

199023

MOD.- 1.587

PA/4085



Int. Cl.: B65D

Memoria descriptiva

para solicitar **MODELO DE UTILIDAD** por **20 años**

a nombre de **KWM SCHLICHTER & SÜSS KG**

entidad / ~~nacionalidad~~ alemana

con domicilio en **Gartenstrasse 4, 7901 Merklingen, República Federal Alemana**

por: **"TAPON DE CIERRE, ESPECIALMENTE PARA BOTELLAS O SIMILARES"**
(Clase Internacional B65d)

Vertical barcode-like markings on the left side of the page.

199023



Los tapones de cierre, especialmente para botellas o similares, son conocidos en muchas formas de ejecución. Generalmente, constan de corcho, que con una elevada elasticidad puede comprimirse mucho y después de la colocación en la abertura de la botella tiene un poder de recuperación elástica suficientemente grande para cerrar en forma estanca el cuello de la botella. Esta clase de tapones de corcho se emplean sobre todo para cerrar botellas que contienen bebidas, especialmente vino. Sin embargo, los tapones de corcho tienen una serie de inconvenientes, con los que se ha conformado hasta ahora por necesidad. El corcho de calidad buena, adecuada para tapones de botellas, es relativamente caro; por lo demás, no es absolutamente de sabor neutro, de manera que nunca se puede evitar completamente el sabor a corcho del producto contenido. Tampoco se puede descartar con suficiente seguridad que en el corcho se retengan polillas, que tienen como consecuencia una destrucción del corcho. El corcho resulta no estanco, se deteriora y se hace antihigiénico en su totalidad. Finalmente no se puede evitar que el corcho sufra ligeros daños durante su introducción mecánica en el cuello de la botella, daños que van unidos a un desprendimiento de partículas de corcho, que se recogen en el producto que llena la botella, y allí forman muchas veces residuos muy indeseados.

5

10

15

20

25

199023



Los tapones de cierre para botellas o similares hechos de goma son ciertamente conocidos, pero no son adecuados para cerrar botellas que contienen alimentos o bebidas para el consumo por parte de las personas. El sabor de la goma se comunicaría inmediatamente al producto contenido y lo haría im potable.

Por lo demás, para cerrar las botellas de champán se conocen tapones de plástico huecos, que tienen paredes relativamente delgadas, para que puedan adaptarse a la abertura de la botella. Sin embargo, esta delgadez de paredes contribuye a un comportamiento de elasticidad radial muchas veces insuficiente, con recorridos de recuperación insuficientemente pequeños, de manera que puede conseguirse entonces un cierre suficientemente hermético sólo por medio de labios o nervios previstos en el tapón. Además, estos tapones de plástico huecos necesitan generalmente de una estabilización mecánica mediante una cabeza de tapón configurada en forma correspondiente, lo que es posible sin más en el caso de tapones para botellas de champán, pero no puede realizarse en el caso de tapones para botellas de vino, pues un tapón de esta clase se empuja en toda su longitud dentro del cuello de la botella. Finalmente, un tapón de plástico de paredes delgadas, hueco, no puede impedir la difusión del oxígeno perjudicial

199023



precisamente para el vino o el champán, de manera que es necesario un adicional recubrimiento de la abertura cerrada de la botella por medio de una hoja de aluminio.

5

A la invención le incumbe el cometido de crear un tapón de cierre para botellas, especialmente para botellas de vino, que pueda fabricarse fácilmente desde el punto de vista de la técnica de la producción y con sólo un gasto reducido, que, con elevada elasticidad, pueda comprimirse fuertemente, pero que después de su introducción en el cuello de la botella garantice un cierre hermético debido a la elevada capacidad de recuperación, que no pueda estropearse, incluso con una larga conservación de la botella, que sea de gusto absolutamente neutro y que, finalmente, impida en gran medida una difusión del oxígeno en el interior de la botella, de manera que se pueda prescindir de otros aseguramientos adicionales de la abertura de la botella con hoja metálica o similares.

10

15

20

Este problema se resuelve conforme a la invención porque el tapón está hecho de una espuma de plástico elástica, que tiene células cerradas en el sentido de una espuma auténtica, y por lo menos en la superficie periférica del tapón, como la llamada espuma estructural, está densificada formando una superficie lisa.

25

27.2.74

199023



En una forma preferida de ejecución se pueden mezclar en la espuma de plástico pequeños fragmentos de corcho, con lo que se mejoran la elasticidad del tapón y el recorrido elástico de recuperación, consiguiéndose también una estructura celular más regular, pues se evitan las células desfavorablemente grandes. Para esto basta ya una relación volumétrica del corcho al granulado de plástico de aproximadamente 10 %. La densificación de la superficie del material espumoso impide, por lo demás, pequeños fragmentos de corcho que se encuentran inmediatamente en la superficie del tapón, los cuales más bien son desplazados hacia el interior del tapón.

Como especialmente ventajoso, sobre todo respecto a las propiedades elásticas y al comportamiento de recuperación elástica, pero también con vistas al sabor neutro, se ha mostrado útil en el marco de la invención que la espuma de plástico esté hecha de polietileno de densidad baja.

Para poder introducir en el cuello de la botella con especial facilidad el tapón conforme a la invención durante el proceso de cierre, el borde del tapón puede achaflanarse, en una o en las dos superficies frontales, con un bisel circundante. Existe también, sin más, la posibilidad de configurar el tapón en

199023



forma ligeramente cónica, lo que igualmente facilita el proceso de cierre.

5 Como resultado, la invención crea un tapón de cierre que tiene ciertamente las ventajas, pero no los inconvenientes, de un tapón de corcho, cuya fabricación no presenta ninguna dificultad, que puede configurarse en una forma que facilita la operación de cierre, y que, a pesar de su estructura interna porosa, tiene una superficie lisa estable, por la que se descarta un desprendimiento de partículas en el producto de llenado
10 al cerrarse la botella.

A continuación se explica más detalladamente la invención en un ejemplo de ejecución representado en el dibujo; mostrando:

15 La figura 1, un corte longitudinal a través de un tapón de cierre según la invención.

La figura 2, el detalle señalado en la figura 1 con II en una representación aumentada.

20 El tapón de cierre representado en el dibujo consta de una espuma de plástico designada en general con 1, que como la llamada espuma estructural está densificada formando una superficie lisa 2. Las células 3 de la espuma están cerradas en el sentido de una espuma
25

199023



5 auténtica. En la espuma de plástico que está hecha de un polietileno de densidad baja en el ejemplo de ejecución, están mezclados pequeños fragmentos de corcho, cuyos granos están señalados con 4. Los bordes de los lados frontales están achaflanados por medio de un bisel 5.

REIVINDICACIONES

10 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- Tapón de cierre, especialmente para botellas o similares, que se caracteriza porque el tapón está hecho de una espuma de plástico elástica, que tiene células cerradas en el sentido de una espuma auténtica, y que está densificada por lo menos en la superficie periférica del tapón formando una superficie lisa como la llamada espuma estructural.

20 2ª.- Tapón según reivindicación 1ª, que se caracteriza porque en la espuma de plástico están mezclados pequeños fragmentos de corcho.

25
27.2.74

199023



3ª.- Tapón según reivindicación 1ª ó la 2ª,
que se caracteriza porque la espuma de plástico está
hecha de polietileno de densidad baja.

5 4ª.- Tapón según reivindicación 1ª a 3ª, que
se caracteriza porque el borde del tapón está achaflana
do en su periferia, en una o ambas superficies fronta-
les.

5ª.- Tapón de cierre, especialmente para bote
llas o similares.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que
antecede, representado en los dibujos que se acompañan
y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a
máquina por una sola cara.

15

5 MAR. 1974

Madrid,

P.A. Fernando de Elshkoro
M. P. S. S.

27.2.74.

MJP/.

133023



Fig. 1

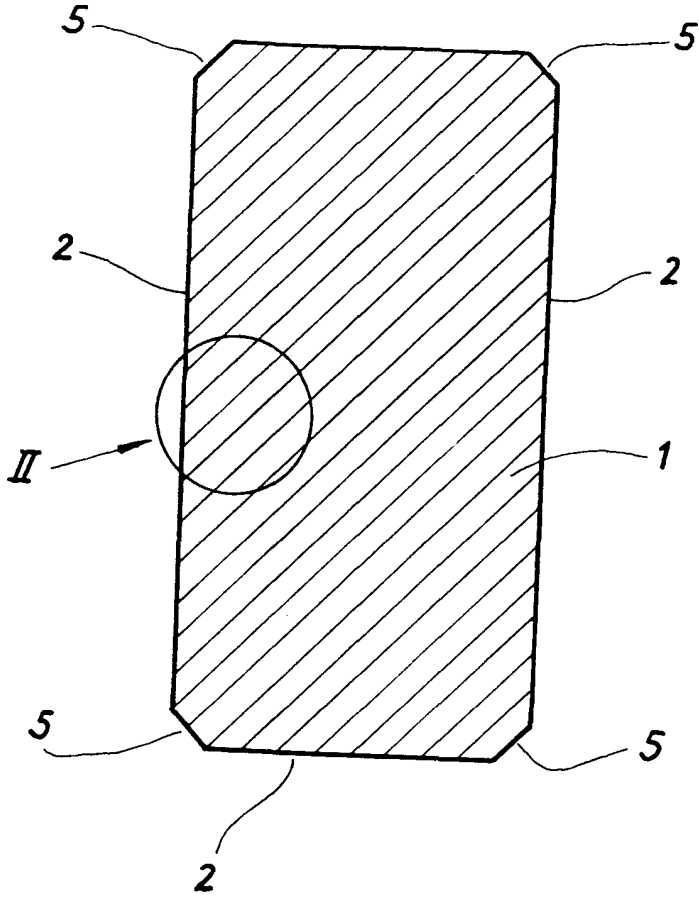


Fig. 2

