

9:2:78

199419



199419

Int. Cl.:	B 23 K

MEMORIA DESCRIPTIVA  
de un  
MODELO DE UTILIDAD  
por:

"CINTA-SOPORTE PARA REALIZAR SOLDADURAS EN ESTRUCTURAS Y ENTRAMADOS METALICOS".

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, con protección para todo el territorio nacional, a nombre y favor de la firma Toloso, S.A., de nacionalidad Española, domiciliada en MADRID, Pilar de Zaragoza nº 96.

Es cosa ya sabida que, en la formación de entramados o armaduras metálicas, uno de los medios más habitualmente empleados para lograr los abroches o lazos de unión entre las diversas piezas o módulos que les integran es la soldadura, puesto que este sistema es siempre más rápido, eficaz y económico que el atornillado o cualquier otro procedimiento mecánico de ayuntamiento o ensamble.

5

Sin embargo, uno de los inconvenientes que ofrece la soldadura para la formación de esta clase de estructuras, y desde luego el mayor por su importancia y la incidencia que tiene en la obra realizada, es el que deviene de la naturaleza

10



del propio material con el que se trabaja, ya que, si la soldadura se verifica actuando el operario desde abajo, no puede impedir que le caigan encima chispas y porciones de material fundido, con el consiguiente riesgo para su integridad física.

5 Si el orden o sistema de trabajo se invierten, y la soldadura se realiza desde arriba, tampoco puede evitarse que esas chispas y restos de material se precipiten hacia abajo, trascendiendo a través del hendido y holgura que queda entre los dos cuerpos a soldar, con el inconveniente además de que, 10 trabajando desde arriba, el espacio no se rellena bien, ni el operario puede controlar debidamente la línea inferior de la soldadura para que ésta quede perfectamente enrasada por esta parte.

15 En el primer caso, las molestias e incluso el peligro que representa para el operario que caigan sobre él las chispas o porciones de material fundido son evidentes, puesto que trabajando en estas condiciones existe siempre un cierto riesgo y la seguridad no está garantizada como debiera.

20 En el segundo supuesto, el riesgo personal ya no existe pero sí unos condicionamientos que impiden al operario garantizar la perfección de su trabajo, ya que, al no poder controlar desde arriba la parte inferior de la soldadura, ésta puede resultar deficiente, sin el necesario enrase y no todo lo perfecta y acabada que fuera de desear.

25 El presente modelo de utilidad, como su enunciado indica, se refiere a una cinta-soporte técnicamente concebida y lograda para conseguir soldaduras perfectas, trabajando desde arriba y sin peligro de que trasciendan chispas ni materias fundidas a través de las juntas del entramado metálico que se 30 está soldando, el cual queda formado con todas sus líneas de soldaduras limpias, totalmente enrasadas y con un acabado perfecto.

35 La cinta-soporte cuyo registro se preconiza, se adapta por la parte inferior de la línea de soldadura que se ha de lograr, cubriendo por completo el espacio o línea de intersec-

3  
199419



ción que resulta de la aproximación entre las dos chapas o cuerpos de entramado que, confluyentes en una línea dada, se han de vincular por soldado.

5 Sustancialmente, esta cinta-soporte comprende una banda textil básica, troceable longitudinalmente en las medidas que impongan las líneas de soldadura a cubrir, cuya banda está realizada en material incombustible, preferentemente fibra de vidrio, y lleva sus laterales impregnados con un autoadhesivo y cubiertos por unas películas de papel encerado que se arran-  
10 can en el momento de la funcionalidad, presentando en su centro un pespunte coloreado que sigue la línea de su eje longitudinal y sirve como referencia-guía.

15 Esta misma banda lleva, por la cara opuesta a la de su adaptación a la soldadura, y para conferirle rigidez, un refuerzo constituido por hasta cuatro tiras también textiles y del mismo material incombustible, pero más estrechas, de las que la exterior es de mayor resistencia mecánica que las otras tres hallándose estas cuatro tiras del refuerzo identificadas por sendos cosidos en sus orillas e incorporadas a la banda funda-  
20 mental, en su conjunto, por otras dos líneas laterales de cosido o pespunte, que las centran longitudinalmente sobre dicha banda fundamental.

25 La disposición de medios adhesivos tiene por finalidad sustentar la cinta sobre los cuerpos a soldar para el cumplimiento de su misión específica, pudiendo perfeccionarse dicha sustentación mediante tornillos, remaches o cualquier otro medio conocido.

30 Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto y únicamente a título de ejemplo, sin alcance limitativo, en los adjuntos dibujos se representa una forma de ejecución práctica del mismo modelo.

35 Las figuras 1ª y 2ª muestran vistas, en perspectiva, del reverso y anverso de la cinta-soporte objeto del modelo, en las que esta última aparece sensiblemente exagerada en su grosor para que se advierta claramente su constitución.

199419 10



Vemos, en las figuras, la banda textil fundamental (1), con sus laterales autoadhesivos (2) cubiertos por las películas de papel encerado (3), así como las tiras amalgamadas (4) que, mediante los cosidos (5) de sus bordes, conforman el refuerzo identificado con la banda básica (1) mediante los cosidos (6) de sus orillas, en cuya banda fundamental es también visible el pespunte central coloreado (7) en función de referencia-guía.

La fig. 3ª muestra, en detalle, la forma como se adapta una cinta-soporte, conforme al modelo, a la línea de unión y soldadura entre dos chapas (8) y (8') o cuerpos metálicos de entramado. La cinta aparece referenciada con el nº 9.

Lo dicho es fiel reflejo del objeto de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio nunca en forma limitativa ni con criterio restringido, siendo indiferentes y cambiantes las circunstancias de tamaños, formas, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no alteren ni modifiquen en lo esencial la síntesis que implican las características que definen al modelo, le tipifican y se reivindican.

#### N O T A

Se reivindican los términos siguientes:

1.- Cinta-soporte para realización de soldaduras en estructuras y entramados metálicos, caracterizada por comprender una banda textil básica, de anchura convencional y troceable longitudinalmente en proporciones idóneas, cuya banda se constituye en material incombustible, preferentemente fibra de vidrio, y lleva sus laterales impregnados con autoadhesivos y cubiertos por finas películas de papel encerado que se arrancan en el momento de la funcionalidad, presentando en su centro un pespunte coloreado, según el eje longitudinal del módulo, que sirve de referencia y guía.

2.- Cinta-soporte, según el punto anterior, caracterizada porque la banda fundamental lleva por la cara opuesta a la de su adaptación a la soldadura, y para conferirle rigidez, un refuerzo integrado por hasta cuatro tiras también textiles, y

000070

5

199419

10



5

de material asimismo incombustible, pero más angostas y de las que la externa es de mayor resistencia mecánica que sus afines, hallándose las cuatro identificadas por sendos cosidos en sus bordes y el conjunto del refuerzo también identificado, por otras dos líneas laterales de cosidos a respunte, a la cara no funcional de la banda básica, sobre la que aparece centrado mediante estos últimos cosidos.

10

3.- CINTA-SOPORTE PARA REALIZAR SOLDADURAS EN ESTRUCTURAS Y ENTRAMADOS METALICOS.

Todo conforme se describe en la presente memoria que consta de CINCO HOJAS, mecanografiadas y foliadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

MADRID, 10 ENE. 1974

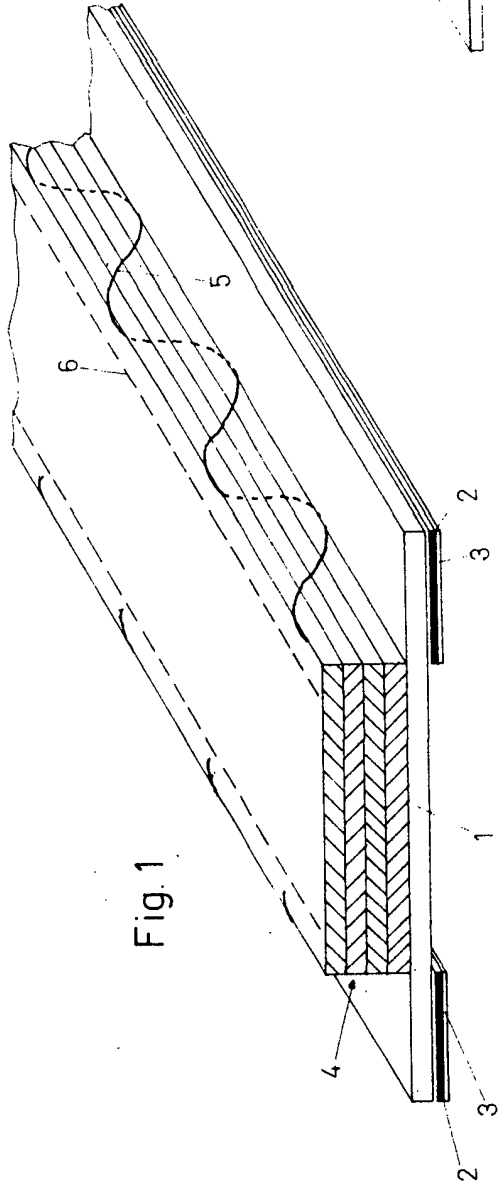


Fig. 1

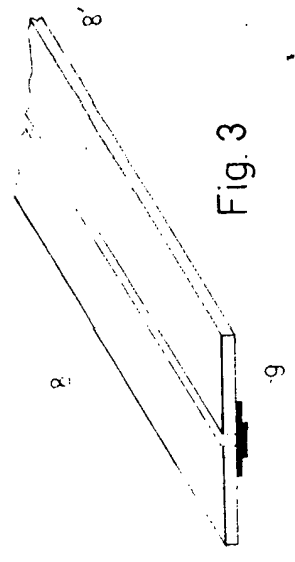


Fig. 3

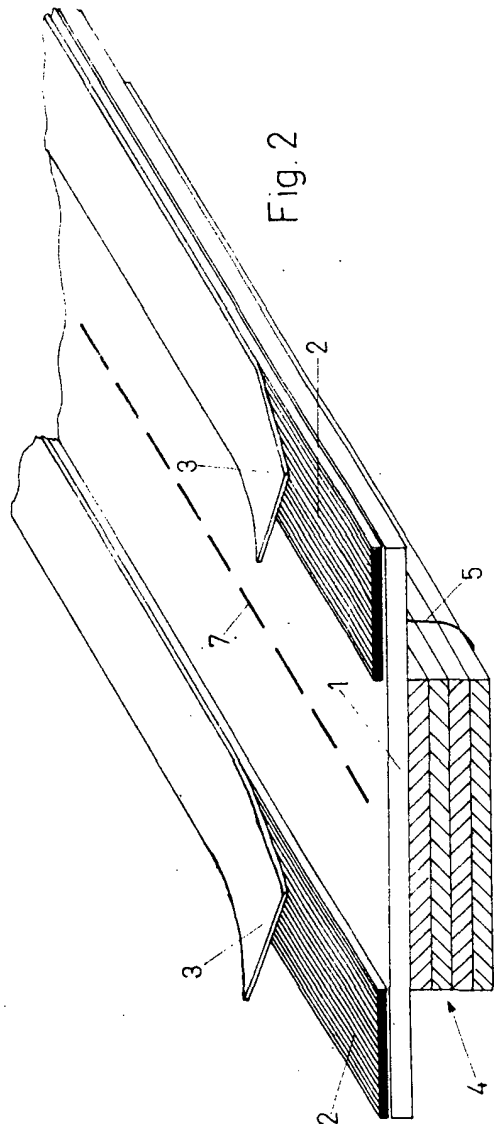


Fig. 2

Madrid, 10 ENE. 1974

*Juan*