



198659

198659

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años,

a favor de LUBRICOMETAL, S. L.

con domicilio en MADRID- Sánchez Pacheco, 29

de nacionalidad Española

por "UNA MAQUINA CENTRIFUGADORA PARA EFECTUAR SOLDADURAS".

de la que es inventor, DON RICARDO LOPEZ MORALES Y DON EUSEBIO AGUEDA ESTEBAN.



198659

La Patente de invención que se solicita se refiere a una máquina centrifugadora para efectuar soldadura de aleaciones en la superficie interna de un tejuelo cilíndrico de acero, es decir, para llevar a la práctica el objeto de la patente de invención, que por un procedimiento de soldadura, han solicitado los propios inventores con esta misma fecha.

Consiste esta máquina centrifugadora en una mesa soporte de tablero metálico -1- (fig. 2), sobre la que va montado un sistema rotativo compuesto de los siguientes elementos: un motor eléctrico -2- (figs. 1 y 2) de potencia variable, el cual acciona un eje -3- acoplado en cardan con el eje -4- del motor, sustentado sobre cojinetes -5- convenientemente distanciados para evitar flexiones y vibraciones.

En el extremo libre de dicho eje y concéntricamente a él, se acopla mediante sistema de tornillos el tejuelo cilíndrico -6- objeto de la soldadura centrífuga, el cual se protege con una carcasa -7- cilíndrica, sujeta a la expresada bancada. Esta carcasa está provista de ranuras -8- por las que se introduce el calentador. Por otra parte, el otro extremo libre del tejuelo cilíndrico, se apoya sobre un pivote -9- fijo a la bancada mencionada.

El enfriamiento subsiguiente, por agua o por otro procedimiento físico en las mismas condiciones de marcha y sobre la misma máquina centrífuga.

El funcionamiento es el siguiente:

Se introduce dentro del tejuelo de acero, la aleación del metal o los metales que se deseen fundir; colo-



198659

cado el tejuelo dentro de la carcasa y aprisionada por éste, se pone en movimiento la máquina por medio de su motor. Entonces se procede a aplicar el calor conveniente por los orificios de la carcasa, hasta conseguir la fusión del o de los metales que se deseen alear al tejuelo, y fundido el metal se proyecta éste sobre las paredes del tejuelo uniformemente, y se procede seguidamente a retirar la fuente de calor y sustituirla por un chorro de agua fría o cualquier otro procedimiento para conseguir la solidificación de la aleación al acero.

N O T A

Se reivindicán como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, los puntos siguientes:

1.- Una máquina centrifugadora para efectuar soldaduras de aleaciones en la superficie interna de un tejuelo cilíndrico de acero, caracterizada, por una carcasa que sirve para aprisionar, mediante tornillos, al tejuelo al que se desee aplicar en su interior la aleación.

2.- Una máquina centrifugadora, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por un eje acoplado en cardan con el eje del motor que le mueve, y en el que va acoplada la carcasa de la reivindicación 1.

3.- Una máquina centrifugadora, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la carcasa de la reivindicación 1, va provista de orificios o ranuras para aplicar la fuente de calor en la primera parte de la operación y la fuente de enfriamiento en la



98659

segunda fase.

4.- UNA MAQUINA CENTRIFUGADORA PARA EFECTUAR SOLDADURAS.

5 Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y una hoja doble de planos.

Madrid, 5 JUL 1951

Lubricometal. S. L.

P. A.

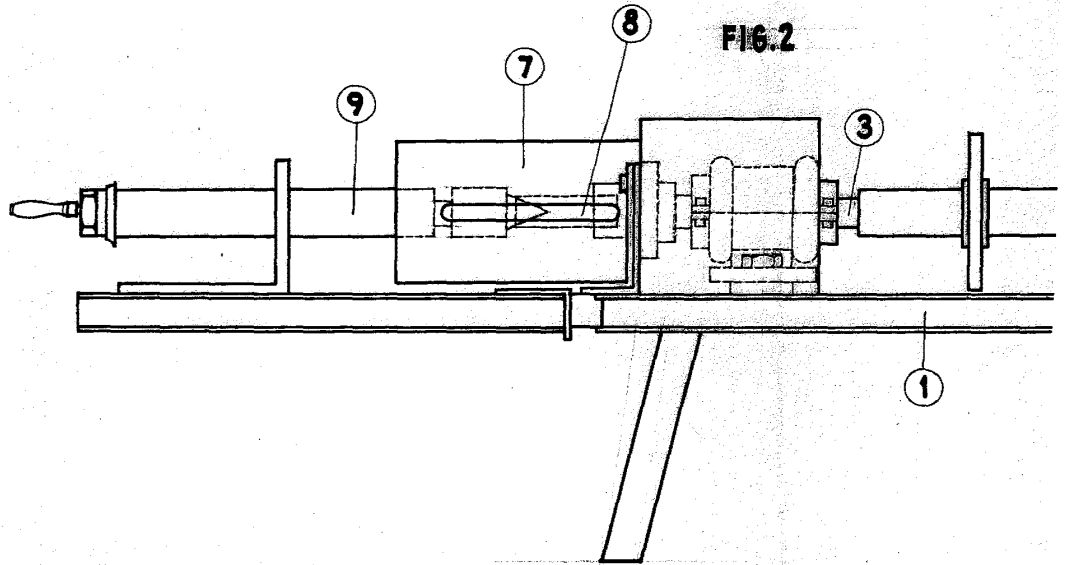
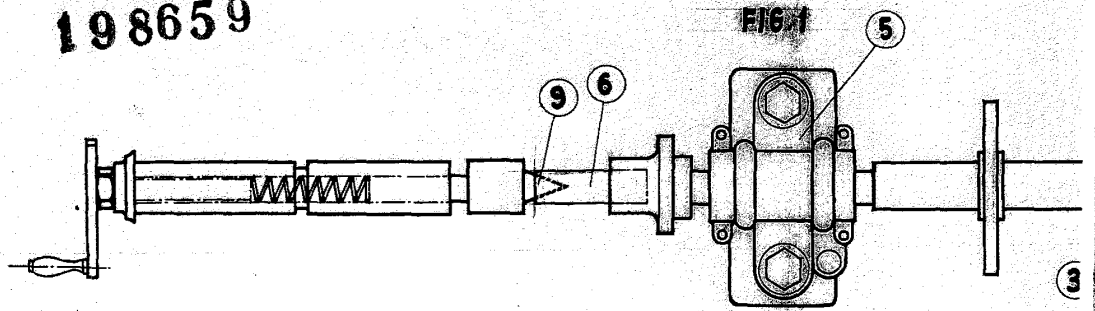
ERNESTO MONTAÑO
P. A.

1/2

RICARDO LOPEZ MORALES
EUSEBIO AGUEDA ESTEBAN.

LUBRICOMETAL, S. L.

198659



2/2

LUBRICOMETAL, S. L.

HOJA UNICA. 198659

FIG. 1

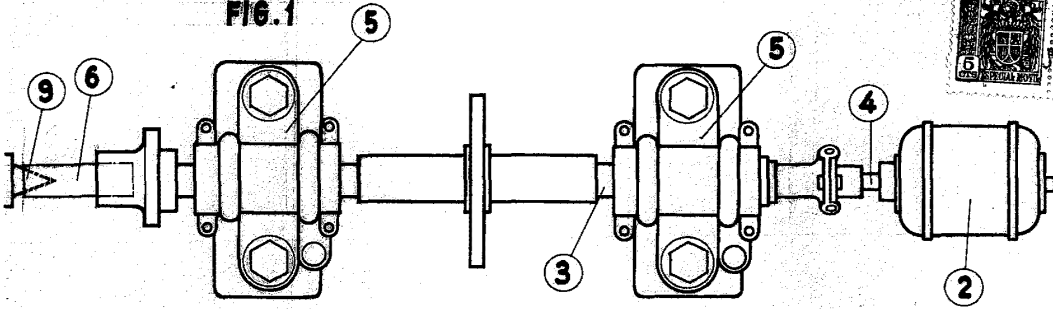
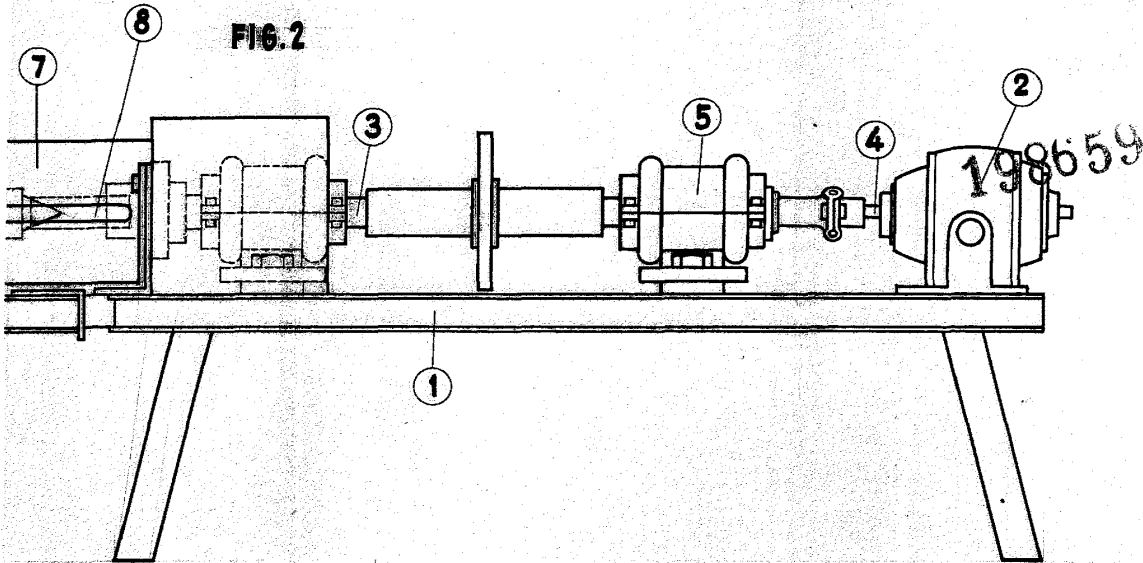


FIG. 2



ERNESTO SILLER MONTAÑA
Madrid 6 JUL 1951
ERNESTO SILLER MONTAÑA

Man Serra