



198726

198726  
Don Mariano Capellá Valls, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle de Puigreig nº 9, solicita registrar una patente de invención, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE GASA ENCOLADA, FLEXIBLE Y TRANSPARENTE, PARA DIVERSAS APLICACIONES", Clase 41, Grupo 5º, del Nomenclator Oficial.-

-----

5 El objeto de la presente solicitud de patente de invención es dar a conocer y reivindicar la novedad de un procedimiento de fabricación de gasa encolada, gracias al cual se logra cubrir con una fina película transparente, no solo las fibras que componen la gasa, sino que también los espacios huecos formados entre las mallas de la misma, a fin de obtener un material flexible que resulta impenetrable al polvo y por los insectos, el cual, debido a la transparencia que adquiere, permite ver el contenido de aquellos objetos que se cubren o envuelven con dicho material.-

15 La gasa encolada, a que hacemos referencia, es muy adecuada para la protección de lámparas, ya que por ser translúcida permite el paso de la luz.- Puede servir también como cubre viandas o para fabricar sacos guardarropas y otras aplicaciones similares, en las que convenga proteger objetos, sin ocultarlos.-

El procedimiento de encolado de la gasa, se basa en las siguientes operaciones, que constituyen la base del



20 procedimiento que se patenta.-

Como materia prima se utiliza una gasa, compuesta por trama y urdimbre de algodón, formando una malla más o menos espesa, según sea el destino que se dé al material. La gasa se impregna con gelatina animal (cola de conejo o cola de pescado), de buena calidad, disuelta  
25 en agua, en caliente hasta la ebullición, agitando constantemente la disolución.-

El grado de fluidez del baño de cola debe ser proporcional al tamaño o paso de las mallas y deberá ser  
30 tanto más denso, cuanto mayor sea el tamaño de la malla.-

Una proporción normal de cola seca disuelta en un litro de agua, comprenderá de un 8 a un 20 por ciento de cola.-

La impregnación de la gasa se lleva a cabo en las  
35 máquinas que en la industria de aprestos y acabados se conocen por la denominación de "foulard" y se realiza por inmersión en un baño de cola disuelta en agua, que se mantiene a temperatura constante.-

A la salida del baño la gasa, ya impregnada de cola,  
40 es obligada a pasar entre unos cilindros escurridores, y después por unas rasquetas, cuyo filo será, con preferencia, de material elástico, las cuales igualan el espesor del material de impregnación, que al quedar uniformemente distribuido obtura totalmente los espacios huecos que de-  
45 terminan las mallas de la gasa.-

La gasa, en pieza continua, se acondiciona extendiéndola sobre unos secaderos, que sostienen la gasa impregnada mediante pinzas, prendidas sobre los orillos de la pieza, a fin de mantener una anchura uniforme de la misma durante la fase de secado, que se produce a la temperatura  
50 ambiente y evitando la más mínima corriente de aire, que



podría perforar las mallas de la gasa, obturadas durante el proceso de encolado.-

Una vez seca la gasa se somete a un planchado, que alisa el tejido, quedando acabado para su utilización.-

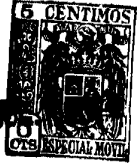
Por consiguiente que la proporción de la disolución de la gelatina animal en el agua, así como la temperatura que se mantiene el baño, y los tiempos de secado, podrán variar, al igual que las instalaciones utilizadas para dicho proceso, siempre que ello no represente una modificación de la idea característica del invento.-

La patente de invención por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE GASA ENCOLADA, FLEXIBLE Y TRANSPARENTE, PARA DIVERSAS APLICACIONES", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un período de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE GASA ENCOLADA, FLEXIBLE Y TRANSPARENTE, PARA DIVERSAS APLICACIONES", caracterizado por el hecho de que el tejido de gasa, formado por trama y urdimbre de algodón, es sometido a un baño de gelatina animal, que se mantiene a temperatura constante, a fin de lograr la impregnación de la gasa, cuyas mallas quedan tapadas por una fina película transparente formada por la cola empleada.-

2ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE GASA ENCOLADA, FLEXIBLE Y TRANSPARENTE, PARA DIVERSAS APLICACIONES", según la 1ª, reivindicación, caracterizado por el hecho de que a la salida del baño, la gasa ya impregnada de cola, pasa primero por unos cilindros escurridores, y después



por unas rasquetas de filo elástico, que igualan el espesor del material de impregnación, y aseguran la obturación de los huecos que determinan las mallas de la gasa.-

85           3ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE GASA ENCOLADA, FLEXIBLE Y TRANSPARENTE, PARA DIVERSAS APLICACIONES", según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que la gasa impregnada de cola, se acondiciona en unos secaderos, sosteniendo la gasa mediante pinzas prendidas sobre los orillos de la pieza, a fin de mantener la anchura del tejido durante el secado, que se produce a la temperatura ambiente y evitando la corriente de aire, que podría perforar las mallas obturadas por el encolado, siendo finalmente planchado y alisado el tejido, para darle un  
90 acabado perfecto.-

95           4ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE GASA ENCOLADA, FLEXIBLE Y TRANSPARENTE, PARA DIVERSAS APLICACIONES", Tal como se ha descrito en la presente memoria.-

100           Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas a una sola cara.-

Barcelona a 6 de Julio de 1951

P.A. de Don Mariano Capellá Vallis

*Juan E. Ferrer Pujol*  
JUAN E. FERRER PUJOL