



P A T E N T E 198838
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de la R. S. española AISMALIBAR, S. A., domiciliada en Moncada (Barcelona), Carretera de Ripollet, 2, por "UN PERFECCIONAMIENTO EN EL RECUBRIMIENTO DE CONDUCTORES ELÉCTRICOS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un perfeccionamiento en el recubrimiento de conductores eléctricos a base de uno o más hilos con alma conductora, cuyo perfeccionamiento supone notables ventajas tanto en la fabricación del recubrimiento como en la colocación del mismo, resultando impermeable a toda clase de líquidos, lo que elimina las fugas eléctricas producidas por la humedad. La superficie del recubrimiento resulta lisa y brillante, con lo cual se evita que el mismo se ensucie, manche o impregne de grasas o análogos.
- 5.
 - 10.

198858

= 9 JU



- Esencialmente, el perfeccionamiento objeto de la invención, consiste en recubrir el conductor formado por uno o varios hilos metálicos con la funda o envolvente trenzada sobre el mismo por ejemplo de hilo de rayón, siendo apta dicha funda de deslizarse sobre el conductor debido a su construcción cubriéndose a su vez esta funda con una capa de material plástico aislante muy flexible, el cual, conjuntamente con la mencionada cubierta de tejido, puede arrugarse sobre el conductor. Esta flexibilidad del conjunto permite desplazarse la cubierta y facilita la salida de los extremos del conductor, para la soldadura o conexión, con la particularidad de que la unión efectuada puede volver a recubrirse con la propia funda, al hacerla retornar a su posición inicial. La capa de material plástico flexible puede ser transparente u opaca, incolora o de coloración adecuada.
5. do apta dicha funda de deslizarse sobre el conductor debido a su construcción cubriéndose a su vez esta funda con una capa de material plástico aislante muy flexible, el cual, conjuntamente con la mencionada cubierta de tejido, puede arrugarse sobre el conductor. Esta flexibilidad del conjunto permite desplazarse la cubierta y facilita la salida de los extremos del conductor, para la soldadura o conexión, con la particularidad de que la unión efectuada puede volver a recubrirse con la propia funda, al hacerla retornar a su posición inicial. La capa de material plástico flexible puede ser transparente u opaca, incolora o de coloración adecuada.
10. lidad del conjunto permite desplazarse la cubierta y facilita la salida de los extremos del conductor, para la soldadura o conexión, con la particularidad de que la unión efectuada puede volver a recubrirse con la propia funda, al hacerla retornar a su posición inicial. La capa de material plástico flexible puede ser transparente u opaca, incolora o de coloración adecuada.
15. pa de material plástico flexible puede ser transparente u opaca, incolora o de coloración adecuada.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un recubrimiento de las características indicadas.
20. realización de un recubrimiento de las características indicadas.

- En dicho dibujo, la figura 1 muestra una forma de recubrimiento, y la figura 2 corresponde a la misma realización en la que el arrugado del recubrimiento permite apreciar su independencia del conductor;
25. mite apreciar su independencia del conductor;

Sobre el conductor -1-, que está constituido de preferencia por un único hilo, se coloca la funda -2- a base de un trenzado de hilos formado por fibra bruñida y

198808

29 JUL



5. lisa tal como rayón o similar, la cual queda rodeando el conductor -1- de tal modo que le permite deslizarse por su superficie. Sobre esta funda de tejido -2- se ha dispuesto, mediante un sistema adecuado, una capa -3- de material plástico aislante muy flexible, la cual queda adherida a la funda -2- y forma con la misma un solo cuerpo.

10. La naturaleza del recubrimiento interior -2-, que de por sí es flexible y sus fibras son muy pulidas, permite un fácil deslizamiento sobre el conductor, y además, una vez iniciado este deslizamiento por un extremo, al apretarse su trenzado, se ensancha ligeramente, lo cual coopera a dicho deslizamiento. Unida esta circunstancia a la flexibilidad de la capa exterior -3- hace que sea muy fácil el arrugado de toda la cobertura (figura 2), aprovechándose estas cualidades para facilitar la salida de los extremos del conductor a los fines de conexión, pudiéndose dichas uniones recubrir con la propia funda -2- y capa a ella adherida -3-, previo el corrimiento de estas últimas sobre el conductor -1- hasta ocultar el punto de soldadura.

15. La flexibilidad del material que forma la capa -3-, da lugar al retorno del recubrimiento a la posición inicial, sin necesidad de presionar este último para ello.

20. La capa -3- puede estar formada de un material plástico adecuado y depositarse sobre la funda de tejido -2- por cualquier sistema adecuado. Puede variar asimismo la colocación de dicha capa -3-, cabiendo fabricarla trans-



parente, translúcida u opaca. Igualmente puede variar la coloración y naturaleza de la fibra empleada para el tejido de la funda -2-.

- Las ventajas que supone el empleo del recubrimiento descrito son las siguientes:
5. a) Facilidad de fabricación;
 - b) impermeabilidad absoluta;
 - c) resistencia a la acción de los agentes exteriores;
 10. d) perfecto acabado de la capa de material flexible;
 - e) posibilidad de recubrir los puntos de conexión del conductor, gracias a la flexibilidad y pulido de la funda que permite el corrimiento del conjunto sobre el hilo.
 15. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, naturaleza del recubrimiento, clase de fibra empleada en la funda tejida, cualidades de la capa flexible, coloración de ésta y de aquella funda y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
 - 20.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Un perfeccionamiento en el recubrimiento de

198808



- conductores eléctricos, que consiste esencialmente en formar sobre el conductor o conductores metálicos una cobertura a base de hilos de fibra tal como rayón, que permita un deslizamiento longitudinal de la cobertura sobre el alma metálica, disponiéndose sobre este trenzado una capa uniforme de material plástico aislante y flexible, la cual resulta completamente adherida a lo primero y formando un solo cuerpo con la misma, resultando el conjunto de esta cobertura apta de deslizarse sobre el conductor metálico, y por consiguiente dejar libre fácilmente cualquier extremo del mismo para su conexión, y por la misma flexibilidad de dicha cobertura volver a su posición inicial, entrando si es preciso la propia conexión.
5. 10. 15. 2. Un perfeccionamiento en el recubrimiento de conductores eléctricos.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 9 de julio de 1951.

AISMALIBAR, S. A.

p.a.