



198830

198820

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Juan SANTAEBULARIA Fábregas, de nacionalidad Española, residente en TARRASA (Barcelona). calle de Blasco de Garay numero 137, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PERSIANAS ARROLLABLES ".

La presente memoria descriptiva se refiere a una Patente de Invención, por 20 años, destinada a garantizar el derecho a la explotación exclusiva de un perfeccionamiento en la fabricación de las persianas arrollables.

5 El uso de las persianas arrollables se vé cada vez más extendido por las innumerables ventajas que presenta sobre el empleo de las otras clases de persianas. La estética, la comodidad en el manejo así como la segura protección que ofrecen contra intrusiones desde el exterior son de todos conocidos. Ocurre, no obstante, en la práctica, que
10 las ventajas descritas quedan en parte contrarrestadas por constantes averías surgidas en el accionamiento de las mencionadas persianas, a causa de la forma deficiente como se han construido, especialmente por lo que hace referencia

198830¹²



15 a la manera de llevar a cabo el enlace de las lamas que las integran, unas con otras.

Los elementos que tienen por misión la unión de dichas lamas se hallan a la intemperie y por tanto expuestos a la acción corrosiva de agentes atmosféricos tales como la
20 humedad, el anhídrido carbónico del aire, etc., y por otra parte a las variaciones más o menos bruscas de temperatura, presión y grado higrométrico, las cuales influyen directamente sobre elementos a base de acero, desmejorando considerablemente sus propiedades de resistencia y como
25 quiera que al arrollarse la persiana sobre el bombo tales elementos están sometidos a una flexión se rompen con gran facilidad, quedando completamente desnivelada la persiana, alterado el paralelismo de sus lamas y provocada una avería que la inutiliza y para arreglar la cual es necesario
30 recurrir a un carpintero especializado en tales trabajos, el cual no siempre es factible ni fácil encontrar.

Otro tipo de averías se deriva del sistema empleado en muchos casos para sujetar dichos elementos, es decir, del uso de tornillos tirafondos cuyo encaje en la madera, al
35 hacer ésta, por acción de los mismos agentes climatológicos y atmosféricos, contracciones y dilataciones, se reseca y varía de diámetro ensanchándose y dando lugar a un desprendimiento del tornillo que provoca la consiguiente avería.

40 Varios son pues los inconvenientes o desventajas que se derivan del procedimiento de fabricación de persianas arrollables empleado hasta la fecha y que pueden resumirse en los siguientes:

198830



45 Propensión a producirse averías a causa de la facilidad de rotura o desajuste de los elementos de unión de las lamas integrantes de la persiana por efecto de los agentes atmosféricos.

50 Encarecimiento del costo de fabricación por la necesaria intervención de mucha mano de obra para la colocación de los tomillos tirafondos.

Desmeritamiento de la estética de la persiana por el efecto de ser visibles las cabezas de los tornillos que fijan los elementos de unión.

55 Poca flexibilidad en el enlace que dificulta el suave arrollamiento en el tambor.

Otro inconveniente a señalar está en el hecho de la rigidez que presentan las lamas fijas o de cargamento en las que todas las desventajas señaladas se acusan considerablemente y en las que aumentan las roturas y averías.

60 El recurrente ha ideado y puesto en práctica un perfeccionamiento en la fabricación de persianas arrollables, consistente en unir las lamas que forman la persiana por medio de unos elementos o ganchos tales que por su forma especial se adaptan y fijan completamente en ellas de una
65 manera mecánica y perfecta con la consiguiente economía de mano de obra en el montaje, al prescindir del tornillo necesario en otros métodos de fabricación, al propio tiempo que por quedar oculto el medio de fijación presenta un acabado perfecto. La especial construcción y montaje de los
70 citados elementos dá una regularidad completa en las aberturas entre lamas y absoluta seguridad en su desplazamiento relativo al propio tiempo que permite un suave deslizamiento de las mismas y un cierre perfecto, sin que ninguno de



198830

75 sus elementos sufra desgaste ni rotura, descartando por completo toda avería que pudiera perjudicar su buen funcionamiento.

80 Consiste esencialmente en efectuar en las lamas a unir una serie de encajes o ranuras de distinta profundidad en las cuales penetran y se sitúan perfectamente los salientes del elemento que ha de unir dichas lamas, el cual las atraviesa. El mencionado elemento o gancho, como usualmente se denomina, es una planchita, metálica preferentemente, que por un extremo forma un gancho aplanado y por el otro presenta una abertura rectangular y una uña. Una
85 vez colocados los ganchos en las lamas se unen por medio de la abertura y gancho de cada dos consecutivos, fijándolos a la lama por medio de la uña que se dobla y aplica mecánicamente en un encaje situado en el borde superior de la lama, con lo cual efectúa una sujeción perfecta y al propio
90 tiempo queda oculta a la vista, mejorando notablemente la estética del conjunto.

Dichos ganchos o elementos de unión no son todos iguales sino que los primeros que sujetan las lamas superiores de la persiana, son más cortos y las mantiene fijas sin ningún deslizamiento relativo, formando las lamas de carga -
95 mento, y la última o más inferior carece de gancho puesto que no ha de enlazarse con ninguna otra.

100 En los dibujos de la hoja adjunta se representan a título de ejemplo los elementos de unión de las lamas u hojas que integran la persiana y como queda ésta una vez fabricada según el perfeccionamiento que se describe.

Las figuras 1, 2, 3 y 4, representan sucesivamente los ganchos o elementos de unión de la lama inferior, de las



intermedias o deslizables, de las superiores, fijas o de car-
15 gamento y la pieza que une la persiana al tambor donde se arro-
lla. Las figuras 5 y 6, representan un corte y un alzado par-
cial de la persiana y la figura 7, permite apreciar las dis-
tintas lamas que integran la persiana y su desplazamiento re-
lativo.

20 En la figura 1, se representa la pieza final -1- de la per-
siana, la cual está provista de un agujero circular -2- por
el que pasa el tornillo que la fija a la última lama u hoja
que es algo más recia y es la que queda apoyada contra el
marco inferior de la ventana. Presenta, además, un ojal o
25 abertura, rectangular -3- en el que penetra el gancho del
elemento inmediato, el cual puede deslizarse un corto espa-
cio en su interior, merced a su forma alargada.

La figura 2, muestra el gancho o elemento de unión -4- de
las lamas u hojas movibles que merced a un doble ángulo -5-
30 presenta un relieve -6- que encaja en unas ramuras practi-
cadas en la hoja de persiana que sujeta. En la parte inferior
forma un gancho -7- que encaja ya sea en el ojal -3- (fi-
gura 1) de la lama inferior, o en el de otro gancho igual,
tal como se muestra en las figuras 5 y 6. Este gancho está
35 provisto en la mitad superior de un ojal -8- rectangular en
el que queda situado un saliente o uña -9- el cual, una vez
colocado el gancho en la lama de la persiana, se dobla con
máquinas apropiadas de manera que sujeta a ésta por la parte
superior, y como por la inferior está inmovilizada por el do-
40 ble ángulo -5- queda totalmente fijada el gancho en la hoja.
Unas ramuras longitudinales -10- embutidas en el mismo gancho,
le dan rigidez y consistencia.

La figura 3, representa un gancho correspondiente a las
lamas de cargamento cuya única variante sobre las anteriores

12 JUN

198830



45 consiste en que el ojal -8'- no es alargado sino cuadrado, de manera que el gancho que en el encaja no tiene deslizamiento.

Presenta, además, un agujero -2'- que sirve para asegurar con un tornillo su fijación pues está también desprovisto de
50 uña; y en la figura 4, vemos la pieza que se coloca en la parte superior de la persiana y cuyo ojal -8"- alargado en sentido horizontal se engancha a la correa de sujeción al bombo de arrollamiento.

En la figura 5, se ve un corte de hojas de persiana -10-
55 con los ganchos -4- colocados y sujetos entre los dobles ángulos -5- y las uñas -9- de manera que no pueden moverse pero sin embargo permiten acercar o separar las citadas hojas merced al deslizamiento relativo de los ganchos -7-, y los ojales -8- y la figura 6, muestra asimismo en vista frontal
60 las mismas hojas de persiana -10- con sus ganchos que solo se ven parcialmente mostrando los ojales -8-.

La figura 7, muestra parcialmente una persiana completa, permitiendo apreciar las piezas -11- para el enganche al bombo, las lamas fijas o de cargamento -12-, las móviles -10'-
65 y la final -13-.

Los elementos que integran el perfeccionamiento descrito se construirán preferentemente metálicos y de madera u otros materiales análogos. Variarán las máquinas que se empleen en su realización y colocación, su tamaño, forma y acabado
70 y en general, cuanto no altere, modifique o cambie la esencialidad de la Patente objeto de la presente memoria.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1º.-Un perfeccionamiento en la fabricación de persianas arro-

198830

12



llables, que esencialmente se caracteriza por efectuar la
75 unión de las lamas que integran la persiana propiamente di-
cha, por medio de unos ganchos que cuentan con medios propios
para su sujeción a aquellas, consistentes en relieves situados
en el extremo inferior y una uña saliente en la abertura u
ojal rectangular superior del gancho, la cual merced a su dis-
80 posición se dobla y queda alojada convenientemente en un
encaje semicircular o rectangular situado en el borde superior
de la lama, efectuándose dicha operación con medios mecánicos
apropiados. Va provista también dicha pieza de un ojal rec-
tangular en el extremo superior y un gancho en el inferior, de
85 tal manera que enlazándolas unas con otras a medida que quedan
fijadas en las hojas de la persiana, permiten la separación
y aproximación de éstas, dentro de los límites de deslizamien-
to del gancho en el ojal citado.

2º.- El propio perfeccionamiento de la reivindicación ante-
90 rior que se caracteriza porqué con él quedan las piezas de
unión de las hojas de la persiana, completamente fijas a és-
tas y permiten su suave arrollamiento, así como el encaje
perfecto de unas con otras y un constante paralelismo entre
ellas en tanto se mantienen separadas.

95 3º.-Perfeccionamientos en la fabricación de persianas arro-
llables.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas folia-
98 das escritas por una sola cara.

Barcelona, 12 de JULIO de 1.951.
P. A.

198830



Fig.1

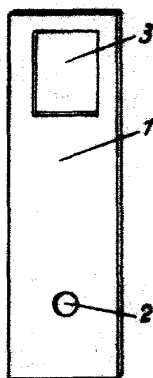


Fig.2

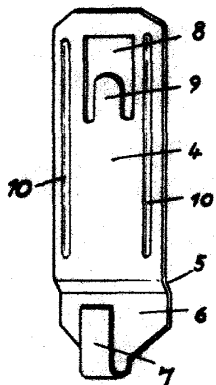


Fig.3

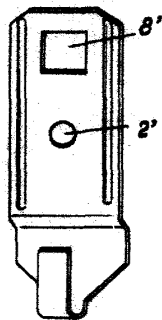
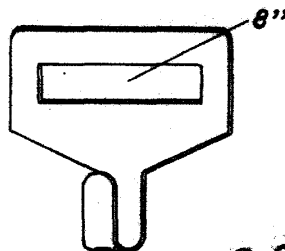


Fig.4



198830

Fig.5

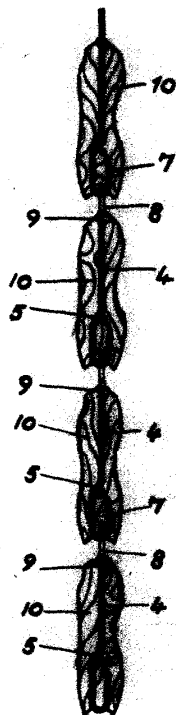


Fig.6

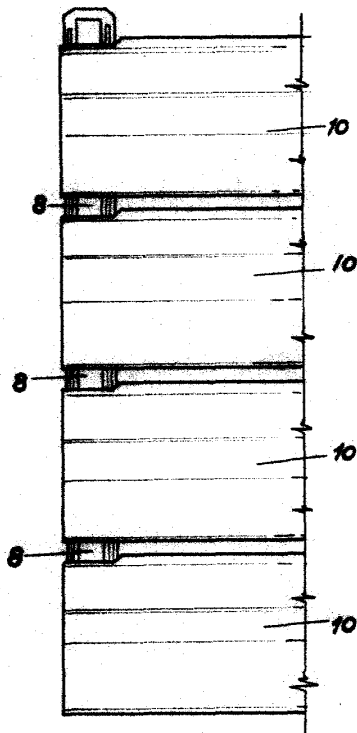
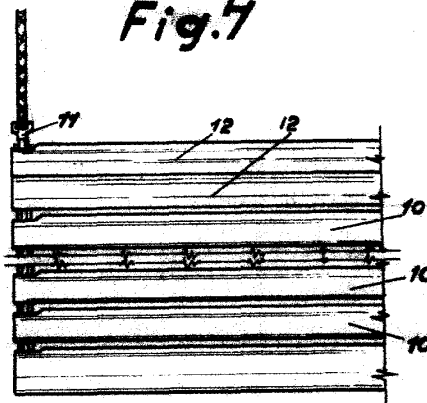


Fig.7



Escala variable.

Madrid 13 julio 1957

[Signature]