



198658

MEMORIA DESCRIPTIVA 198058

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años,

a favor de **Lubricometal, S. L.**

con domicilio en **MADRID- Sanchez Pacheco, 29**

de nacionalidad **Española**

por **"UN PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA DE ALEACIONES DE METALES CON EL ACERO DE COJINETES DE DESLIZAMIENTO".**

de la que es inventor, **D. Ricardo López Morales y Don Eusebio Agueda Esteban.**



198658

Sabidas son las grandes dificultades que se presentan para obtener un revestimiento apropiado en el interior de los cojinetes de deslizamiento, de una aleación apropiada y que esta aleación quede uniformemente extendida en el interior del tejuelo.

Para obtener una aleación perfecta del metal, por ejemplo cupro-plomo con el acero del cojinete, se comienza por preparar convenientemente una aleación de los metales que van a soldarse con el acero, Estas aleaciones pueden tener distintos porcentajes de metales, según la aplicación concreta que vaya a darse al cojinete de deslizamiento en cuestión.

Para llevarlo a cabo se toma un tejuelo de acero de las características que se precisen, según los casos; este tejuelo será cilíndrico con rebordes en las bases para su acoplamiento a una máquina en la cual se efectuará la soldadura. Las aleaciones de metales antes mencionadas se introducen convenientemente en dicho tejuelo cilíndrico, y éste a su vez se acopla en una máquina centrífuga.

Puesta en marcha la máquina centrífuga, se somete el tejuelo a una fuerte temperatura, variable según el grado de fusión de la aleación. La máquina centrífuga se hace girar a una velocidad de 200 á 3.000 revoluciones por minuto, y por efecto del calor la aleación se funde, y por efecto de la fuerza centrífuga la aleación se adhiere uniformemente a las paredes interiores del tejuelo y posteriormente se somete a un enfriamiento rápido, con lo cual se obtiene la soldadura del metal al acero del tejuelo muy uniforme.



198658

N O T A

Se reivindicán como propios y nuevos para que sean objeto de una patente de invención en España, por veinte años, los puntos siguientes:

5 1.- Un procedimiento de soldadura de aleaciones de metales con el acero de cojinetes de deslizamiento, caracterizado porque la aleación de metales se introduce en el ánima del cojinete, al que se hace girar en una máquina apropiada, a velocidades variables, y sometiéndole durante su giro a la temperatura de fusión de
10 la aleación.

 2.- Un procedimiento de soldadura de aleaciones de metales con el acero de cojinetes de deslizamiento, según la reivindicación 1, caracterizado por someterse
15 posteriormente a un enfriamiento rápido por agua o por otro procedimiento físico en las mismas condiciones de marcha y sobre la misma máquina centrífuga.

 3.- UN PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA DE ALEACIONES DE METALES CON EL ACERO DE COJINETES DE DESLIZAMIENTO.

20 Todo conformese describe en la memoria que antecede y se reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 5 de Mayo de 1951

Lubricometal, S. L.

P. A.

ua