

20176

199085

26 D



Int. Cl.:	H01 R
	B60 J

199085

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE
UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE SAINT-GOBAIN INDUSTRIES DE NACIONALIDAD
FRANCESA, RESIDENTE EN NEUILLY/SUR/SEINE (FRANCIA)
62, BOULEVARD VICTOR HUGO,
sobre:
"TERMINAL ELECTRICO PARA VIDRIERAS CALEFACTORAS EN
PARTICULAR DE VEHICULOS".-



199085

26 DIC. 1972

5 La invención se refiere a las conexiones eléctricas para vidrieras calefactoras de vehículos, en particular para las lunetas traseras de vehículos automóviles, formadas por ejemplo por una hoja plana o curvada de vidrio templado, sobre la cual están previstas resistencias unidas a conductores formados por un esmalte conductor, depositados y cocidos a alta temperatura en la superficie del vidrio.

10 Se refiere más particularmente a los terminales de conexión eléctrica de estas vidrieras calefactoras, terminales constituidos por dos patillas laterales soldadas en cada uno de sus extremos, sobre uno de los colectores que sirven para alimentar con corriente las resistencias calefactoras de la vidriera, formando puente y portadoras de una patilla central que sirve a su vez de enchufe para un hilo por donde llega la corriente.

15 La invención tiene por objeto disminuir los riesgos de arrancamiento o de despegue de las patillas laterales de conexión eléctrica, soldadas sobre los colectores. En el momento de la soldadura de las patillas laterales sobre el colector de llegada de corriente, todo el terminal se lleva a alta temperatura para permitir la fusión del metal de soldadura, colocado entre las patillas laterales y el colector. El
20 vidrio que constituye la vidriera, por el hecho de su gran inercia térmica, prácticamente no se calienta. Después de la operación de soldadura, en el momento del enfriamiento, el terminal soldado en dos puntos al vidrio, tiene tendencia a deformarse mientras que la vidriera conserva sus mismas dimensiones: resulta de ello tensiones de tracción y de torsión en el terminal, en el vidrio y en las zonas de soldadura.
25 Las tensiones de compresión en el vidrio no son molestas; por el contrario, los esfuerzos transmitidos por las patillas laterales al metal de soldadura, entre el terminal y el colector, pueden llegar a arrancar uno de los dos puntos de soldadura. Este defecto es muy grave pues
30 provoca irremediabilmente el desechar una vidriera que estaba práctica



mente terminada y lista para ser entregada a la clientela.

La invención tiene por objeto un perfeccionamiento en este tipo de terminal, que consiste en proveer, en la zona intermedia de las patillas laterales que forma puente y lleva la patilla central, escotaduras, vaciados, etc..., análogos a los que se podrían emplear para facilitar el plegado del enchufe de empalme constituido por la misma patilla central. Las escotaduras, vaciados, etc., previstos en la zona en cuestión, disminuyen de forma muy notable los riesgos de despegue de las patillas. Esto puede sin duda ser atribuido a un descenso de la rigidez transversal del puente que separa las soldaduras, y en cierta medida, de su conductibilidad y de su inercia térmicas.

Se describen a continuación, simplemente a título de ejemplos no limitativos, formas de realización de la invención, haciendo referencia al dibujo anejo, que muestra en la:

- figura 1, una vista esquemática de conjunto, de una vidriera calefactora;
- figura 2, una vista en perspectiva, a mayor escala que muestra la conexión eléctrica según la invención;
- figuras 3 y 4, vistas en planta, de variantes de esta conexión.

Como se representa en la figura 1, una vidriera calefactora del tipo al cual se refiere la invención, comprende dos colectores 1-la, depositados por serigrafía, y cocidos a alta temperatura sobre el vidrio 2, y resistencias calefactoras constituidas por hilos o bandas estrechas 3, de la misma naturaleza que los colectores 1-la, y conectados a éstos.

La corriente eléctrica, que proviene de un manantial 4, tal como la batería de acumuladores del vehículo, es llevada a los colectores por los terminales 5-5a.

Estos terminales, figura 2, llevan las patillas laterales 6-6a,

199085

26 D/



5 soldadas al vidrio, y una patilla central 7, sujeta a las citadas patillas laterales, a la altura de la zona 10. Esta zona, forma un puente que se une a las patillas laterales 6-6a, por las partes acodadas 8-8a, la patilla central se encuentra así a una cierta distancia del colector 1, permitiendo esta disposición conferir una cierta elasticidad al empalme, en el sentido longitudinal.

En la forma de realización representada en la figura 2, una escotadura 9, está prevista en la parte 10 del terminal, según el eje de la patilla central.

10 En la variante representada en la figura 3, se prevén varias escotaduras, tales como 12-13, dispuestas simétricamente con relación al eje de la patilla central.

15 En la forma de realización representada en la figura 4, se prevén orificios, tales como 14, dispuestos en tresbolillo en la parte 10 del terminal.

N O T A

En resumen, el presente Modelo de Utilidad se contrae a las siguientes reivindicaciones :

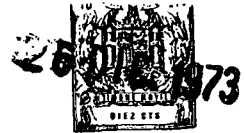
20 1ª.- "Terminal eléctrico para vidrieras calefactoras, en particular de vehículos", del tipo constituido por dos patillas laterales soldadas en cada uno de sus extremos sobre uno de los colectores que sirven para la alimentación de corriente a las resistencias calefactoras de la vidriera, que forman puente y llevan una patilla central que sirve a su vez de enchufe para el hilo de llegada de corriente, 25 caracterizado porque están previstas escotaduras, vaciados, en la zona intermedia, que forma puente, de las patillas laterales.

30 2ª.- "Terminal eléctrico para vidrieras calefactoras, en particular de vehículos", según la reivindicación 1ª, caracterizado porque las patillas laterales están acodadas de forma que separen la patilla central del colector, estando dispuestos las escotaduras o vaciados

20.1.73

- 5 -

199085



en tresbolillo por una parte en las partes acodadas, y por otra en la zona central del puente.

3a.- "TERMINAL ELECTRICO PARA VIDRIERAS CALEFACTORAS, EN PARTICULAR DE VEHICULOS", según queda escrito y reivindicado en la precedente memoria y nota reivindicatoria que consta de 5 páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid. 26 DIC. 1973

A handwritten signature in dark ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke.

26 DIC 1973

Fig. 1

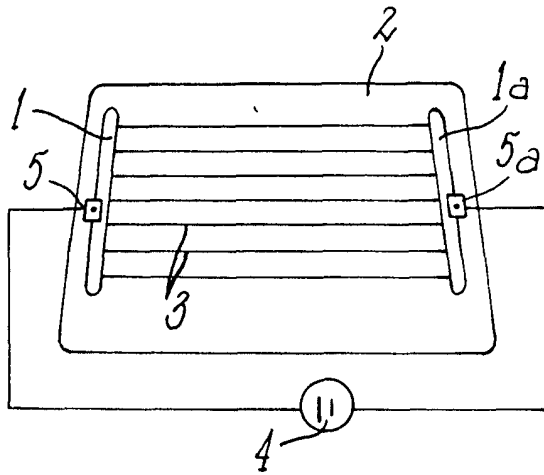


Fig. 2

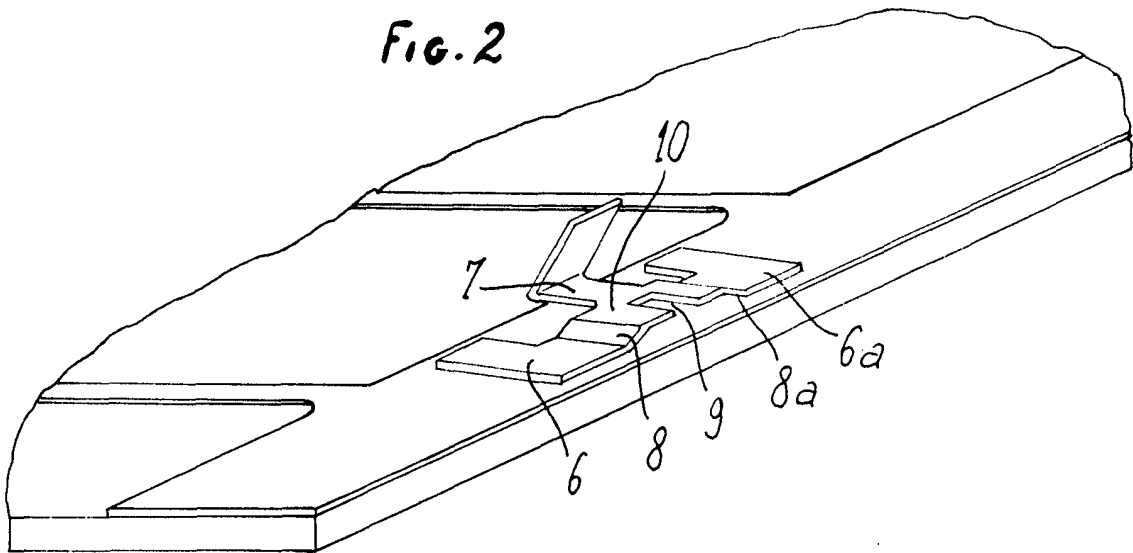


Fig. 3

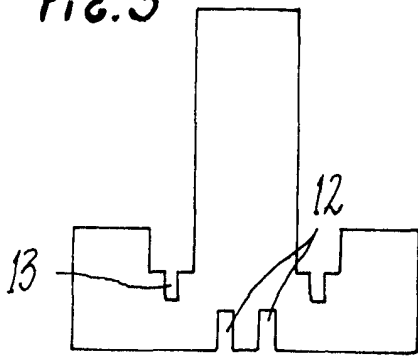
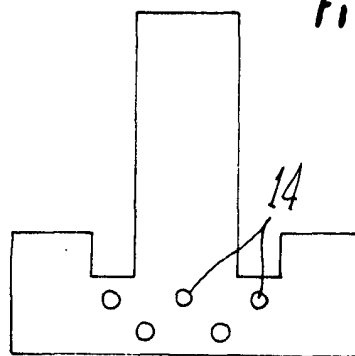


Fig. 4



Escala variable

26 DIC. 1973

[Handwritten signature]