

199032



1951

199032

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PRIMER CERTIFICADO DE ADICIÓN
por: "Mejoras introducidas en el ob-
jeto de la patente principal 185.210,
por "Sistema de forjado de pisos a
base de ladrillos huecos de barro co-
cido".

A nombre de:

Don Juan SAMPOL MAIRATA, de nacionalidad es-
pañola,

Domiciliado en:

Carretera de Lluch, s/n. SILVA (Baleares).

-c-c-c-c-c-c-c-c-c-

La patente de invención nº 185.210 se refiere
a un sistema de forjado de pisos a base de ladrillos
huecos de barro cocido, cuyas características princi-
pales son las de cubrirse la superficie por vigas que
se constituyen por la unión sucesiva de los ladrillos

199032



-2-

31 JUL

y las cuales se van acoplando a las del lado merced a las nervaduras asimétricas de que están dotados los perfiles de aquéllas.

10 Este sistema permite un forjado de pisos, con un mínimo de material y sin empleo de hierro, que ofrece, sin embargo, una resistencia de grado suficiente para soportar, en excelentes condiciones, las cargas normales.

15 Pero, el estudio y la experiencia han llevado a la adopción de algunas modificaciones, que representan positivas ventajas en la realización del sistema. Por ejemplo: la nervadura interior de los ladrillos, sin perjuicio del reparto de las zonas de trabajo y arriostamiento de caras, se han simplificado; y se establecen dos formas distintas de ensamblaje de perfiles que 20 permite, una, un acoplamiento con relleno más perfecto del mortero, y, la otra, que el sistema pueda reforzarse con varilla de hierro en ciertas extensiones de luces.

25 Para la mejor comprensión de las mejoras introducidas en el objeto de la patente, se ilustran con el plano anexo, que representa un fragmento de forjado de piso, de acuerdo con las mismas.

30 Como puede observarse por el dibujo precitado, el sistema se establece ahora a base de dos modelos de ladrillos de barro cocido (1-2), que presentan en su interior unas nervaduras oblicuas (3-4), que se entrecruzan y que los transforman, adosados unos a otros, en vigas que trabajan con las cargas racionalmente repartidas 35 y en las que las venas superiores (5-6), actúan de tope

199032



-3-

y las inferiores (7-8), de tirante.

El forjado se forma colocando y trabando con relleno de mortero (9-9a), los ladrillos, los cuales presentan, por igual, dos caras paralelas planas y los dos perfiles exteriores (10-11), con un a modo de festoneado que recorta el ángulo superior (12) y deja saliente el de la base (13). De los dos perfiles interiores, el del ladrillo de la izquierda (1), presenta dos entrantes rectangulares en los extremos (14-14a), que se corresponden con los salientes (15-15a), de que está provisto el ladrillo de la derecha (2), conformándose las caras contiguas de ambos, así en su zona central (16-17), como en las de los ángulos superiores e inferiores (14-14a - 15-15a), así como en los salientes, a modo de anillas, y en los entrantes rectangulares.

Cuando se crea conveniente, en ciertas dimensiones de luces, por ejemplo, de más de 6 ms., el sistema se reforzará mediante la colocación de varilla de hierro, en número y calibre adecuado, entre el mortero del ensamblaje correspondiente a los dos perfiles exteriores (10-11), es decir, entre viga y viga, y, además, con una capa superficial de mortero de poco espesor.

Es obvio que el sistema es susceptible de modificaciones de detalles que, en tanto no constituyan variación esencial, se comprenderán en la protección legal de la patente.

N O T A

En resumen; el Certificado de Adición recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la paten

199032

-4-



te principal nº 185.210, por "Sistema de forjado de pi-
sos a base de ladrillos huecos de barro cocido, que se
caracteriza por establecerse dos modelos de ladrillos
que presentan igualmente en su interior unas nervaduras
70 oblicuas que se entrecruzan y que los transforman, ado-
sados unos a otros, en vigas que trabajan con las cargas
racionalmente repartidas y en las que las venas superio-
res actúan de tope y las inferiores de tirante.

2ª.- Mejoras, según la reivindicación precedente,
75 caracterizadas porque el forjado se forma colocando y
trabando con relleno de mortero, los ladrillos, los cua-
les presentan dos caras paralelas planas y los dos per-
files exteriores con un modo de festoneado que recorta
el ángulo superior y deja saliente el de la base.

3ª.- Mejoras, según las reivindicaciones anterior-
80 res, caracterizadas porque de los dos perfiles interio-
res, el de uno de los ladrillos, presenta dos entrantes
rectangulares en los ángulos extremos que se correspon-
den con los salientes de que está provisto el otro, con
85 formándose las caras contiguas de ambos, así en su zona
central como en las de los ángulos superiores e inferio-
res, con nervaduras salientes, a modo de aristas, y en-
trantes levemente redondeados.

4ª.- Mejoras, según las reivindicaciones anterior-
90 res, caracterizadas porque, cuando se crea conveniente,
en ciertas dimensiones de luces, por ejemplo, de más
de 6 ms., el sistema se reforzará mediante la colocación
de varilla de hierro, en número y calibre adecuado, en-
tre el mortero del ensamblaje correspondiente a los dos
95 perfiles exteriores, es decir, entre viga y viga, y,



-5-

31
199032

además, con una capa superficial de mortero de poco espesor.

5ª.- "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 185.210, por "Sistema de forjado de pisos a base de ladrillos huecos de barro cocido".

Tal como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, representado en el dibujo adjunto y a los fines que se han especificado.

Consta la Memoria de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y una hoja de planos.

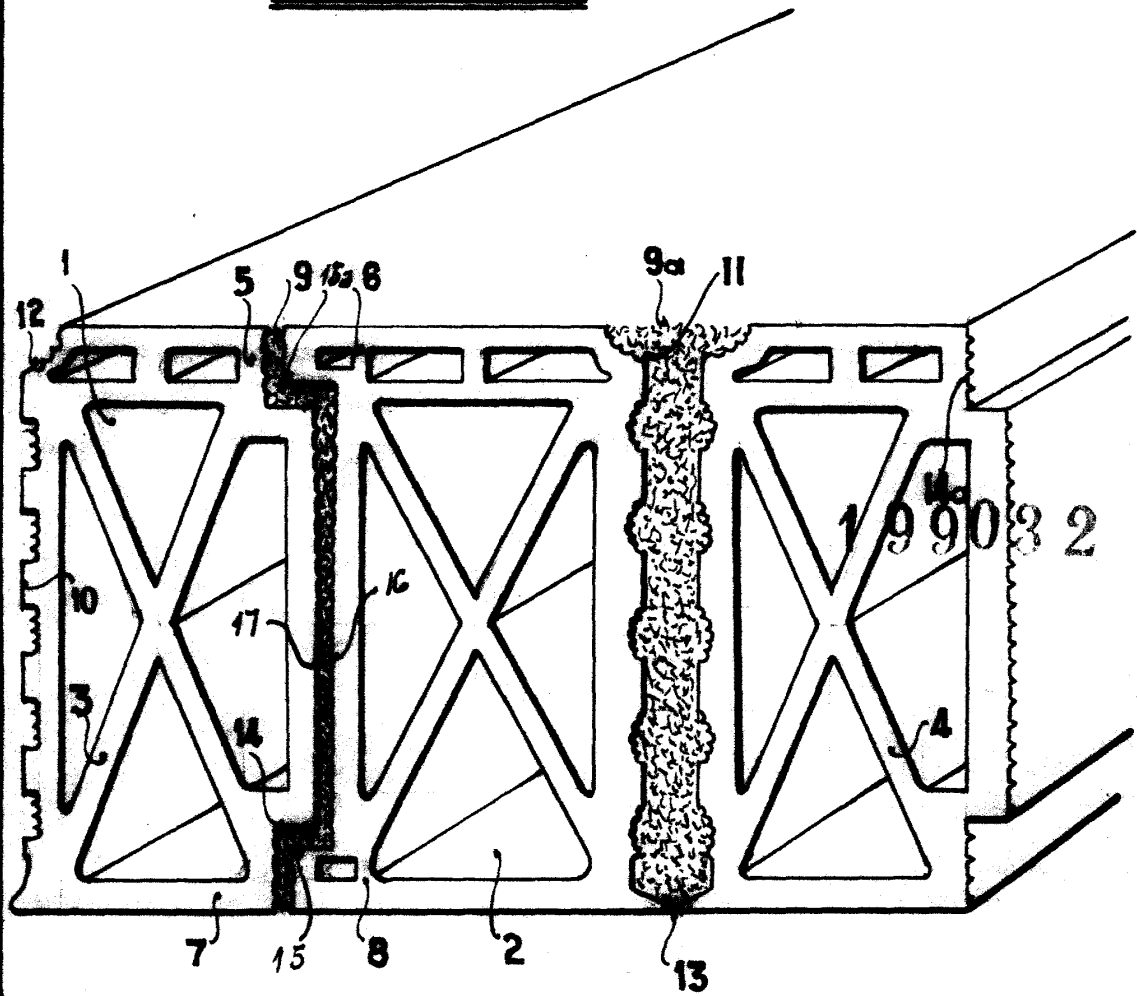
Madrid, 31 de Julio de 1951

199032



31

FIGURA UNICA



199032

MADRID 31 Julio DE 1951
JUAN SAMPOL MAIRATA
P.P.

ESCALA VARIABLE