

199019

Int. Cl.: B65D



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Correspondiente a la solicitud de un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE años para todo el territorio español, a favor de ATEVAL, S.A., entidad española, domiciliada en CUART DE POBLET (Valencia), Carretera Madrid-Valencia, Km. 339, por: "PORTA-VASOS PLEGABLE, ESPECIALMENTE PARA YOGOURT".

-----

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad a un "Portavasos plegable, especialmente para yogourt", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen, ventajas mas que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita.

Aporta el objeto industrial que se preconiza, un medio para el almacenamiento y transporte de productos contenidos en envases con forma de vaso, tales, como helados, yo-



gourt, flanes, etc., etc., los cuales productos han alcanzado un consumo muy extendido.

5. Gozando de extraordinaria liviandad de peso no repercuten, prácticamente, sobre el peso del producto envasado y siendo desmontables, no ocupan espacio, apreciable, antes de su uso.

10. El montaje del porta-vasos se alcanza por sí mismo, en virtud de dobleces a escuadra que no necesitan instrumentos o herramientas y que carecen, en absoluto, de resortes o dispositivos auxiliares.

15. En desarrollo se trata de una lámina rectangular en la que se determinan mediante líneas heridas las aristas de plegamiento, el cual confiere de una zona lisa o fondo, de otra opuesta o cara superior dotada de orificios para la introducción de los vasos, a que se destinan.

20. Contra esta zona superior, y por debajo de ella, viene a aplicarse una solapa, a este fin determinadas en forma sobresalientes, en el borde opuesto del desarrollo y la cual solapa presenta conteridos orificios para dar paso a los vasos que vinieran a acoplarse en la primera fila de la cara superior del porta-vasos, contra la cual se aplica esta solapa.

25. Introducidos los vasos inmediatamente después del plegamiento o montaje del portavasos, los ubicados en la primera fila, es decir, en la que lleva bajo sí, las solapas ya



descritas, inmovilizan con su presencia al porta-vasos impidiendo que se desmonte de una manera accidental o espontánea.

5. En los testerillos lleva determinados, también, unos orificios para aireación y aligeramiento de peso.

10. Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento a la práctica, haciéndose constar de manera expresa que el mismo carece de carácter limitativo en sus detalles, toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

El material ideal para constituir el presente porta-vasos es aquél que posea naturaleza celulósica o también derivados plásticos y en general cualquiera otro que razonablemente económico se someta a las exigencias del invento.

15. La figura A, es una vista general en perspectiva.

La figura B, es un detalle en alzada lateral del porta-vasos.

La figura C, representa la posición anterior al montaje y casi montado visto en alzado lateral.

20. La figura D, muestra en planta el desarrollo del porta-vasos en su posición más sencilla.

La figura L, muestra un porta-vasos montado parcialmente fraccionado, un esquema en alzada lateral y otra vista frontal.

25. Como se ha anticipado, el plegamiento de la lámina en



desarrollo monta el porta-vasos -1- figuras A, B y D, cuyo objetivo es recibir a los vasos -2- que vienen a apoyar en la cara llena -3- figuras A, B, C y D o fondo del porta-vasos, que empalma con los testeros -4- dotados de orificios -5- figuras A y D.

La cara superior, -6- figuras A, B, C y D presenta, como la solapa, -8- figuras C y D los orificios -7- figuras A y D todo ello en armonía con la configuración y altura de los vasos.

10. Queda demostrado, pues, que el montaje se alcanza practicando cuatro dobleces de la lámina en desarrollo en forma envolvente, de forma tal, que el borde de la cara superior se apoya en la solapa de la cara inferior.

15. Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevar el mismo a la práctica, se hace constar de manera expresa, que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que éstas no afecten a su fundamento.

#### N O T A

20. En resumen: El MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1ª.- Porta-vasos plegable, especialmente para yogourt, caracterizado porque partiendo de una lámina que en desarrollo es rectangular, presenta determinadas por líneas heridas sendos pares de plegamientos a cada lado de una zona entera



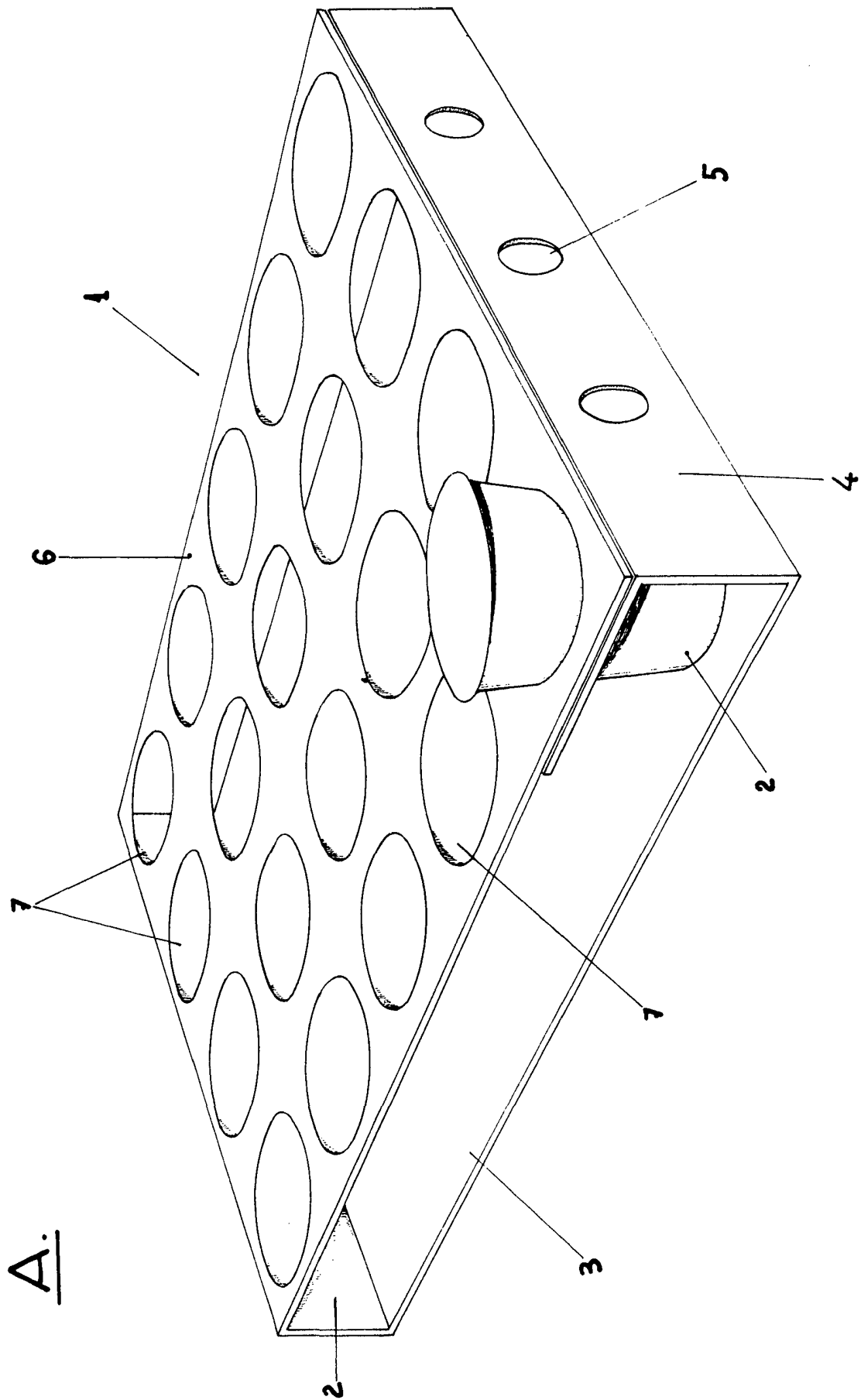
y lisa, practicando la elevación de dos zonas de pequeñas altura o testeros, dotados de orificios y completando el conjunto, una zona consustancialmente determinada o cara superior en prolongación de un testero y una solapa en prolongación del otro testero, viniendo ambas dotadas de orificios para la introducción de los vasos, los cuales orificios son coincidentes entre solapa y cara superior.

2ª.- "PORTA-VASOS PLEGABLE, ESPECIALMENTE PARA YOGURT".

10. Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a 21 de Diciembre de 1.973.

A.

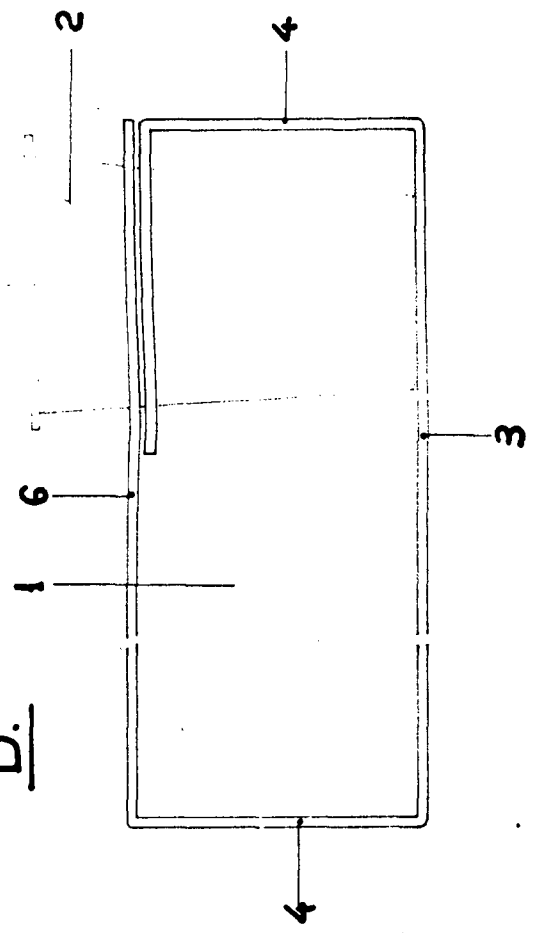


199019

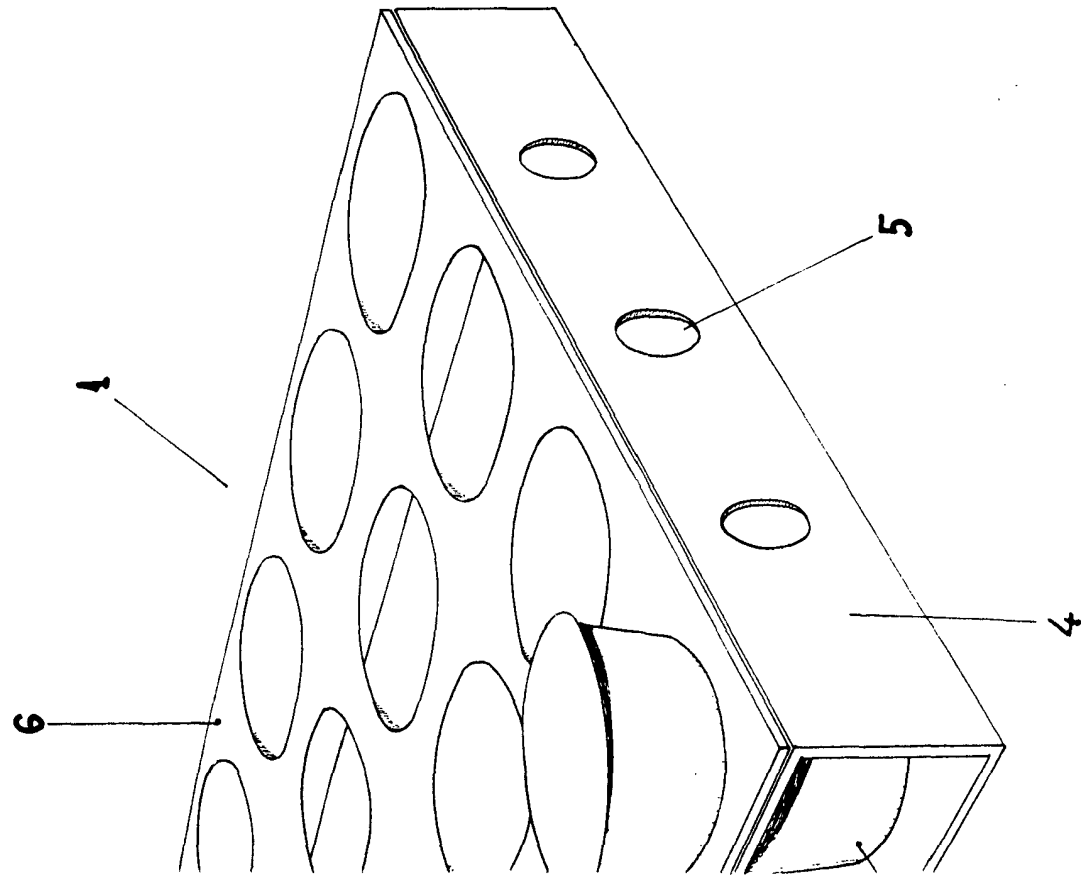
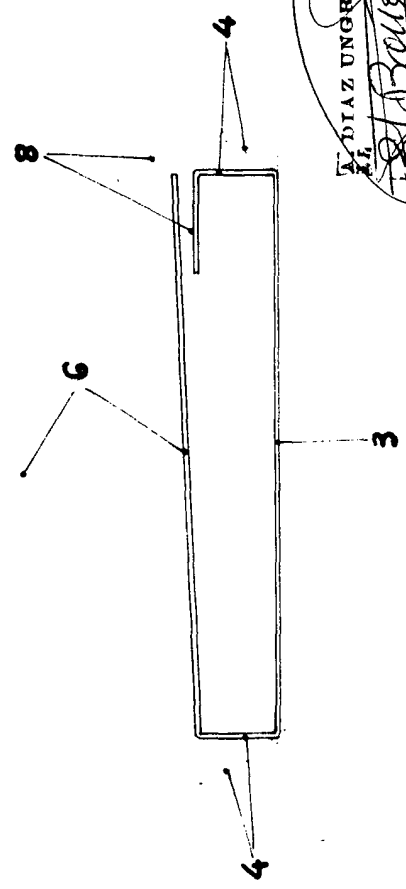
HOJA N.º DE DOS.



B.



C.



DIAZ UNGRIA  
Ingeniero  
*[Signature]*  
Ingeniero Bernardo Pérez Borral

ESCALA VARIABLE.

