

199375



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

199375

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INVENCION
por VEINTE años
en España,
sobre: "Perfeccionamientos en la fabri-
cación de plantillas de cuero para el calzado".

oOo

A FAVOR DE:

Don Luis Fiol Coll, de nacionalidad española,
Domiciliado en:

Palma de Mallorca (Balears), San Miguel, 209.

-c-c-c-c-c-c-c-

El objeto de la presente solicitud de patente
de Invención, se refiere a perfeccionamientos introdu-
cidos en la fabricación de plantillas de cuero para
el calzado, los cuales modifican sustancialmente el con-
cepto y manera de ejecución actuales, tendiendo a la



199375

10 obtención de un resultado industrial concreto cual son plantillas para el calzado que reúnen las ventajas de un bajo coste de fabricación unido a una alta resistencia mecánica y gran facilidad para el cosido de la vi-
ra.

15 La finalidad de los perfeccionamientos que se preconizan es dotar a la plantilla de un reborde paralelo a su contorno, el cual desaparece en la zona correspondiente al tacón. La dotación de este reborde determina la creación de los perfeccionamientos a que se contrae la presente solicitud.

20 En efecto, ha de plegarse convenientemente el material y a la vez asegurar que este plegado tendrá carácter permanente y no alterará la continuidad de la superficie plana y lisa de la cara de la plantilla.

25 A este efecto se practica el plegado en plancha de cuero y una vez efectuado se cubre, bien con otra lámina de cuero, o bien con aletas levantadas del seno del material previamente a la práctica del plegado. Tanto en un caso como en el otro, el elemento que se recubre se pega por prensado o interposición de aglomerante frío o caliente.

30 En los dibujos adjuntos se representa la manera de plasmar en realidad industrial la idea que se ha expuesto. Esta forma de ejecución se dá a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno.

35 La figura (1), muestra la forma de la plantilla a obtener, la cual posee el reborde (1), paralelo a su contorno y que desaparece en la zona correspondiente al tacón. En el detalle (2), se aprecia la forma senc



199375

lla y cómoda de coser la vira.

La consecución del reborde y forma general indicados, se explica en las figuras 2ª y 3ª, de las que la primera muestra la variante en dos piezas y la segunda en una sola pieza.

En efecto, en una plancha de cuero (3), se determina el pliegue (4) por conformarlo en húmedo y después de seco se procede al recubrimiento de dicha plancha por otra plana (5) que se pega a ella en prensa con un aglomerante adecuado.

En la figura 3ª se ve la forma de ejecutar la invención en una sola pieza de material. A este efecto se practica una incisión media paralela a las caras de profundidad suficiente y se levanta el labio hendido, procediéndose al conformado del pliegue determinativo del reborde, volviendo después el labio levantado a pegarse sobre la plancha presionando en la dirección que indican las flechas.

Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

N O T A

En resumen; la Patente de Invención recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de plantillas de cuero para el calzado, caracterizados por la dotación por conformado a dichas plantillas, de un reborde paralelo a su contorno, próximo a él, que desaparece en la zona correspondiente al tacón y sobre el que se



cose la vira.

70 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de plantillas de cuero para el calzado, caracterizados por la formación por conformado en húmedo en una plancha de
cuero, de un pliegue cuyo contorno corresponde al que ha de poseer la plantilla y cuya longitud es tal que no constituye línea cerrada sino que desaparece en la zona del tacón.

75 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de plantillas de cuero para el calzado, caracterizados porque la plancha dotada del pliegue obtenido como se dice en la reivindicación anterior, es recubierta por otra más delgada, plana, que se adhiere a ella por pegado con aglomerante en caliente o frío.

80 4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de plantillas de cuero para el calzado, caracterizados porque el recubrimiento del pliegue puede proceder de la misma plancha, para lo cual previamente a toda operación, se practica una incisión paralela a las caras determinati-
85 va de un labio o hendido que se levanta para practicar el pliegue y se baja y adhiere posteriormente cubriendo a aquél.

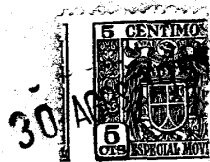
5ª.- "Perfeccionamientos en la fabricación de plantillas de cuero para el calzado".

Tal como queda sustancialmente descrito, representado en el dibujo adjunto y a los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y una hoja de planos.

Madrid, 30 de Agosto de 1951

199375



30 AG

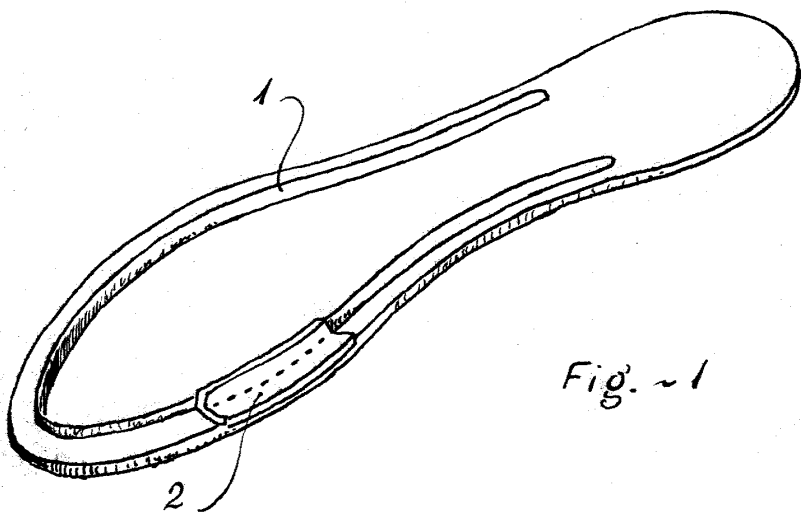


Fig. ~ 1

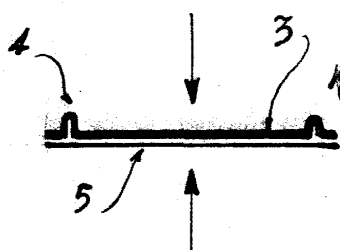


Fig. ~ 2

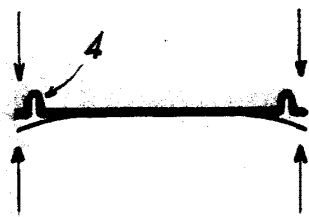


Fig. ~ 3

199375

30 AGOS. 1951

6 copias