

198700



CLASIFICACION B60C

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

por: 20 AÑOS

en ESPAÑA

Solicitante: D. José Manuel GOROSPE OLARAN

Nacionalidad: Española

Domicilio: Avda. Judizmendi, nº 24 - 7º -D -VITORIA

Enunciado: "MAQUINA PERFECCIONADA PARA MONTAR Y DESMONTAR
CUBIERTAS DE LLANTAS"

====ooOoo=====

20:76

198700



Desde hace algún tiempo a esta parte, existe gran predicamento por las denominadas máquinas para montar y desmontar las cubiertas de las llantas de las ruedas metálicas que las sitúan, en razón lógica tanto del menor tiempo necesario para el trabajo, como de la mejor calidad del mismo,

5.- al no ser requeridos métodos rudimentarios o golpes.

Estas máquinas, por supuesto, deben ser lo suficientemente rápidas y poseer la necesaria resistencia para el trabajo específico que han de desempeñar, aspecto éste -

10.- último que en buena lógica depende de su grado de sencillez, que a la par determina una menor posibilidad de averías.

El invento, se basa en la máquina que fué objeto - del M.U. núm. 183.980, y en concreto tiene por objeto unos - perfeccionamientos en dicha máquina, a través de los cuales

15.- se beneficia su funcionamiento y versatilidad.

Uno de los perfeccionamientos citados, afecta al - brazo superior que comporta la uñeta extractora de los talones de la cubierta y cuyo brazo, según se propone ahora, queda dotado de movimientos horizontales, en razón de circular -

20.- telescópicamente por una camisa tubular, que es giratoria, respecto al brazo horizontal que la comporta.

Otro de los perfeccionamientos propuestos, radica en la disposición de un tope en la parte vertical o eje de giro - del comentado brazo, al objeto de impedir de la vuelta completa, movimiento éste que resultaba contraproducente y dificultaba su utilización.

25.-

Otro de los perfeccionamientos introducidos ahora en la máquina para montar y desmontar neumáticos que se preconiza, radica en la transmisión, antes realizada a base de poleas y una

30.- correa trapezoidal y ahora verificada simplemente mediante dos

198700



1973

5.- piñones que engranan entre sí, de modo que uno, el menor, pertenece al eje del reductor y de modo que el otro, el mayor, queda vinculado al eje del plato de situación de los brazos de amarre de las pestañas de la llanta. Esta disposición, tiene la ventaja de hacer inútil el freno de pedal ante requerido, en razón de la rigidez que la transmisión así realizada obtiene.

10.- Finalmente, otro punto mejorado, radica en la disposición del empujador de la palanca destalonadora, el cual, ahora, se dispone a base de dos brazos y no uno como antes, circunstancia que determina que en media vuelta, y no una como antes, pueda actuar el giro del eje motriz sobre la mencionada palanca, lo que reduce su tiempo de reposo cuando se desea utilizarla.

15.- Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

25.- Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

30.- En estos dibujos, se usan marcas de referencia seme-

29:1:76

4

198700



jantes, para indicar piezas conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria, y después, se concretan en las -

5.- notas reivindicatorias finales.

En dichos dibujos:

La fig. 1 muestra una perspectiva general de la máquina.

10.- La fig. 2 representa parcialmente su interior haciendo visible su mecanismo impulsor.

La fig. 3 contiene un detalle de la disposición en parte mejorada de los brazos de sujeción de la llanta.

Las figs. 4 a 6 ilustran sendos detalles del brazo extractor.

15.- Según se aprecia, sobre un bastidor 1, alojado en una carcasa 2, existe acoplado un motor eléctrico 3, vinculado a una reductora 4, que en su eje de salida comporta un piñón 5, que engrana directamente con la rueda dentada 6, dispuesta sobre el eje vertical 7, que se prolonga hacia arriba y hacia abajo.

20.- Este eje, debidamente anclado inferiormente en 8 es el que superiormente transmite movimiento al doble juego de platos 9, en los que está dispuesta la estrella 10 en la que articulan los brazos en número de tres 11, que sitúan en los extremos las uñas prensoras 12, mediante las que se fija la llanta.

25.- Estos brazos, como una novedad de interés, circulan por dobles roldanas que los guían con la máxima suficiencia.

30.- En el interior, el eje 7 comentado, posee los brazos diametralmente dispuestos 14 que en sus extremos cuentan con -

198700

12



5.- las roldanas 15. Cuando cualquiera de ellas incide (si se lleva voluntariamente a la zona circular en que se mueven) a la palanca acodada interiormente 16, fijada al soporte vertical 17, la misma se acerca hacia la zona 18 lo que permite a la semi-herradura 19 adecuadamente situada por la barra 20, incidir y destalonar la cubierta apoyada sobre dicha zona plana.

10.- El brazo rígido 21 cuenta con un tope 22, lo que limita a través de otro tope 23 el giro de la parte superior 24 del brazo, en el cual está soldada la extensión tubular 25 en la que bascula en "0" la pieza 26, que en su extremo anterior comporta la zona perforada con un paso cuadrado 27, por el que verticalmente puede moverse el elemento 28, fijable a través de un tornillo cuya cabeza cilíndrica es 29. Este elemento, superiormente, posee también una cabeza de accionamiento 20 que facilita su maniobrabilidad.

15.- Tal y como sucedía en la máquina del M.U. 183.980 - el accionamiento se verifica mediante un interruptor-inversor 30 y la unidad está dotada de movilidad a través de ruedas 31.

20.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, aseguranfo la obtención de una manufactura relativamente barata.

25.- Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya -- que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporcio-

30.-

29.1.76

6

198700



nes.

Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere ó modifique la esencialidad del invento descrito.

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Máquina perfeccionada para montar y desmontar cubiertas de llantas, que esencialmente se caracteriza porque la pieza de sostén de la barra vertical que posee el elemento extractor e introductor de los talones de la cubierta en el interior de las estañas de la llanta, está dotada de potestativo movimiento basculante, lo que le permite la posibilidad de desplazamientos angulares para su mejor adaptación y retirada de las cubiertas.

2ª.- Máquina perfeccionada para montar y desmontar cubiertas de llantas, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque la columna vertical del sostén, está dotada de un tope, susceptible de incidir, para limitar su movimiento angular, en otro dispuesto en la parte inferior de la base de apoyo de la columna.

3ª.- Máquina perfeccionada para montar y desmontar cubiertas de llantas, según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque el movimiento del plato que soporta los brazos provistos de uñetas mediante las que se retiene la llanta, se verifica debido a que el eje de aquél comporta -

29.1.73

7



1973

198700

una rueda dentada que engrana directamente con el piñón de salida de una reductora, dispuesta en el eje de un motor eléctrico.

- 4a.- Máquina perfeccionada para montar y desmontar cubiertas de llantas, según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque el eje que comporta una rueda dentada, por su parte inferior posee adaptados, al menos, dos brazos diametralmente dispuestos, a modo de levas, que comportan en sus extremos sendas roldanas, mediante las cuales puede impulsarse, si se dispone en su zona de actuación, a la palanca destalonadora, que de este modo puede ser empujada con solo media vuelta del mencionado eje.
- 5.-
- 10.-

5a.- "MÁQUINA PERFECCIONADA PARA MONTAR Y DESMONTAR CUBIERTAS DE LLANTAS".

- 15.-
- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SIETE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, a 12 de Diciembre 1.973

E. S. GONZÁLEZ VACAS

198700

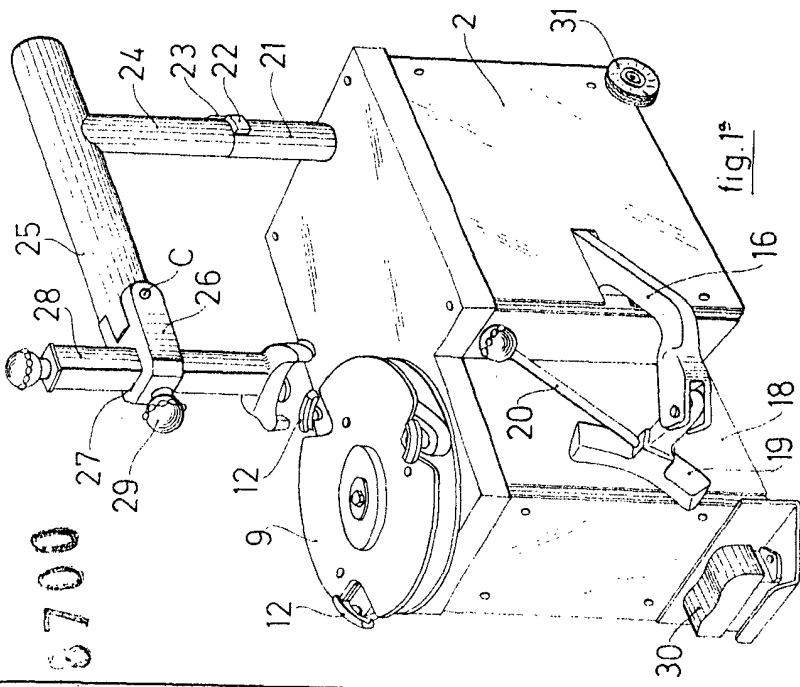


fig. 1ª

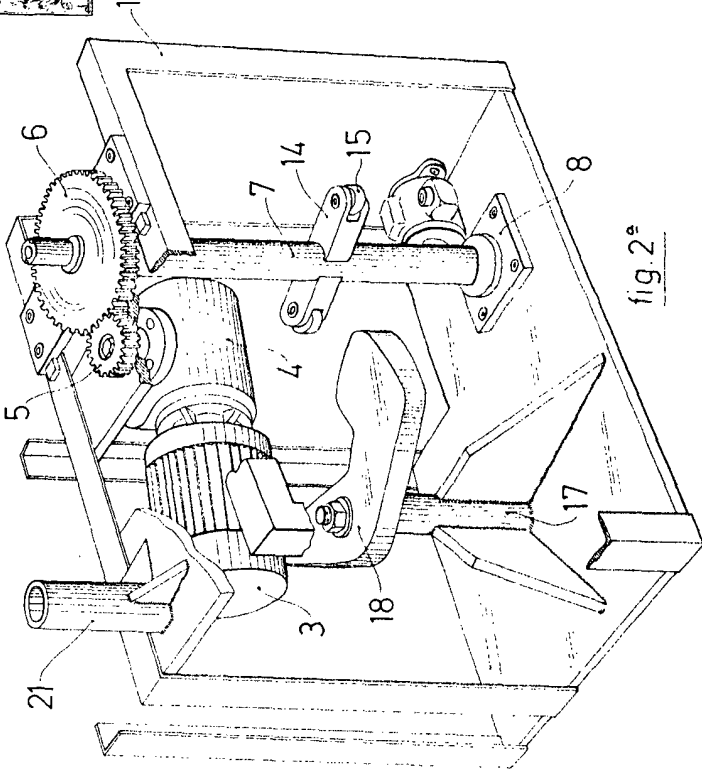


fig. 2ª

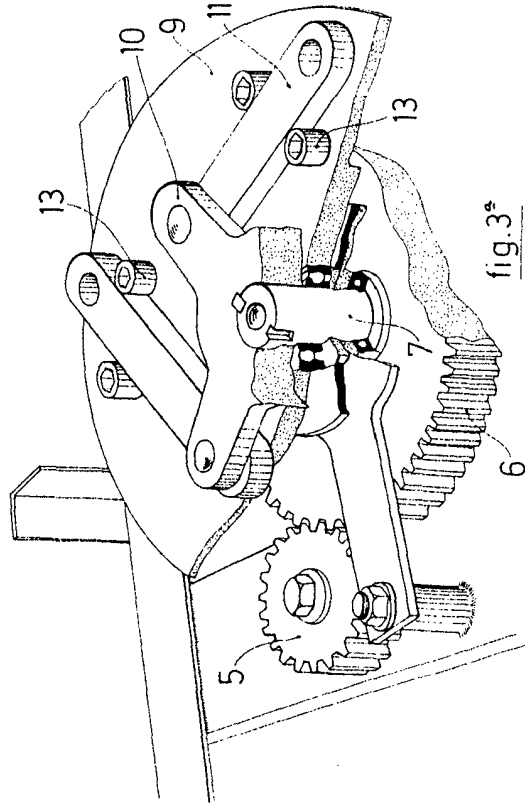


fig. 3ª

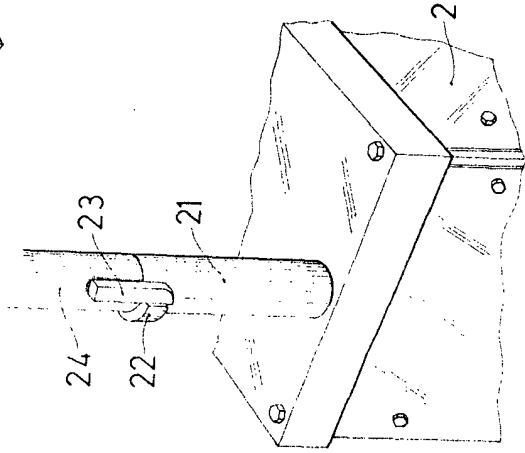


fig. 4ª

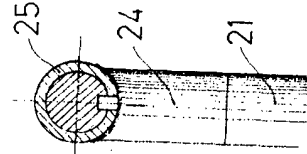


fig. 5ª

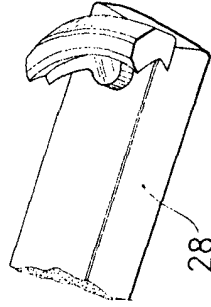


fig. 6ª

escala variable

Madrid, 12 Diciembre 1.973

E. C. GARCOSPE OLARÁN