

mc/

199188



199188

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

=====

a favor de

FABRICAS REUNIDAS DE CAUCHO Y APOSITOS, S.A. "FRACSA" -
de nacionalidad española - domiciliada en Av. José Antonio,
núm. 615 - BARCELONA,

por:

" Procedimiento para la fabricación de planchas de goma
con aspecto de acolchado ".

=====:oOo:=====

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

Esta patente se refiere a un procedimiento para
la fabricación de un modo continuo, de planchas de goma con

1991887 AGO.



5

aspecto de acolchado, constituidas por dos hojas o láminas de caucho u otro material similar, dejando entre las dos hojas espacios cerrados llenos de aire que forman relieve entre las líneas de unión de las dos hojas de goma, y dán al conjunto un aspecto de acolchado. Se obtiene así un material en pieza sumamente suave y flexible, que puede tener numerosas aplicaciones.

10

15

20

El procedimiento objeto de esta patente, consiste en esencia en tomar dos planchas de caucho o goma cruda, entendiéndose en este caso por caucho o goma, no solamente el caucho propiamente dicho, sino cualesquiera de las composiciones a base de caucho o también las diferentes materias plásticas que tengan propiedades más o menos similares al caucho. Una de estas planchas de goma cruda, se hace pasar por una máquina provista de cilindros grabados, que la moldean, dándole los relieves que han de formar el acolchado, luego se le superpone la segunda plancha de goma cruda y se hace pasar por entre cilindros que comprimen las dos planchas en las líneas de unión, dejando entre estas líneas de unión las partes abultadas previamente moldeadas y que al unirse las dos planchas quedan llenas de aire. Después de ésto se procede a la vulcanización del producto, por cualquiera de los procedimientos usuales de vulcanización.

25

En los planos adjuntos, se representa la manera de ejecutar este procedimiento.

30

Las figuras 1 y 2, representan respectivamente en vista de frente y en sección por la línea II-II la plancha de goma acolchada que se obtiene con este procedimiento.

La figura 3, representa esquemáticamente una sección transversal de la máquina apropiada para ejecutar este



procedimiento.

5 Como se vé en las figuras 1 y 2, la plancha de goma acolchada está formada por dos hojas de goma -1- y -2-, las cuales están unidas entre sí por dos series de líneas -3-4- que cruzan en dos sentidos, dejando espacios cerrados -5-, en los cuales las dos hojas están separadas una de otra y en los que queda encerrada una cierta cantidad de aire.

10 Para la fabricación de un modo continuo de este material, según el procedimiento de la presente patente, se emplean una serie de cilindros moldeadores que pueden ser por ejemplo, los tres cilindros -6- -7- -8- representados en la figura 3. Los cilindros -6-7- están grabados formando molde y contramolde, de los relieves que haya de tener el acolchado. Entre estos dos cilindros grabados, 15 se hace pasar la plancha de goma cruda -1-, la cual al ser comprimida entre los dos cilindros queda moldeada y aplicada contra la superficie del cilindro -7-.

20 El tercer cilindro -8- se representa liso, y contra él se aplica la otra plancha de goma -2-, la cual al pasar por entre los cilindros -8- y -7- se adhiere a la plancha -1- en la parte correspondiente a las líneas de unión -3-4-. Como la plancha -1- está moldeada formando cavidades, al aplicarse sobre la plancha -2-, queda una 25 cantidad de aire encerrada en estas cavidades, la cual no puede salir por la unión de las dos planchas en las líneas -3-4-, obteniéndose así el efecto de acolchado.

30 En los planos se ha supuesto que la plancha de goma forma acolchado solamente por una de sus caras, siendo la otra cara prácticamente lisa, pero si se desea, se podría obtener también una plancha acolchada doble, emplean-

1991887 AGO



do en lugar del cilindro liso -8- otro juego de dos cilindros iguales a los -6-7- que moldeasen también la plancha -2-.

5 Después de formada esta plancha doble -1-2- del modo que se ha explicado, se la somete a una vulcanización por cualquier procedimiento apropiado.

----- N O T A :-----

10 Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Procedimiento para la fabricación de planchas de goma con aspecto de acolchado, formadas por dos hojas o láminas de caucho o material similar, unidas una a otra según líneas que se cruzan y dejando entre estas líneas de unión, espacios llenos de aire; que consiste en tomar una 15 hoja de caucho crudo, hacerla pasar entre dos cilindros grabados formando molde y contra molde de los relieves del acolchado, aplicar contra esta primera hoja de caucho una segunda hoja que se adhiere a ella solamente por las líneas 20 de separación de los relieves, dejando encerrada en estos relieves una cierta cantidad de aire y vulcanizar el conjunto.

2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la segunda hoja de caucho es lisa, obteniéndose así un material que forma acolchado por una sola 25 cara.

3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la segunda hoja de caucho se hace pasar también por entre dos cilindros que la moldean en igual forma que la primera hoja, obteniéndose así un material que forma 30 acolchado por las dos caras.

1991887 AGO.

- 5 -



5 4.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por moldear y unir simultáneamente las dos hojas de caucho por medio de un juego de tres cilindros, de los cuales los dos primeros están grabados y moldean una de las hojas de caucho, mientras que el tercero es liso, recibe sobre su superficie una hoja de caucho lisa y la aplica contra las aristas de la hoja moldeada por los primeros cilindros para unir las dos hojas en estas líneas o aristas.

10 5.- Procedimiento para la fabricación de planchas de goma con aspecto de acolchado.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 7 AGO. 1951

P.A.

199188

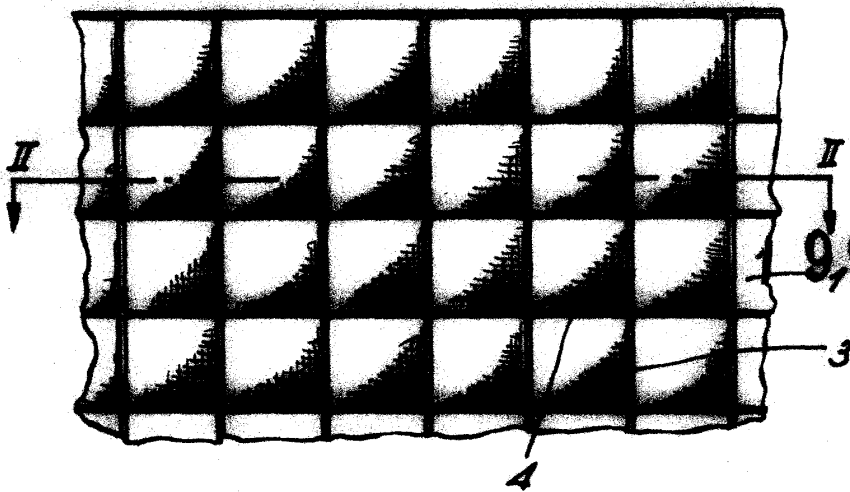
2 HOJAS HOJA 1

57A

FRACSA



Fig. 1



9,9188

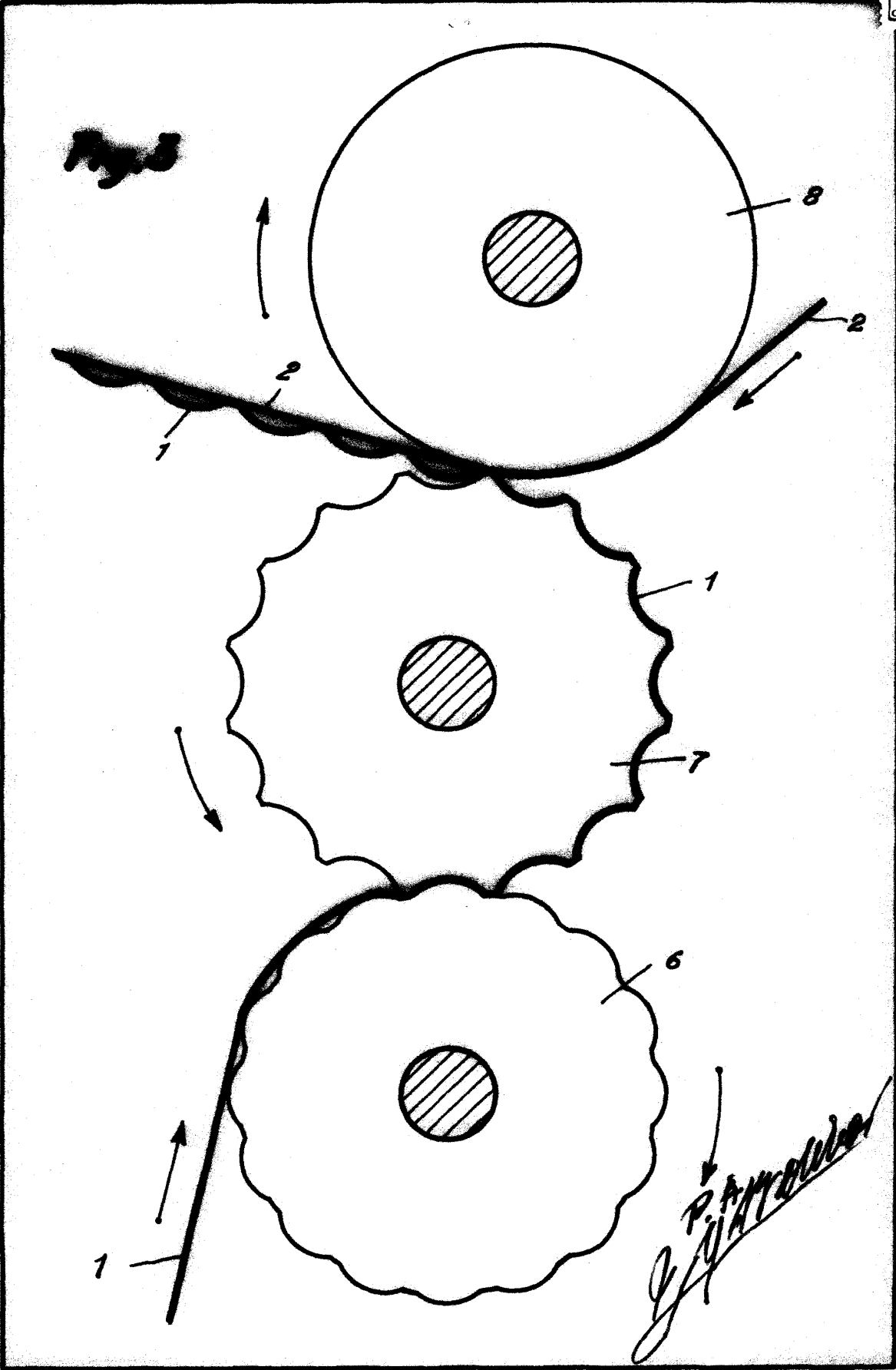
Fig. 2



P. A.
[Handwritten signature]



Fig. 3



P. A. ...
J. J. ...