

199172

199172

3



Int. Cl.:

B6J1

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "SOPORTE PARA INYECTABLES", a favor de la firma española  
INSTITUTO DE BIOLOGIA Y SUEROTERAPIA, S.A., domiciliada en  
la Calle de Bravo Murillo, nº 53 - MADRID.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un soporte  
de inyectables, ventajosamente adaptado para facilitar la  
impresión de las ampollas.

- La urgente necesidad de automatización que se siente en
5. toda empresa está muchas veces condicionada al tipo de producto  
a manejar y, así, vemos como muchas veces esta mecanización  
queda impedida en industrias cuyas fases de producción obligan  
a colocaciones, empaques, controles y operaciones con elemen-  
tos frágiles o de difícil estabulación en maquinaria entre los
  10. que, precisamente, se encontraban las cadenas de producción

13176

199172



de inyectables en las que se precisaba mantener muchas etapas de manejo hasta ultimar el empaque de las ampollas.

- Uno de los pasos que frenaba más la cadena productiva era la manipulación de las ampollas, una vez impresas y, como es natural, llenas y cerradas, con el fin de colocarlas en la máquina de empaque que produciría los soportes llenos y listos para producir en las cajas exteriores de muestreo, dado el hecho de que tener que manejar enormes cantidades de elementos pequeños y frágiles al ritmo que le marca una máquina empaadora, es siempre difícil y motiva proporciones relativamente importantes de roturas y fallos que en cantidades grandes puede llegar incidir en los costes generales del producto final.
- Con el fin de salvar este paso difícil se ha ideado el soporte motivo de la presente invención en el que la ampolla, antes de ser impresa, se coloca en las máquinas empaadoras que pueden llevar ritmo menor en función del pedido que produce la impresión siguiente, aunque la suma de tiempo siempre será menor que haciendo los pasos tradicionales, con lo que los soportes llenos de ampollas pasan seguidamente a la máquina impresora que sin moverlos los imprime sobre la marcha.
- De esta forma se admite y se permite la utilización de ampollas de un mismo volumen para productos o especialidades distintas ya que se gravan o imprimen en la misma línea de producción, se evitan almacenamientos excesivos por la individualización que cada especialidad impone para un mismo volumen. Esto es el caso de ampollas adquiridas ya impresa por la misma firma que fábrica las ampollas dado que si las ampollas han de ser impresas en el laboratorio o fábrica se precisaría una máquina impresora, como unidad independiente, de difícil encaje en líneas de producción continuas. Se suprime una máquina orde-
- 5.
  - 10.
  - 15.
  - 20.
  - 25.
  - 30.

12478

199172



nadora de ampollas a la salida de la máquina impresora, para una posible adaptación en la tolva dispensadora de ampolla, a si como disminuir la mano de obra que supondría la impresión y la ordenación realizada separadamente.

5. Para mejor comprensión de esta invención se describe a continuación sobre la adjunta lámina de dibujos en la que se materializa una realización preferida de la misma dada a título de ejemplo y sin caracter limitativo.

En los dibujos:

10. la fig. 1 muestra una vista perspectiva del soporte vacío, la fig. 2 muestra una vista en planta superior del mismo soporte de la fig. 1 y

la fig. 3 muestra una vista en alzado lateral del referido soporte.

15. En las fig. se representa por 1 la bandeja del soporte realizada, como es tradicional, en lámina termoplástica moldeable y en cuyas muescas de encaje de cuerpo de las ampollas se disponen, respectivamente, en base y en lateral los puntos saledizos 2 y 4 que levantando el citado cuerpo disminuyen la adherencia y permiten girar libremente a las mencionadas ampollas sobre los puntos que, en este caso, hacen el papel de fulcro.

20. Con el fin de conseguir el mismo efecto en la parte delantera y realizar apoyo en dos puntos se dispone antes del encaje de gollete una meseta para apoyo del cuerpo en cuyas muescas de encaje y en su fondo se disponen los mismos puntos saledizos 3 que en los encajes de antes, con cuyo concurso se tiene al cuerpo de cada ampolla levantada y mantenida por tres puntos y el encaje de gollete que será lo suficientemente suave para permitir giro libre.

30. Siguiendo la zona de cuerpo y en sentido ortogonal al eje

199172



199172

34 MAR. 1973

de las ampollas se practica una muesca 5 total lateral, la cual permite y admite el paso del rodillo de impresión desfilante perpendicularmente al eje de las ampollas.

5. Esta disposición hace que, colocadas las ampollas en el soporte, sea muy sencilla la operación de impresión ya que las bandejas, ya inspeccionadas, pasan y desfilan bajo los rodillos impresores de manera continua y sin interrupciones, con una impresión llena y facilitada por el girar de las ampollas apoyadas en los puntos saledizos de los encajes.
10. Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la forma y número de los puntos saledizos, cualquiera la posición de la platabanda auxiliar de apoyo central, cualquiera el vano de la muesca de paso para el rodillo impresor, y desde luego cualesquiera las dimensiones y materias en que se construya.
- 15.

#### N O T A

Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las reivindicaciones siguientes:

20. 1.- Soporte para inyectables, caracterizado por el hecho de que en las muescas de encaje para el cuerpo de las ampollas se practican un par de puntos saledizos de apoyo elevado, uno para la base y otro para el lateral, con lo que se disminuye la adherencia de encaje al verificar el apoyo en dos zonas puntuales, lo cual se completa disponiendo una platabanda con muescas de encaje correspondientes, en cuyos fondos se
25. practican otros tantos puntos saledizos que levantan el otro ex

12478

199172



tremo del cuerpo de las ampollas para, coordinado con un encaje amplio para el gollete, permitan y admitan el fácil giro sobre si mismas a las ampollas encajadas.

5. 2.- Soporte según la reivindicación 1, c a r a c t e r i z a d o por el hecho de que en conjunción que la zona de cuerpos y según línea ortogonal al eje de las ampollas se practica en los dos laterales de la bandeja, sendas muecas totales que permiten y admiten el paso bajo del rodillo de impresión.

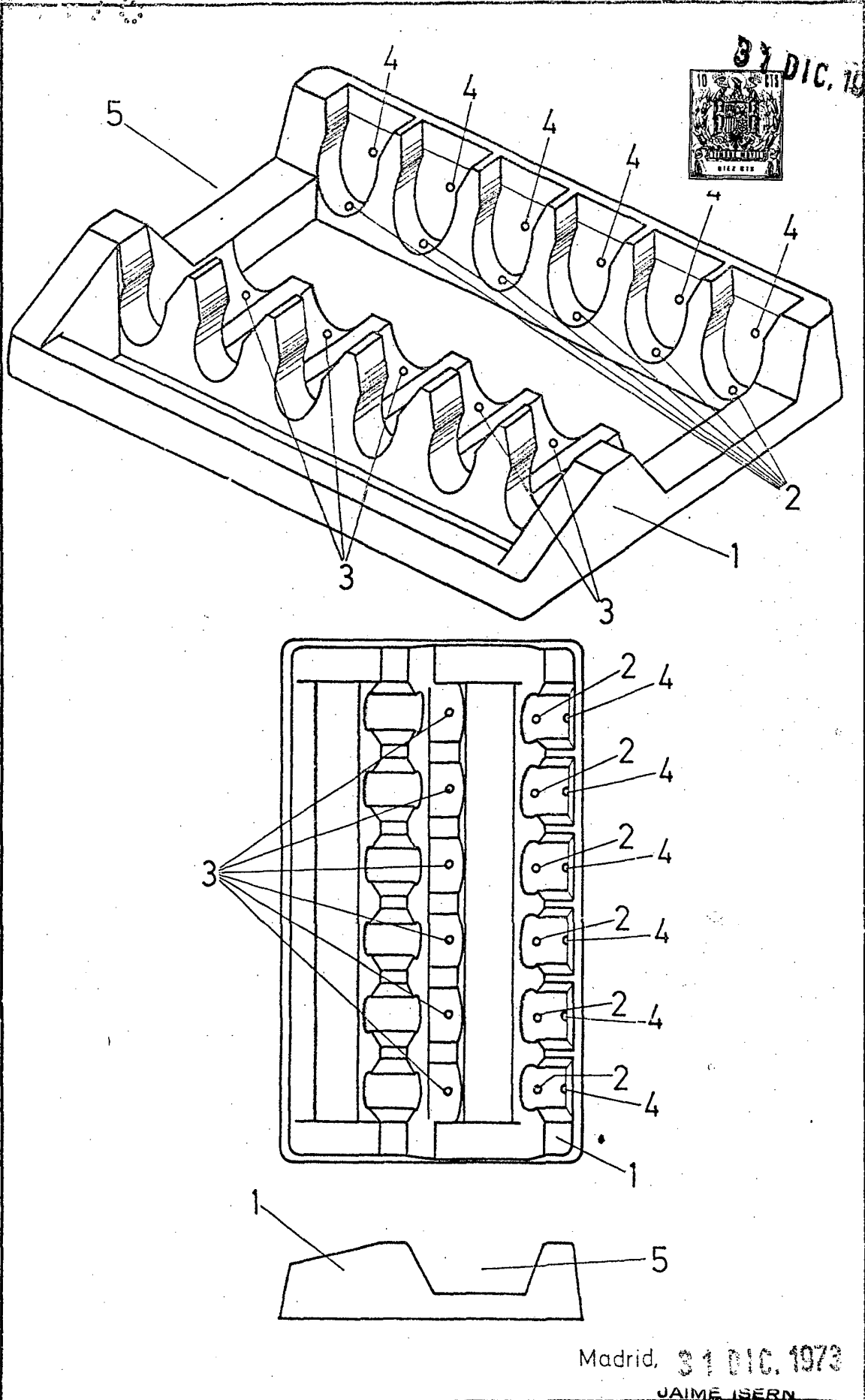
10. 3.- Soporte para inyectables.  
Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 1 láminas de dibujos.

Madrid, a 31 de Diciembre de 1973

INSTITUTO DE BIOLOGIA Y SUEROTERAPIA, S.A.

p. a.

JAIMÉ ISERN  
p. p.



Madrid, 31 DIC. 1973

JAIME ISERN

P. P.