

21476

199456

12 ENE



B 22 D

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años para España, se solicita a favor de los SRES D. MANUEL FERNANDES BATALHA, de nacionalidad portuguesa, y D. ENRIQUE CAETANO ESPINOSA, de nacionalidad española, ambos residentes en HUELVA (ESPAÑA) Carret. de Sevilla Km. 631, por: "MA-CHO PERFECCIONADO PARA LA FUNDICION SIMULTANEA DE PIEZAS SEMEJANTES".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

La construcción de machos en la fundición es una de las operaciones que más encarecen las piezas obtenidas ya que la mano de obra que se emplea en estas operaciones son altamente cualificada; a la hora de fundir, la mano de obra es prácticamente la misma, sacando de la caja una pieza ó más, de manera que si de una misma caja (demacho), haciendole a este una serie de modificaciones, se pueden obtener varias piezas fundidas a la vez, - tenemos que la productividad habrá aumentado con la misma mano de obra.-

10 En el caso que nos ocupa tenemos un macho especialmente diseñado para la fundición de manguitos circulares (1 y 2) a diferentes diámetros como es natural.-

21476

199456



- 2 -

El macho principal (3) está construido en dos medios y por la parte exterior lleva labrado el contorno interior del -
15 manguito (1) y por la interior llevamarcado el contorno exterior del manguito (2).-

Para poder sacar las respectivas piezas lleva modelada sobre la arena (4) el contorno exterior del manguito (1) y para sacar el manguito (2) hay que introducir un macho cilindrico (5)
20 provisto de una serie de taladros (6) pasantes para la entrada del líquido fundido. Con estos tipos de machos se pueden fundir simultáneamente dos o más tipos de piezas semejantes.-

Todo según se detalla en el dibujo adjunto en el que se representa una vista en sección a 90° de la caja de macho con -
25 los manguitos a fundir.-

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.-
30

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiendose interpretar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

35 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

1ª.- Macho perfeccionado para la fundición simultánea de piezas semejantes; caracterizado por estar constituido por un macho principal construido en dos medios torneado por su cara exterior y vaciado interiormente y torneado igualmente con el contorno -
40

31476

199456

12E



- 3 -

exterior de la pieza a fundir.-

45

2ª.- Macho perfeccionado para la fundición simultanea de piezas semejantes; según reivindicación 1ª, caracterizado por llevar un macho especialmente diseñado para la fundición de las piezas que se obtienen en el vaciado interior del macho principal, este macho especialmente diseñado va provisto de una serie de taladros pasantes para facilitar la entrada del metal fundido.-

3ª.- "MACHO PERFECCIONADO PARA LA FUNDICION SIMULTANEA DE PIEZAS SEMEJANTES".-

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se les acompaña un plano para su mejor comprensión.-

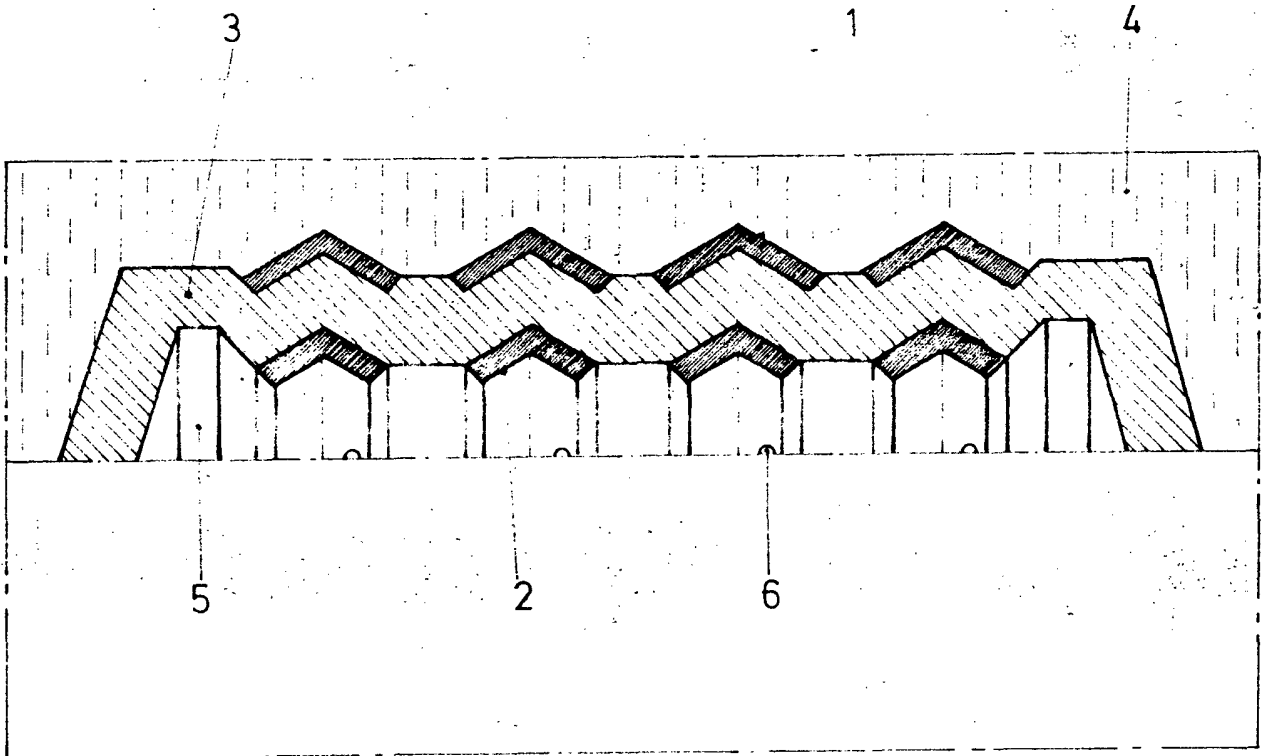
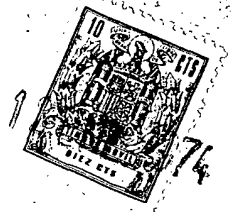
Madrid,

12 ENF 1974

RODOLFO DE LA TORRE
P. D.

Emilio García Arteaga

199456



12 FEN 1974
RODOLFO DE LA TORRE
P. P.
[Handwritten signature]
Enrique García Arteaga