

PATENTE DE INVENCION



199550

Solicitante: D. Ramón Morquecho Posse.

Residencia: Villagarcía de Arosa.- López Vallesteros, 30.

ooOoo

199550

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"MAQUINA TREFILADORA Y GALVANIZADORA DE ALAMBRE,
SIMULTANEAMENTE"

--.--

La presente invención se refiere a una nueva máquina trefiladora y galvanizadora de alambre, simultáneamente, construída a base de materiales nacionales, de hierro y -
5 bronce en su mayoría, estando sus rodillos sujetos al cuerpo general de la máquina en sus bancadas correspondientes, en forma de cojinetes, y elaborando el alambre a las medidas necesarias o convenientes. Su engrase está compuesto de productos grasos, sebos y otros ácidos naturales y el galvanizado por una composición química de cinc y metales de-
10 rretidos a efectos de calor, por un hornillo instalado debajo del baño de galvanizado, que se mantiene a temperaturas altas que derriten y funden las mencionadas materias que -

1955



componen el líquido galvanizante.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limi-
15 tativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, con
referencia a los cuales:

La máquina, según la invención, comprende un motor -
eléctrico, 1, de aproximadamente 7 y $\frac{1}{2}$ HP., con polea y co-
rrea de transmisión principal, 2, de aproximadamente 10 cm.
20 de ancho, que vá a una rueda de polea central que acciona -
todo el conjunto de la máquina, a través de una serie de ca-
denas, 21, que transmite su fuerza motriz al eje principal,
disponiéndose un rodillo motriz de tiro del alambre, 5, y -
comunicándose por otra cadena simple que mueve el rodillo de
25 tracción de alambre al de la última hilera, 9, que dá conti-
nuación al pase del alambre por el baño de galvanizado en -
continuación a la bobina de recogida. Dicho rodillo matriz,
5, arrastra el alambre que pasa por el porta hileras de tre-
filación, 4, (1 bis), y el citado rodillo de tracción, 9, -
30 arrastra a su vez el alambre que pasa por el porta hileras,
4, (2 bis).

La máquina presenta otro eje con rodillos loco al -
igual que los anteriores, que sirve de guía para la circula-
ción del alambre, teniendo todos estos rodillos cuatro esca-
35 las de conducción de alambre, a excepción del 9, que tiene
una sola. Los rodillos, 5, accionan en su mitad inferior,
transmitiendo el alambre de trefilación por unos baños de en-
grase, 8, que al pasar por el porta hileras trefilador, 4,
(2 bis), llega limpio al último rodillo de tracción, 9, el
40 cual rueda en su mitad inferior dentro de un baño de ácido
rebajado, 6, que es el que limpia las asperezas del alambre,
cuyo alambre sigue su conducto hasta la prensa de retención
de ácidos, (18, que retiene los ácidos del último baño, pa-
sando a otro situado en el borde del baño, de galvanizado,

189550

1 SEP. 1951



45 13, y pasando a su vez el alambre por unos puentes, 12, de
inversión del alambre en el baño de galvanizado, y pasando,
al salir, a unas prensas de amianto, 19, que retienen el lí-
quido galvanizante, o sea el cine fluído, quedando su gal-
vanizado limpio, y pasando directamente a recogerse en una
50 bobina, 17, de enrollado del alambre ya galvanizado. Esta -
bobina está constituida por un muelle y una palanca de cie-
rre, que accionan conforme el alambre se enrolla, evitando
la salida del alambre de la misma, y que es accionada por -
el primero de los ejes, 15, dividido en dos cada parte en
55 su embrague y su cadena, para cada una de las dos bobinas,
con accionamiento por cadenas independientes de transmisión
de embrague, 16.

Estos embragues accionan por medio de una cadena de
tracción, 7, directamente del volante polea general de la
60 fuerza motriz, 10, siendo, 14, las cadenas que unen y mue-
ven la trefiladora con el embrague de la bobinadora. Este
embrague acciona por un piñón loco, 22, y que se mueve con
la palanca, 2, del dispositivo en combinación con el embra-
gue, por mediación de un cable que evita el agarrotamiento
65 del alambre, ya que al accionar dicha palanca, 3, pasa a -
situación libre de la bobinadora y, por tanto, evita el -
arrastre del alambre que produce el rodillo motriz, 5.

La máquina, según la invención, efectúa pues su --
arrastre motriz por la cadena, 21, que une el volante gene-
70 ral, 10, con el rodillo matriz, 5. Con 11, se ha referencia-
do una tapa de tornillo; con, 14, las cadenas que unen la
trefiladora al embrague de la bobinadora y con 20, el alam-
bre en bruto para trefilar y galvanizar.

NOTA

75 Descrita suficientemente la naturaleza del invento y
su forma de realización práctica, se hace constar que la -



presente memoria descriptiva es susceptible de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su esencialidad y siendo por tanto lo que se solicita Patente de Invención por -
80 20 años en España y que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 1ª.- Máquina trefiladora y galvanizadora de alambre, simultáneamente, caracterizándose porque comprende un motor eléctrico con polea y correa de transmisión principal, que
85 vá a una rueda de polea central que acciona todo el conjunto de la máquina, a través de una serie de cadenas que -- transmite su fuerza motriz al eje principal.
- 2ª.- Máquina trefiladora y galvanizadora de alambre, según reivindicación precedente, caracterizándose porque se
90 dispone un rodillo motriz de tiro del alambre, comunicándose por otra cadena que mueve el rodillo de tracción de alambre al de la última hilera, que da continuación al pase - del alambre por el baño de galvanizado en continuación a la bobina de recogida, arrastrando dicho rodillo motriz el -
95 alambre que pasa por el porta hileras de trefilación, mientras que el otro rodillo de tracción arrastra, a su vez, el alambre que pasa por el porta hileras.
- 3ª.- Máquina trefiladora y galvanizadora de alambre, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque
100 presenta otro eje con rodillos, loco al igual que los anteriores, que sirve de guía para la circulación del alambre, teniendo todos estos rodillos cuatro escalas de conducción de alambre, a excepción del de tracción de la última hilera que tiene una sola.
- 105 4ª.- Máquina trefiladora y galvanizadora de alambre, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque los rodillos accionan en su mitad inferior, transmitiendo el alambre de trefilación por los baños de engrase, y dicho alambre al pasar por el porta hileras trefilador, llega limo



110 pio al último rodillo de tracción, el cual rueda en su mi-
tad inferior dentro de un baño de ácido rebajado que es el
que limpia las asperezas del alambre, siguiendo este su -
conducto hasta la prensa de retención de ácidos, que retie-
ne los del último baño, pasando a otro situado en el borde
115 del baño de galvanizado, pasando luego a unas prensas de
amiante que retienen el líquido galvanizante, y pasando a
recogerse en la bobina de enrollado del alambre ya galva-
nizado.

5*.- Máquina trefiladora y galvanizadora de alambre, simul-
120 táneamente, según reivindicaciones anteriores, caracte-
rizándose porque la bobina de enrollado está constituida
por un muelle y una palanca de cierre que accionan confor-
me el alambre se enrolla evitando su salida, y que es ac-
cionada por el primero de los ejes, divididos en dos cada
125 parte en su embrague y su cadena, para cada una de las dos
bobinas, con accionamiento por cadenas independientes, de
transmisión de embrague.

6*.- Máquina trefiladora y galvanizadora de alambre, simul-
130 táneamente, según reivindicaciones anteriores, caracte-
rizándose porque los embragues accionan por una cadena de
tracción, directamente del volante polea general de la --
fuerza motriz, presentando unas cadenas que unen la trefi-
ladora con el embrague de la bobinadora, accionando este
embrague por un piñón loco que es accionado por la palanca,
135 mediante un cable que evita el agarrotamiento del alambre,
ya que al accionar la palanca pasa a situación libre la bo-
binadora y, por tanto, evita el arrastre del alambre que -
produce el rodillo motriz.

7*.- "Máquina trefiladora y galvanizadora de alambre, si-
140 multáneamente"; según queda sustancialmente descrito
en la presente memoria que consta de seis páginas mecano-
grafiadas por una sola cara y se representa en el dibujo

19955



adjunto.

Madrid, 11 de Septiembre 1951.-

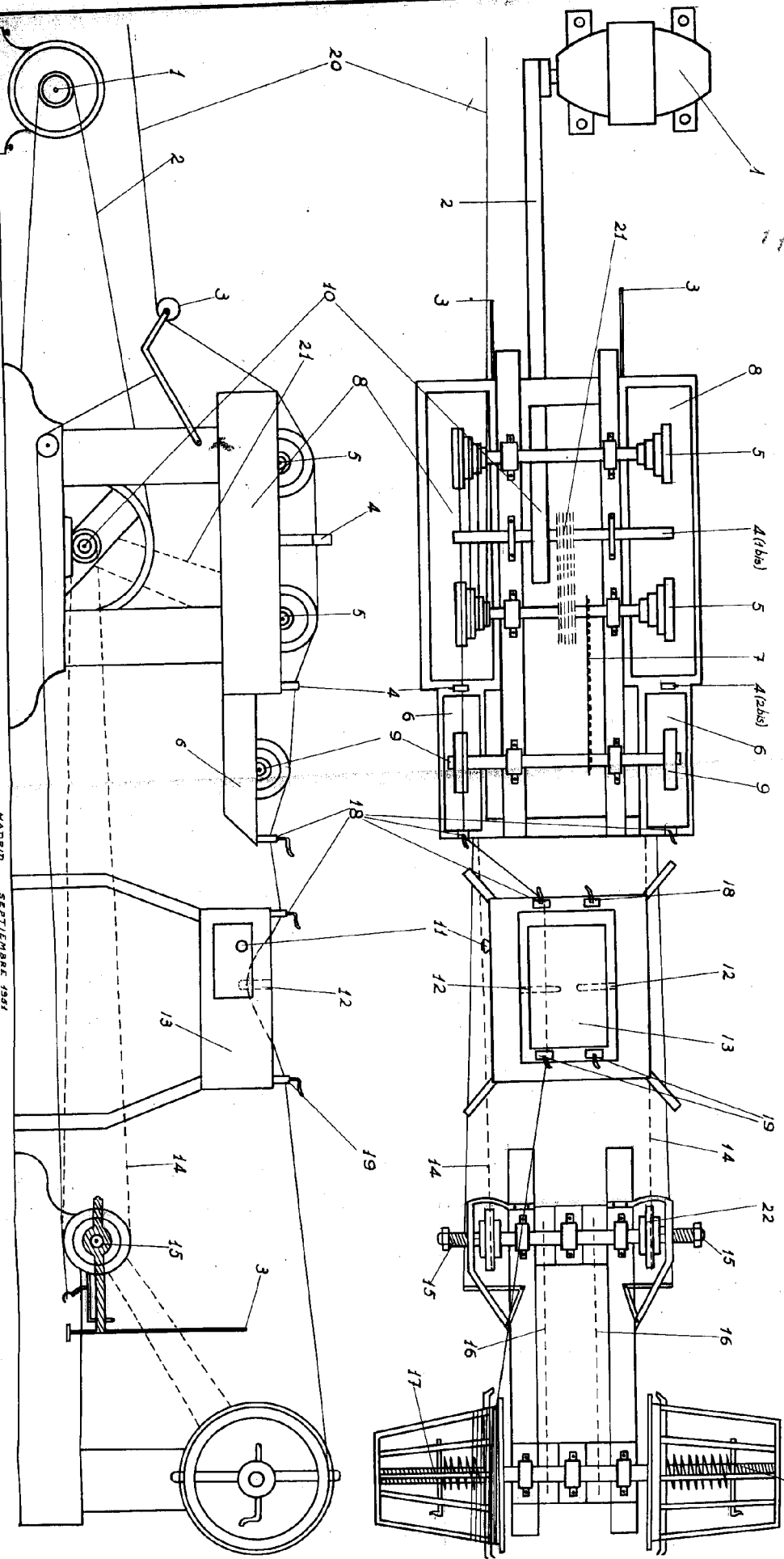
EMILIO GULL SIRVENI
P.P

Rancho Norquicho Posse

HOJA UNICA

199550

199550



MADRID, SEPTIEMBRE 1991
RANCHO NORQUICHO POSSE
EMILIO CULL Y VAINA

Quich