



199565

MEMORIA DESCRIPTIVA

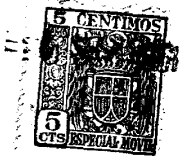
de la Patente de Introducción, por 10 años, solicitada a favor de Don Leonardo LEPREVOST Puig y Don Luis LEPREVOST Puig, ambos de nacionalidad Española, residentes en Barcelona, calle de Ermengarda numero 20, por " UN PROCEDIMIENTO PARA EL MONTAJE DE HILERAS DE TREFILAR METALES ".

Esta Patente de Introducción tiene por objeto garantizar el derecho a la explotación exclusiva en España, de un procedimiento para el montaje de hileras destinadas a trefilar metales, cuya sencillez y seguridad lo hacen mucho más ventajoso que
5 todos los existentes hasta la fecha.

Las hileras destinadas a trefilar metales, están compuestas de una montura de hierro, acero o latón y un núcleo de metal duro, que generalmente es un carburo de tungsteno, titanio, molibdeno u otros, solos o mezcla de dos o más de
10 ellos, aglomerados con metal, cobalto, níquel u otro similar.

Hasta hoy el montaje de los núcleos en la montura, se venía efectuando, introduciendo el núcleo a presión, una vez calentada la montura correspondiente, con lo cual al en -

199565



friarse lo sujetaba fuertemente. En algunos casos, dicho montaje se efectuaba sin previo calentamiento, pero en todos ellos y con el fin de poder asegurar un perfecto contacto entre ambos elementos, núcleo y montura, había que rectificar el núcleo, operación muy engorrosa y muchas veces por efecto de la desigualdad de presión ejercida o por exceso de presión en el núcleo, éste se rompía.

Dos inconvenientes principales tenía, pues, este procedimiento: el primero de ellos, la complicación de operación y el segundo, la frecuente fractura de núcleo, con la consiguiente pérdida económica.

Tales inconvenientes quedan subsanados con el procedimiento objeto de la presente Patente de Introducción, el cual consiste en entrar el núcleo sin rectificar, dentro de la montura, con una ligera presión, a cuyo efecto la tolerancia entre la cota exterior del núcleo y la interior de la montura es muy pequeña. De esta forma se obtiene un contacto íntimo entre la montura y el núcleo.

Una vez obtenida esta primera fase del montaje, se coloca la hilera encima de una matriz de calibre inferior que la montura de aquella y ejerciendo sobre la misma una presión muy elevada, se consigue embutirla dentro de dicha matriz, con lo cual se comprime uniformemente toda la montura y sujeta de una manera firme y segura el núcleo al que queda fuertemente unida.

En el dibujo de la hoja adjunta, se representa de una manera esquemática, un corte transversal de la citada hilera, colocada encima de la matriz y sobre la que ha de ejercer la prensa una superpresión.

Vemos en la figura, la montura -1- y el núcleo -2- ya colocado en ella y el conjunto dispuesto sobre la matriz -3-, cuyo



45 diámetro -4- es algo menor que el de la hilera, representán -
dose de una manera exagerada dicha diferencia con el fin de
poder apreciarla.

El extremo de la prensa -5- se representa también esquemá -
ticamente apoyado sobre la hilera y a punto de efectuar la pre-
50 sión.

Se realizará el procedimiento descrito con cualquier clase
de hileras, variando el tipo de máquinas que se empleen para
llevarlo a cabo; variará igualmente el tamaño, forma y dimen -
siones de las hileras a que se aplica, así como el acabado pos-
55 terior que quiera darse a éstas y, en general, cuanto no al -
tere, cambie o modifique, la esencialidad de la Patente objeto
de la presente memoria descriptiva.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1º.- Un procedimiento para el montaje de hileras de trefilar
60 metales, que se caracteriza porqué dicho montaje se efectúa
en dos etapas, en la primera de las cuales se hace entrar el
núcleo sin rectificar dentro de la montura, mediante una ligera
presión, con lo que se obtiene un contacto íntimo entre ambos
y a continuación, en una segunda fase, se lleva la hilera for-
65 mada de núcleo y montura a una prensa con la que se hace pasar
por una matriz de calibre inferior que dá lugar a una super -
compresión de la montura sobre el núcleo, al que queda fuerte-
mente unida, constituyendo un conjunto.

2º.- El propio procedimiento de la reivindicación anterior,



199565

70 que se caracteriza porqué la fijación del núcleo a la montura en la primera fase del mismo, se obtiene merced a una ligera presión y a una pequeñísima diferencia entre la cota exterior del núcleo y la interior de la montura.

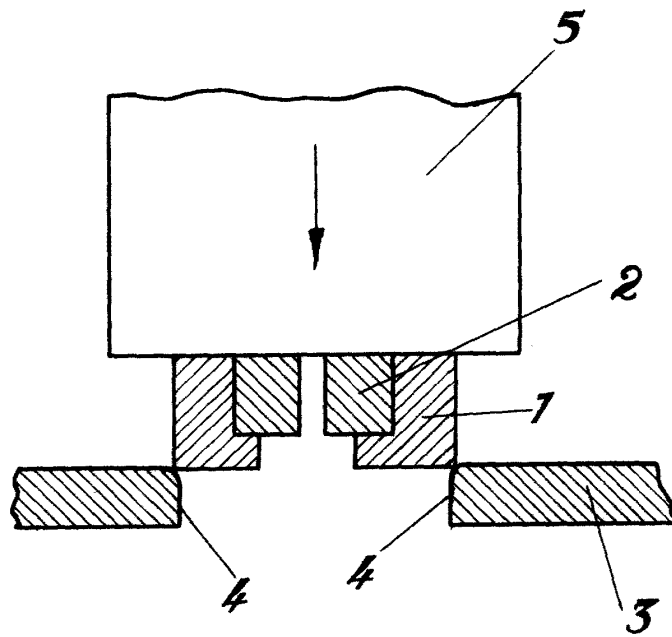
75 3º.- Un procedimiento para el montaje de hileras de trefilar metales.

77 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 5 de Septiembre de 1.951.

P. A.

199565



Escale variable.

M. L. M. Puig