

BAD ORIGINAL

199055

22



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por "SOPORTE ARMABLE PARA ENVASADO DE OBJETOS ALARGADOS", a favor de la firma TIPOGRAF, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, residente en TORREJON DE ARDOZ (Madrid), Polígono Industrial San Fernando.

- - - oOo - - -

Tiene por objeto esta solicitud de Modelo de Utilidad amparar la novedad en territorio español de un soporte armable para sujetar en él objetos alargados, como pueden ser las ampollas contenidas en una caja, bolígrafos, cubiertos, etc.

Se caracteriza por la sencillez y facilidad de su armado así como por la resistencia de éste.

Se conocen ya soportes para ampollas constituidos por láminas troqueladas en zonas próximas a dos bordes enfrentados, formando alojamientos levantados cuando

5.-

10.-



BAD ORIGINAL

15.-

dichos bordes se doblan por líneas marcadas. La novedad del soporte objeto de este Modelo recae en el hecho de que los bordes troquelados se pliegan sobre sí mismos y se sujetan por un engatillado hecho a base de unas lengüetas sacadas por cortes en el propio material y que están destinadas a introducirse en correspondientes perforaciones hechas en la zona mas extrema, quedando armados los lados del soporte con la misma firmeza por lo menos que si se hubiesen adherido por pegamento, como viene haciendo hasta ahora.

20.-

Esta característica forma de armado, tiene, además, la importante ventaja de poder ser realizada en máquina automática, para trabajo en grandes series.

25.-

Para completar esta descripción, se hará referencia en lo que sigue al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo ilustrativo, no limitativo, en el que,



La figura 1ª representa en desarrollo un sector de lámina que ha sido troquelada conforme al objeto de este modelo.

30.-

Las figuras 2ª y 3ª muestran en planta y desde un lateral un detalle del engatillado de fijación de las partes de la lámina, y



La figura 4ª representa en perspectiva este mismo detalle.

35.-

Como puede observarse en estas figuras, la lámina -1-, de cartoncillo o similar; ha sido troquelada en



199055

BAD ORIGINAL

40.-

uno o en dos bordes opuestos para originar los calados -2- y -3-, así como los cortes -4- que permiten levantar en su momento las lengüetas -5-. También se producen las líneas de marcado -6-7 y -8- para doblar por ellas la lámina -1-, dando lugar a las siguientes zonas: la -9- que será el fondo, las -10- y -11- que al doblarse forman una cresta de sección triangular que incluye también a los vaciados -3-, de modo que éstos quedan con una parte hacia cada cara y, finalmente, la -12-, que es una pestaña que en el armado queda superpuesta sobre el fondo -9-. En esta zona -12- se hallan los vaciados -2-.

45.-

50.-

El presente Modelo reivindica la forma como se logra que la pestaña -12- quede unida al fondo -9-, según se aprecia en las figuras 3ª y 4ª, sin necesidad del pegado que encarece y retrasa el armado.

55.-

60.-

Para ello se han previsto las lengüetas -5- y los vaciados -2-, pues habiéndose plegado la lámina a la posición que se aprecia en las figuras 3ª y 4ª, bastará con originar por la cara inferior una presión sobre las lengüetas -5-, que como se ve son sensiblemente circulares, para hacerlas pasar por los vaciados -2- que son más estrechos pero que lo salvan gracias a la flexibilidad del material, haciendo una especie de cosido muy resistente y seguro.

Además de las ventajas dichas, este sistema permite realizar todas las operaciones mencionadas de manera



199055

BAD ORIGINAL

automática empleando máquinas adecuadas.

65.- Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a su esencialidad no entenderán incluidas en esta solicitud sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

N O T A

70.- Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad en España las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

75.- 1ª.- Soporte armable para envasado de objetos alargados, constituido por una lámina de cartoncillo o similar que ha sido troquelada y marcada con líneas de debilitamiento que permiten doblar los bordes opuestos de la misma para formar sendas elevaciones angulares, en cuya arista se hallan las perforaciones de configuración adecuadas a los elementos a colocar en el soporte, que se caracteriza por el hecho de que la pestaña que en el armado de dichos bordes queda adosada a la parte plana ha sido provista de unas perforaciones equidistantes y en la parte correspondiente de dicha parte plana se han practicado por troquel unos cortes de forma y tamaño adecuado que permiten levantar por empuje desde la cara opuesta unas lengüetas de tamaño y forma apropiada que por dicho empuje se hacen pasar por las perforaciones antes mencionadas, aunque son ligeramente mayores, por deformación del material, quedando firmemente retenidas y manteniendo así an-

80.-

85.-

BAD ORIGINAL

199055

22 D



90.-

bas partes perfectamente unidas, operaciones todas ellas, incluso las propias del armado, que pueden ser realizadas por medio de máquina automática.

2ª.- SOPORTE ARMABLE PARA ENVASADO DE OBJETOS ALARGADOS.

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a veintidos de Diciembre de mil novecientos setenta y tres.

TIPOGRAF, S.A.  
P. a.



FIG. 1

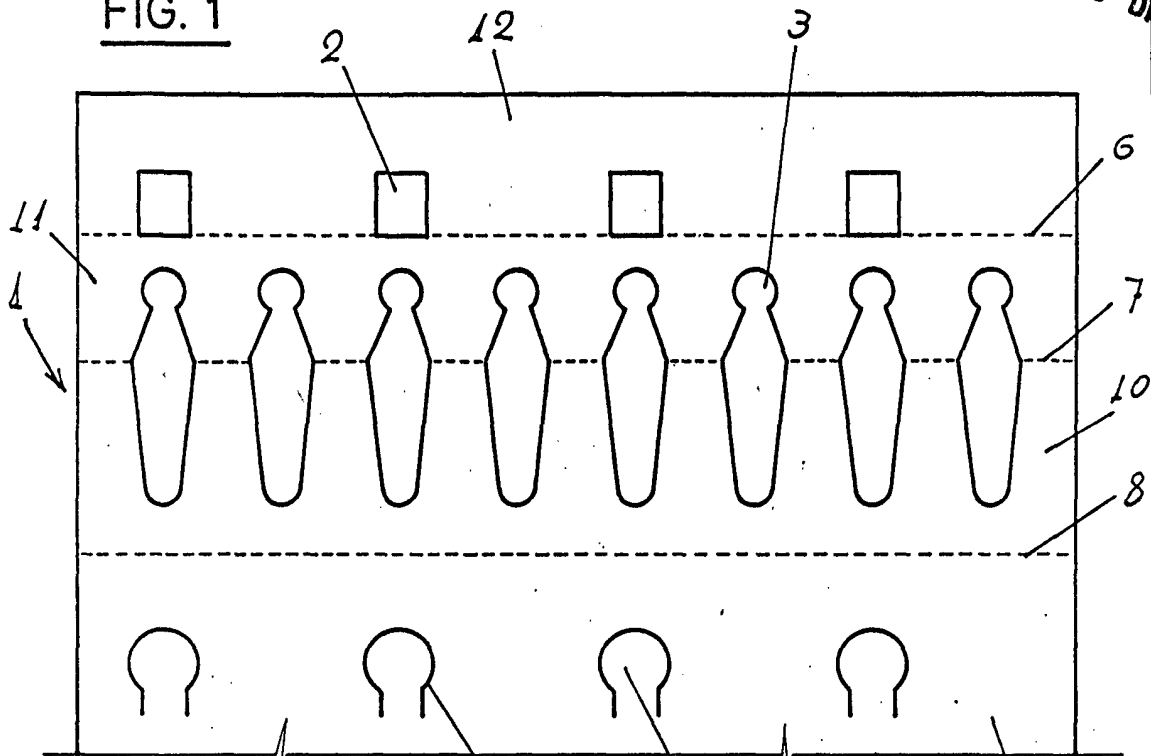


FIG. 2

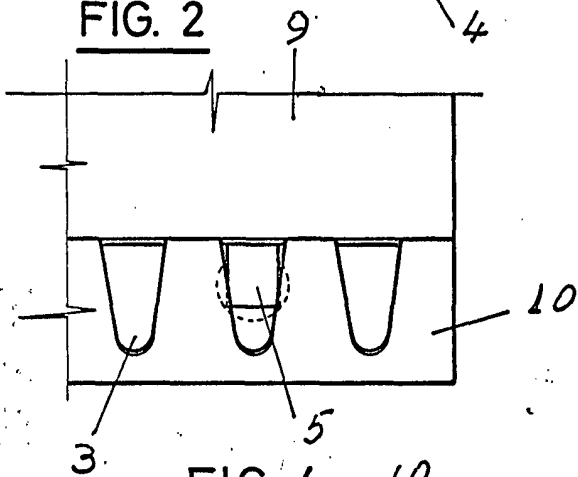


FIG. 3

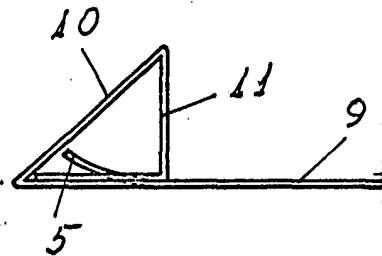
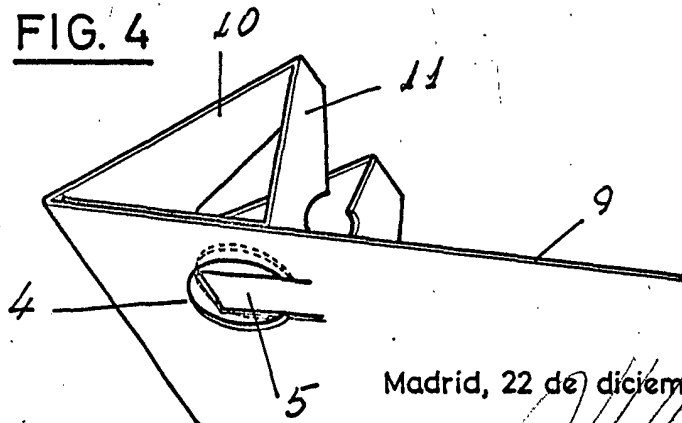


FIG. 4



Madrid, 22 de diciembre de 1973

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE