza, 2 y Gloria, 2, respectivamente,

por:

"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CARTONES A BASE DE HO-
JAS PRIMARIAS DE DIFERENTES PASTAS, COLOR Y GRAMAJE".

La presente Memoria se refiere, como su enuncia-
do indica, a un nuevo procedimiento de fabricación de car-
tón sobre máquina plana utilizándose la mayor cantidad po-
sible de fibra nacional y a base de hojas primarias de di-
5 ferente pasta, color y gramaje, por cuyo objeto se solici-
ta la correspondiente PATENTE DE INVENCION, conforme y al

19571



amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, a fin de garantizar a favor de los recurrentes su derecho a la explotación exclusiva de la misma en toda España, Colonias y Protectorado.

10 La ventaja más destacada que el aludido procedimiento reporta sobre los practicados hasta la fecha, consiste en haberse reducido al mínimo el consumo de papelote, materia que hoy se cotiza a altos precios en el mercado y que, por su baja calidad, necesita fibra virgen que mejore las -
15 condiciones del producto obtenido. Es evidente que con ello se logra un importante abaratamiento del cartón, mejorándose no obstante su calidad.

A continuación vamos a ocuparnos de hacer una detenida descripción del procedimiento de referencia, detallando las diferentes fases y operaciones que intervienen en el mismo.

20 Esencialmente dicho procedimiento consiste en instalarse un doble paso de pasta que, mediante un doble carro, proyecta sobre la tela en forma intermitente pasta procedente de diferentes depósitos convenientemente depurada y con
25 gramaje apropiado.

La intermitencia de las entradas de pasta se efectúa por medio de mandos instalados junto al formato de la máquina, que accionan válvulas instaladas en los pasos de
30 pasta.

Cuando se abren las válvulas indicadas cada pasta sigue un ciclo cerrado a través de la válvula y es devuelta al depósito de origen y al cerrar es proyectada sobre el carro y de él, a la tela.

35 De esta suerte, cerrando las válvulas se puede proyectar mezclada sobre la tela las diferentes pastas y ce-



40 rrándolas en forma intermitente, se formará un cartón con
hojas primarias de diferente pasta, color y gramaje o sea
el resultado industrial objeto del procedimiento de la in-
yención.

45 Teniendo en cuenta que en España se dispone de fi-
bra larga virgen de buena calidad pero de difícil blanqueo,
el hecho de poder fabricarse la primera y última hoja del
cartón con diferente pasta, color y gramaje, mejora notable-
mente el producto.

50 Todo aquello que sea accesorio en la realización
del procedimiento descrito, podrá ser objeto de modifica-
ciones y las cuestiones de forma, dispositivos y máquinas
utilizadas en la ejecución de la invención deberán tomar-
se como de orden secundario, pudiéndose emplear aquellos
que mejor convenga en tanto no alteren fundamentalmente
las particularidades características.

N O T A

=====

55 Describas suficientemente la naturaleza y alcan-
ce de la invención y la manera como la misma puede ser lle-
vada a la práctica, se reivindican a título privativo las
siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer
la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se
solicita.

1957



60 1ª.- Un procedimiento de fabricación de cartones
a base de hojas primarias de diferentes pastas, color y gra-
maje, caracterizado esencialmente por instalarse un doble pa-
so de pasta que, mediante un doble carro, proyecta sobre la
tela en forma intermitente pasta procedente de diferentes -
depósitos, convenientemente depurada y con gramaje apropia-
do.
65

2ª.- Procedimiento de fabricación de cartones, se-
gún la reivindicación primera, caracterizado porque la in-
termitencia de las entradas de pastas se efectúa por medio
de mandos instalados junto al formato de la máquina, que ac-
cionan válvulas instaladas en los pasos de pasta.
70

3ª.- Procedimiento de fabricación de cartones, se-
gún las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el -
hecho de que al abrirse las válvulas indicadas, cada pasta
sigue un ciclo cerrado a través de la válvula y es devuelta
al depósito de origen y al cerrar es proyectada sobre el ca-
rro y de él a la tela.
75

4ª.- Procedimiento de fabricación de cartones, con-
forme a las reivindicaciones que anteceden, caracterizado
porque al cerrarse las válvulas se hace posible proyectar
mezclada sobre la tela las diferentes pastas y cerrándolas
en forma intermitente, se establece un cartón con hojas pri-
marias de diferente pasta, color y gramaje.
80

5ª.- "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE CARTONES
A BASE DE HOJAS PRIMARIAS DE DIFERENTES, PASTAS, COLOR Y GRA-
MAJE".

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria
que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por -
una sola cara.

Madrid, 13 de Septbre. de 1951.
SALVADOR SALAS y JOSÉ ANTICH SALOM
P.A.