

27476



199410

Int. C. B 22 D

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años para España, se solicita a favor de los SRES. D. MANUEL FERNANDES BATALHA, de nacionalidad portuguesa, y D. ENRIQUE CAETANO ESPINOSA, de nacionalidad española, ambos residente en HUELVA (ESPAÑA) Carret. de Sevilla, Km 631 por: "MACHO PERFECCIONADO PARA LA FUNDICION SIMULTANEA DE PIEZAS DIFERENTES"-

MEMORIA DESCRIPTIVA

En fundición, los machos empleados para un determinado tipo de piezas, solo sirven para ella, como es natural, decimos con esto, que un macho solo sirve para determinada pieza, a no ser que sufra una modificación para adaptarlo a otro tipo de pieza.-

5

Pero no es este el caso que nos ocupa, aqui lo que solicitamos con este modelo es un macho que nos permita, el fundir simultaneamente dos bridas y un manguito aprovechando la cara interior y la exterior del mismo, con la cara exterior sacamos las bridas y de la interior sacamos un manguito.-

10

Con este tipo de macho conseguimos un aumento de la productividad con el mismo esfuerzo y mano de obra, y a su vez un abaratamiento del producto.-

15

El macho que nos ocupa está proyectado especialmente para conseguir dos bridas(1) y un manguito (2) a la vez de los empleados normalmente para los empalmes en tuberias de fibrocemen

to. Este macho (3) en 1-o que se refiere a las bridas, es de contorno circular, escalonado, describiendo un ángulo con su vertice (4) como copiando el contorno interior de la brida (1). Por la parte inferior este macho lleva un vaciado de contorno irregular donde lleva montado una pieza (5) en forma de rombo que pegada a uno de sus lados deja al descubierto un hueco que corresponde exactamente al contorno del manguito (2).-

Para la alimentación del material fundido lleva este macho un taladro (6) de entrada.-

Para la fundición simultanea de las piezas (1 y 2) solo hay que seguir el procedimiento convencional ó sea el moldeo con arena en la caja (7) y el montaje correspondiente de los machos (3 y 5) los cuales dejarán los huecos contorneados de las piezas a fundir (1 y 2).-

Todo según se detalla en el dibujo adjunto en el que se representa una vista en sección transversal a 90° donde se ve los machos y las piezas a fundir.-

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.-

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiendose interpretar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

1ª.- Macho perfeccionado para la fundición simultanea de piezas diferentes; caracterizado por estar constituido por un macho de contorno circular construidos en dos medios en el que por las caras exteriores lleva labrado el contorno de un tipo de pieza a --

2176

- 3 -

199410

10 ENE 1974



fundir y por la cara interior de cada una de las mitades el contorno de otra pieza diferente a las exteriores, para la obtención de esta segunda pieza es necesario la aportación de otro macho suplementario que limite el contorno interior de la pieza a fundir.-

2ª.- "MACHO PERFECCIONADO PARA LA FUNDICION SIMULTANEA DE PIEZAS DIFERENTES".-

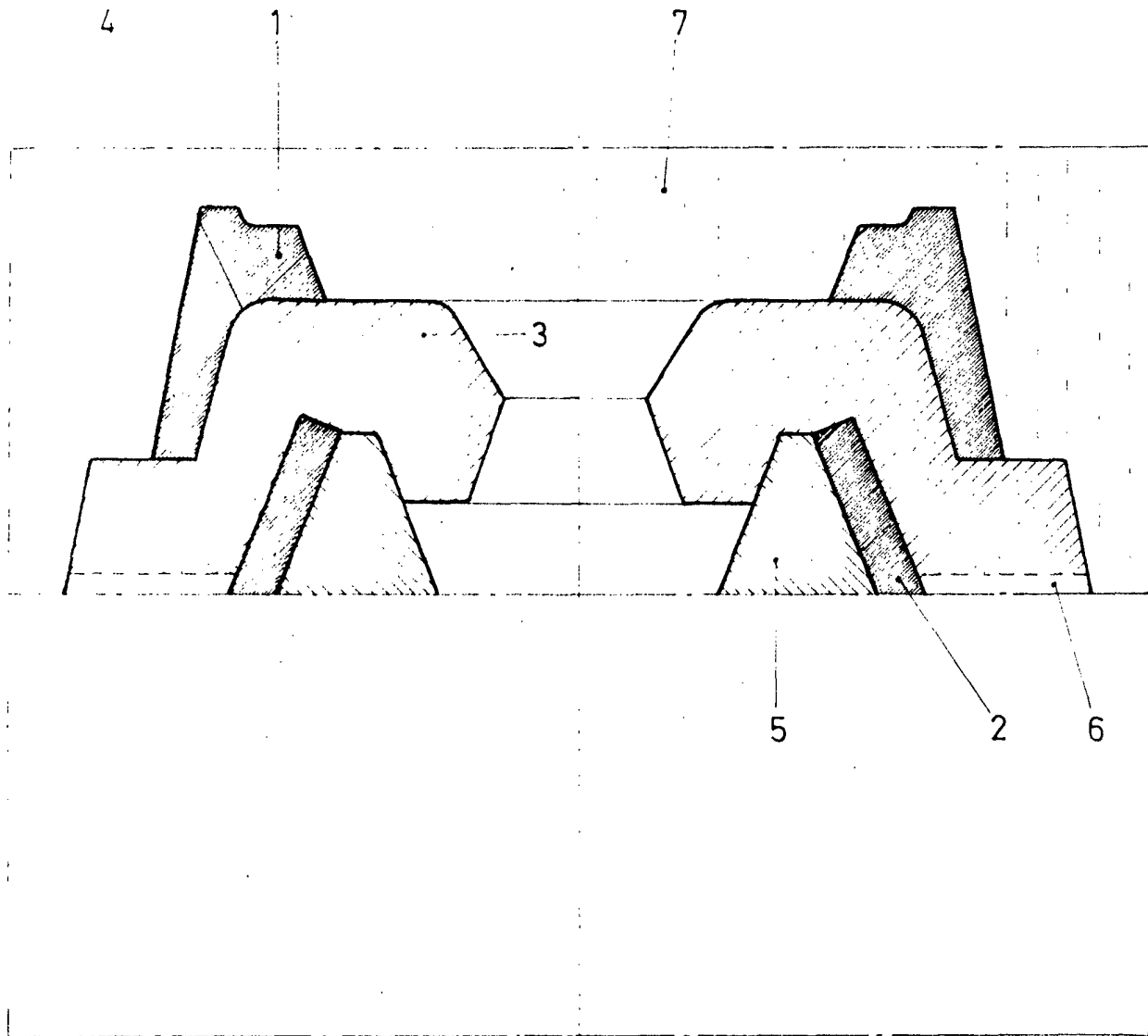
Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las -- que se acompaña un plano para su mejor comprensión.-

Madrid, 10 ENE 1974

RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.

  
Emilio García Arceaga

199410



10 ENE 1974  
RODOLFO DE LA TORRE  
P.P.  
*[Signature]*  
Enrique Cajetano Espinosa

Escala: Variable