



199269

199269

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INVENCION, por 20 años, solicitada a favor de Don Manuel FUSTERO Bosque, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Aragon numero 17, por:

" UN PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION DE VALVULAS PARA CAMARAS DE AIRE DE BICICLETAS Y SIMILARES ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la explotación exclusiva de un perfeccionamiento en las válvulas para cámaras de aire de bicicletas y similares.

5 Hasta la fecha, las válvulas para cámaras de aire de bicicletas y similares, han venido fabricándose de manera que la válvula propiamente dicha constituida por una pequeña pieza de goma, que tiene su asiento en el estrechamiento de un casquillo de latón roscado, se montaba en un pequeño vástago de un milímetro y décimas de espesor, cuya parte superior
10 estaba roscada y cuya parte inferior que sostiene la



pieza de goma, venía prolongada en un vástago plano, cuya misión era impedir que al desenroscar una pequeña tuerca grafilada, dispuesta en la parte superior, girase todo el vástago, para lo cual dicha parte inferior plana, penetraba en la entalla practicada en un pequeño casquillo que se embutía a presión en el interior del cuerpo de la válvula; de esta manera, al quedar el vástago sujeto por este casquillo, se podía desenroscar la tuerca grafilada, que sobresalía del cuerpo de la válvula, con lo cual la válvula propiamente dicha unida al vástago, tenía un desplazamiento longitudinal que permitía el paso del aire, al roscar nuevamente la tuerca sobre el vástago, éste experimentaba un movimiento ascendente hasta que la pieza de goma que actuaba de válvula, quedaba completamente fijada sobre el estrechamiento del cuerpo que hacía las veces de asiento.

Tal sistema presentaba serias complicaciones. En primer lugar, el roscar un vástago de 1/ mm. y décimas de diámetro. En segundo lugar, la necesidad de embutir el casquillo de guía del vástago en el cuerpo de la válvula y en tercer lugar, el encarecimiento que suponía el efectuar todas estas operaciones.

El perfeccionamiento objeto de la presente Patente de Invención subsana todos los inconvenientes citados, facilitando por consiguiente la fabricación de las válvulas de bicicletas y similares y abaratando su costo de manera considerable.

Consiste esencialmente dicho perfeccionamiento, en roscar interiormente la parte superior del cuerpo de válvula.

En cuanto al vástago, queda reducido a una pequeña porción fina uno de cuyos extremos presenta un pie o ensanchamiento sobre el que descansa la pieza de goma, que actúa de



válvula propiamente dicha. Un pequeño tornillo agujereado axialmente permite al vástago penetrar en él y deslizarse en toda su longitud. De esta manera, dispuesto el vástago en el interior del cuerpo de válvula de tal manera que la pieza de goma quede a la altura del asiento y colocado en él el tornillo, se remacha la parte superior del vástago, de manera que el tornillo no pueda salir con lo cual, al desenroscar dicho tornillo, cuya longitud de rosca está calculada para que no llegue a salirse del cuerpo de válvula, el vástago experimenta un movimiento ascendente al ser empujado en la parte de su remache superior, por la acción del tornillo, hasta que la pieza de goma quede apretada contra el asiento de la válvula. Atornillado el tornillo en el sentido de hacerlo penetrar hacia el cuerpo de válvula, el vástago tiene cierta franquicia, pudiendo deslizarse hacia el interior y permitiendo entonces el paso del aire.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso particular de realización práctica de la válvula descrita.

La figura 1, representa una sección longitudinal de la válvula en la posición de cierre y la figura 2, la misma sección longitudinal de la válvula en posición abierta.

Siguiendo los diseños, se representa el cuerpo de válvula -1- roscado exteriormente e interiormente hueco. El vástago -2-, presenta en su parte inferior un ensanchamiento -3-, sobre el que descansa una pieza de goma -4-, que es la que actúa de válvula al apretarse contra el estrechamiento -5-, del interior del cuerpo. Dicho vástago atraviesa un tornillo -6- cuya cabeza grafilada permite ser movido simplemente



con la mano y el cual una vez ha sido atravesado por el vástago queda retenido en él al ser remachada la parte superior de éste -7-.

Tal como se indica en los dibujos, al ocupar el tornillo -6- la posición que indica la figura 2, el vástago tiene cierto movimiento longitudinal y permite la entrada y salida por las ranuras -8-, que lleva practicadas el tornillo y por el espacio -9- que queda entre el asiento de la válvula -5- ya la pieza de goma -4-. Por el contrario al desenroscar el tornillo hasta su posición extrema, tal como se indica en la figura 1, ejerce una presión sobre el remache -7- del vástago hasta que en su movimiento ascendente, le obliga a ocupar una posición tope, tal que la pieza de goma -4-, queda completamente apretada contra el asiento de válvula -5- por el ensanchamiento -3-, que existe en la parte inferior del propio vástago.

Se realizará el perfeccionamiento descrito en latón, bronce o material análogo, que reúna las condiciones apropiadas, variando la forma y las máquinas que se emplearán para llevarlo a la práctica y variará asimismo cuanto no altere, modifique o cambie la esencialidad de la Patente de Invención objeto de la presente memoria descriptiva.

----- N O T A -----

95 Se reivindica como objeto de esta Patente:--

1ª.-Un perfeccionamiento en la fabricación de válvulas para cámaras de aire de bicicletas y similares, que esencialmente consiste en atravesar una pieza de goma por un pequeño vástago, que en uno de sus extremos presenta un ensanchamiento



100 circular que impide que la pieza de goma sobresalga del vástago. Dicha pieza de goma queda situada en el interior del cuerpo de la válvula, efectuando el cierre de la misma al ser apretada contra un asiento, por el desplazamiento longitudinal y ascendente del vástago sobre el que va montada, efectuándose dicho desplazamiento por la acción de un tornillo de cabeza grafilada que presenta una hendidura en sentido diametral, que penetra hasta la mitad de la cabeza del mismo y que es atravesado según su eje por el vástago de tal manera que desenroscando el tornillo de una rosca interior practicada en la parte superior del cuerpo de válvula, actúa sobre el extremo superior del vástago convenientemente remachado una vez se ha pasado el tornillo. En esta forma, al roscar nuevamente el tornillo y hacerlo penetrar hacia el interior del cuerpo de válvula, permite al vástago cierto movimiento en sentido longitudinal, con lo cual penetra hasta separarse la pieza de goma de su asiento, permitiendo entrar el aire que pasa a través de la hendidura practicada en el tornillo y del espacio anular que queda entre la pieza de goma y su asiento.

2º.- Un perfeccionamiento en la fabricación de válvulas para cámaras de aire de bicicletas y similares.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 14 de AGOSTO de 1.951.

P. A.

1886



Fig.1

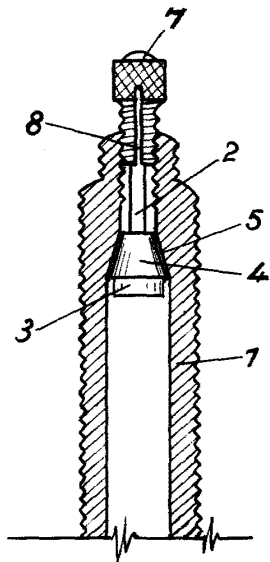
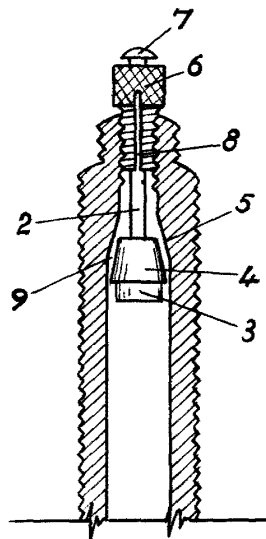


Fig.2



100269

Escala variable.

Manuel Fustero Bosque