

198798



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

198798

que solicita por veinte años en España y sus Posesiones Don MIGUEL VERA AMAT, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, Calle de Alcalá nº 178 - 3º A, por:

" UN PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA FABRICAR HOJAS DE PAPEL JABONOSO "

M e m o r i a D e s c r i p t i v a
= = = = =

La presente memoria se refiere a un procedimiento para la fabricación de hojas de papel jabonoso, así como a los medios o mecanismos que inseparablemente son necesarios para llevarlo a cabo, a fin de obtener el resultado que se persigue, es decir, la producción continua de papel impregnado de jabón, que posteriormente, una vez seco y previo acondicionamiento adecuado, se pone a disposición de los consumidores.

Para desarrollar estas operaciones hay que proceder en primer lugar a la preparación en caliente y a temperatura adecuada, del jabón líquido con características idóneas para el objeto propuesto, a sea, que pueda impregnar de manera uniforme y sin interrupción al papel de tipo satinado fino, de modo que una sola pasada de éste por la masa líquida baste para conseguir un producto de buena presentación y que al mismo tiempo ofrezca buenos resultados para el público.

Seguidamente describiremos las características del objeto de esta patente, que se fundamenta en disponer en una caldera las materias



grasas de diverso origen, por ejemplo, aceite de coco, palma, pal-
miste, orujo o sebo fundido, a las cuales y para saponificarlas, se
agrega sosa cáustica en la proporción del 20%, pudiendo mezclarse
asimismo a la masa cualquier producto perfumador y/o desinfectante.

5 Inmediatamente y sometiendo toda la mezcla a una temperatura que os-
cilará entre los 70 y 80°, se remueve la misma hasta conseguir que
esté bien disuelta, con lo que se obtiene un producto líquido apto
para emulsionar el papel, que entónces y a través de un conducto^A se
pasa a un depósito^B inmediato donde por medios convenientes se mantie-
10 ne la misma temperatura a fin de impedir que se solidifique.

A ambos extremos del depósito y centrado en el interior del mismo
se dispone un sistema de rulos provistos de guías C para impedir que
durante el funcionamiento se desvíe el papel y en uno de los cuales
va montado el rollo E de papel continuo de tipo satinado fino, cuya
15 extremidad D se pasa bajo el rulo central F que va instalado dentro
del depósito B a un nivel inferior al de los dos restantes para que
pueda ser cubierto con la masa de líquido jabonoso. Dicha extremi-
dad del papel se acopla a la superficie del rulo opuesto G e inmedia-
tamente se pone en marcha el mecanismo, bien por medio de un volan-
20 te o con un motor de la potencia necesaria, que mediante la transmi-
sión correspondiente debidamente acoplada al rulo E portador del pa-
pel, hará que éste vaya desenrollándose e introduciéndose en el lí-
quido que lo impregnará por ambas caras de modo uniforme, pasándolo
sin interrupción al rulo G donde se procederá a cortarlo en trozos
25 de medio o un metro a fin de ponerlo a secar a la temperatura ambien-
te, cuajando el jabón y convirtiendo al conjunto en un producto só-
lido, que luego, por medio de una guillotina o prensa con troqueles
se va cortando al tamaño conveniente para su ulterior consumo, tanto
agrupado en libritos, como en paquetes o piezas sueltas.



NOTA REIVINDICATORIA

=====

Los puntos de invención propia y nueva sobre los que ha de recaer esta solicitud, son los siguientes:

1º.- Un procedimiento y dispositivo para fabricar hojas de papel jabonoso, caracterizado porque las materias grasas de origen diverso, por ejemplo, aceite de coco, palma, palmiste, orujo o sebo fundido, dispuestas en una caldera y saponificadas con sosa cáustica en la proporción del 20% y a las que se mezcla un producto perfumador y/o desinfectante, se someten a una temperatura comprendida entre los 70 y 80°, removiéndolo el conjunto de la masa hasta conseguir una mezcla totalmente flúida. Entónces, a través de un conducto, se pasa el líquido resultante a un depósito inmediato donde se mantiene la misma temperatura para impedir que se solidifique durante el proceso de emulsión.

2º.- Un procedimiento y dispositivo para fabricar hojas de papel jabonoso, según la reivindicación primera, caracterizado porque en los dos extremos de este depósito ven dispuestos sendos rulos provistos de unas guías, en uno de los cuales se monta el rollo de papel continuo satinado fino, cuya extremidad se pasa por debajo de otro rulo central también con guías y situado en el interior del depósito a un nivel más bajo que los dos citados, a fin de que sea cubierto totalmente por el líquido jabonoso. Dicha extremidad del papel se pasa luego sobre el rulo exterior opuesto e inmediatamente se pone en marcha el mecanismo por medio de un volante o de un motor con potencia adecuada, cuya transmisión correspondiente se acopla al rulo portador del papel para provocar el desenrollado de éste a fin de que vaya introduciéndose en el líquido que lo impregnará de modo uniforme por ambas caras, pasándolo sin interrupción al rulo opuesto donde se procede a cortarlo en trozos para ponerlo a secar a la temperatura ambiente, convirtiéndose así en un producto sólido que posteriormente, por medio de una guillotina o



prensa con troqueles, se cortará al tamaño conveniente para su ulterior consumo convertido en libritos, paquetes o piezas sueltas.

3º.- UN PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA FABRICAR HOJAS DE PAPEL JABONOSO.-

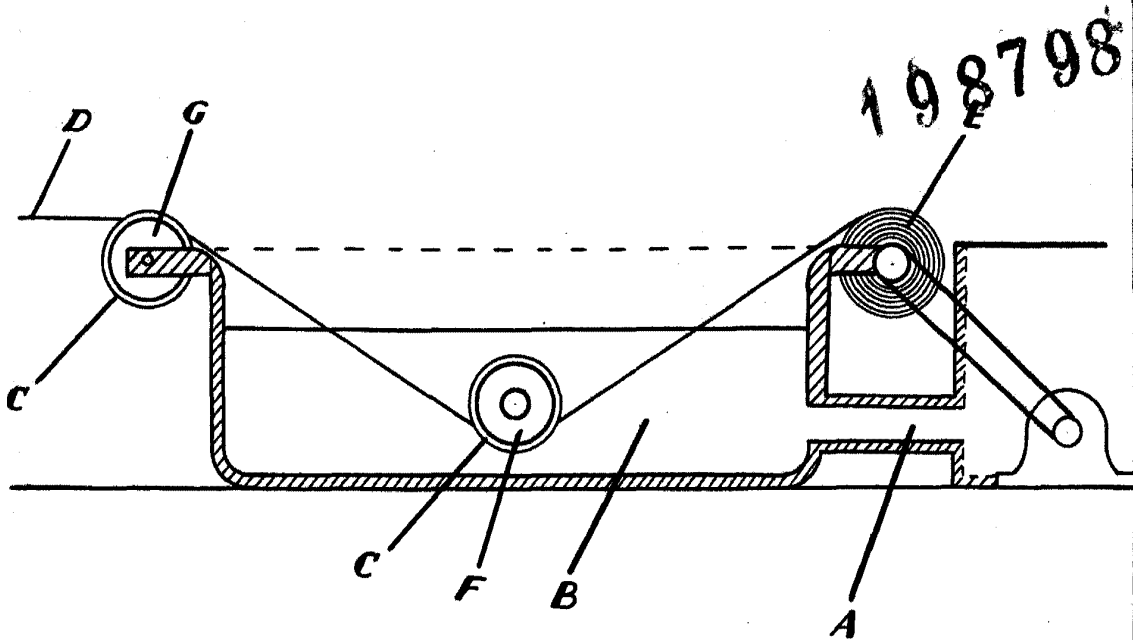
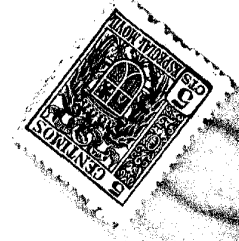
5 Tal como queda descrito en la memoria que antecede y se refleja en el plano adjunto.

Madrid, 14 de Julio de 1951.

198798

D. MIGUEL VERA AMAT

Hoja única



Escala variable

Madrid, 14 de Julio de 1951