

199095



2677

Int. Cl.: A01K

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad por veinte años, para España y sus Posesiones, por

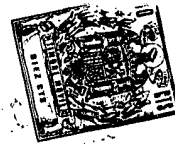
CONTENEDOR PARA PRODUCTOS DESTINADOS A LA ALIMENTACION DE ANIMALES DOMESTICOS Y SIMILARES, REALIZADO EN MATERIAS PLASTICAS PRENSADO-INYECTADAS SEPARADAMENTE.

Solicitante : D. Enzo CIANI
Nacionalidad : Italiana
Residencia : UDINE, Italia
Domicilio : Largo dei Pecile 21
Prioridad : Solicitud de patente italiana nº 83403 A/73 depositada el 23.7.1973.

- - - -

199095

MEMORIA DESCRIPTIVA:



5 La presente invención tiene por objeto un recipiente o con-
tenedor para productos necesarios para la alimentación (por ejemplo
alimentación doméstica e industrial) de animales domésticos y simi-
lares, realizado en materiales plásticos, prensado-inyectados sepa-
radamente. Dichos contenedores se individualizan esencialmente en
comederos, abrevaderos, baños, escudillas y similares, que se emplean
en la alimentación y cuidados de animales domésticos.

10 Actualmente los citados contenedores existentes en el mer-
cado, se hallan, en su mayor parte, contruidos en material plásti-
co preinyectado con una única estampación y en uno o más impron-
tos o estampación.

15 En esta clase de contenedores existe una limitada canti-
dad realizada por la unión de dos materiales plásticos iguales o
diversos, estampados aparte y después, sucesivamente soldados me-
diante termosoldadura, encolado, encastre, etc.

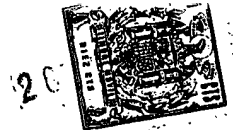
Los defectos que ello ofrece son evidentes, y sobre todo
son los siguientes:

- Escasa resistencia en las zonas de unión.
- La frecuente falta de estanqueidad.
- 20 - La escasa exactitud en el terminado de estas zonas de unión, con
la consiguiente posibilidad de acumulación de suciedad, etc.

También es de tener en consideración el alto costo de fa-
bricación, dado, sobre todo, por el excesivo trabajo que resulta
de las operaciones de soldadura, encolado, acople, etc.

25 El fin de esta invención es eliminar evidentemente los
defectos mencionados.

30 Dicha invención consiste substancialmente en realizar el
producto acabado mediante dos inyecciones sucesivas, y precisamen-
te una primera inyección para obtener la primera pieza, y una se-
gunda inyección de tipo corriente, para obtener el producto termi-



nado sobre dicha primera pieza.

35 Se obtendrá así un contenedor constituido substancialmente de dos materiales, de los cuales uno se inserta en el otro y que aun cuando sean de piezas distintas, constituyen un cuerpo único.

40 Según una primera y substancial concepción de la invención en un determinado tipo de material se constituye la parte central capacitiva apta para realizar la labor propia de recepción; y una segunda pieza de un tipo de material idóneo, igual o distinto, que constituye la parte periférica de revestimiento o estructura portadora, formando un todo como un único bloque y dotado de una realización de inserción a fusión de testa a bulbo.

Se obtendrá así un manufacturado que tiene:

- 45 - Las características de resistencia mecánica del producto realizado en un material único y en una sola preinsinyección.
- Las características de resistencia a los gases químicos y a la degradación específica, que interesa al área de contenimiento, deseada en función del material específicamente empleado.
- Una perfecta estanqueidad.
- 50 - Un terminado perfecto, con la consiguiente eliminación de la existencia de residuos y de suciedad.

55 Para mejor comprensión de esta memoria se acompañan los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, de los varios que caben dentro de la esencia de la invención sin que ésta se altere. En tales dibujos:

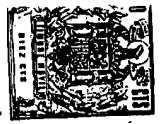
La fig. 1 muestra una sección axial (línea X-X de la fig. 2a) del comedero según la invención.

La fig. 2 es una vista en planta.

60 En dichas figuras se aprecia claramente que el comedero se halla constituido de dos partes (A) y (B), de las que:

La parte o pieza (A) constituye la parte externa de la estructura; y la parte (B) constituye la parte interna del conte-

199095



120

nedor, hecho en un material, en este ejemplo, y sin carácter limitativo, del color distinto al primeramente citado.

65

La unión en prensado-inyección en el caso específico que nos ocupa, de la pieza (A) en la parte (B), se efectúa, como es fácil de apreciar, a lo largo de la línea anular (1); como muestra claramente la sección de la fig. 1, la parte (B) termina en un bulbo de manera que la parte (A), en el prensado-inyección, lo pueda envolver en fusión realizándose así la unión estanca y obteniendo una resistencia mecánica sin solución de continuidad.

70

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización como sean posibles sin que se altere la esencia de la misma, pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños adecuados, sin limitación.

75

- - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

80

1 - Contenedor para productos destinados a la alimentación de animales domésticos y similares, realizado en materias plásticas prensado-inyectadas separadamente, caracterizado por el hecho de constar de dos piezas que se insertan una en la otra, formando en su solidificación un cuerpo único sin solución de continuidad, determinando así un contenedor constituido en su parte contenedora propiamente dicha, por un determinado material plástico, y en la parte no contenedora propiamente dicha, de otra pieza de material plástico igual o diverso del de la primera parte citada.

85

2 - Contenedor, según reivindicación 1ª caracterizado por el hecho de que la línea de unión entre los dos materiales y partes

90



citadas, es anular, y se halla en la zona próxima al nivel exacto de llenado, aprovechándose esta línea de unión para los fines de retención más idóneos.

95 3 - Contenedor, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado por el hecho de que la unión entre los dos elementos descritos se realizará por inserción a presión del primero de ellos en el segundo, con la característica de que la soldadura por fusión viene a lo largo de la línea anular de unión antes citada, hallándose el borde insertado dotado de un perfil a bulbo o similar, de manera que en virtud de la presión ejercida, la segunda pieza forme un 100 cuerpo único con la primera, encajándose en su borde el borde de la primera pieza, constituyendo un revestimiento total o parcial del citado borde anular engrosado en perfil a bulbo.

105 4 - Contenedor, según reivindicaciones precedentes caracterizado porque las dos piezas así unidas forman un comedero.

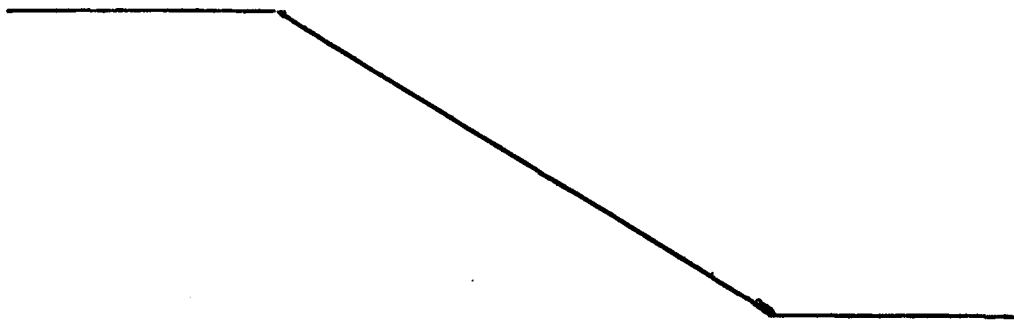
5 - Contenedor, según reivindicaciones precedentes caracterizado porque las dos piezas así unidas configuran un abrevadero.

6 - Contenedor, según reivindicaciones precedentes caracterizado porque las dos piezas así unidas forman una bañera.

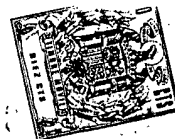
110 7 - Contenedor, según reivindicaciones precedentes caracterizado porque las dos piezas así unidas forman una escudilla.

8 - CONTENEDOR PARA PRODUCTOS DESTINADOS A LA ALIMENTACION DE ANIMALES DOMESTICOS Y SIMILARES, REALIZADO EN MATERIAS PLASTICAS PRENSADO-INYECTADAS SEPARADAMENTE.

115



199095



Todo según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y escritas por una cara con ciento diez y ocho líneas y dibujos anexos.

MADRID 26 diciembre, 1973

p.a.

199095

D. ENZO CIAPPE

HOJA ÚNICA

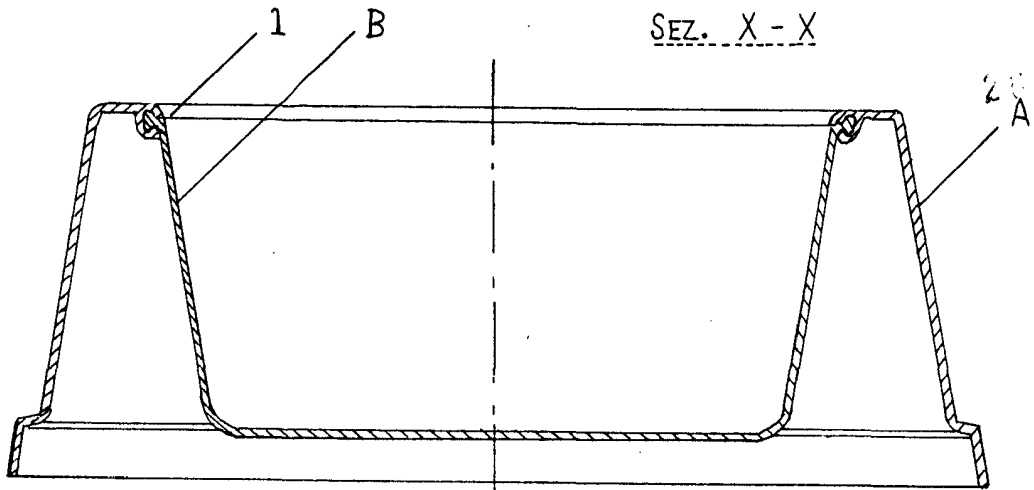


FIG. 1

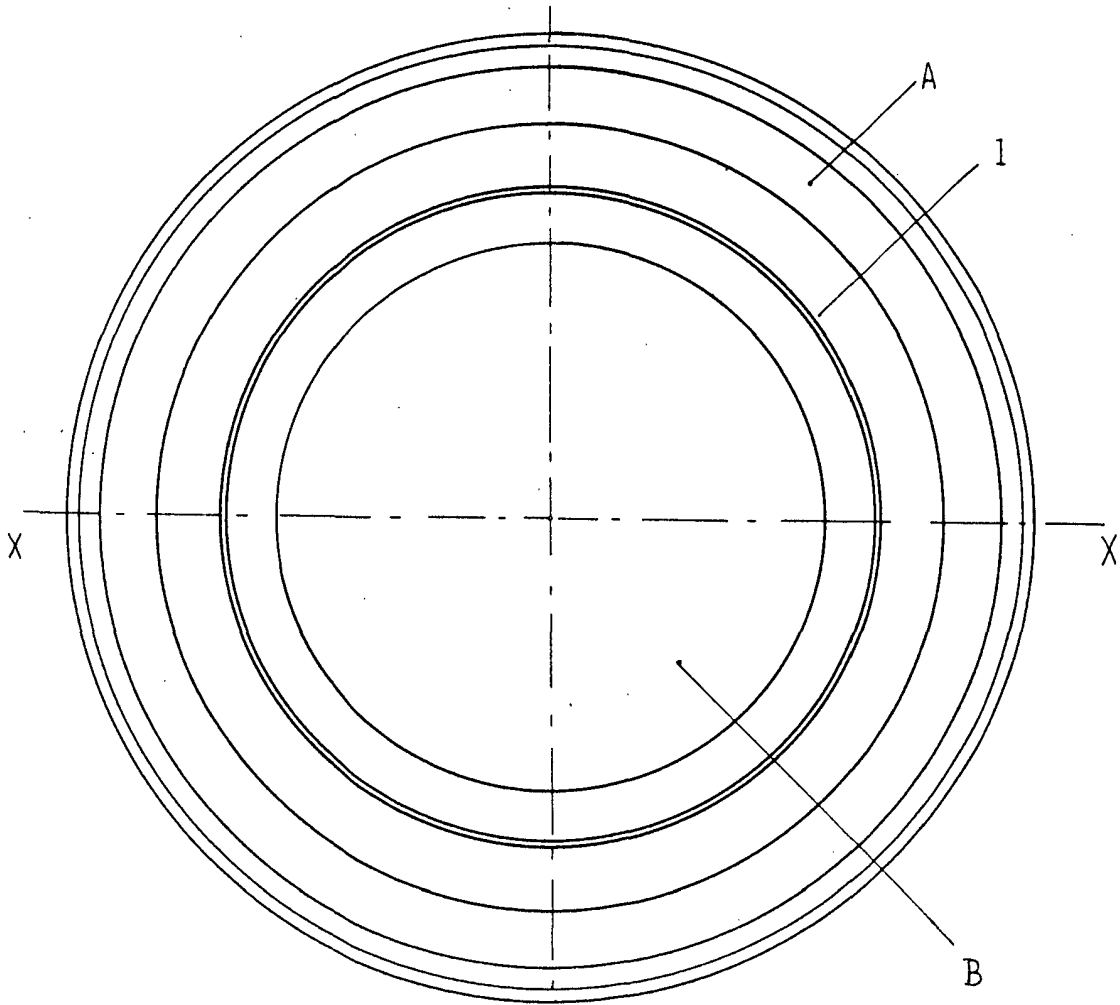


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

MADRID 26 Diciembre 1973