

4 1 2 7 5

12



198699

Int. Cl. H01R

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

THE LUCAS ELECTRICAL COMPANY LIMITED

entidad británica, domiciliada en Well Street, Birmingham, Inglaterra, relativo a:

"PORTALAMPARAS"

=====

Prioridad: Solicitud de patente en Gran Bretaña nº 57180/1972 de fecha 12 diciembre 1972.

4:12:75



198699

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a portalámparas y, más particularmente, se refiere a portalámparas del tipo bayoneta. -----

5. Anteriormente, ha sido la práctica común formar un portalámparas del tipo bayoneta por medio de una operación de moldeo, prensado o moldeo en coquilla, en que un macho de la herramienta de moldeo o de moldeo en coquilla se extrae del extremo del cuerpo del portalámparas en el que, en servicio, se introduce la bombilla. Tal operación ha tenido la desventaja de que, a fin de formar los alojamientos y resaltes necesarios en el cuerpo del portalámparas, ha sido necesario o bien conformar el cuerpo utilizando un macho multipieza o bien conformar los alojamientos y resaltes en el cuerpo por medio del uso de porciones sobresalientes en la parte de la herramienta que define la superficie exterior del cuerpo del portalámparas. En el primer caso, la herramienta es complicada y requiere un mantenimiento constante y, en el segundo caso, se provee un cuerpo de portalámparas que tiene aberturas pasantes de modo que se hallan, durante el uso del portalámparas, problemas de hermetización para impedir la entrada de polvo y humedad. En ambas formas mencionadas de producir el cuerpo,

4:12:78

198699.12 DIC.



la extracción del macho del extremo del cuerpo tubular en el que, en servicio, se introduce la bombilla, exige la producción de un cuerpo que disminuye de dimensiones hacia afuera, hacia el extremo del cuerpo, a fin de permitir la

5. extracción del macho. Esta disminución hacia afuera del cuerpo significa que el cuerpo no puede montarse con un ajuste exacto alrededor de la bombilla, lo que origina que el filamento de la bombilla no esté siempre adecuadamente posicionado con respecto al portalámparas. Esta última con

10. sideración es importante cuando el portalámparas se emplea para posicionar la bombilla respecto a un reflector parabólico en que es necesario posicionar exactamente el filamento con respecto al reflector. - - - - -

Es un objetivo de la presente invención evitar o

15. mitigar las desventajas anteriores. - - - - -

Según la presente invención, se provee un portalámparas que comprende un cuerpo tubular abierto por ambos extremos, alojamientos y resaltes opuestos en dicho cuerpo para recibir, en forma de bayoneta, una bombilla cuando se

20. introduce en el cuerpo por uno de sus extremos abiertos, medios elásticos dispuestos en dicho cuerpo y previstos para forzar la bombilla, en servicio, contra dichos resaltes y medios de tope para impedir que los medios elásticos atraviesen el otro extremo abierto del cuerpo. - - - - -

Los medios de tope pueden comprender una varilla que se extienda transversalmente respecto al cuerpo junto

49375

198699



a dicho otro extremo del mismo para ser posicionada en aberturas opuestas del cuerpo pero, preferentemente, comprenden por lo menos una prolongación de un resorte de compresión que forma los medios elásticos. - - - - -

- 5. La prolongación o cada una de ellas puede incluir una porción extrema del resorte, vuelta hacia afuera, junto a dicho otro extremo abierto del cuerpo, introduciéndose la porción extrema o cada una de dichas porciones extremas vueltas hacia afuera en un alojamiento o abertura del cuerpo junto a dicho extremo abierto del mismo. Sin embargo, se prefiere que la porción extrema o cada una de las porciones extremas vueltas hacia atrás acabe en un gancho dirigido hacia afuera, extendiéndose dicha porción extrema vuelta hacia atrás desde el extremo del resorte contiguo a
- 10. dicho otro extremo abierto del cuerpo en una dirección hacia dicho primer extremo abierto, de modo que el gancho coopere con un reborde del cuerpo alrededor de dicho primer extremo del mismo. - - - - -
- 15.

- 20. El portalámparas según la presente invención, debido a que tiene un cuerpo tubular que está abierto por ambos extremos, puede producirse utilizando un macho de una herramienta de moldeo o de colado que se extrae de dicho otro extremo abierto del cuerpo, es decir del extremo opuesto a aquél en que, en servicio, se introduce la bombilla.
- 25. Esto significa que se produce un cuerpo que disminuye de dimensiones hacia adentro, hacia el extremo que, en servicio, recibe la bombilla por lo que la bombilla puede posi-

49373

198699

318.1



cionarse exactamente con respecto al portalámparas. Además, la extracción del macho de dicho otro extremo permite que la herramienta se fabrique en una sola pieza con resaltes en la misma para definir los alojamientos y resaltes opues

5. tos. - - - - -

Se describirán ahora, a título de ejemplo, realizaciones de la presente invención con referencia a los planos anexos, en los cuales: - - - - -

10. La Fig. 1 es una vista en sección longitudinal de un portalámparas según la presente invención, y - - - - -

La Fig. 2 es una vista en sección longitudinal de otro tipo de portalámparas también según la presente invención. - - - - -

15. Con referencia a los planos, el portalámparas se forma en una sola pieza con un reflector 1 (Fig. 1) (ilustrado sólo parcialmente) mediante una operación de moldeo en coquilla. El portalámparas comprende un cuerpo tubular 2 que forma una sola pieza con el reflector 1 por medio de una envolvente intermedia 3, de forma general troncocónica. El cuerpo tubular 2 está abierto por ambos extremos 4 y 5 y está provisto de un par de alojamientos 6 (de los que sólo se ilustra uno) diametralmente opuestos y de un par de resaltes 7 (de los que sólo se ilustra uno) diametralmente opuestos, de forma que el cuerpo puede recibir, 20. a la manera de bayoneta, el cuerpo de una bombilla 8 cuan- 25.

4:12:75

198699 1201



do se introduce por el extremo abierto 4 del cuerpo 2, de modo que unos tetones 9 diametralmente opuestos en el cuerpo de la bombilla 8 pasen a lo largo de los alojamientos 6 y cooperen con los resaltes 7. Un alojamiento 10 está formado en el exterior de un reborde 11 alrededor del extremo abierto 4 del cuerpo 2. - - - - -

En el interior del cuerpo 2 se halla dispuesto un contacto central 12 para la bombilla 8 y un resorte 13 de compresión, alojado entre el contacto central 12 y el extremo abierto 5 del cuerpo 2. El extremo del resorte 13 de compresión contiguo al extremo abierto 5 tiene una prolongación monopieza 14 vuelta hacia atrás que se extiende a lo largo del cuerpo 2 alejándose del extremo abierto 5 y hacia el extremo abierto 4 para acabar en un gancho 15 que coopera con el reborde 11 en la proximidad del alojamiento 10. De esta manera, el resorte 13 de compresión está retenido contra el paso a través del extremo abierto 5 del cuerpo 2. El resorte 13 de compresión sirve para forzar los tetones 9 de la bombilla 8 contra los resaltes 7 de modo que se retenga a la bombilla 8 firmemente dentro del cuerpo tubular 2. - - - - -

Gracias a la provisión del extremo abierto 5 del cuerpo 2, este último puede moldearse en coquilla utilizando un macho de herramienta que puede extraerse desde el extremo abierto 5 en vez de desde el extremo abierto 4, como ha sido anteriormente el caso. Este diseño permite que la construcción del macho se simplifique considerablemente de

4-12-75

198699

12 DIC



bido a que puede fabricarse en una sola pieza, Además, el cuerpo así producido no tiene abertura alguna en sus paredes laterales, de modo que puede efectuarse la hermetización por medio, simplemente, de una tapa extrema de caucho sobre el extremo 5. Además, la extracción del macho de la herramienta desde el extremo abierto 5 significa que el cuerpo 2 disminuye de dimensiones hacia adentro, hacia el extremo abierto 4 del mismo, asegurando así que la bombilla 8 es posicionada exactamente dentro del cuerpo 2 dado que se limita el ladeo de la bombilla 8 alrededor de sus tetones 9, debido a la estrechez del cuerpo 2 en el extremo abierto 4. - - - - -

Con referencia ahora a la Fig. 2 de los planos, el portalámparas ilustrado en los mismos es similar al portalámparas de la Fig. 1 y las piezas similares reciben los mismos números de referencia con la indicación "prima" ('). -

En esta realización, el conjunto del reflector 1' y del portalámparas 2' no se provee del reborde 11 ni del alojamiento 10. En vez de ello se halla prevista una abertura 16 y una parte doblada y curvada 17 de la prolongación 14' está fijada al portalámparas 2' por medio de un remache 18 que atraviesa la abertura 16. El remache 18 sirve también para fijar un terminal 19 de retorno a masa en el exterior del portalámparas. Esto permite utilizar un cuerpo eléctricamente aislante. Dejando aparte estas diferencias, el portalámparas de la Fig. 2 se fabrica y trabaja de la misma forma que el descrito con referencia a la Fig. 1. - - -

4973

198699



N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

5. REIVINDICACIONES

10. 1.- Portalámparas, caracterizado porque comprende un cuerpo tubular abierto por ambos extremos, alojamientos y resaltes opuestos en dicho cuerpo para recibir, en forma de bayoneta, una bombilla cuando se introduce en el cuerpo por uno de sus extremos abiertos, medios elásticos dispuestos en dicho cuerpo y previstos para forzar la bombilla, en servicio, contra dichos resaltes y medios de tope para impedir que los medios elásticos atraviesen el otro extremo abierto del cuerpo. - - - - -

15. 2.- Portalámparas según la reivindicación 1, caracterizado porque los medios de tope comprenden por lo menos una prolongación de un resorte de compresión que forma los medios elásticos, cooperando dicha prolongación con el cuerpo. - - - - -

20. 3.- Portalámparas según la reivindicación 2, caracterizado porque la prolongación o cada una de ellas comprende una porción extrema del resorte, vuelta hacia afuera, junto a dicho otro extremo abierto del cuerpo, cooperando la porción extrema o cada una de dichas porciones extremas

4:13:73

198699

12



vuelatas hacia afuera con el cuerpo junto a dicho extremo abierto del mismo. - - - - -

- 4.- Portalámparas según la reivindicación 3, caracterizado porque la porción extrema o cada una de las porciones extremas vueltas hacia atrás acabe en un gancho dirigido hacia afuera, extendiéndose dicha porción extrema vuelta hacia atrás desde el extremo del resorte contiguo a dicho otro extremo abierto del cuerpo en una dirección hacia dicho primer extremo abierto, de modo que el gancho coopere con un reborde del cuerpo alrededor de dicho primer extremo del mismo. - - - - -
- 5.
- 10.

- 5.- Portalámparas según la reivindicación 3, caracterizado porque la porción extrema o cada una de las porciones extremas acaba en una porción que está fijada al cuerpo por medios de fijación. - - - - -
- 15.

- 6.- Portalámparas según la reivindicación 5, caracterizado porque el medio de fijación o cada uno de los medios de fijación es un remache. - - - - -

- 7.- Portalámparas según la reivindicación 5 ó 6, caracterizado porque los medios de fijación fijan también un terminal eléctrico al exterior del cuerpo. - - - - -
- 20.

- 8.- Portalámparas según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el cuerpo forma una sola pieza con un reflector de faro. - - - - -

4-12-73

70

198699

120



9.- "PORTALAMPARAS". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de

5. dibujos que la ilustra.

MADRID, 12 DE 1973

P. A. M. CURELL SUÑOL

*M. Curell Suñol*

mcm.

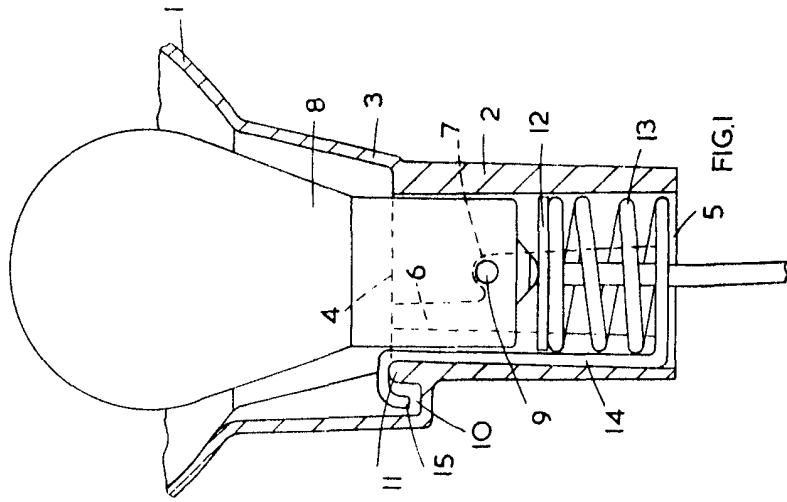


FIG. 1

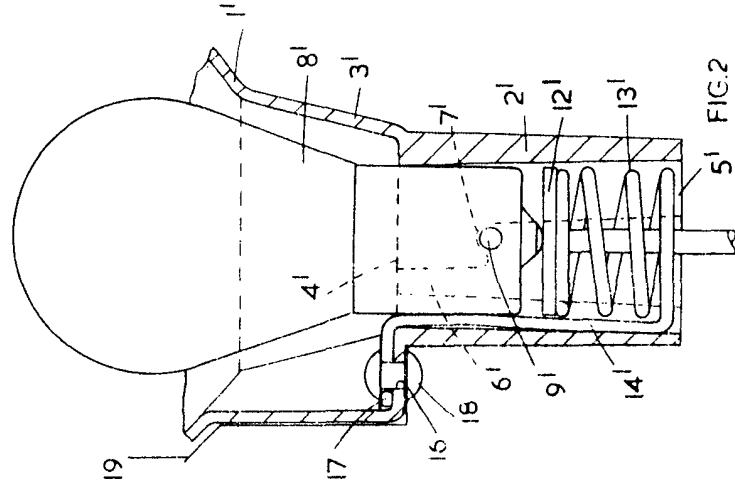


FIG. 2

MADRID, 12.1.1936  
P. A. M. CURELL SUÑOS

*M. A. M. C.*