

198707

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

198707

"Desfibradora de husillos para la fabricación de pasta mecánica
"a base de rollizos de madera"

=====

SOLICITANTES: TALLERES DE TOLOSA, S.A. domiciliados
en Tolosa, Guipuzcoa.

=====

El indicado invento se refiere a máquinas que des-
fibran los rollizos de diferentes maneras en forma continua
y regular, obteniéndose una pasta mecánica de mejor calidad,
con mayor producción y a un costo inferior, procedimiento
5. hasta ahora desconocido.

Hasta hace unos años, ésta se obtenía a base de
máquinas de varias prensas, donde la carga de la madera se
hacía de forma intermitante, a base de una presión hidráulica
regulada a mano con las consiguientes pérdidas de rendimiento,
10. calidad y mayores consumos de mano de obra y energía eléctrica
por tonelada de pasta fabricada.



Posteriormente, este dispositivo de prensas fué modificado sustituyéndose por el de tolva de carga continua (patente Whoit), empleándose como sistema de presión el dispositivo de cadenas continuas, evitando así toda pérdida de tiempo retardatriz y trabajando la máquina a plena producción. 15. Últimamente estas cadenas fueron sustituidas por husillos de presión (patente Füller), evitando así los desgastes producidos en la cadena por la presión constante a que 20. estaba sometida y regularizando y mejorando la presión que ejercen los rodillos de madera sobre la piedra desfibradora hasta unos límites desconocidos.

El empleo de este invento ha permitido construir mayores unidades de producción con unos mecanismos robustos y sencillos con su regulación automática, reduciendo al 25. mínimo la mano de obra que hasta entonces se venía empleando en este tipo de máquinas.

En el dibujo adjunto, a título de ejemplo no limitativo, se representa el conjunto de una máquina desfibradora 30. continua con dispositivo de husillos.

La fig. 1 representa una vista en alzado por la cara de accionamiento.

Fig. 2 una vista por la cara del aparato de rectificar la piedra.

35. Fig. 3 un corte en alzado por el eje vertical de fig. 1.

Siguiendo los números de referencia de los dibujos, tenemos:

Elemento 1. Piedra artificial, preferentemente de

198707

- 3 -



40. 1.500 m/m. de diámetro x 500 de ancho destinada a desfibrar madera.

Elemento 2. Eje en que se apoya dicha piedra.

Elemento 3. Cuatro husillos de presión de diferentes pasos,

45. Elemento 4. Rollizos de madera destinados a desfibrar, preferentemente de 500 m/m. de ancho y diferentes diámetros.

Elemento 5. Dispositivo de movimiento de los husillos de presión.

Elemento 6. Eje de mando unido al regulador que a su vez está acoplado al motor de accionamiento de los husillos en cuestión.

Elemento 7. Dispositivo de elevación de la tolva acoplado a su motor de accionamiento.

Elemento 8. Mirillas de inspección de marcha y producción.

Elemento 9. Mecanismo de repicado de la piedra desfibradora.

Elemento 10. Sillas donde se apoya el eje de la piedra.

Elemento 11. Carriles correderas donde se apoyen las anteriores sillas.

Elemento 12. Mecanismo del transporte del elemento eje piedra, para facilitar el cambio de la misma.

Elemento 13. Tapas y prensa-estopas para el eje de la piedra.

Elemento 14. Compuerta de apertura y cierre.

Elemento 15. Arriostramientos de la tolva.

Elemento 16. Tubos de regadío.

Las ventajitas que reportan este tipo de desfibradoras

198707

- 4 -



en comparación con los empleados hasta el momento, son:

70. 1a. El trabajo continuo de dicha máquina tanto en la carga como en la fabricación permiten emplear la potencia total instalada y disponible en la fabricación de la pasta mecánica.
- 2a. Una mayor producción de pasta dentro de una unidad instalada.
75. 3a. Un mayor rendimiento y por tanto un menor coste en el consumo de KW.hora por tonelada de pasta producida.
- 4a. Una gran economía en la mano de obra necesaria para su atención e inspección.
80. 5a. Una regular y mejor calidad de pasta obtenida por la regulación automática del transporte y presión de los rollizos sobre la piedra desfibradora.
- 6a. Por su robusta y sencilla construcción los gastos del mantenimiento pueden considerarse nulos.
85. 7a. Por sus perfeccionamientos y dispositivos permiten que el cambio de piedra se haga en un tiempo hasta ahora desconocido, evitando así toda prolongación de parada por este concepto.
- 8a. Todos los servicios de puesta y fuera de servicio, inspección y limpieza pueden hacerse en marcha con toda seguridad sin peligro alguno para el personal.
- 90.

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, debe
95. hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la

198707

- 5 -



esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Introducción, por 10 años en España: " Desfibradora de husillos para la fabricación de pasta mecánica a base de rollizos de madera"; caracterizándose por lo siguiente:

100. 1ª.- Desfibradora de husillos para la fabricación de pasta mecánica a base de rollizos de madera, caracterizándose por una torre de tres cuerpos en chapa de acero, preferentemente de 700 m/m. de ancho x 1.500 de largo y x 6.000 m/m. de alto, emplazada sobre unos bastidores de hierro fundido, y descansando sobre unos machones de hormigón armado.

110. 2ª.- Desfibradora, según reivindicación 1ª, caracterizada porque se compone también de una piedra desfibradora, preferentemente de 1.500 m/m de diámetro x 500 m/m. de ancho, montada sobre un juego de ejes, sillas y bastidores corredera, formando conjuntamente un grupo sobre el cual actúa un dispositivo para facilitar el movimiento de la piedra, así como el cambio de la misma cuando fuera preciso.

115. 3ª.- Desfibradora, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque se disponen cuatro husillos con sus pasos correspondientes y con su dispositivo de movimiento y regulación automático, que sirve para portar rollizos de madera sobre la piedra desfibradora, permitiendo que esta presión sea constante cualesquiera que sean las variaciones sufridas en la corriente eléctrica.

125. 4ª.- Desfibradora, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose por un grupo de repicado de piedra compuesta de pistón, camisas y accesorios con su dispositivo de presión hidráulica que permite mantener constantemente la superficie rugosa para las comisiones más óptimas empleado en el desfibrado de la madera,

198707

- 6 -



y porque en dicha desfibredora se prevé asimismo el dispositivo separador de astillas, compuesto de una cunita vibrada que elimina también las impurezas que puedan acompañar a la pasta.

130. 5ª.- Desfibredora de husillos para la fabricación de pasta mecánica a base de rollizos de madera; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

135. Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, [9 JUL / 1951

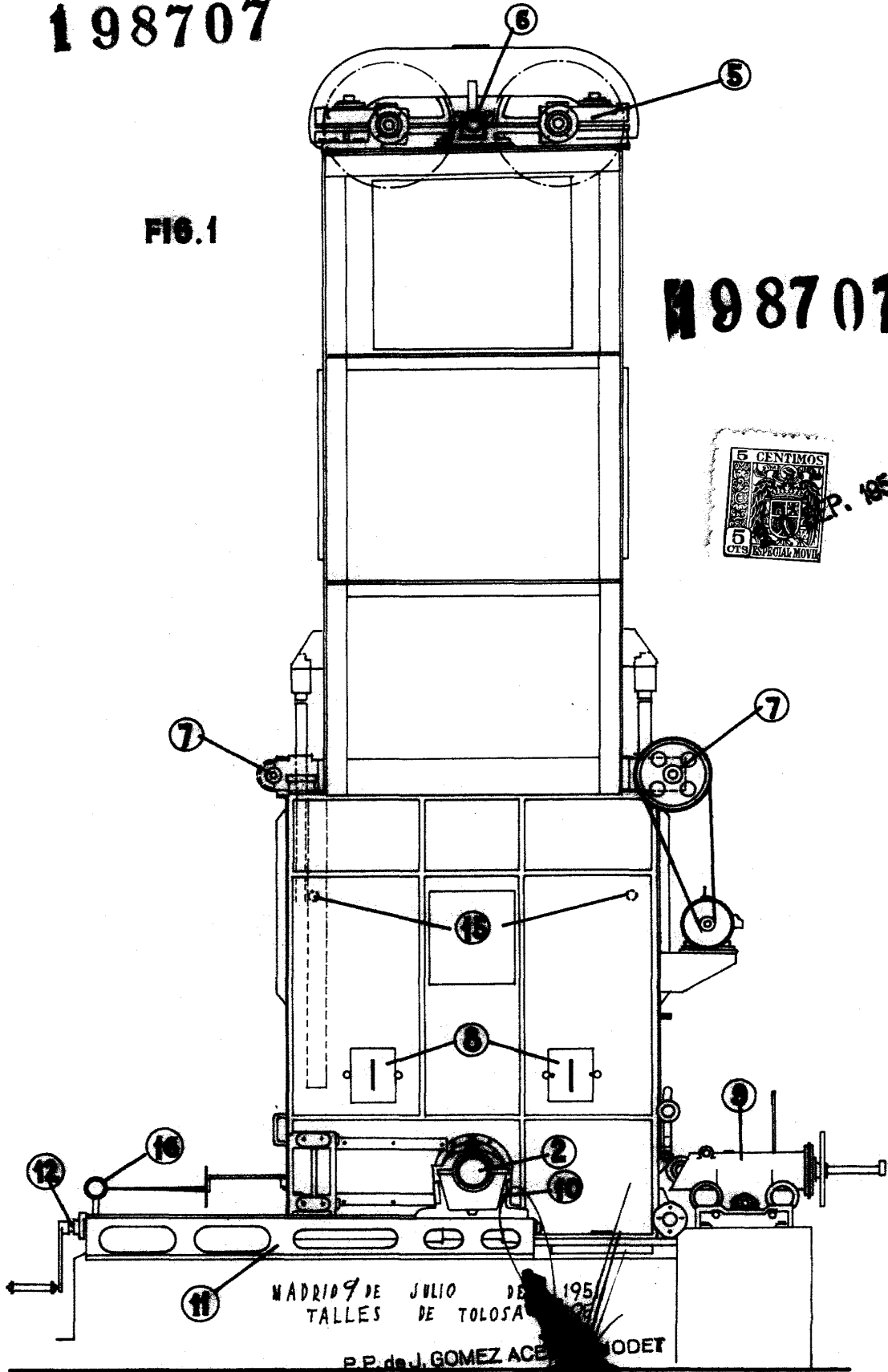
TALLERES DE TOLOSA, S.A.

P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MODET

198707

FIG. 1

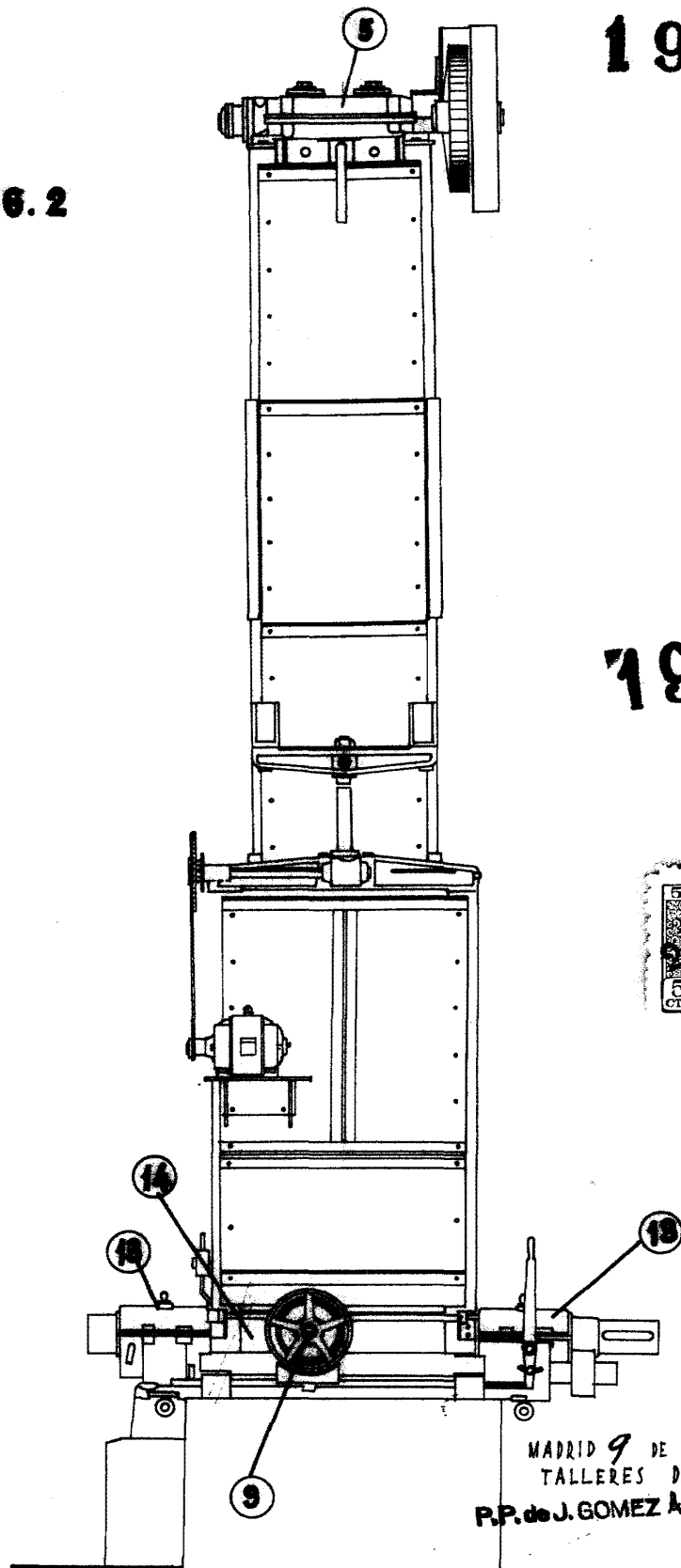
198707



198707

198707

FIG. 2



198707

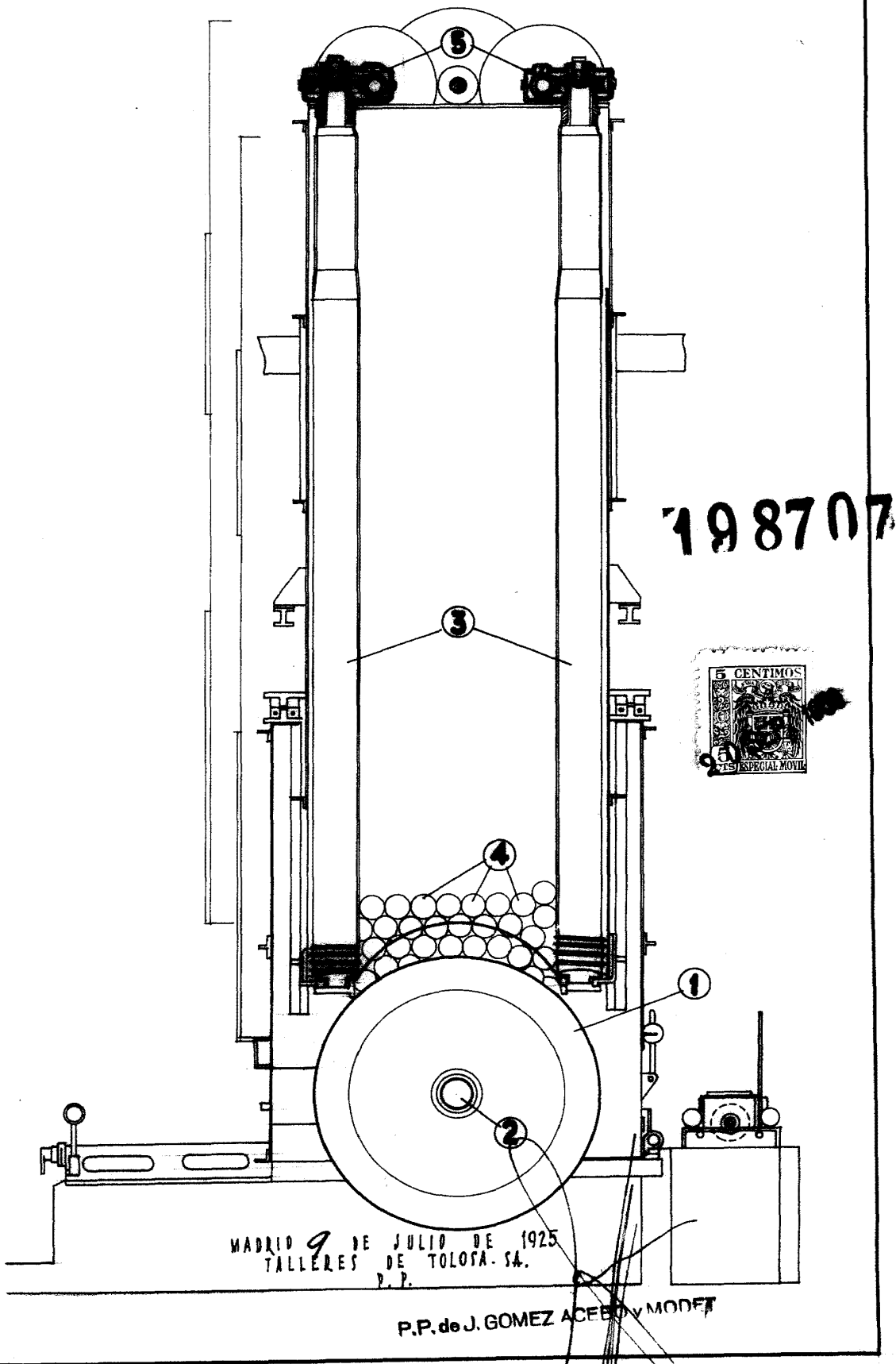


MADRID 9 DE JULIO 1951
 TALLERES DE TOLOSA.
 P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MODER

[Handwritten signature]

FIG. 3

198707



198707



MADRID 9 DE JULIO DE 1925
 TALLERES DE TOLOSA. SA.
 P.P.

P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MODESTO