

P - 9.184.-

st. BT. 2.354.-

199256



199256

17 AGO. 1951

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

e n

E S P A Ñ A

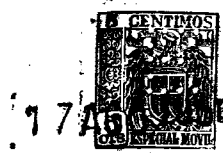
por VEINTE años

a nombre de VERWALTUNGSGESELLSCHAFT DER WERKZEUGMASCHINEN-FABRIK OERLIKON, entidad suiza, establecida en Birchstrasse 155, Zurich-Oerlikon, Suiza, por:

" UN SISTEMA DE HERMETIZACION DE LAS RECAMARAS PARA ARMAS DE FUEGO AUTOMATICAS CON TAMBOR ROTATIVO ".-

En las armas de fuego automáticas con tambores rotativos la recámara en la cual es disparado precisamente un cartucho, debe estar unida herméticamente con el lado delantero del cañon para que durante el desarrollo de la presión no puedan escaparse los gases. Para este fin se conocen manguitos que, insertados en una escotadura de la parte

5



199256

5 anterior de la recámara, son oprimidos por la misma presión del gas contra la pared delantera del cañón. Se ha demostrado, sin embargo, que con tales casquillos, aunque es cierto que se logra una hermetización suficiente contra la pared delantera del cañón, los gases pueden escapar desde atrás a lo largo de la pared exterior del casquillo.-

10 El presente invento elimina este inconveniente porque el casquillo que sirve para la hermetización tiene en la parte posterior un espesor menor de pared que en la parte anterior, de modo que la parte posterior, durante el desarrollo de la presión de gas, es apoyada herméticamente contra la pared de la escotadura de la recámara.-

15 En el dibujo anejo se representan dos formas de realización a modo de ejemplo del objeto del presente invento. En los dibujos:-

La figura 1 es un corte longitudinal esquemático a través del arma;

20 la figura 2 es un corte por la parte anterior del tambor rotativo de una primera forma de realización, a escala ampliada; y

la figura 3 es un corte a través de la parte anterior del tambor rotativo de una segunda forma de realización, a escala ampliada.-

25 Como se muestra en la figura 1, el cañón 1 está insertado por cierre de bayoneta en la caja 2, en la cual está montado con posibilidad de rotación el tambor 3. Este tiene una pluralidad de recámaras que, al girar el tambor 3,

199256



hechas en forma ligeramente cónica. De este modo la arista posterior del casquillo 14, se aplica firmemente a la inserción contra la pared de la escotadura, y evita el paso de gases al comienzo del desarrollo de la presión.-

5 La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Suiza, con fecha 23 de Agosto de 1.950, bajo el número 59.712, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial.-

- N O T A -

10 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:-

15 12.- Un sistema de hermetización de las recámaras para armas de fuego automáticas con tambor rotativo, caracterizado porque un casquillo (14) que sirve para la hermetización tiene en la parte posterior un espesor de pared menor que en la parte anterior, de modo que la parte posterior se apoya durante el desarrollo de la presión de gas herméticamente contra la pared de la escotadura (13) de la
20 recámara.-

- 4 -



60.1957

199256

vienen a quedar sucesivamente delante del cañón 1. El movimiento del tambor 3 se realiza en forma conocida por una corredera 4 que, por medio de guías curvas, actúa a través de rodillos 5 sobre el tambor. La corredera 4 es accionada por el émbolo 6 sobre el que actúan los gases y que está dispuesto en la toma de gas 7. Coaxial al tambor 3 y unida con él por el acoplamiento 8 está la estrella 9 de alimentación de los cartuchos, desde la cual los cartuchos, en forma así mismo conocida, son transportados a las recámaras del tambor 3 por medio de levas 10, 11 de la corredera 4, en dos etapas.

Las recámaras 12 del tambor 3 tienen, como se ve en las figuras 2 y 3, en su parte anterior escotaduras 13, en las cuales van dispuestos casquillos 14. Los casquillos 14 está escotados a torno en su parte posterior de tal modo que su espesor de pared en la extremidad trasera sea solo una fracción del espesor normal de pared. Al desarrollarse la presión de gas, el casquillo 14 correspondiente es oprimido contra la pared delantera del cañón 1, hacia delante, por la presión que actúa sobre la proyección vertical de la parte posterior del casquillo. Al propio tiempo, la parte adelgazada posterior del casquillo se dilata bajo la acción de las componentes radiales de la presión y con ello es oprimida contra la pared de la escotadura 13. De este modo se consigue una unión completamente estanca entre la recámara y el cañón.-

En la segunda forma de realización representada en la figura 3, las escotaduras 15 de las recámaras están

199256 17



2º.- Un sistema según se reivindica en el punto 1º, caracterizado porque la escotadura (15) está hecha cónicamente, y la pared exterior del casquillo (14) por el contrario está hecha de forma cilíndrica.-

5 3º.- Un sistema de hermetización de las recámaras para armas de fuego automáticas con tambor rotativo.-

tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.-

10 La presente Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.-

Madrid, 17 AGO. 1951

P. A.

Alcorno de Elizburu

199256

17AG



Fig. 1

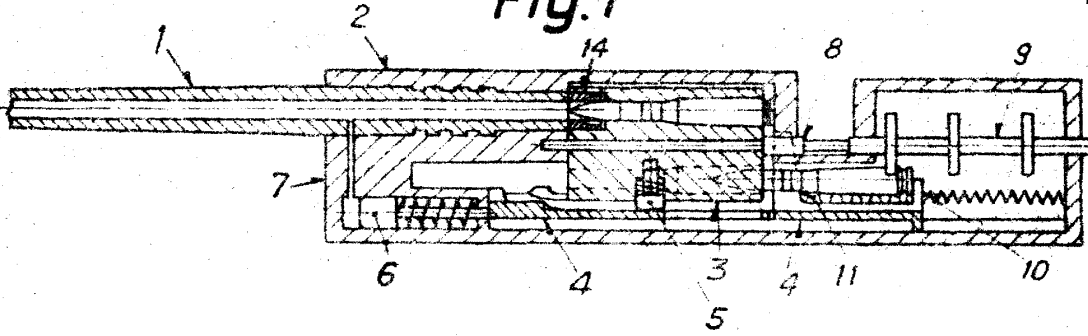
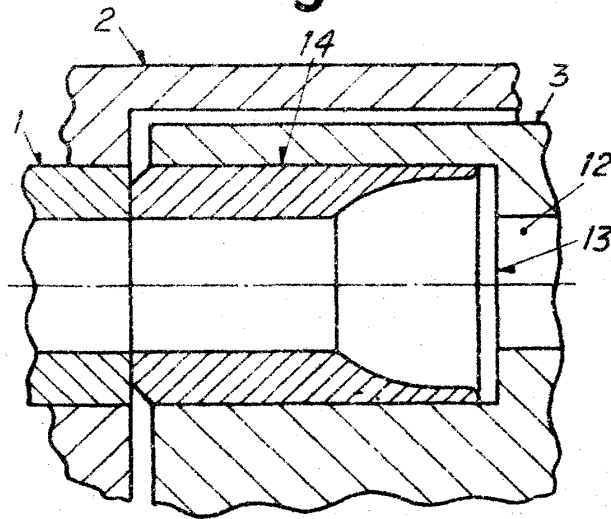
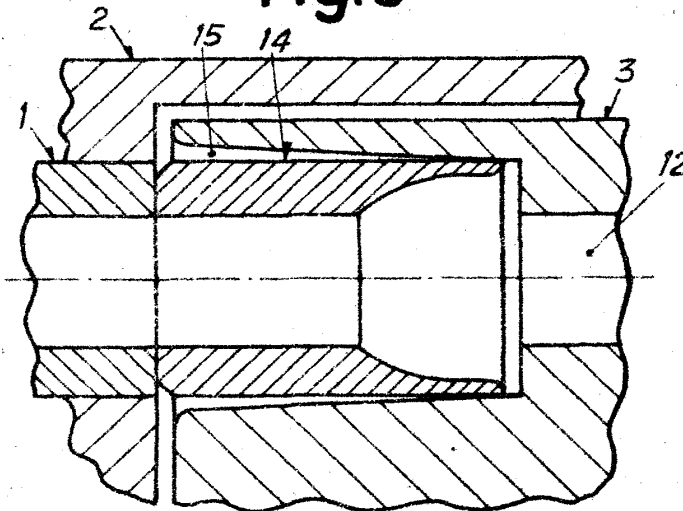


Fig. 2



199256

Fig. 3



P. A.,

Alberto de Elzebur