

199564

138



PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

MEMORIA DESCRIPTIVA

199564

DE UNA ADICION A LA PATENTE NUM. 176.164 A FAVOR DE DON MANUEL FONTES CABRERA, DOMICILIADO EN LEON Y CASTILLO, 11, DE LAS PALMAS DE GRAN CANARIA, POR "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 176.164, CONCEDIDA EN 29 DE ENERO DE 1947, SOBRE: "NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCION DE ENVASES DE MADERA SIN CLAVAZON METALICA".

---.---

5 En ciertos casos, el transporte de los envases de madera sin clavazón metálica a los almacenes de empaquetado, muy distanciados de la fábrica, hace aconsejable el envío de éstos en miembros atados, por permitir una mayor cabida en los camiones de transportación y ocupar menos espacio - el almacenamiento de los mismos en el lugar del empaquetado, para lo cual se ha ideado y llevado a la práctica varios tipos de ensamblajes, ya que además de las ventajas expuestas anteriormente, es sencillísimo para el personal la unión rápida de los miembros sin clavazón metálica por medio de malletes o de reducidísimo número de tachas, como se puede apreciar por dibujos adjuntos.

10 Tiene también la modificación que nos ocupa, a más de las ventajas reseñadas en la patente principal, las siguientes:

15 a) Tanto el fondo como la tapa ofrecen gran elasticidad, ventaja ésta que permite amortiguar considerablemente los efectos de los golpes, evitando las roturas por ser ambos lados las partes más batientes.

20 b) Su ensamblaje puede hacerse en la fábrica sin clavazón metálica o con clavazón metálica en cualquier lugar, según convenga.

c) Llevan menos piezas que los usuales, en igualdad de contenido.



25 d) Ofrecen gran facilidad de apertura y cierre, tanto la tapa como el fondo, pudiéndose examinar su contenido por ambas extremidades sin rotura del envase.

e) En su fabricación se desperdicia menos madera, por ser sus piezas menos desmenzadas y llevar menos aserrío.

30 f) Para su transporte en piezas a los lugares de empaquetado y ensamblaje de los mismos, es muchísimo más ventajoso y rápido que los usuales.

Por todo ello, el solicitante desea acogerse a los beneficios del certificado de adición a la patente de invención en España y sus colonias con arreglo a la presente  
35 legislación.

Como se puede apreciar este sistema es similar al invento objeto de la Patente principal que nos ocupa y está construido, como se indica en los dibujos adjuntos, por  
40 unos armazones de madera ensamblada, según se describe en la Memoria de la patente original.

En las láminas pueden verse unas figuras en perspectiva del envase y vistas en proyecciones horizontales y verticales de todos sus lados.

45 El fondo está formado por tres tablas y un travesaño. Los travesaños están provistos de unos huecos para alojar las tablas por su parte central y sus topes con mallette para unir a los costados largueros.

Las tablas van introducidas por sus topes a las ranuras de la parte baja de las tiras de los cabezales, arqueadas y alojadas por su parte central en los huecos de los  
50 travesaños.

El costado larguero está formado en igual forma que el descrito en la Memoria de la patente original.

55 El cabezal también tiene igual forma y descripción de la Memoria, pero con ranura en las caras anchas de las



tiras para alojar las tablas del fondo y la tapa.

La tapa se compone de tres tablas y un travesaño, según se explicó más arriba para el fondo.

60 El ensamble de los costados con los cabezales, a más de los descritos en la patente original, pueden estar formados por malletes en forma de cola de milano, por ranuras y lengüetas de los topes de las tiras de los largueros y cabezales con pasador, y también por tachas de los topes  
65 de dichas tiras de cabezal y larguero, y travesaños con tiras de largueros.

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar que la  
70 presente memoria descriptiva es susceptible de modificaciones de detalle mientras no altere su esencialidad y siendo por lo tanto lo que se solicita certificado de adición a la patente principal nº 176.164, y se recoge en las siguientes:

75

REIVINDICACIONES

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 176.164, concedida en 29 de Enero de 1947, por "Nuevo sistema de construcción de envases de madera -  
sin clavazón metálica", caracterizándose porque el fondo  
80 del envase está formado por tres tablas y un travesaño, estando estos provistos de unos huecos para alojar las tablas por su parte central y sus topes con malletes, para unir a los costados largueros.

85

2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 176.164, concedida en 29 de Enero de 1947, por "Nuevo sistema de construcción de envases de madera sin clavazón metálica", caracterizándose porque las tablas van introducidas por sus topes a las ranuras de la parte



baja de las tiras de los cabezales, arqueadas y alojadas  
90 por su parte central en los huecos de los travesaños.  
3ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente prin-  
cipal nº 176.164, concedida en 29 de Enero de 1947,  
por "Nuevo sistema de construcción de envases de madera  
sin clavazón metálica", según reivindicaciones anteriores,  
195 caracterizándose porque el cabezal presenta una ranura en  
las caras anchas de las tiras para alojar las tablas del  
fondo y la tapa, estando esta también formada por tres ta-  
blas y un travesaño, según reivindicación 1ª para el fondo.  
4ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente prin-  
100 cipal nº 176.164, concedida en 29 de Enero de 1947,  
por "Nuevo sistema de construcción de envases de madera  
sin clavazón metálica", según reivindicaciones anteriores,  
caracterizándose porque el ensamble de los costados con,  
los cabezales se efectúa por malletes en forma de cola de  
105 milano, por ranuras y lengüetas de los topes de las tiras  
de los largueros y cabezales con pasador y también por ta-  
chas de los topes de dichas tiras de cabezal y larguero y  
travesaños con tiras de largueros.  
5ª.- "Mejoras introducidas en el objeto de la patente prin-  
110 cipal nº 176.164, concedida en 29 de Enero de 1947,  
por "Nuevo sistema de construcción de envases de madera  
sin clavazón metálica", según queda sustancialmente des-  
crito en la presente memoria que consta de cuatro pági-  
nas mecanografiadas por una sola cara y se representa en  
115 los dibujos adjuntos.

Madrid, 13 de Septiembre 1951.-

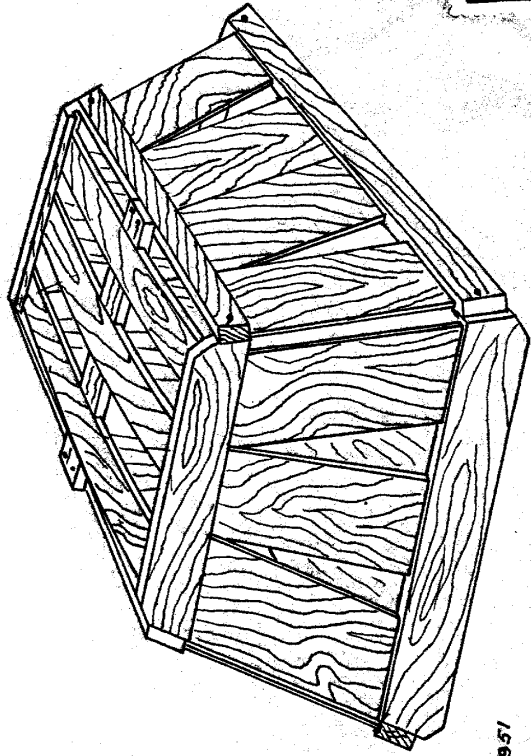
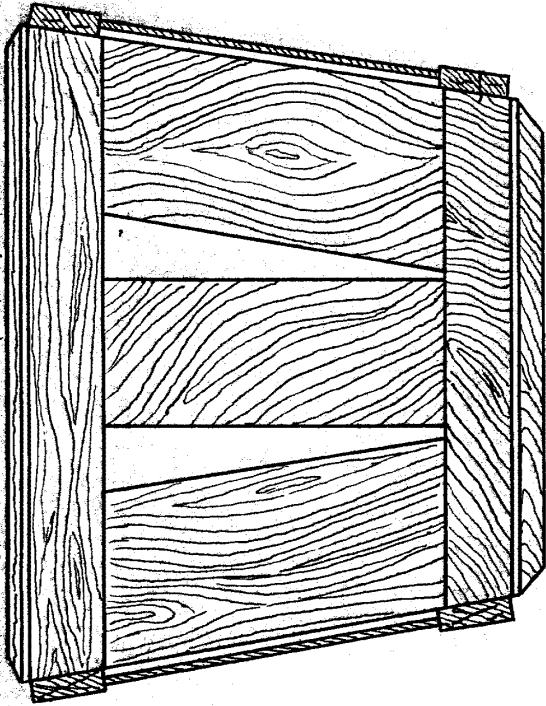
EMILIO GULLI SIRVENI

P. P.

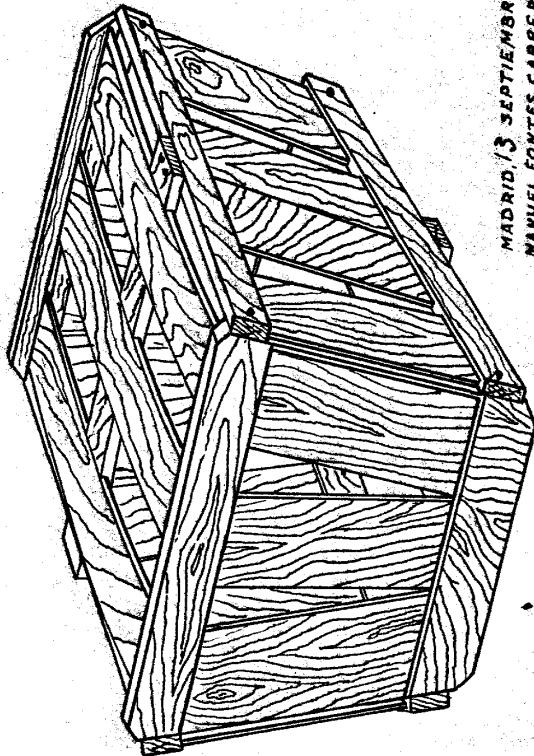
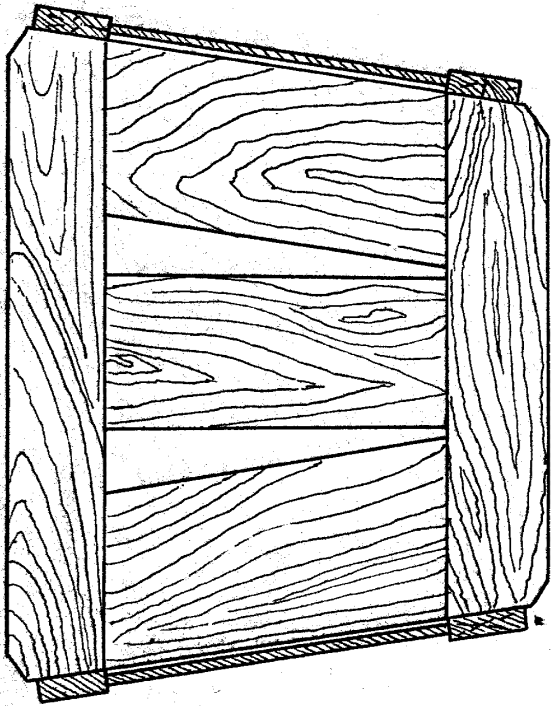
199564



HOJA PRIMERA



Manuel Fontes Cabrera



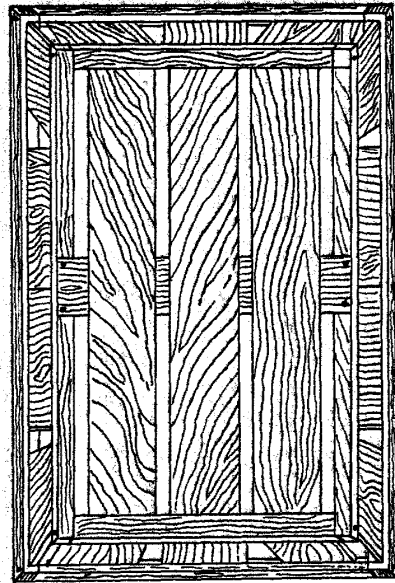
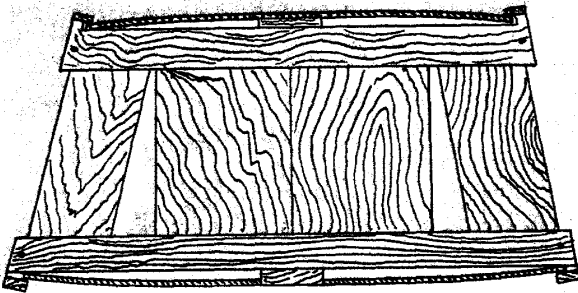
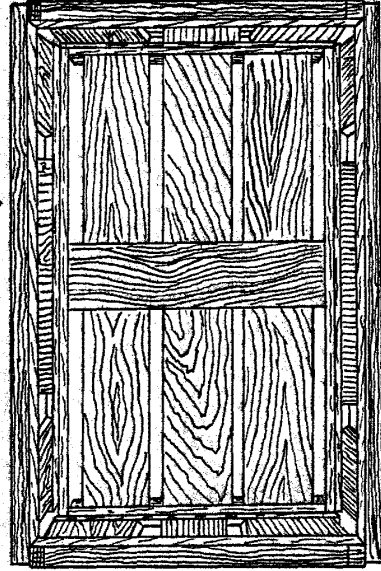
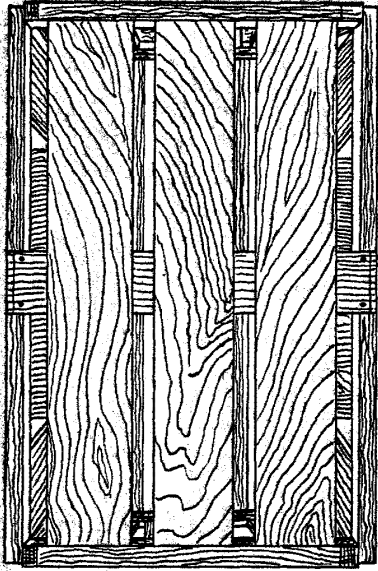
MADRID, 3 SEPTIEMBRE 1951  
MANUEL FONTES CABRERA  
A REMILLO GUILLERMO

P.P. *Quach*

Manuel Fontes Cabrera

HOJA SEGUNDA

199564



MADRID, 13 SEPTIEMBRE 1937  
MANUEL FONTES CABRERA  
P. P. P. GUIL  
ARVENI

*Fontes*