

15 DIC.



Int. Cl.: F16K

198817

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JOSE MA CASTAÑO Y MARTIN

RESIDENCIA: Av. Enácuri, 12; BILBAO (14)

ENUNCIADO: "VALVULA PERFECCIONADA"

Prioridad: Patente n.º del



1

La presente Memoria descriptiva tiene como finalidad la declaración del objeto sobre el cual se solicita el Privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con las normas que sobre el particular contiene el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial. Este Modelo de Utilidad bajo título "VALVULA PERFECCIONADA" viene a mejorar las técnicas conocidas, plasmándolo en soluciones que aventajan las convencionales, tal y como enumeraremos a lo largo de esta Memoria.

5

10

La válvula en cuestión, viene a solucionar un problema real, cual es el de acoplamiento de la misma a los elementos usuales en montaje. Generalmente, los extremos o salidas de la válvula vienen roscados exteriormente con el fin de ser conectados a la instalación, a base de una tuerca, estopa, .. etc. Sin embargo, existen en la actualidad formas de conexión de mayor capacidad técnica y mejor estanqueidad de unión, para las cuales conviene dotar a las salidas, de una forma concreta y apta en general para recibir estos acoplamientos mas tecnificados, sea cual fuere el sistema concreto a adoptar.

15

20

Para un mejor entendimiento de la idea a patentar, se acompaña a esta Memoria, una hoja de dibujos, en los que se representa lo siguiente:

25

La fig. 1ª es un alzado general de una válvula con el sistema incorporado.

La fig. 2ª es una ampliación del detalle izquierdo de la válvula, mostrado en la figura anterior.

30

Como se comprueba gráficamente, la válvula (1) lleva dos extremos (2) y (3) idénticos en su concepción y formas, - uno de entrada y otro de salida del líquido a regular. Exteriormente, estos extremos, van roscados para la conexión con



1 la tuerca (4), al igual que los convencionales, de modo que -
en este sentido, no existe variación. A su vez, los extremos
de los tubos a empalmar a la válvula irán roscados también pa
ra conseguir el ajuste adecuado.

5 Las variaciones fundamentales, estriban, por un lado,
en una conicidad (8) en el interior de los extremos de la vál
vula (1), con el fin de que sobre ella apoye debidamente el -
extremo troncocónico (10) del tubo, asentando perfectamente.
A continuación hay una porción cilíndrica para alojamiento -
10 también del tubo.

Precisamente, las juntas de estanqueidad quedarán dis
puestas sobre el chaflán anterior (9) de la válvula en una zo
na (11), la que a su vez queda localizada entre dicho chaflán,
el propio cuerpo de la tuerca, el tubo y el frente de la tuer
ca (4). En dicho alojamiento se disponen una arandela tipo -
15 gröwer (7), otra arandela plana de acero (6) y una junta tóri
ca (5), que al ser presionadas por el frente de la tuerca (4),
contra el chaflán (9), ocuparán todo el espacio (11) logrando
las características de estanqueidad requeridas.

20 A medida que la tuerca (4) se va cerrando sobre la --
válvula, se conseguirá un mejor ajuste entre el tubo y el cha
flán (8), y también entre las arandelas y junta sobre el cha
flán (9).

25 La terminación cilíndrica situada en las salidas de -
la válvula, y dispuesta entre los chaflanes (8) y (9), se ade
cuará en cada caso al diámetro exterior del tubo que ha de -
discurrir por ella, variando incluso, y opcionalmente, las me
didas necesarias en cada caso, que sin embargo no alterarán -
la forma esencial y básica del acoplamiento.

30 Expuesta pues la idea básica, consideramos que la -



1 misma ha quedado reflejada en sus puntos mas sobresalientes,
que no obstante resaltaremos nuevamente, para su total captación.

5 De acuerdo con ello, el objeto de la presente invención,
estriba en la realización de una válvula con extremos,
de salida y entrada, a base de unas formas concretas y específicas,
que permiten su aplicación y montaje de acuerdo con las mas modernas técnicas. Existe pues una porción cilíndrica,
10 localizada entre dos troncocónicas en el exterior de los extremos. Una de ellas, la más interna (8) puede modificar la sección del chaflán,
de acuerdo con las características del tubo a empalmar, es decir, que se adaptará a la forma concreta del frente del tubo en su frente, con el fin de ofrecer un apoyo al extremo del mismo.

15 La porción cilíndrica contigua a esta citada, es la que tomará una medida de diámetro exacta y relacionada con la del exterior del tubo a empalmar.

Finalmente un chaflán (9) en el borde del extremo de la válvula, sobre el que encajarán los diferentes elementos utilizados para conseguir la estanqueidad, tales como junta y arandelas.

20 Las ventajas generales que aporta este Modelo de Utilidad, son variadas, y de entre ellas destacaremos las más sobresalientes, en orden también a cumplir lo preceptuado en el Art. 171 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial. Estas son las siguientes:

Adecuación perfecta a los acoplamientos mas modernos, ofreciendo incluso la posibilidad de procurar la más absoluta estanqueidad.

30 Asiento total, tanto del tubo a acoplar, como de los



1 intermedios, arandelas y junta.

Rapidez de montaje, no encareciendo por otro lado el costo de la válvula.

5 Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza y ventajas de este invento, el carácter no limitativo del mismo, por cuanto los cambios en la forma, materia o dimensiones de sus partes constitutivas, no alterarán en modo alguno su esencialidad, en tanto no supongan una sustancial variación en el conjunto.

10 Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace constar su derecho a la extensión de esta solicitud a los países extranjeros, reivindicando la prioridad de la misma.

NOTA

15 Los puntos de invención, nuevos en España, que se presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, deberán recaer sobre "VALVULA PERFECCIONADA" de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

20 la.- "VALVULA PERFECCIONADA" esencialmente caracterizada porque sus salidas laterales presentan una porción cilíndrica interna de cierta longitud y de diámetro adecuado al tubo a empalmar, limitada en ambos extremos, de forma que en uno de ellos, el más próximo al cuerpo central de la válvula, ésta limitación se realiza por una porción de menor diámetro, de modo que constituye una interrupción circular de la antedicha porción cilíndrica, entretanto que en el extremo mas exterior, la repetida porción cilíndrica, conecta con otra tronco-cónica cuya base menor la constituye el cilindro y la mayor el exterior de la salida de la válvula.

25

30



1

2a.- "VALVULA PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito en la presente Memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, - acompañada de los dibujos correspondientes.

5

Madrid, 15 DIC. 1973

10

15

20

25

30

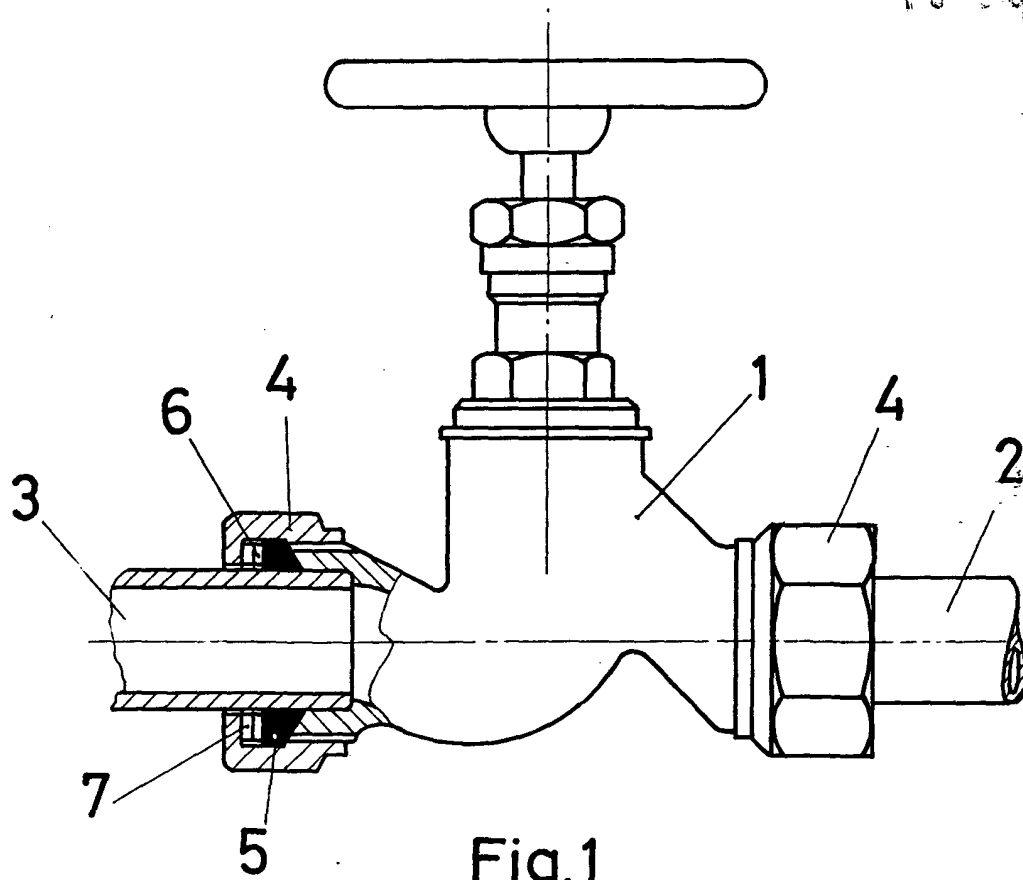


Fig.1

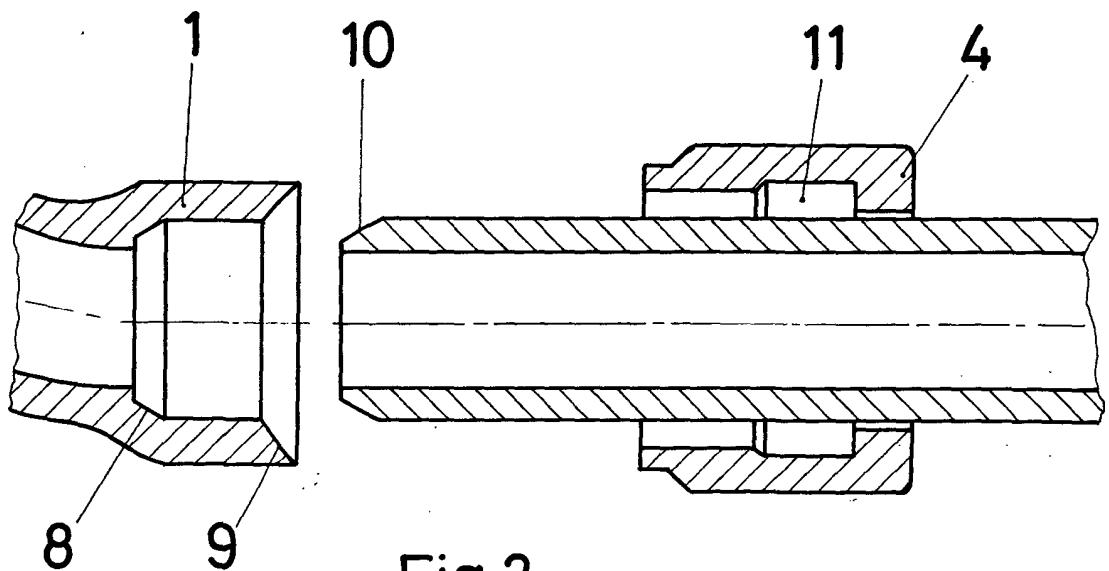


Fig.2

ESCALA VARIABLE

Madrid 15 DE OCT. 1913.