



4 S

199505

0505

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

a favor de Don LUIS PRESAS SERRA, de nacionalidad española, residente en Cassá de la Selva (Gerona), por "PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACIÓN DE AGLOMERADOS DE CORCHO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente se refiere a un procedimiento notablemente perfeccionado para la fabricación de aglomerados de corcho con el cual se mejora la calidad de estos últimos, se uniformiza y homogeniza su masa, y se eleva en general el rendimiento en la fabricación y en la utilización de las piezas aglomeradas.

Hasta el presente, los aglomerados de corcho vienen elaborándose mediante una simple compresión a elevada presión y en moldes adecuados del material triturado con o sin adición de materias adherentes o aglomerantes.



199505

Este proceso presenta notables inconvenientes, puesto que la masa aglomerada resulta muy irregular y nada homogénea y con frecuencia fácilmente se deterioran las piezas formadas, por desprendimientos o roturas del material comprimido.

5.

Con el procedimiento objeto de la invención se mejora notablemente el proceso de fabricación y aglomerado, así como se aumentan las cualidades de las piezas formadas.

10.

Consiste esencialmente este proceso que se trata de proteger, en empezar por triturar el corcho a modo de granos, con la menor pulverización posible, al tamaño apropiado a la ulterior aplicación.

15.

Con el material así preparado se procede a su expansión por medio de inyección de vapor, detalle que constituye la parte esencial del presente invento.

Esta expansión por vapor podrá hacerse mediante cualquier disposición o mecanismo apropiado, pudiéndose citar como ejemplo los siguientes:

20.

a) arrastre por tornillo sin fin en una cámara en la que se inyecta el vapor a presión,

b) transporte sobre placas perforadas por las que pasa el vapor a presión,

25.

c) transporte por cinta sin fin, a través de una atmósfera de vapor, y

d) transporte neumático a lo largo de una conducción por el propio vapor a presión.

Como tercera fase, después de la expansión del

199505



serrín o grano de corcho por el vapor, se procede al secaje natural o forzado del mismo.

5. Después, mediante placas o moldes adecuados, se procede a la compresión y moldeo del corcho, pasándose después las placas o piezas aglomeradas a su cocción en hornos apropiados, tal como viene haciéndose corrientemente.

Finalmente, se procede al pulido y acabado de las piezas salidas del horno.

10. Las ventajas del procedimiento de la invención con esencialmente derivadas de la fase de expansión por vapor a la que es sometido el grano o serrín de corcho, pudiéndose destacar entre las mismas las siguientes:

e) empleo de menor cantidad de corcho que la que requeriría la misma producción sin expansión,

f) mas uniformidad y homogeneidad en el aglomerado; y

g) disminución de peso en las piezas acabadas, debido al menor peso específico del aglomerado.

20. El proceso descrito, aplicable a cualquier clase de piezas aglomeradas a base de corcho, es especialmente interesante en la fabricación de planchas aglomeradas para usos aislantes, en las que tiene gran interés la uniformidad y homogeneidad, así como el peso específico.

25. Serán independientes del objeto de la presente patente los mecanismos y sistemas usados para la expansión del corcho por vapor, tipo del corcho y clases de piezas fabricadas y, en general, todo cuanto no altere,

1995



cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

5. 1. Procedimiento perfeccionado para la fabricación de aglomerados de corcho, que se caracteriza esencialmente por comprender el tratamiento del corcho, una vez triturado a la medida conveniente, mediante una inyección de vapor a presión, con la consiguiente expansión del corcho, realizándose esta operación por cualquier disposición adecuada, y procediéndose después al secado natural o forzado del mismo, el cual queda en condiciones de ser aglomerado y moldeado a presión, sometido a cocción y acabado, por los procesos corrientes en este material.
10. 2. Procedimiento perfeccionado para la fabricación de aglomerados de corcho.
- 15.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 4 de septiembre de 1951.

Luis PRESAS SERRA

p.a. I. PONTI

P. P.